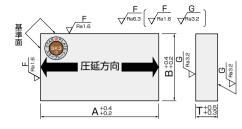
熱処理のし易い油焼入れ用炭素工具鋼





基本仕様14頁

〈前頁のつづき〉									
Α	В	T(厚さ)							
(長さ)	(幅)	25	28	30	35	40	50	60	70
60	60	0	0	0	0	0	0	0	
80		0	0	0	0	0	0	0	
500		0	0	0	0	0	0	0	
600		0		0	0	0	0		
63	63	0	0	0	0	0	0	0	
80		0	0	0	0	0	0	0	0
100	80	0	0	0	0	0	0		$\overline{}$
125		0	0	0	0	0	0	0	$\overline{}$
150		0	0	0	0		0	Ö	<u> </u>
160		0	0	0	0	0	0	0	
180		0	0	0	0	0	Ö	Ö	0
200		0	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	
210			Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö
250		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	
300		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ô	Ö	0
500		0	Ö	Ö	0	Ö	Ö	0	0
600		Ö		0	0	0	0	0	
100	100	0	0	0	0		0		$\overline{}$
125		0	0	0	0	0	0	0	0
150		0	0	0	0	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	0	0
180		0	0	0	0	0	0		
200		0	0	0	0	0	0		0
210		0	0	0	0	0	0	0	
250		0	0	0	0	0	0	0	Q
300		0	0	0	0	0	0	0	0
350		0	0	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0	0
600		0		0	0	0	_	0	
125	125	0	0	0	0	0	0	0	0
150		0	0	0	0	0	0		
160 180		0	0	0	0	0	0	0	0
		0	0	0	0		0		
200		0	0	0	0	0	0	0	
250		0		0	0		0	Ö	$\overline{}$
300		0	0	0	0		0	0	
350		0	0	0	0		0	Ö	$\overline{}$
400		0	0	0	0		0	Ö	
450		0		0		0	0	0	<u> </u>
500		0	Ö	0	0	0	Ö	Ö	
600		0		0	0	0	0	0	<u> </u>
000									0