

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

旧底图总号

底图总号

签字

日期

A

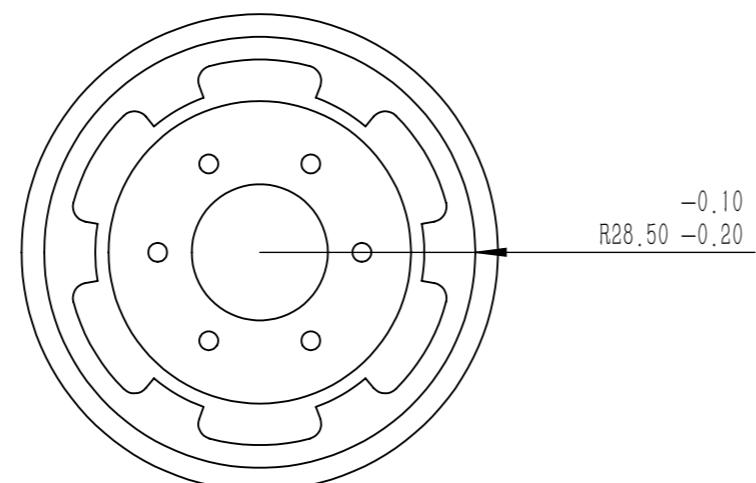
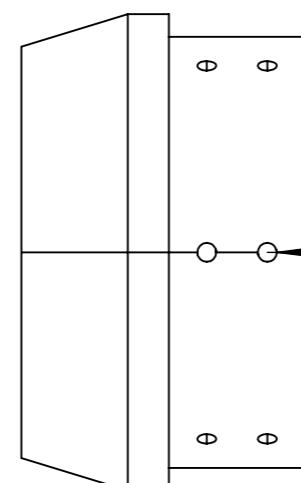
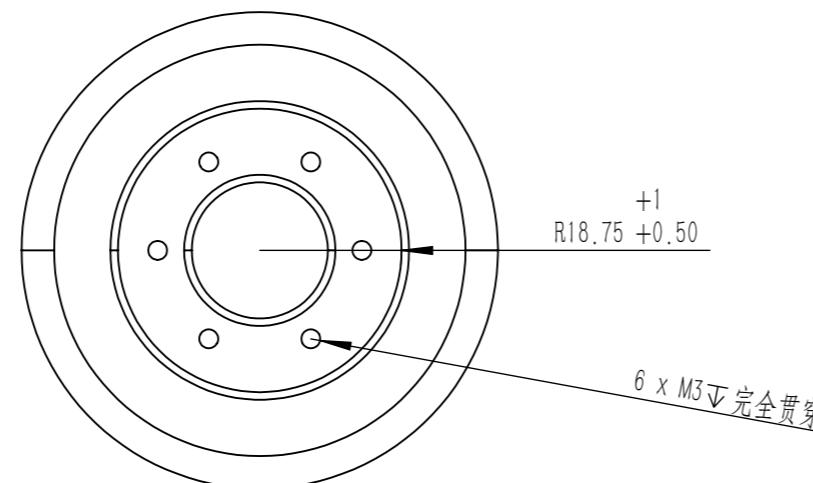
B

C

D

E

F

-0.10
R28.50 -0.2012 x M3 ▽ 20
六组M3螺丝孔中心对称+1
R18.75 +0.50

6 x M3 ▽ 完全贯穿

							6061铝合金			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化						0.349	1:1
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共1张	第1张	版本		替代