

高鏡面・高性能プラスチック金型用鋼

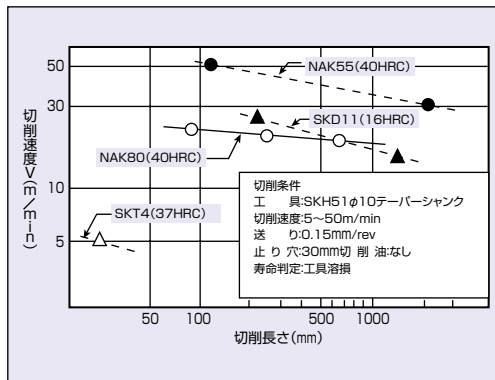
特長

NAK55の鏡面みがき性、放電加工肌、靱性を改善、NAK55に比べ、さらに次の特長を有しております。

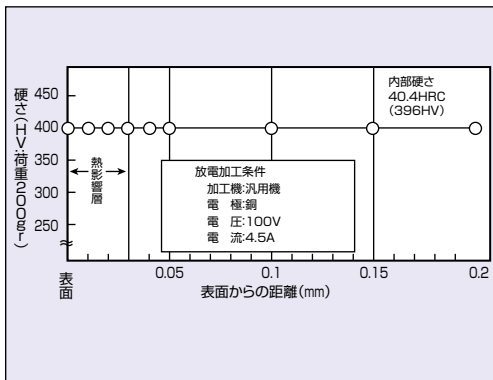
- 鏡面みがき性が極めて良好です。
- 放電加工肌が緻密で美しいため梨地シボ加工が可能です。

品質特性

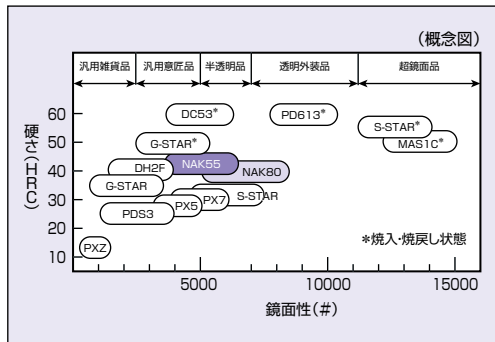
■被削性(ドリル工具寿命)



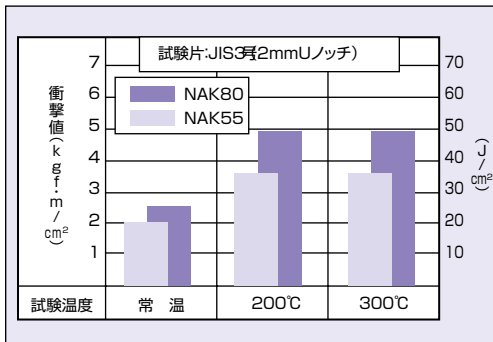
■放電加工性・放電加工面の硬さ分布



■鏡面仕上性・各素材の鏡面仕上性位置づけ



■ 衝擊特性(初期硬さ40HRC)



品質特性

比重(g/cm³)	7.80	熱伝導率 300℃ W/m·K	42.7	納入硬さ	37~43HRC	熱膨張係数 ×10 ⁻⁶ /K	20~300℃ 13.4
-----------	------	--------------------	------	------	----------	-------------------------------	-----------------