

# PUR 840-M

## Poliuretánico Antioxidante 2K Mate

### PRODUCTOS

|                   |                         |       |
|-------------------|-------------------------|-------|
| Bases Pigmentadas | <b>DISOLAC</b>          | 20    |
| Ligante           | <b>PUR 840-M</b>        | 80    |
| Endurecedor       | <b>E9005 normal</b>     | 4:1   |
|                   | <b>E9003 lento</b>      | 4:1   |
|                   | <b>E9006 rápido</b>     | 4:1   |
| Diluyente         | <b>SOLV UNIVERSAL 5</b> | 0-20% |
|                   | <b>SOLV UNIVERSAL 3</b> | 0-20% |

### DESCRIPCIÓN Y PROPIEDADES

- Acabado monocapa poliuretánico.
- Mate – se puede mezclar con el PUR 840G para conseguir el grado de brillo deseado (tabla de brillos orientativa en anexo A).
- Buena resistencia química.
- Recubrimiento con protección anticorrosiva.
- ☐ Adherencia directa sobre hierro, acero inoxidable, galvanizado, hierro fundido, electrozinc, aluminio, ABS, PVC, metacrilato y gel coat.
- Resistencia ignífuga CLASE B-s1, d0 (UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010).
- Producto para ser aplicado en instalaciones que cumplan la Directiva 1999/13/CE.

### CARACTERÍSTICAS DE PUR 840-M

|  |                                      |                   |
|--|--------------------------------------|-------------------|
| <b>Aspecto</b>   | Mate                                 |                   |
| <b>Brillo</b>  | aprox. 10% a 60°, 20-25% a 85°       |                   |
| <b>Peso específico del ligante</b>                               | 1,1 kg/l a 20°C                      |                   |
| <b>Contenido en sólidos (ligante)</b>                            | 50-54 % (peso)                       | 38-43% (volumen)  |
| <b>Contenido en sólidos listo al uso</b>                         | 48-55 % (peso)                       | 37-42 % (volumen) |
| <b>VOC listo al uso 20% dilución</b>                             | > 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(500) |                   |
| <b>Espesor film seco</b>   | 60-70 micras (2 capas)               |                   |
| <b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de ligante</b>             | 380-430 m2/l                         |                   |
| <b>Rendimiento teórico 1 µm por litro de mezcla 20% dilución</b> | 370-420 m2/l                         |                   |
| <b>Categoría corrosividad sistema 840-M (ISO 12944)</b>          | C3 alto / C4 medio                   |                   |





## SUSTRATO Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

|                      | LIMPIEZA | LIJADO          | LIMPIEZA FINAL |
|----------------------|----------|-----------------|----------------|
| Pintura vieja        | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Piezas plásticas     | --       | --              | --             |
| Acero                | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Acero galvanizado    | DA93     | P360/400        | DA93           |
| Aluminio             | DA93     | P360/400        | DA93           |
| <b>IMPRIMACIONES</b> |          |                 |                |
| Primanyl 5011        | DA93     | ---             | ---            |
| Primapox 6021        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |
| Primapox 6041        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |
| Primapur 9051        | DA93     | Opcional (P320) | DA93           |

Para otro tipo de soporte consultar al Servicio Técnico (SAT).



## APLICACIÓN

|       | PIEZA       |                     | GRAN SUPERFICIE |                     |
|-------|-------------|---------------------|-----------------|---------------------|
| T(°C) | Catalizador | Disolvente          | Catalizador     | Disolvente          |
| 18-25 | E9005/E9006 | SOLV UNIVERSAL<br>5 | E9005           | SOLV UNIVERSAL<br>5 |
| >25   | E9005       | SOLV UNIVERSAL<br>5 | E9005/E9003     | SOLV UNIVERSAL<br>3 |

|   |  |                              |                                     |                  |                              |                  |                       |                    |
|---|--|------------------------------|-------------------------------------|------------------|------------------------------|------------------|-----------------------|--------------------|
|  | Relación de mezcla Disolac/Ligante (en peso) |                              |                                     |                  | 20/80                        |                  |                       |                    |
|   | Relación de mezcla Endurecedor (en volumen)  |                              |                                     |                  | Pigmentados                  |                  | Barniz                |                    |
|   |  |                              |                                     |                  | 4:1                          |                  | ---                   |                    |
|   | Aplicación Electroestática (en volumen)      |                              |                                     |                  | ---                          |                  |                       |                    |
|  | Aplicación                                   | %<br>disolvente<br>(VOLUMEN) | Viscosidad (20°C)<br>COPA<br>FORD 4 | Presión<br>(BAR) | Presión de<br>Producto (BAR) | Boquilla<br>(mm) | NºCapas x<br>µm secas | Flash off<br>(min) |
|  | Pistola de gravedad                          | 10-15%                       | 20"-23"<br>F/4 20°C                 | 2-3              | ---                          | 1,3-1,5          | 2x25                  | 10' 20°C           |
|  | Vida de la mezcla:                           | 8 horas                      |                                     |                  |                              |                  |                       |                    |

Si la aplicación requiere del uso de un aditivo, debe tenerse en cuenta en la adición de disolvente.

