



Sistema de impermeabilización  
líquida de alto rendimiento



**ULTRAFLEX** es un sistema de membrana líquida de poliuretano monocomponente, para la impermeabilización de todo tipo de cubiertas y zonas acuáticas. Aprobado para obra nueva y rehabilitación, con una perfecta adherencia a todo tipo de superficies.

El sistema **ULTRAFLEX** no necesita imprimación previa y se aplica sin tiempos de espera mediante el sistema wet-on-wet totalmente reforzado. Transitable, incluso para paso de vehículos. Permite todo tipo de acabados: se puede dejar expuesto y también permite pavimentación. Resiste el contacto permanente con agua. Apto para impermeabilización estructural.

**ULTRAFLEX** dispone de certificación ETE (Evaluación Técnica Europea) y BBA (British Board of Agrément) para una vida útil superior a 25 años. Y está certificado para cubierta ajardinada.

**SIN Imprimación previa  
SIN Tiempos de espera  
SIN Mermas**

**Certificado + de  
25 años de vida  
útil y cubierta  
ajardinada**

Apto para todo tipo de soportes / ideal para zonas complicadas / fácil aplicación / listo para su uso / todo tipo de cubiertas: plana, inclinada, invertida, ajardinada / permite múltiples acabados / apto para solado / apto para la impermeabilización de zonas acuáticas / transitable incluso vehículos

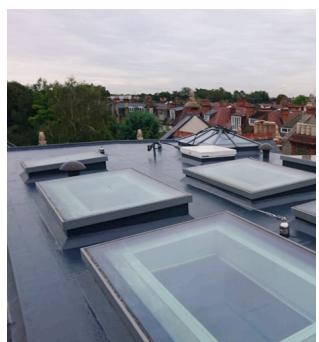


Más info



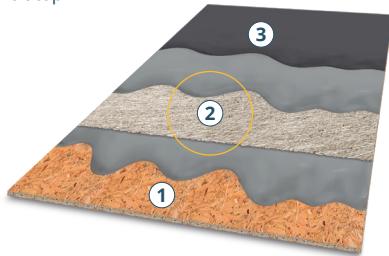
PROPIEDADES	VALORES	MÉTODO
Densidad Relativa (kg/m <sup>3</sup> )	1.320 ~1.420	DIN 53 217
Viscosidad a 23°C	2.650 – 7.500 cps	ASTM D2196-86
Extracto seco	> 90	EN 1768
Flash Point (°C)	42°C	ASTM D93
Cenizas a 450°C % peso	42~47%	EN 1879
Temp. aplicación	2°C ~ 35°C	
Dureza Shore A a 23° C	> 75	
Resistencia a tracción	10 MPa (wet-on-wet) / 7MPa (por capas)	
Tiempo de secado	Al tacto: 2 a 8 h / Transitable: 24 h	
Rango de repaintado	±24h ~ ± 96h	
Elongación	400% (150% con matting)	
Resistencia a la difusión de vapor de agua	$\mu = 2.500$   EN 1931	
Adherencia al hormigón a 23°	> 2 MPa	
Comportamiento al fuego exterior	Broof (t1) / Broof (t4)	

Para más información consulte la Guía de Aplicación



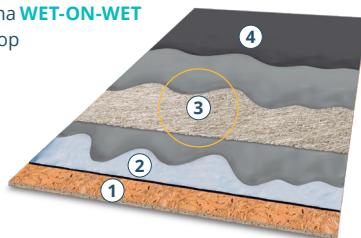
## CUBIERTA MADERA (OSB)

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ Ultratop



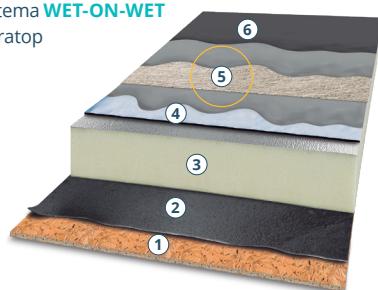
## CUBIERTA FRÍA (OSB) - CARRIER

- ① Preparación del soporte
- ② Carrier
- ③ Sistema **WET-ON-WET**
- ④ Ultratop



## CUBIERTA CALIENTE (OSB)

- ① Preparación del soporte
- ② Barrera Vapor
- ③ Aislamiento PIR
- ④ Carrier
- ⑤ Sistema **WET-ON-WET**
- ⑥ Ultratop



\*\*\*Al aplicar Ultraflex en un techo frío de OSB, asegúrese de que haya suficiente ventilación dentro de la estructura del techo para evitar que la humedad y la condensación dañen el soporte. Si no está seguro acerca de la ventilación, recomendamos instalar nuestra lámina metálica autoadhesiva VCL directamente sobre el soporte.

