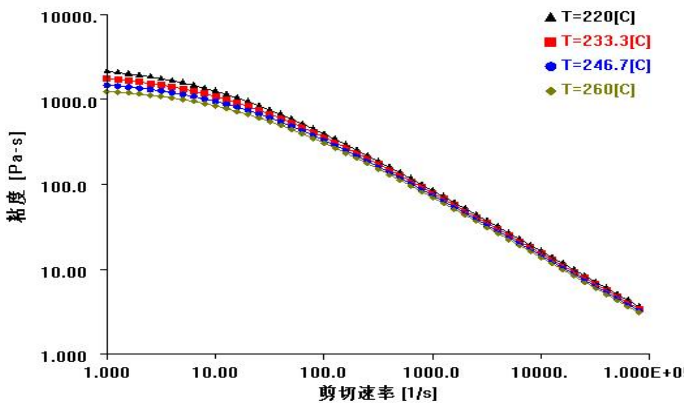


材料缩写名称	聚丙烯 (PP)	牌号	PPH40	系列	
推荐工艺温度					
模具温度	60	℃	熔体温度	200	℃
最大值	80	℃	最大值	230	℃
最小值	40	℃	最小值	170	℃
顶出温度	90	℃	分解温度	350	℃
最大剪切压力	0.21	Mpa	最大剪切速率	19200	1/S
熔体					
熔体密度	1.21	g/cm ³	固体密度	1.23	g/cm ³
比热	2310	J/kg-c	热传导率	0.36	W/m-c
粘度模型系数					
n					
Tau*					
D1					
D2					
D3	2.10E-07				
A1					
A2~					
填充物			填充物/纤维	无机矿物	
密度	2.7	g/cm ³	比热	0.88	J/kg-c
热传导率	0.38	W/m-c	填充物比例	41	%
收缩率					
平行收缩率	1.132	%	垂直收缩率	1.117	%
最大值	1.139	%	最大值	1.121	%
最小值	1.131	%	最小值	1.109	%

