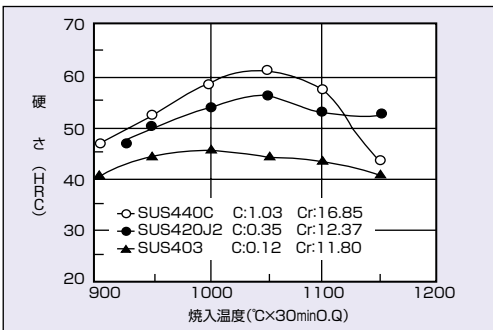
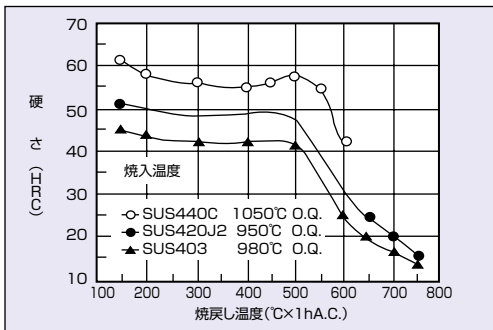


機 械 的 性 質						物理的性質(焼きなまし状態、SUS630はH900状態)					
引 張 試 験				シャルピー 衝撃値 J/cm <sup>2</sup>	硬さ	比重 (g/cm <sup>3</sup> )	熱膨張係数 0~315℃ ×10 <sup>-6</sup> /K	熱伝導率 100℃ W/m・K	比 熱 0~315℃ J/kg・K	ヤング率 ×10 <sup>5</sup> N/mm	比電気抵抗 室温 Ωm10 <sup>-6</sup>
0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	絞り %								
≥390	≥590	≥25	≥55	≥147	≥170HB	7.75	11.4	24.9	0.46	1.99	57
≥345	≥540	≥25	≥55	≥98	≥159HB	7.75	11.4	24.9	0.46	1.99	57
≥345	≥540	≥17	≥45	≥69	≥159HB	7.75	11.0	24.9	0.46	2.00	57
≥540	≥740	≥12	≥40	≥29	≥217HB	7.75	11.8	24.9	0.46	2.00	55
—	—	—	—	—	≥58HRC	7.75	11.8	24.2	0.46	1.99	60
≥205	≥450	≥22	≥50	—	≤183HB	7.75	11.0	26.4	0.46	1.99	60
≥205	≥520	≥40	≥50	—	≤187HB	8.03	17.8	16.3	0.50	1.93	72
≥205	≥520	≥40	≥60	—	≤187HB	8.03	17.8	16.3	0.50	1.93	72
≥205	≥520	≥40	≥60	—	≤187HB	8.03	16.2	16.3	0.50	2.00	78
≥205	≥520	≥40	≥60	—	≤187HB	8.03	16.2	16.3	0.50	1.93	74
下表「SUS630の熱処理と機械的性質」を参照						7.80	12.8	16.3	0.46	19.60	77

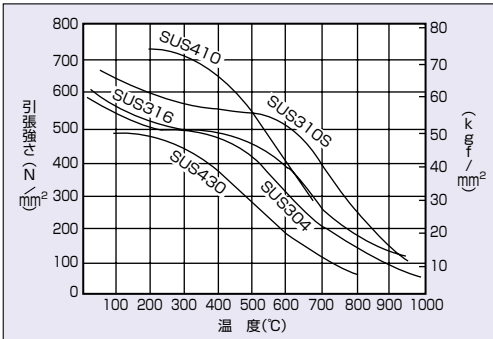
■ 焼入れ硬さ



■ 焼戻し硬さ



■ 高温引張特性



■ SUS630の熱処理と機械的性質

熱処理状態	熱処理℃	機 械 的 性 質					
		0.2%耐力 N/² (kgf/²)	引張強さ N/² (kgf/²)	伸び %	絞り %	硬さ HB	硬さ HRC
固溶化熱処理	S 1020~1060℃ 急冷	—	—	—	—	≤363	≤38
析出硬化熱処理	H900 S処理後 470~490℃ 空冷	≥1175 (≥120)	≥1310 (≥134)	≥10	≥40	≥375	≥40
	H1025 S処理後 540~560℃ 空冷	≥1000 (≥102)	≥1079 (≥109)	≥12	≥45	≥331	≥35
	H1075 S処理後 570~590℃ 空冷	≥860 (≥88)	≥1000 (≥102)	≥13	≥45	≥302	≥31
	H1150 S処理後 610~630℃ 空冷	≥725 (≥74)	≥930 (≥95)	≥16	≥50	≥277	≥28

品質特性