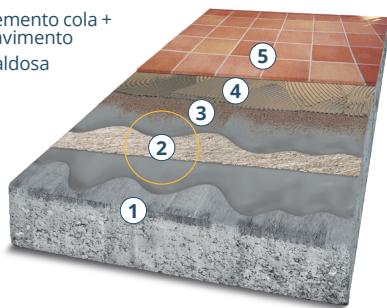
## BALCÓN

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ Ultratop WR + grip



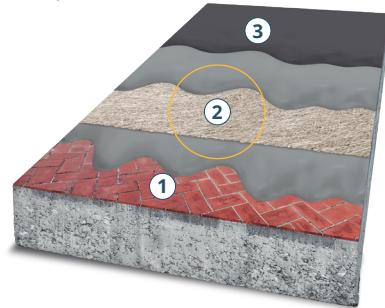
## CUBIERTA TRADICIONAL

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ Ultraflex + Árido
- ④ Cemento cola + pavimento
- ⑤ Baldosa



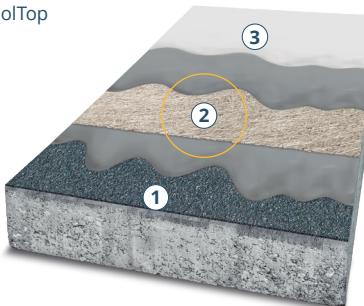
## CUBIERTA CON BALDOSÍN

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ Ultratop



## REIMPERMEABILIZACIÓN SOBRE LÁMINA ASFÁLTICA

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ CoolTop



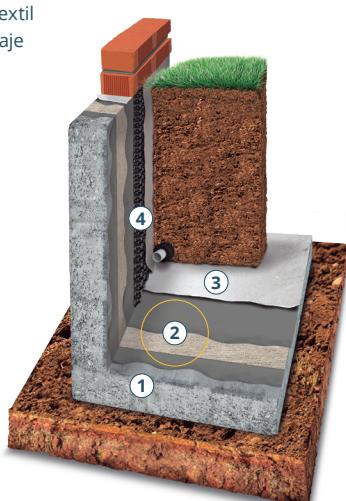
## CUBIERTA AJARDINADA

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ Sistema ajardinado seleccionado



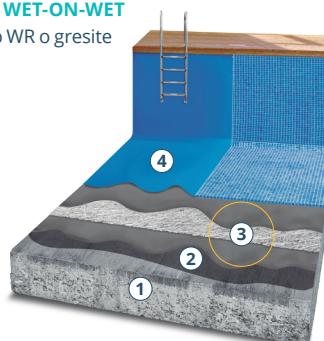
## IMPERMEABILIZACIÓN ESTRUCTURAL

- ① Preparación del soporte
- ② Sistema **WET-ON-WET**
- ③ Geotextil
- ④ Dranaje



## PISCINAS

- ① Preparación del soporte
- ② UltraDry
- ③ Sistema **WET-ON-WET**
- ④ Ultratop WR o gresite



## SISTEMA TRAFFIC

- ① Preparación del soporte
- ② Ultraprime PRO
- ③ Sistema **WET-ON-WET** + Quickcure
- ④ Ultratop WR



• **WET-ON WET:** consiste en una doble capa en húmedo compuesta de Ultraflex + Matting + Ultraflex. Este método elimina los tiempos de espera entre capa y capa y el soporte queda impermeabilizado al instante.

• **Preparación del Soporte:** Ultraflex tiene una excelente adhesión y no requiere de imprimación. En caso de soportes muy porosos o irregulares, recomendamos aplicar una capa previa sellante para controlar el consumo y facilitar la posterior aplicación del sistema wet-on-wet. . En soportes complicados (alta humedad, irregularidades, falta de rejunteo...), consulte nuestras resinas de preparación de soporte.

