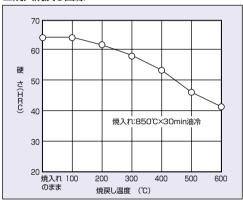
### 焼入性、耐摩耗性の優れた特殊工具鋼

# **表**

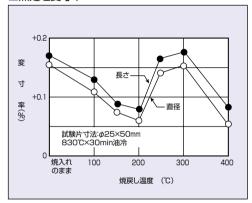
- ■真空脱ガス精錬を施していますので品質が安定しています。
- ■特殊元素の添加により比較的大寸法でもムラなく 高硬度が得られます。
- ■合金成分の適正配合によって耐摩耗性が優れております。

## 品質特性

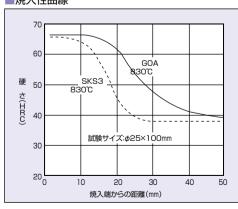
#### ■焼入焼戻し曲線



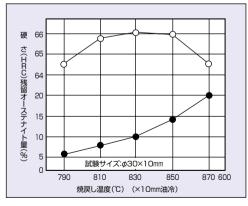
#### 熱処理変寸率



### ■焼入性曲線



#### ■焼入温度と焼入硬さおよび残留オーステナイト



品質特性

比重(g/cm³) 7.85

熱伝導率 300℃ W/m·K 33.5

焼なまし硬さ ≦217HB

熱膨張係数 20~500℃ ×10<sup>6</sup>/K 14.0