**聚赛龙工程塑料有限公司**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **材料缩写名称** | 聚丙烯（PP） | **牌号** | PPH40 | **系列** |  |
| **推荐工艺温度** | | | | | |
| **模具温度** | 60 | ℃ | **熔体温度** | 200 | ℃ |
| **最大值** | 80 | ℃ | **最大值** | 230 | ℃ |
| **最小值** | 40 | ℃ | **最小值** | 170 | ℃ |
| **顶出温度** | 90 | ℃ | **分解温度** | 350 | ℃ |
| **最大剪切压力** | 0.21 | Mpa | **最大剪切速率** | 19200 | 1/S |
| **熔体** | | | | | |
| **熔体密度** | 1.21 | g/cm³ | **固体密度** | 1.23 | g/cm³ |
| **比热** | 2310 | J/㎏-c | **热传导率** | 0.36 | W/m-c |
| **沾度模型系数** | | |  | | |
|  |  |  |
|  |
|  |
|  |
| 2.10E-07 |
|  |
|  |
| **填充物** | | | **填充物/纤维** | 无机矿物 | |
| **密度** | 2.7 | g/cm³ | **比热** | 0.88 | J/㎏-c |
| **热传导率** | 0.38 | W/m-c | **填充物比例** | 41 | % |
| **收缩率** | | | | | |
| **平行收缩率** | 1.132 | % | **垂直收缩率** | 1.117 | % |
| **最大值** | 1.139 | % | **最大值** | 1.121 | % |
| **最小值** | 1.131 | % | **最小值** | 1.109 | % |