

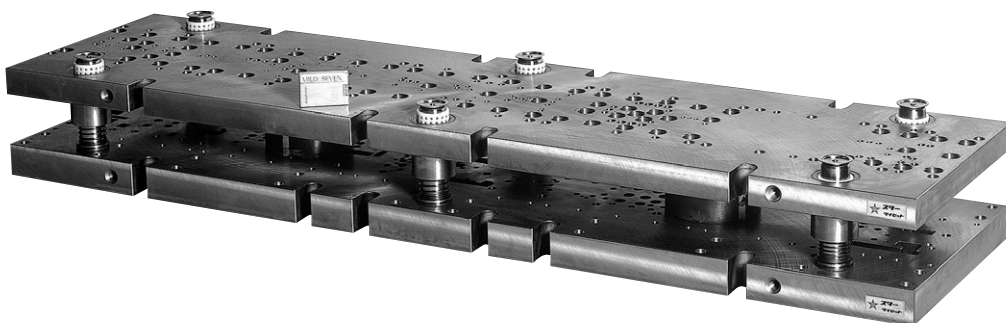
スター特注スチールダイセット

標準スチールダイセットへの追加工や、特注スチールダイセットも図面にて製作致します。

■ご注文に際しては146～153頁の発注書にご記入の上手配お願い致します。

- 寸法基準、外形寸法、板厚公差、面取りなどの指示を明記して下さい。
- 加工指示は加工内容(加工穴の種類、加工方向、深さ、公差など)を明記して下さい。
- ダイセット精度規格は117頁を参照下さい。
- 特注部品の対応もできます。寸法指示をお願い致します。
- ファインブランクングダイセット型用も製作致します。

■特注スチールダイセット(加工例)



ご注文、お問い合わせは最寄りの営業所へご連絡下さい。

■ダイセット精度および追加工について

1. 精度について

ダイセットの精度については117頁「ダイセット精度検査規格」を参照下さい。

- 1)ホルダの平面・平行度・サーフェース研削については、117頁の精度以外も製作致しますので、ご指示下さい。
- 2)ガイドポスト、ガイドブシュのはめあいについては、117頁の精度以外も選択できます。ご指示下さい。

2. ダイセットへの追加工について

ダイセットへの要求精度によっては、追加工した場合加工歪が問題になる場合があります。追加工による影響の少ない加工、多い加工にかかわらず、できる限り加工付ダイセットとしてご注文されることを、お勧め致します。

- 1)影響の少ない追加工
金型取付用の穴加工、タップ加工、六角ボルト用ざぐり加工、ノック穴加工など
- 2)影響する場合がある追加工
落し穴、ポケット加工、ざぐり加工、溝切加工、クランプ用U溝加工、オートクランプ用ざぐり、段落し加工など

ダイ面積に対して大きな落し穴やポケット加工、クランプ用U溝がガイドに近い場合は、加工付ダイセットとしてご注文されることを、お勧め致します。