G-STAR プラスチック金型用鋼

耐食プラスチック型用鋼

33~37HRCのプリハードンタイプ(48HRCの焼入焼戻しタイプ) 汎用・耐食プラスチック型用鋼

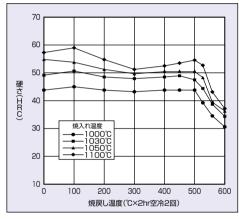
G-STAR(GENERAL-STAR)の特長

- ■優れた耐食性(マルテンサイト系ステンレス鋼)
- ■優れた被削性:快削ステンレス鋼
- ■納入硬さ33~37HRCでそのまま使用可能
- ■焼入れ・焼戻しにより高硬度化:48HRC(1030℃焼入れ)

品質特性

(1)焼入焼戻し曲線

■硬さは最高48HRC(1030℃焼入れ)が得られます。



(2)耐食性

■酸化性環境で特に良好。

材質	1%HCl、24h室温	1%HNO3、24h室温	蒸留水、24h室温	塩水噴霧 48h
G-STAR	15.6 g/m²h	9.2 g/m²h	O g/m²h	С
NAK55	_	18.2	0.01	D
PX5	_	16.2	0.01	D
S-STAR	17.3	1.7	0	В
市販品	59.7	8.4	0	С

塩水噴霧判定基準

A:全く腐食されない B:少し腐食される C:かなり腐食される D:ひどく腐食される

加工性

(1)被削性

■NAK55の約8割の被削性

判定:外周刃損耗幅 0.2mm NAK55 6.6 PX5 10.2 NAK80 4 G-STAR (35HRC) 5.74 市販品 5.64 0 4 6 10 12 切削距離(m)

工具	品名	呼び	切削方法	回転速度
エンドミル	EDS	φ10	溝	550min ⁻¹ 17m/min

送り	切り込み	切削油	判定基準	機械
52mm/min 0.05mm/刃	5mm	UH-75 油性	外周刃損耗幅 0.2mm	MCV-520 縦形M/C

(マシンラップによる概念図) 汎用 汎用 半透 透明外装品 超鏡面品 雑貨品 意匠品 明品 60 * PD53 *PD613 S-STAR)*DSTAR 硬さ(HRC) 50 *G-STAR MAS1C DH2F) NAK55) NAK80 G-STAR PX5 PX7 SSTA PDS3 20 PXZ) 10 *焼入れ・焼戻し状態

5000

比重(g/cm³) 7.78

鏡 面

品質特性

10000 鏡面性(#) 15000