品質特性目次・技術資料目次

ガス切断加工鋼板普通許容差 ・・・・353

四 貝	1寸 1조
特殊鋼生産プロセス ・・・・・・268	NAK55 プラスチック金型用プリハードン鋼 296
大同特殊鋼の工具鋼 ・・・・・・270	NAK80 プラスチック金型用プリハードン鋼 297
工具鋼の位置付け ・・・・・・271	S-STAR プラスチック金型用鋼 ・・・298
鉄鋼記号の分類 ・・・・・・・272	D-STAR プラスチック金型用鋼 ・・・299
各種工具鋼の熱処理条件・硬さ ・・・・274	G-STAR プラスチック金型用鋼 ・・・300
DEX20 粉末ハイス ・・・・・・276	PXA30 プラスチック金型用プリハードン鋼 301
DEX40 粉末ハイス ・・・・・・277	MAS1C プラスチック型用鋼 ・・・・302
SKH51 高速度工具鋼 ・・・・・278	SKD61 (大同記号 DHA1)ダイカスト金型用鋼 ・303
SKH55 高速度工具鋼 · · · · · · 279	DH2F ダイカスト金型用鋼 ・・・・304
DEX-M1 マトリックス系粉末ハイス・・280	DH21 熱間金型用鋼 ・・・・・305
DEX-M3 マトリックス系粉末ハイス ・281	DH31-S 熱間金型用鋼 ・・・・・306
DRM1 (ドリーム1)高速度工具鋼・・282	DH31-EX 高性能熱間ダイス鋼 ・・・307
DRM2 (ドリーム2)高速度工具鋼・・283	DHA-WORLD 高信頼性汎用熱間ダイス鋼 308
DRM3 (ドリーム3)高速度工具鋼・・284	スターアルミーゴHard シリーズ 310
SKD11 (大同記号 DC11)冷間ダイス鋼・285	アルミーゴHard物理的・機械的特性(比較表) ・314
DC53 汎用冷間ダイス鋼 ・・・・286	樹脂の種類と金型ライフ・・・・・315
DCMX マトリックス冷間ダイス鋼・・289	アルミ合金の特性・・・・・・・316
DCLT セミ冷間ダイス鋼 ・・・・290	超硬合金の分類と規格(超硬工具協会規格) ・317
SK3 (大同記号 YK30)炭素工具鋼 · 291	ステンレス鋼・・・・・・・・318
SKS3 (大同記号 GOA)特殊工具鋼・292	各種金型用鋼ブランド対照表 ・・・・・320
GO40F (アミスター記号SPH40) プリハードン鋼 293	プラスチックの種類 ・・・・・・322
GO4 特殊工具鋼 · · · · · · · 294	金型材の選定 ・・・・・・・324
GO5 フレームハード鋼 ・・・・295	熱処理関連用語 ・・・・・・・328
 <u> </u>	200 NO
技 術	資料
材料に関するJISと外国規格関連鋼種との比較表 · 334	六角穴付ボルト・・・・・・・354
製図一面の肌の図示方法 ・・・・・340	面積の求め方 ・・・・・・・356
表面粗さの定義と表示 ・・・・・341	立体の容積および諸数値・・・・・358
多く用いられるはめあい ・・・・・342	金型関連用語 ・・・・・・・360
寸法公差およびはめあい ・・・・・344	国際単位系(SI) · · · · · · · · · 362
T溝·T溝の間隔 ・・・・・・・346	SI単位への換算率表・・・・・・363
硬さ換算表 ・・・・・・・・347	外形抜き型(単発型)・・・・・・364
三角関数 ・・・・・・・・・348	順送型・・・・・・・・・・365
特性に用いる記号および定義 ・・・・350	ファインブランキング型 ・・・・・366
普通公差 ・・・・・・・・・352	ダイカスト型 ・・・・・・・・367

射出成形型