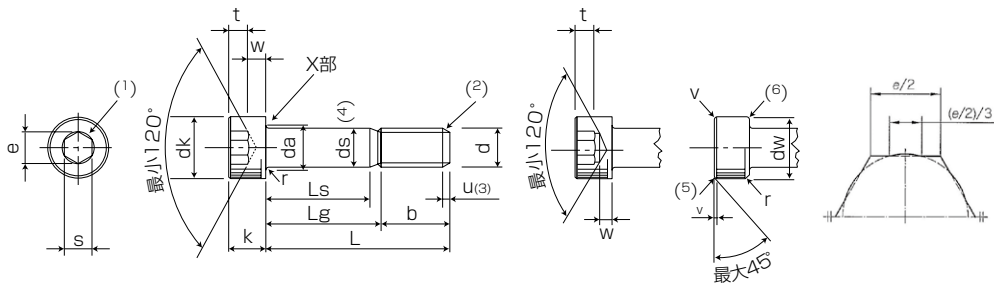
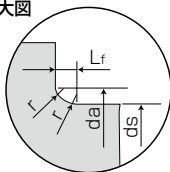


# 六角穴付ボルト

〔JIS B1176—2003：抜粋〕



X部拡大図



備考 きり加工の場合、ドリル穴の残りは、六角形の辺の長さ(e/2)の1/3を超えてはならない。

- 注(1) 六角穴の口元には、わずかな丸み又は面取りがあってもよい。  
 (2) ネジ先は、JIS B1003に規定する面取り先とする。ただし、M4以下は、あら先でもよい。  
 (3) 不完全ねじ部 $u \leq 2P$   
 (4)  $ds$ は、 $Ls \min$ が規定されているものに適用する。  
 (5) 頭部頂面の角部は、丸み又は面取りとし、製造業者側の任意とする。  
 (6) 頭部座面の角部は、丸み又は面取りとし、ばり及び／又はかえりなどがあってはならない。

ねじの呼び(d)		M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	(M14)	M16	M20	M24	M30
P(7)		0.4	0.45	0.5	0.7	0.8	1	1.25	1.5	1.75	2	2	2.5	3	3.5
b(8)	参考	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	52	60	72
dk	最大(9)	3.8	4.5	5.5	7	8.5	10	13	16	18	21	24	30	36	45
	最大(10)	3.98	4.68	5.68	7.22	8.72	10.22	13.27	16.27	18.27	21.33	24.33	30.33	36.39	45.39
	最小	3.62	4.32	5.32	6.78	8.28	9.78	12.73	15.73	17.73	20.67	23.67	29.67	35.61	44.61
da	最大	2.6	3.1	3.6	4.7	5.7	6.8	9.2	11.2	13.7	15.7	17.7	22.4	26.4	33.4
ds	最大	2.0	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30
	最小	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.82	7.78	9.78	11.73	13.73	15.73	19.67	23.67	29.67
e(11)(12)	最小	1.73	2.30	2.87	3.44	4.58	5.72	6.86	9.15	11.43	13.72	16.00	19.44	21.73	25.15
Lf	最大	0.51	0.51	0.51	0.60	0.60	0.68	1.02	1.02	1.45	1.45	1.45	2.04	2.04	2.89
k	最大	2.0	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30
	最小	1.86	2.36	2.86	3.82	4.82	5.70	7.64	9.64	11.57	13.57	15.57	19.48	23.48	29.48
r	最小	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2	0.25	0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1
s	呼び	1.5	2	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	17	19	22
	最大(12)	1.58	2.08	2.580	3.080	4.095	5.140	6.140	8.175	10.175	12.212	14.212	17.230	19.275	22.275
	最小	1.520	2.020	2.520	3.020	4.020	5.020	6.020	8.025	10.025	12.032	14.032	17.050	19.065	22.065
t	最小	1	1.1	1.3	2	2.5	3	4	5	6	7	8	10	12	15.5
v	最大	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.4	1.6	2	2.4	3
dw	最小	3.48	4.18	5.07	6.53	8.03	9.38	12.33	15.33	17.23	20.17	23.17	28.87	34.81	43.61
w	最小	0.55	0.85	1.15	1.4	1.9	2.3	3.3	4	4.8	5.8	6.8	8.6	10.4	13.1

注(7) Pは、ねじのピッチ。

(8) 太い階段線の間で網かけのないものに適用する。

(9) ローレットがない頭部に適用する。

(10) ローレットがある頭部に適用する。

(11)  $e_{\min} = 1.14s_{\min}$

(12) 六角穴の寸法s及びeのゲージ検査は、JIS B1016を参照。

(13) 一般に流通している呼び長さの範囲は、太い階段線の間である。網かけのものは全ねじで、首下部の不完全ねじ部の長さは3P以内とする。網かけのないものの数値は、 $l_g$ 及び $l_s$ の値を示し、次の式によっている。

$l_{g\max} = l_{\text{呼び}} - b$   $l_{s\min} = l_{g\max} - 5P$

(14) ねじの呼びに括弧を付けたものは、なるべく用いない。