# GUÍA DE APLICACIÓN

## Ventajas e información de producto

- Certificado ETE (Evaluación Técnica Europea) y BBA (British Board of Agrément) para una vida útil superior a 25 años (W3). Apto cubierta ajardinada. Aprobación NHBC.
- **Ultraflex** está aprobado para obra nueva y rehabilitación. Adecuado para impermeabilizar todo tipo de cubiertas, terrazas, balcones, cubierta-parking, zonas acuáticas (canales, piscinas, tanques).
- Listo al uso. Monocomponente. Aplicación a rodillo.
- Sin imprimación previa. **Ultraflex** se adhiere perfectamente a la mayoría de soportes.
- Aplicación mediante el sistema de doble capa en húmedo (wet-on-wet system), que permite una aplicación más rápida y fácil. Totalmente reforzado con la **Eagle Matting**.
- Puede usarse durante todo el año. Cura con la humedad.
- Transitable cuando está seco. Resiste agua estancada.
- Resistente a la lluvia inmediatamente.
- Una vez instalado, forma una membrana impermeable continua, sin juntas, totalmente adherida al soporte.
- Excelente adhesión a distintos soportes: hormigón, madera, cerámica, baldosín, ladrillo, asfalto, metales, PVC, fibrocemento, y es compatible con membranas bituminosas, membranas sintéticas (PVC, EPDM\*...), poliuretanos y poliureas, etc.
- Sin mermas. El producto sobrante, guardado en envase hermético, puede volver a usarse semanas más tarde.
- El sistema Ultraflex es transitble. Puede dejarse expuesto, o protegerlo con pavimentación, gravas, pavimentos flotantes, etc. Consulte "ALGUNOS ACABADOS" para más información.
- Selle grietas y fisuras con Ultraflex Sealant (MS Polymer) o masilla a base de PU. No use selladores de silicona.
- El hormigón fresco debe dejarse secar durante 28 días antes de aplicar Ultraflex.
- \*En EPDM y TPO se recomienda instalar un parche de prueba para verificar la compatibilidad o usar UltraPrime CT como base del sistema Ultraflex.

**Rendimiento:** 1 bidón de **Ultraflex** (15Kg) cubrirá entre 8 y 10 m<sup>2</sup>, dependiendo del soporte.

Nota: Este dato es aproximado y puede variar dependiendo del estado del soporte y de la experiencia del aplicador en el uso del **sistema Ultraflex**. En soporte muy poroso recomendamos realizar una capa previa de 250 g/m<sup>2</sup> para sellar el soporte y evitar sobreconsumo. O use una de nuestras resinas de preparación de soporte.

