

# 寸法公差およびはめあい

常用するはめあいで用いる穴の寸法許容差

単位  $\mu\text{m}$

基準寸法の区分 (mm)		穴の公差域クラス																			
を超え	以下	F6	F7	F8	G6	G7	H6	H7	H8	H9	H10	JS6	JS7	K6	K7	M6	M7	N6	N7	P6	P7
—	3	+12 + 6	+16 + 6	+20 + 6	+8 + 2	+12 + 2	+6 0	+10 0	+14 0	+25 0	+40 0	±3	±5	0 -6	0 -10	-2 -8	-2 -12	-4 -10	-4 -14	-6 -12	-6 -16
3	6	+18 +10	+22 +10	+28 +10	+12 + 4	+16 + 4	+8 0	+12 0	+18 0	+30 0	+48 0	±4	±6	+2 -6	+3 -9	-1 -9	0 -12	-5 -13	-4 -16	-9 -17	-8 -20
6	10	+22 +13	+28 +13	+35 +13	+14 + 5	+20 + 5	+9 0	+15 0	+22 0	+36 0	+58 0	±4.5	±7	+2 -7	+ 5 -10	- 3 -12	0 -15	- 7 -16	- 4 -19	-12 -21	- 9 -24
10	14	+27 +16	+34 +16	+43 +16	+17 + 6	+24 + 6	+11 0	+18 0	+27 0	+43 0	+70 0	±5.5	±9	+2 -9	+ 6 -12	- 4 -15	0 -18	- 9 -20	- 5 -23	-15 -26	-11 -29
14	18																				
18	24	+33 +20	+41 +20	+53 +20	+20 + 7	+28 + 7	+13 0	+21 0	+33 0	+52 0	+84 0	±6.5	±10	+ 2 -11	+ 6 -15	- 4 -17	0 -21	-11 -24	- 7 -28	-18 -31	-14 -35
24	30																				
30	40	+41 +25	+50 +25	+64 +25	+25 + 9	+34 + 9	+16 0	+25 0	+39 0	+62 0	+100 0	±8	±12	+ 3 -13	+ 7 -18	- 4 -20	0 -25	-12 -28	- 8 -33	-21 -37	-17 -42
40	50																				
50	65	+49 +30	+60 +30	+76 +30	+29 +10	+40 +10	+19 0	+30 0	+46 0	+74 0	+120 0	±9.5	±15	+ 4 -15	+ 9 -21	- 5 -24	0 -30	-14 -33	- 9 -39	-26 -45	-21 -51
65	80																				
80	100	+58 +36	+71 +36	+90 +36	+34 +12	+47 +12	+22 0	+35 0	+54 0	+87 0	+140 0	±11	±17	+ 4 -18	+10 -25	- 6 -28	0 -35	-16 -38	-10 -45	-30 -52	-24 -59
100	120																				
120	140	+68 +43	+83 +43	+106 + 43	+39 +14	+54 +14	+25 0	+40 0	+63 0	+100 0	+160 0	±12.5	±20	+ 4 -21	+12 -28	- 8 -33	0 -40	-20 -45	-12 -52	-36 -61	-28 -68
140	160																				
160	180																				
180	200	+79 +50	+96 +50	+122 + 50	+44 +15	+61 +15	+29 0	+46 0	+72 0	+115 0	+185 0	±14.5	±23	+ 5 -24	+13 -33	- 8 -37	0 -46	-22 -51	-14 -60	-41 -70	-33 -79
200	225																				
225	250																				
250	280	+88 +56	+108 + 56	+137 + 56	+49 +17	+69 +17	+32 0	+52 0	+81 0	+130 0	+210 0	±16	±26	+ 5 -27	+16 -36	- 9 -41	0 -52	-25 -57	-14 -66	-47 -79	-36 -88
280	315																				
315	355	+98 +62	+119 + 62	+151 + 62	+54 +18	+75 +18	+36 0	+57 0	+89 0	+140 0	+230 0	±18	±28	+ 7 -29	+17 -40	-10 -46	0 -57	-26 -62	-16 -73	-51 -87	-41 -98
355	400																				
400	450	+108 + 68	+131 + 68	+165 + 68	+60 +20	+83 +20	+40 0	+63 0	+97 0	+155 0	+250 0	±20	±31	+ 8 -32	+18 -45	-10 -50	0 -63	-27 -67	-17 -80	-55 -95	- 45 -108
450	500																				

備考 表中の各段で、上側の数値は上の寸法許容差、下側の数値は下の寸法許容差を示す。