

樹脂の種類と金型ライフ

● 使用樹脂の種類と溶融温度および金型温度

JIS略号	樹脂名	溶融温度	金型温度	主用途
A B S	アクリロニトリル、ブタジエン、スチレン	210~270℃	40~80℃	家庭電化製品・日用品・容器・ハウジング
AS(SAN)	アクリロニトリル、スチレン	210~270℃	40~80℃	電気部品・扇風機の羽根・ライター容器
P S	ポリスチレン(発砲ポリスチレン)	170~300℃	30~70℃	透明な日用品・容器・文具
P E	ポリエチレン	160~300℃	30~60℃	玩具・日用品・電気部品
P P	ポリプロピレン	160~260℃	50~65℃	家庭用台所用品・容器
P M M A	メタクリル、アクリル樹脂	180~250℃	50~70℃	レンズ・テールライト
P C	ポリカーボネード	180~320℃	70~120℃	ボルト、ナット、自動車、管、ヘルメット
P O M	ポリアセタール(アセタール樹脂)	180~220℃	80~110℃	歯車・カム・家庭機器部品
P A	ポリアミド(ナイロン)	200~320℃	80~120℃	ナイロン6、ナイロン66
P E T	ポリエチレン、テレフタレート	250~300℃	80~100℃	ペットボトル・家庭機器部品
※ P V C	塩化ビニール(塩化ビニール樹脂)	180~210℃	45~60℃	パイプ・ホース
P P O	ポリフェニレンオキシサイド	250~300℃	55~95℃	洗濯機高温部品

※塩ビはガスの発生が多く、そのため金型のサビによる腐食が生じます。

※多量生産する場合への適用は十分な寿命評価が必要です。

※金型温度MAX120℃以下でのアルミ使用を推奨します。

● 汎用樹脂材質と金型ライフ

成形ストローク数	5,000	10,000	50,000	100,000	300,000	500,000
樹脂名略号	少 量 生 産			中 量 生 産		多 量 生 産
PE				玩具・日用品・電気部品		
PP				家庭用台所用品・容器		
PS				透明な日用品・容器・文具		
AS(SAN)				電気部品・扇風機の羽根・ライター容器		
ABS				家庭電化製品・日用品・ハウジング		
CA				眼鏡		
PA				自動車部品・電気部品・歯車		
PC				自動車部品・電気部品		
PPO			洗濯機高温部品			
PMMA			レンズ・テールランプ			
POM			歯車・カム・家庭機器部品			
PET				ペットボトル・家庭機器部品		
PVC			パイプ・ホース			

■当社のアルミニウム合金プレートJIS H4000-5052・2017・6061など、すべてお客様の必要寸法、精度に合わせて製作致しております。お気軽にお問い合わせ下さい。

品質特性