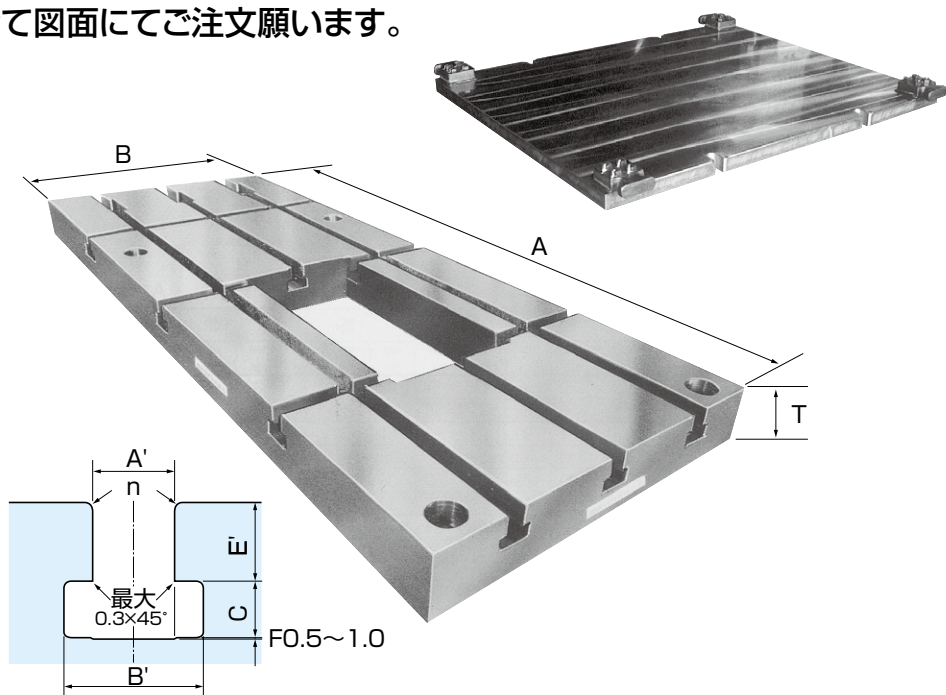


■ 全て図面にてご注文願います。



マシニング加工品

JIS規格(参考)

A' 寸 法						
⑮	20	22	24	28	32	36

○ 標準
□ 準標準

● 注文方法〈例〉

単位 mm

材 質	外 形 寸 法			枚 数	T 溝 寸 法				
SS400 S50C	T	A	B	= 枚 数	B'	C	A'	E'	n
S50C	90	2000	1000	2	46	20	28	36	0.5 } 1.0