

“扣壳底座”

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

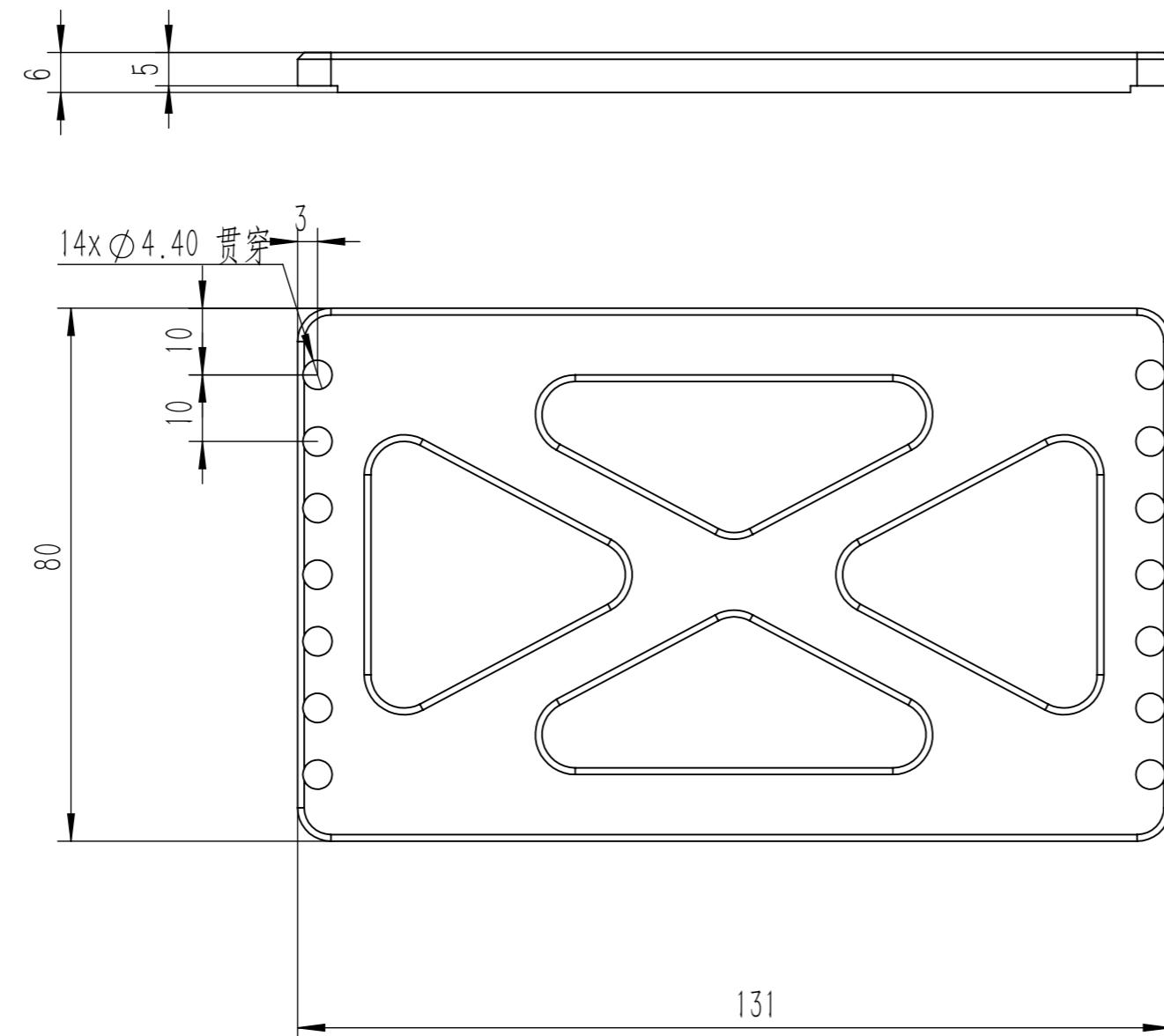
描校

旧底图总号

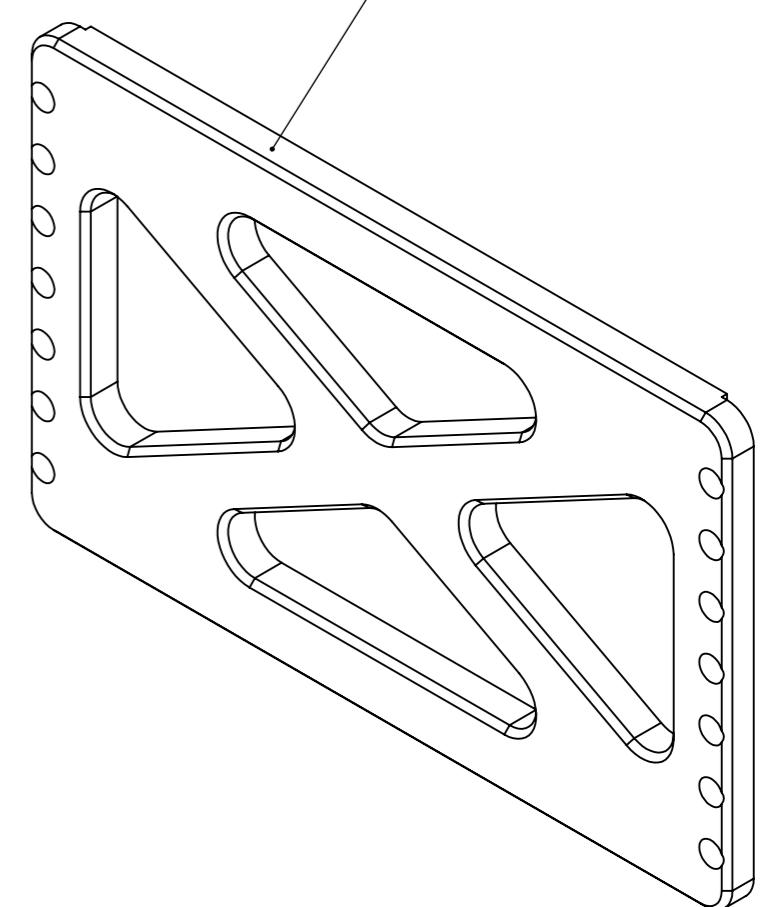
底图总号

签字

日期



与零件“胸腔前后夹板”
存在装配关系装配图纸见
step文件对精度要求为能装配上便可



							7075-T6 (SN)			侧板横板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化					0.107	1:1	
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共1张	第1张	版本	替代	