

常用するはめあいで用いる軸の寸法許容差

単位 μm

基準寸法の区分 (mm)		軸の公差域クラス																		
を越え	以下	f6	f7	f8	g5	g6	h5	h6	h7	h8	h9	Js5	Js6	Js7	k5	k6	m5	m6	n6	p6
—	3	- 6 -12	- 6 -16	- 6 -20	-2 -6	-2 -8	0 -4	0 -6	0 -10	0 -14	0 -25	±2	±3	±5	+4 0	+6 0	+6 +2	+8 +2	+10 + 4	+12 + 6
3	6	-10 -18	-10 -22	-10 -28	-4 -9	- 4 -12	0 -5	0 -8	0 -12	0 -18	0 -30	±2.5	±4	±6	+6 +1	+9 +1	+9 +4	+12 + 4	+16 + 8	+20 +12
6	10	-13 -22	-13 -28	-13 -35	- 5 -11	- 5 -14	0 -6	0 -9	0 -15	0 -22	0 -36	±3	±4.5	±7	+7 +1	+10 + 1	+12 + 6	+15 + 6	+19 +10	+24 +15
10	14	-16 -27	-16 -34	-16 -43	- 6 -14	- 6 -17	0 -8	0 -11	0 -18	0 -27	0 -43	±4	±5.5	±9	+9 +1	+12 + 1	+15 + 7	+18 + 7	+23 +12	+29 +18
14	18																			
18	24	-20 -33	-20 -41	-20 -53	- 7 -16	- 7 -20	0 -9	0 -13	0 -21	0 -33	0 -52	±4.5	±6.5	±10	+11 + 2	+15 + 2	+17 + 8	+21 + 8	+28 +15	+35 +22
24	30																			
30	40	-25 -41	-25 -50	-25 -64	- 9 -20	- 9 -25	0 -11	0 -16	0 -25	0 -39	0 -62	±5.5	±8	±12	+13 + 2	+18 + 2	+20 + 9	+25 + 9	+33 +17	+42 +26
40	50																			
50	65	-30 -49	-30 -60	-30 -76	-10 -23	-10 -29	0 -13	0 -19	0 -30	0 -46	0 -74	±6.5	±9.5	±15	+15 + 2	+21 + 2	+24 +11	+30 +11	+39 +20	+51 +32
65	80																			
80	100	-36 -58	-36 -71	-36 -90	-12 -27	-12 -34	0 -15	0 -22	0 -35	0 -54	0 -87	±7.5	±11	±17	+18 + 3	+25 + 3	+28 +13	+35 +13	+45 +23	+59 +37
100	120																			
120	140	-43 -68	-43 -83	- 43 -106	-14 -32	-14 -39	0 -18	0 -25	0 -40	0 -63	0 -100	±9	±12.5	±20	+21 + 3	+28 + 3	+33 +15	+40 +15	+52 +27	+68 +43
140	160																			
160	180																			
180	200																			
200	225	-50 -79	-50 -96	- 50 -122	-15 -35	-15 -44	0 -20	0 -29	0 -46	0 -72	0 -115	±10	±14.5	±23	+24 + 4	+33 + 4	+37 +17	+46 +17	+60 +31	+79 +50
225	250																			
250	280	-56 -88	- 56 -108	- 56 -137	-17 -40	-17 -49	0 -23	0 -32	0 -52	0 -81	0 -130	±11.5	±16	±26	+27 + 4	+36 + 4	+43 +20	+52 +20	+66 +34	+88 +56
280	315																			
315	355	-62 -98	- 62 -119	- 62 -151	-18 -43	-18 -54	0 -25	0 -36	0 -57	0 -89	0 -140	±12.5	±18	±28	+29 + 4	+40 + 4	+46 +21	+57 +21	+73 +37	+98 +62
355	400																			
400	450	- 68 -108	- 68 -131	- 68 -165	-20 -47	-20 -60	0 -27	0 -40	0 -63	0 -97	0 -155	±13.5	±20	±31	+32 + 5	+45 + 5	+50 +23	+63 +23	+80 +40	+108 + 68
450	500																			

備 考 表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。