

高靱性・高硬度マトリックス系ハイス(温間・冷間鍛造型用鋼)

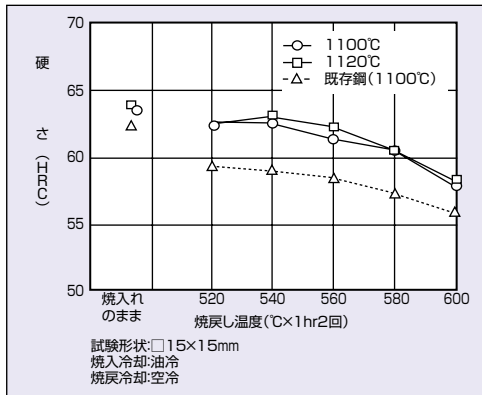
特 長

- 最高硬さ62HRCでの使用が可能。
- 組織が微細で、靱性値が高く、疲労特性良好。
- 焼入性に優れ、太径材や真空熱処理炉での焼入れでも高性能維持。

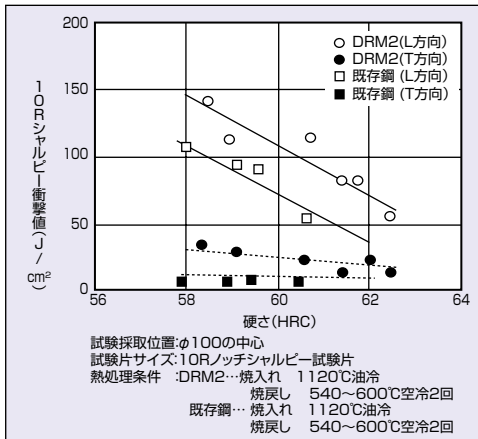
- 特殊溶解により、非金属介在物が少なく均質性に優れる。

品質特性

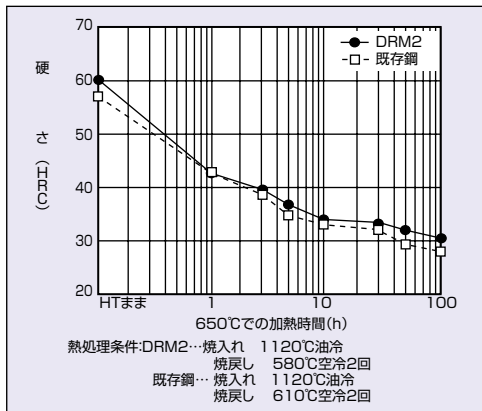
焼入焼戻し曲線



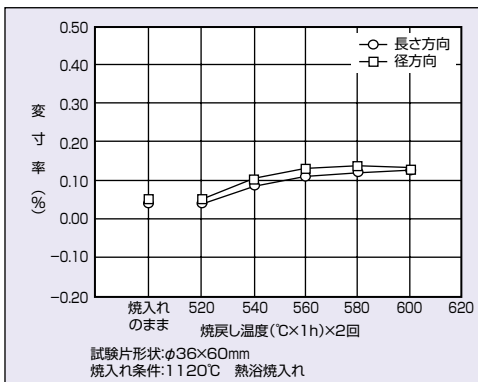
靱性



軟化抵抗



熱処理変寸率



比重 (g/cm³) 7.92

熱伝導率 500°C
W/m·K 28.8

焼なまし硬さ ≤235HB

熱膨張係数 20~500°C
×10⁻⁶/K 12.3

ヤング率
×10⁹N/mm² 2.10