### PRODUCTOS RELACIONADOS:

UltraFlex Sealant, adhesivo & sellador (MS Polymer) para juntas. / Eagle Matting, malla de fibra de vidrio que permite el sistema wet-on-wet y asegura el espesor / Ultratop, resina de poliuretano alifático monocomponente para tráfico ligero. / Ultratop WR, resina de poliuretano alifática bicomponente, para tráfico intenso o zonas acuáticas. / COOLTOP, resina de poliuretano alifática blanca reflectante / UltraFlex GRIP, esferas para tratamiento antideslizante. / UltraPrime PRO, resina de poliuretano bicomponente 100% sólidos. / UltraPrime REG, resina autonivelante epoxi de 2 componentes, 100% sólidos. / UltraDry, resina epoxy bicomponente, sin disolventes, que absorbe la humedad del soporte (98%) y bloquea la humedad por contrapresión (10 bar). / UltraPrime CT resina epoxy bicomponente compatible con láminas (EPDM). / Tixal, aditivo tixotropante para aplicaciones en vertical o con inclinación pronunciada. / Paddle roller, herramienta metálica estriada para encapsular la malla / Disc Roller, disco metálico marcador de ángulos.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- 1) Aplique con temperatura ambiente de entre 2°C y 35°C.
- 2) Asegúrese de que la superficie a tratar esté en buenas condiciones, seca, limpia y libre de polvo, musgo, líquenes, gravilla suelta, grasa, aceites, u otros contaminantes.
- 3) Todos los perfiles (bordes, molduras) deben estar fijados antes de la aplicación de **Ultraflex**.
- 4) Abra el bote de **Ultraflex** levantando bien las pestanas y mezcle completamente antes de usar. Mezcle mecánicamente a velocidad lenta sin incorporar aire, o manualmente asegurando una mezcla homogénea.
- 5) Aplique **Ultraflex** con un rodillo de pelo corto resistente a disolventes. En caso de duda, use las herramientas Ultraflex. Aplique una primera capa (aprox 1,2 kg/m<sup>2</sup>) sobre una superficie y coloque la **Eagle matting**, asentándola con la ayuda del paddle roller, hasta que quede totalmente embebida. Seguidamente aplique la segunda capa (0,4 kg/m<sup>2</sup>) de Ultraflex asegurándose que la malla esté totalmente encapsulada y que no quedan poros ni zonas por cubrir.
- 6) Se recomienda comenzar por el perímetro, incluyendo los bordes hasta una altura mínima de 150 mm (si es posible). Solape todas las juntas, uniones y los cambios de material, en 5 cm. Trate de la misma manera el resto de áreas de detalle como desagües, esquineras, tuberías, etc.
- 7) **Ultraflex** es **auto-terminable**. Si el muro está en buenas condiciones, marque una línea usando cinta adhesiva como guía y aplique normalmente hasta la línea, sobre pasando en 1 o 2 cm el límite de la malla **Eagle Matting** (retire la cinta antes de que Ultraflex haya curado). Si el muro está en malas condiciones, se aconseja usar una barra de terminación o tapajuntas.
- 8) Una vez finalizados los perímetros y las áreas de detalle, realice la aplicación en el área principal siguiendo el mismo método, utilizando la matting y obteniendo una cobertura mínima total de 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Toda la superficie debe quedar totalmente recubierta para formar una membrana totalmente estanca, continua y sin costuras. Tómese el tiempo necesario para asegurar de que no queden zonas sin cubrir. La matting le ayudará a identificar visualmente el buen espesor. El tiempo inicial de secado es de aprox. 2-8 horas dependiendo de la climatología, y es transitble a las 24h.

### ALGUNOS ACABADOS:

- 9) **ULTRATOP** (acabado expuesto tráfico ligero): aplicar una mano de Ultratop, revestimiento de poliuretano alifático monocomponente, para obtener un acabado satinado, reforzando asimismo la resistencia a las inclemencias meteorológicas y a las radiaciones UV. Aplique ULTRATOP una vez la membrana Ultraflex haya secado ( $\pm 24 \sim \pm 96h$ ).
- 10) **ULTRATOP WR** (acabado para tráfico intenso o en zonas acuáticas): aplicar Ultratop WR, revestimiento de poliuretano bi-componente como protección de la membrana **Ultraflex** en situaciones de tráfico intenso o contacto permanente con agua en una capa (250g/m<sup>2</sup>). En caso de tráfico vehicular recomendamos realizar 2 capas. Consulte a nuestro dpto. técnico sobre el sistema Ultraflex Traffic.

- 11) **COOLTOP** (acabado blanco reflectante para reducir la absorción del calor producido por la radiación solar). Aplique COOLTOP en 1 o 2 capas.

- 12) **PAVIMENTADO:** Sobre la membrana completamente curada, aplique una capa fina de **Ultraflex** y esparza árido para mejorar la adherencia del pavimento a colocar. Use cemento cola para fijar el pavimento. En caso de pavimento flotante, o cobertura con gravas, acabado ajardinado, etc. recomendamos usar un geotextil de protección sobre la membrana.

### ALMACENAJE

- Almacene **Ultraflex** en su contenedor original completamente sellado. Protegido de la luz solar y en un lugar fresco y seco, entre 5 y 25°C. Caduca después de 12 meses.
- Proteja de heladas. Mantenga alejado de fuentes de ignición.
- El material que no haya usado, puede conservarlo durante algunas semanas en un envase cerrado herméticamente.
- Para su transporte, asegúrese que el producto esté en posición vertical y la tapa completamente cerrada.

