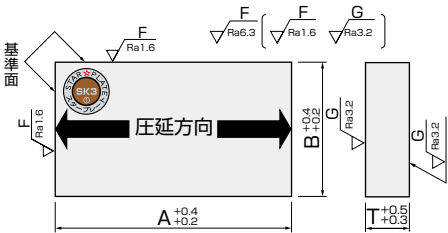
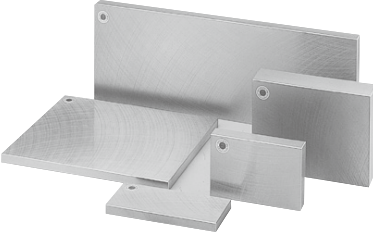


熱処理のし易い油焼入れ用炭素工具鋼



基本仕様14頁

〈前頁のつづき〉

A (長さ)	B (幅)	T(厚さ)							
		25	28	30	35	40	50	60	70
60	60	○	○	○	○	○	○	○	
80		○	○	○	○	○	○	○	
500		○	○	○	○	○	○	○	
600		○	○	○	○	○	○	○	
63	63	○	○	○	○	○	○	○	
80		○	○	○	○	○	○	○	
80	80	○	○	○	○	○	○	○	○
100		○	○	○	○	○	○	○	○
125		○	○	○	○	○	○	○	○
150		○	○	○	○	○	○	○	○
160		○	○	○	○	○	○	○	○
180		○	○	○	○	○	○	○	○
200		○	○	○	○	○	○	○	○
210		○	○	○	○	○	○	○	○
250		○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○
500		○	○	○	○	○	○	○	○
600		○	○	○	○	○	○	○	○
100	100	○	○	○	○	○	○	○	○
125		○	○	○	○	○	○	○	○
150		○	○	○	○	○	○	○	○
160		○	○	○	○	○	○	○	○
180		○	○	○	○	○	○	○	○
200		○	○	○	○	○	○	○	○
210		○	○	○	○	○	○	○	○
250		○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○
350		○	○	○	○	○	○	○	○
400		○	○	○	○	○	○	○	○
500		○	○	○	○	○	○	○	○
600		○	○	○	○	○	○	○	○
125	125	○	○	○	○	○	○	○	○
150		○	○	○	○	○	○	○	○
160		○	○	○	○	○	○	○	○
180		○	○	○	○	○	○	○	○
200		○	○	○	○	○	○	○	○
210		○	○	○	○	○	○	○	○
250		○	○	○	○	○	○	○	○
300		○	○	○	○	○	○	○	○
350		○	○	○	○	○	○	○	○
400		○	○	○	○	○	○	○	○
450		○	○	○	○	○	○	○	○
500		○	○	○	○	○	○	○	○
600		○	○	○	○	○	○	○	○