SKD11より優れた靭性、強度をもつ汎用冷間ダイス鋼

- ■高温焼戻し(520~550℃)で、61±1HRCの高硬度 が得られ強度、耐摩耗性の点で優れた性能を発揮します。
- ■SKD11の約2倍の靭性を示し、割れ、欠けのトラブル 防止と治工具、金型寿命が向上します。
- ■炭化物の微細化により被切削性、被研削性とも優れて いますので加工工数の点でSKD11に比べ有利です。
- ■高温焼戻しにより残留応力が軽減されますので、ワイヤ カット放電加工による高精度加工ができます。
- ■焼入れ性を改善した合金設計になっておりますから真 空熱処理に最適です。

品構成

── 一般金型用 DC53 /20頁

ワイヤカット放電用



順送型用



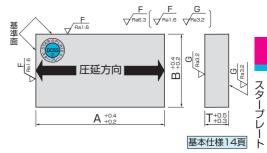
順送型用ダイホルダ DC53 /106頁

					エ/原士)			
A (長さ)	B (幅)	10	10	45	T(厚さ)	00	00	05
	(旧田)	10	13	15	16	20	22	25
60		0	0	0	0	0	0	
80	60	0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600		0		0		0		0
63	63	0	0	0	0	0	0	0
80		0	0	0	0	0	0	0
80		0	0	0	0	0	0	0
100		0	0	0	0	0	0	0
125		0	0	0	0	0	0	0
150		0	0	0	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	
180	80	0	0	0	0	0	0	0
200	00	0	0	0	0	0	0	
210		0	0	0	0	0	0	
250		0	0	0	0	0	0	
300		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600		0		0		0		
100		0	0	0	0	0	0	0
125		0	0	0	0	0	0	0
150		0	0	0	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	0
180		0	0	0	0	0	0	0
200		0	0	0	0	0	0	0
210	100	0	0	0	0	0	0	0
250		0	0	0	0	0	0	0
300		0	0	0	0	0	0	0
350		0	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
500		0	Ö	Ö	0	Ö	0	0
600		O		Ö		Ö		Ö



優れた靭性、強度をもつ汎用冷間ダイス鋼





●注文方法 材質・T(厚さ)×A(長さ)×B(幅)=枚数

〈前頁のつづき〉

7500								
Α	В				T(厚さ)			
(長さ)	(幅)	28	30	35	40	50	60	70
60		0	0	0	0	0	0	
80	60	0	0	0	0	0	0	
500	00	0	0	0	0	0	0	
600			0	0	0	0		
63	63	0	0		0	0	0	
80	03	0	0	0	0	0	0	
80		0	0	0	0	0	0	0
100		0	0	0	0	0	0	0
125		\circ			0	0	0	
150		0	0	0	0	0	0	0
160		\circ	0	0	0	0	0	0
180	80	0	0	0	0	0	0	0
200	00	0	0	0	0	0	0	0
210		0	0	0	0	0	0	0
250		0	0	0	0	0	0	0
300		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
100		0	0	0	0	0	0	0
125		0	0	0	0	0	0	0
150		0	0	0	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	0
180		0	0	0	0	0	0	0
200		0	0	0	0	0	0	0
210	100	0	0	0	0	0	0	0
250		0	0	0	0	0	0	0
300		0	0	0	0	0	0	0
350		0	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600					0	0	0	0

	_				T/E-1			
A (長さ)	B (幅)	10	13	15	T(厚さ) 16	20	22	25
125	(中田)	0	0		0		()	
150		<u> </u>	0	Ö	0	0	0	Ŏ
160	125	0	Ö	Ö	0	Ö	Ö	0
180		Ö	0	Ö	0	0	0	0
200		0	0	0	0	0	0	0
210		0	0	0	0	0	0	0
250		0	0	0	0	0	0	<u> </u>
300		0	0	0	0	0	0	0
350		0	0	0	0	0	0	
400		0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500 600					0	0	0	
150		0	0	0	0	Ö	0	
180		<u> </u>	0	Ö	Ö	0	Ö	
200		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ŏ
210		Ö	0	Ö	0	0	Ö	0
250		0	0	0	0	0	0	0
300	150	0	0	0	0	0	0	0
350		0	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	<u> </u>
450		0	0	0	0	0	0	
500			0	0	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	0
200					0	0	0	
250		0	0	Ö	0	Ö	0	Ö
300		Ö	Ö	Ö	0	0	Ö	0
350	160	Ö	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	O	<u> </u>
180		0	0	0	0	0	0	
200		0	0	0	0	0	0	0
210		0	0	0	0	0	0	0
250 300			0	0	0	0	0	
350	180			0	0	0	0	
400		<u> </u>	0	Ö	0	0	Ö	<u> </u>
450		Ö	Ö	Ö	0	O	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600		0		0		0		0
200		0	0	0	0	0	0	<u> </u>
250		0	0	0	0	0	0	0
300		0	0	0	0	0	0	0
350	200	0		0	0	0	0	0
400		0	0	0		0	0	0
500		0		0	0	0	0	
600				0		0	Ü	<u> </u>
210		Ö	0	0	0	Ö	0	Ö
250		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	0
300		0	0	0	0	0	0	0
350	210	0	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500		0			0	0	0	0