## SECADO

|  |  |            |
|--|--|------------|
| <br>TEMPERATURA | <br>MANIPULABLE | SECO TOTAL |
| 20° C  | 1h-1h30'   | 3h-3h30'   |
| 60° C  | ---  | 30'        |

El producto alcanza sus máximas prestaciones al cabo de 15 días de secado al aire (temperatura ambiente 18-22°C) o en un tiempo menor a mayor temperatura.

## PRODUCTOS ADICIONALES PARA USOS ESPECIALES

| SITUACIÓN  | ADITIVO                            | DESCRIPCIÓN  | EFEECTO   |
|--|------------------------------------|--|---|
| Cráteres   | <b>Aditivo Anti-cráter Disolac</b> | Protección de la película de contaminaciones externas.   | Anti-cráter; protección de la película.           |
| Resistencia a la intemperie /filtros UV                                | <b>Aditivo UV</b>                  | Protección de la película de pintura de los rayos UV del Sol.  | Aumenta la durabilidad de la película de pintura. |
| Sensibilidad a los pulverizados/Secado demasiado rápido de la película | <b>Flow Additive</b>               | Mejora la aplicabilidad, por ejemplo en la aplicación de grandes superficies o en condiciones secas.                                   | Mantiene la película más tiempo abierta.          |
| Secado rápido  | <b>E9006</b>                       | Reduce tiempos de secado en casos de necesidad.  | Reducción del tiempo de secado.                   |
| Secado lento   | <b>E9003</b>                       | Incrementa el tiempo de secado en casos de necesidad.  | Incrementa el tiempo de secado.                   |
| Desengrasado   | <b>DIS226<br/>DA93</b>             | DIS226 para plásticos y superficies cargables electroestáticamente.<br>DA93 para superficies que contengan elevado contenido de grasa. |   |

Para las instrucciones de uso de los aditivos de la tabla consultar la ficha técnica de cada producto.

## OBSERVACIONES

- Se recomienda utilizar en cabina ventilada a 20°C.

### **LIMPIEZA DE EQUIPO**

- Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

### **SEGURIDAD**

- Consultar la etiqueta del producto.
- Para más información consultar la ficha de seguridad.
- Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

### **ALMACENAJE**

- Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar.
- Conservar entre +5°C y +30°C.

### **GARANTÍA**

- Un año en embalaje original no abierto.

**ANEXO A**

Tabla de Brillo (ángulo de 60°)

| PUR 840G | PUR 840M | E9005<br>(en volumen) | BRILLO<br>(^60°) | CATEGORÍA     |
|----------|----------|-----------------------|------------------|---------------|
| 100      | 0        | 4:1                   | >90              | BRILLANTE     |
| 75       | 25       | 4:1                   | 70-90            | SEMIBRILLANTE |
| 50       | 50       | 4:1                   | 40-70            | SATINADO      |
| 25       | 75       | 4:1                   | 20-40            | SATINADO      |
| 0        | 100      | 4:1                   | <20              | MATE          |

Grado de brillo obtenido mediante la relación de mezcla Base Pigmentada / Ligante (20/80).  
El grado de brillo depende del color aplicado, espesor seco, sustrato, temperatura de secado...

Estos productos son sólo para uso profesional. Debe consultarse la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizarlo y observarse los avisos de precaución que aparecen en los envases de los productos. Su uso correcto, acorde a su finalidad y respetando sus datos técnicos y de seguridad, proporcionados en estos documentos, es responsabilidad única y exclusiva del usuario. ROBERLO S.A.U declina cualquier responsabilidad debido al uso incorrecto de cualquier producto.

La información incluida en esta documentación se basa en nuestro conocimiento científico y técnico en la fecha de su emisión. ROBERLO S.A.U se reserva el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso. Es responsabilidad del usuario verificar la actualización de la información. La última versión de este documento reemplaza todas las versiones anteriores.

Todas las cláusulas incluidas en este documento son aplicables a cualquier cambio o modificación futura.  
Para cualquier información técnica adicional consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.