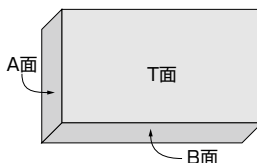
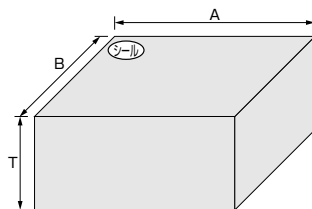
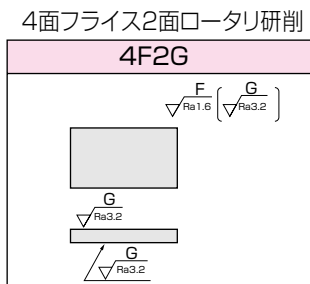
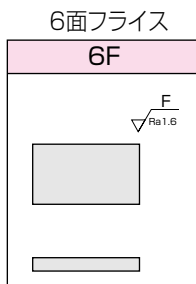


ダイカストにおける鑄造条件の苛酷化、金型への負担増に対応した厳選された材質より選択下さい。



※ブロックでの加工をお受け致します。仕様をご指示下さい。

加工内容



その他図面指示による加工

※平面、平行、直角度精度はご指示により製作致します。

ダイカスト金型用鋼の選択 (大同特殊鋼の熱間金型鋼)

ダイカスト合金	鑄込み温度 (°C)	該 当 材 質			
		汎 用	少量生産型用	高性能型用	大 型 用
Zn	415~420	DHA DHA1	DH2F	MAS1C	
Al	650~720	DHA DHA1	PXA30 DH2F	DH21	DH31-S
必要な特性		<ul style="list-style-type: none"> 被削性、放電加工性が良好なこと。 熱処理がし易く、熱処理歪の小ざいこと。 高温強度、靱性が良く、耐ヒートチェック性、耐エロージョン性に優れていること。 	<ul style="list-style-type: none"> 熱処理省略 (プリハードン化) 快削化 	<ul style="list-style-type: none"> 靱性が優れ、高硬度で使用できること。 焼戻し軟化抵抗性が優れ、耐ヒートチェック性が優れていること。 窒化特性が良好なこと。 	<ul style="list-style-type: none"> 焼入れ性が良く、靱性、耐ヒートチェック性、耐エロージョン性が優れていること。