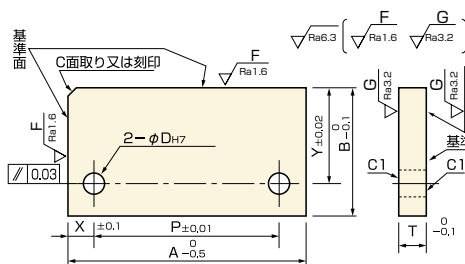
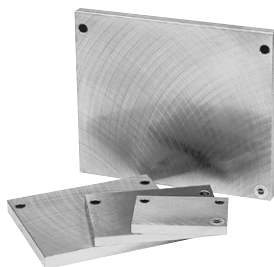
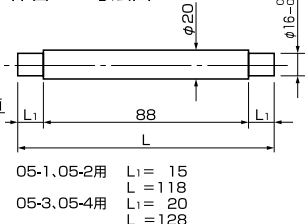


エコノミックダイシステムには専用ベースプレートが必要です。

金型は多種多様であってもプレス機への着脱の迅速化の為と、位置決め取り付け固定の為、標準化されたベースプレートを使用します。このベースプレートには、EDSダイセット側にあるロケーションピンに対応する2個のロケーションホール(バニシング仕上)があります。よってパンチおよびダイはあらかじめ上下の芯出しをベースプレートにねじ止めシダウエルピン打ちにより位置決めが出来ます。



保管ピン寸法図



● 注文方法 **EDS-05-1-16(A) = 20**

— カタログ番号 — アルミ—ゴHard — 枚数

● 寸法および価格表

カタログ番号	T	A	B	D	P	X	Y	価 格	
								S50C	アルミ—ゴHard
EDS-05-1-16	16	150	100	16	120	15	70	1-16 4,090	1-16A
EDS-05-2-16	16	210	150	16	180	15	120	2-16 5,850	2-16A
EDS-05-2-20	20	210	150	16	180	15	120	2-20 6,110	2-20A
EDS-05-2-22	22	210	150	16	180	15	120	2-22 6,360	2-22A
EDS-05-2-25	25	210	150	16	180	15	120	2-25 6,380	2-25A
EDS-05-3-22	22	250	210	16	220	15	180	3-22 7,970	3-22A
EDS-05-3-25	25	250	210	16	220	15	180	3-25 8,530	3-25A
EDS-05-4-22	22	350	300	16	320	15	270	4-22 12,650	4-22A
EDS-05-4-25	25	350	300	16	320	15	270	4-25 13,400	4-25A
EDS-05-4-30	30	350	300	16	320	15	270	4-30 14,640	4-30A
EDS-05-4-35	35	350	300	16	320	15	270	4-35 15,890	4-35A

円/台

御 見 積

スター EDS システム

保管ピンは別途お見積りとなります。

標準EDSダイセットのベースプレートクランプ高さは16・22です。それ以外の厚さ(T)をご使用の場合ご相談下さい。

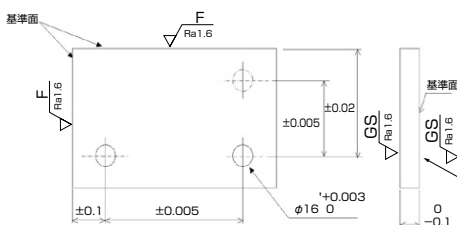
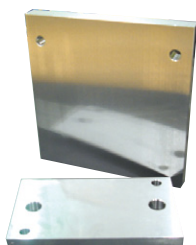
取手付タイプも対応します。

※アルミ—ゴHardのT表面粗さは0.8 μ mRa(フライス加工)となります。

EDSのロケーションピンとベースプレートのロケーションホールとのクリアランスを狭めることにより、上下位置決め精度および繰り返し精度の向上が図れます。

プレートの上下面はサーフェス研磨仕様によりロケーションホールピッチ間の精度も向上させています。

EDS-04高精度EDSにはこの高精度ベースプレートとセットでご使用下さい。



お客様の金型の大きさに応じて製作させて頂きます。