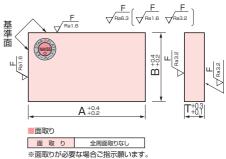
精密型に適した、使い易いプラスチック金型用鋼

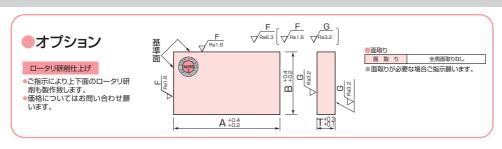


フライス加工仕上げ



注文方法 材質・T(厚さ)×A(長さ)×B(幅)=枚数

Α	В	T(厚さ)						
(長さ)	(幅)	8	10	13	15	20	25	
50					0	0	0	
100					0	0	0	
150						0	0	
200	50				0	0		
250					0	0		
300					0	0		
500								
60						0	0	
100						0	0	
150						0	0	
200	60					0	\circ	
250					0	0	0	
300					0	0	0	
500					0	Ô	0	
80					0	0	0	
100					0	0	0	
150					0	0	0	
200	80				Ó	Ó	Ö	
250					0	0	0	
300					Ŏ	Ŏ	Ŏ	
500					0	Ô	0	
100					Ŏ	Ô	Ö	
150					Ŏ	Ô	Ō	
200	400				Ŏ	Ô	Ö	
250	100				Ŏ	Ô	Ō	
300					Ŏ	Ŏ	Ŏ	
500					Ŏ	Ŏ	Ö	
120					Ŏ	Ŏ	Ö	
150					Ŏ	Ŏ	Ö	
200	400				Ŏ	Ŏ	Ŏ	
250	120				Ŏ	Ŏ	Ö	
300					Ŏ	Ŏ	Ô	
500					Ö	Ö	Ŏ	
150					Ŏ	Ŏ	Ö	
200		0	0	0	Ö	Ö	Ŏ	
250	150				Ŏ	Ŏ	Ŏ	
300					Ö	Ö	Ŏ	
500					Ŏ	Ŏ	Ŏ	
200					Ŏ	Ŏ	Ŏ	
250	200				Ŏ	Ŏ	Ŏ	
300			0	0	Ŏ	Ö	<u> </u>	
250					Ŏ	Ö	Ŏ	
300	250			0	Ŏ	Ö	<u> </u>	
300					Ö	Ö	$\overline{}$	
400	300				Ö	Ö	$\overline{}$	

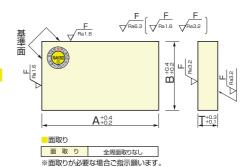


〈前頁のつづき〉

(削貝の)					=		
A	В	T(厚さ)					
(長さ)	(幅)	30	35	40	50	60	
50	50	0	0	0			
100		0	0	0			
150		0	0	0			
200		0	0	0			
250 300		0	0	Ö			
500			0	0			
60		Ö	0	Ö	0		
100		0	Ö	Ö	Ö		
150		Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ö		
200	60	Ŏ	Ŏ	Ö	Ö		
250		Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ŏ		
300		Ö	Ŏ	Ö	Ŏ		
500		Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ö		
80	80	0	0	0	Ŏ		
100		0	0	0	0	0	
150							
200		0		0	0	0	
250		0		0	0	0	
300		0	0	0	0	0	
500		0	0	0	0	0	
100		0	0	0	0	0	
150		0	0	0	0	0	
200	100	0	0	0	0	0	
250 300		0	0	0	0	0	
500			0	0	0	0	
120		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	
150			0	0	0	Ö	
200				Ö	Ŏ	Ö	
250	120		0	Ö	Ö	Ö	
300		<u> </u>	Ö	Ö	Ö	Ö	
500		Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ö	Ŏ	
150		Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ö	Ŏ	
200		Ö	Ŏ	Ŏ	Ö	Ŏ	
250	150	Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ŏ	Ŏ	
300		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	
500		Ö	0	0	0	Ó	
200		0	0	0	0	0	
250	200	0	0	0	0	0	
300		0	0	0	0	0	
250	250	0	0	0	0		
300	230	0	0	0	0		
300	300	0	0	0	0	0	
400	300				0		

高鏡面・高性能プラスチック金型用鋼





NAK55の鏡面みがき性、放電加工肌、靭性を改善、NAK55に比べ、色々な特長を有しております。

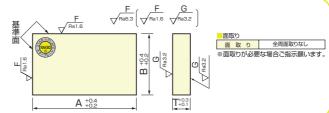
●注文方法 材質・T(厚さ)×A(長さ)×B(幅)=枚数

		T(厚さ)						
A (長さ)	B (幅)	8	10	13	学さ) 15	20	25	
50	(114)	0	10	13		<u> </u>		
100	50				0	0	0	
150					0	0	0	
200					0	0	0	
250					<u> </u>			
300					0	0	0	
500					0	0	0	
60						0	0	
					0			
100					0	0		
150	60				0	0	0	
200	60				0	0		
250					0	0	<u> </u>	
300					0	0		
500					0	0	0	
80					0	0		
100					0	0	0	
150					0	0	<u> </u>	
200	80				0	0	0	
250					0	0		
300					0	0	<u> </u>	
500					0	0	0	
100	100				0	0	<u> </u>	
150					0	0	<u> </u>	
200					0	0	<u> </u>	
250					0	0	<u> </u>	
300					0	0	<u> </u>	
500					0	0	<u> </u>	
150					0	0		
200		0	0	0	0	0	0	
250	150				0	0	<u> </u>	
300					0	0	<u> </u>	
500					0	0	<u> </u>	
200					0	0	<u> </u>	
250	200				0	0	0	
300			0	0	0	0	<u> </u>	
250	250				0	0	0	
300					0	0		
300	300				0	0	0	
400	300						0	



ロータリ研削仕上げ

- ご指示により上下面のロータリ研削も製作致します。価格についてはお問い合わせ願います。



〈前百のつづき〉

〈前頁のつ	/ンさ/							
Α	В	T(厚さ)						
(長さ)	(幅)	30	35	40	50	60		
50	50	0	0	0				
100		0	0	0				
150		0	0	0				
200		0	0	0				
250	1	0	0	0				
300		0	0	0				
500		0	0	0				
60		0	0	0	0			
100	1	0	0	0	0			
150		0	0	0	0			
200	60	0	0	0	0			
250		0	0	0	0			
300		0	0	0	0			
500		0	0	0	0			
80	80	0	0	0	0	0		
100		0	0	0	0	0		
150		0	0	0	0	0		
200		0	0	0	0	0		
250]	0	0	0	0	0		
300		0	0	0	0	0		
500		0	0	0	0	0		
100		0	0	0	0	0		
150		0	0	0	0	0		
200	100	0	0	0	0	0		
250		0	0	0	0	0		
300		0	0	0	0	0		
500		0	0	0	0	0		
150	-	0	0	0	0	0		
200	450	0	0	0	0	0		
250	150	0	0	0	0	0		
300	-	0	0	0	0	0		
500		0	0	0	0	0		
200		0	0	0	0	0		
250	200	0	0	0	0	0		
300		0	0	0	0	0		
250	250	0	0	0	0	0		
300			0	0				
300	300	0	0	0	0	0		
400		0	0	0	0			