

“ ”

A

B

C

D

零件代号

借(通)用件登记

描图

描校

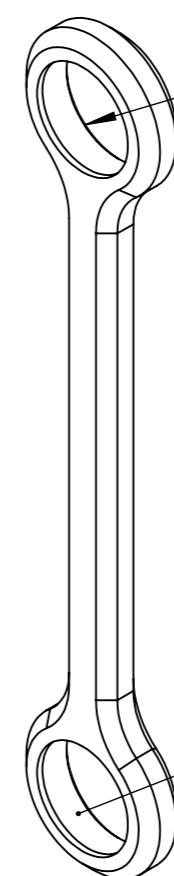
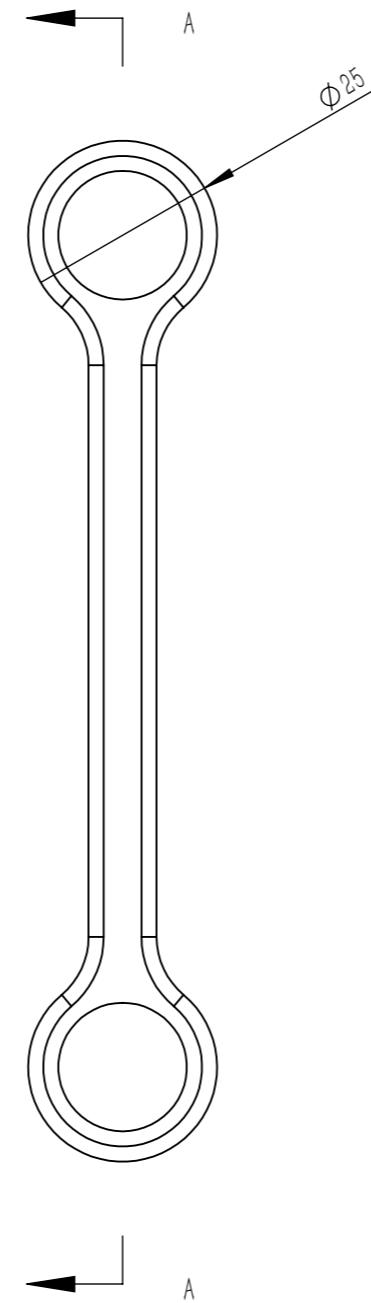
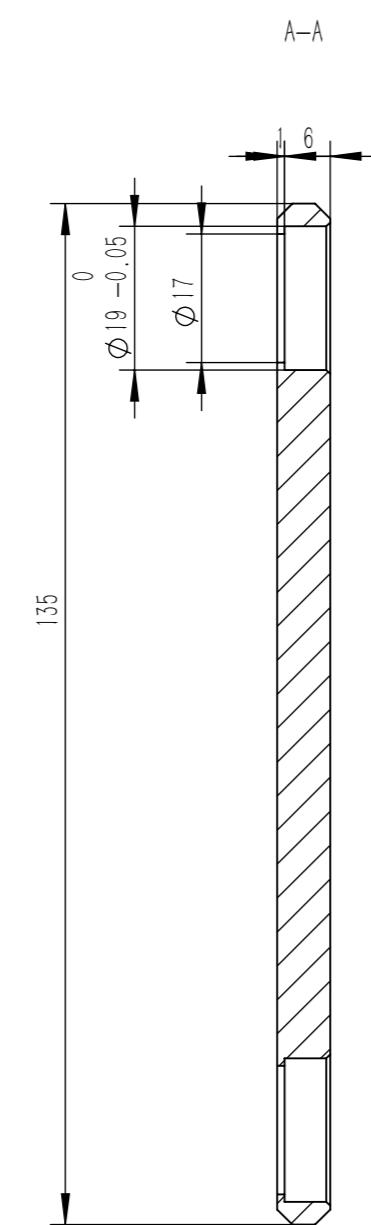
旧底图总号

底图总号

签字

日期

A-A



与零件“向心关节轴承”
存在装配关系装配图纸见step文件
对精度要求为能装配上便可

与零件“向心关节轴承”
存在装配关系装配图纸见step文件
对精度要求为能装配上便可

							不锈钢			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例
设计			标准化						0.007	1:1
校核			工艺							
主管设计			审核							
			批准			共1张	第1张	版本		替代