



## ■4F2GS加工範囲

項目	最小	最大
T寸法	2.5mm	900mm
A寸法	60 mm	4,000mm
B寸法	60 mm	2,000mm

※加工サイズについての詳細は営業所へお問い合わせ下さい。

## ■6GS加工範囲

項目	最小	最大
T寸法	10mm	300mm
A寸法	60mm	400mm
B寸法	60mm	400mm

## ■4F2GS公差

T寸法	指示公差
A寸法	+0.2mm~+0.4mm
B寸法	

※T寸が300を越える場合は問合せ下さい。

## ■6GS公差

T寸法	指示公差による
A寸法	
B寸法	

## ■加工記号

記 号	加工内容
F	フライス
GS	サーフェイス研削

## ■平行度・平面度・直角度 (A寸法100mmにつき)

項 目	製品基準
T両面の平行度	≤0.008mm
T両面の平面度	5mm≤T<16mm
	16mm≤T<26mm
	26mm≤T
基準面の直角度	≤0.015mm

## ■表面粗さ

	製品基準	
	4F2GS	6GS
基準面	1.6μmRa	1.6μmRa
T両面	1.6μmRa	1.6μmRa
その他の面	6.3μmRa	1.6μmRa

※製品によっては、上記仕様と異なるものがありますので、各製品欄を参照下さい。