(前頁のつづき)

〈前頁	のつづ	き〉						
Α	В				T(厚さ)			
(長さ)	(幅)	28	30	35	40	50	60	70
125		0	0	<u> </u>	0	0	0	0
150	125	0	0	<u> </u>	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	0
180 200		0	0	0	0	0	0	
210			0	0			0	
250			Ö		Ö	0	Ö	Ö
300		Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö
350		Ö	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
150		0	0	0	0	0	0	0
180		0	0	0	0	0	0	0
200		0	0	0	0	0	0	0
210 250		0	0	0	0	0		
300	150	0	0	0	0	0	0	
350	130		0	<u> </u>	0	0	0	Ŏ
400		Ö	Ö	<u> </u>	Ö	0	0	Ö
450		Ö	Ö	Ö	Ö	0	Ö	0
500		Ö	0	Ö	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
160		0	0	0	0	0	0	0
200		0	0	0	0	0	0	Q
250		0	0	0	0	0	0	0
300	160	0	0	0	0	0	0	0
350		0	0	<u> </u>	0	0	0	<u> </u>
400 450		0	0	0	0	0	0	
500			0	<u> </u>	0	0	0	<u> </u>
180		Ö	Ö		Ö	Ö	Ö	Ö
200		Ŏ	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	0
210		Ö	0	0	0	0	0	0
250		0	0	0	0	0	0	0
300	180	0	0	0	0	0	0	0
350	100	0	0	0	0	O O	O O	0
400		0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500 600		0	0	0	0	0		
200		0	0	0	0	0	0	~
250			0	0	0		0	<u> </u>
300		Ö	0		Ö	0	Ö	
350	200	Ö	Ö	Ö	Ö	Ö	0	Ö
400	200	0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
210		0	0	0	0	0	0	0
250		0	0	0	0	0	0	0
300	040	0	0	0	0	0	0	
350 400	210	0	0	0	0	0	0	
450		0	0	0	0	0		
500		0	0	0	0	0	0	
		$\overline{}$	\perp				$\overline{}$	

Α	В				T (厚さ)			
(長さ)	(幅)	10	13	15	16	20	22	25
250		0	0	0	0	0	0	0
300		0	0	0	0	0	0	0
315		0	0	0	0	0	0	0
350	250	0	0	0	0	0	0	0
400	230	0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600		0		0		0		0
300		0	0	0	0	0		0
350		0	0	0	0	0	0	0
400	300	0	0	0	0	0	0	0
450	000	0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600		0		0		0		0
350					0	0	0	0
400					0	0	0	0
450	350				0	0	0	0
500					0	0	0	0
600					_	0		0
400					0	0	0	0
450	400				0	0	0	0
500	.50				0	0	0	0
600								0

■薄板

Α	В		T (厚さ)								
(長さ)	(幅)	2.5	3.0	3.5	4.0	5.0	6.0				
250	150					\cap					



〈前頁のつづき〉

/別5	<u> [い </u>	767						
Α	В				T(厚さ)			
(長さ)	(幅)	28	30	35	40	50	60	70
250		0	0	0	0	0	0	0
300		0	0	0	0	0	0	0
315		0	0	0	0	0	0	0
350	250	0	0	0	0	0	0	0
400	250	0	0	0	0	0	0	0
450		0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
300				0	0	0	0	
350		0	0	0	0	0	0	0
400	300	0	0	0	0	0		0
450	000	0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
350		0	0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
450	350	0	0	0	0	0	0	0
500		0	0	0	0	0	0	0
600			0	0	0	0	0	0
400		0	0	0	0	0	0	0
450	400	0	0	0	0	0	0	0
500	50	0	0	0	0	0	0	0
600					0			

◎空白部分と上記表以外の特注サイズは15頁のプレート加工範囲内で製作致します。

■細長品

Α	T (厚さ) X B (幅)										
(長さ)	30×30	30×30 35×35 40×40 45×45 50×50 60×60 70×70 80×80 90×90									
600		0		0	0	0	0	0			