

先端産業の一翼を担って、幅広い分野で活躍する精密加工製品

卓越した総合力で精密加工の多様なニーズに対応致します。

## 製品構成



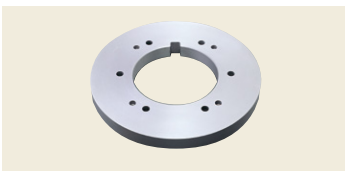
熱間・温間加工用工具 /237頁



冷間精密用工具 /237頁



特殊精密部品 /238頁



複合応用製品(HIP製品) /238頁

## 特長

- 熱間工具用の材料開発と用途設計、表面処理設計
- 鍛造形状大型化への設計、製造対応
- HIT法による耐ヒートチェック性、靱性、熱間強度の向上
- 複合加工機、研削機、放電・ワイヤー、鏡面仕上げの一貫処理
- 表面処理付加による寿命の向上
- 材質改善設計
- 設計技術力
- 形状成形技術と材質改善設計
- 耐熱・耐蝕材の溶解品、粉末鋼種の豊富さと加工技術
- 材料、熱処理、表面処理・HIPの複合化技術
- 高温・高圧のHIP処理で各種の多機能複合材を供給
- 大型サイズの丸650×長さ2500のHIP能力

## 主な加工設備

単位 mm

区分	加工機	加工範囲	台数	区分	加工機	加工範囲	台数
旋削	CNC旋盤	φ300×650	12台	研削	万能研削盤	φ580×1000	3台
	汎用旋盤	φ360×1100	3台		円筒研削盤	φ320×1000	3台
	大型複合加工機	φ300×500	1台		ロータリー平面研削盤	φ600×250	1台
	小型複合加工機	φ200×500	1台		平面研削盤	650×300	1台
	5軸加工機	500×500×350	1台		プロファイル研削盤	200×120×180	1台
フライス	マシニング	800×550×550	1台	その他	3次元測定器	705×1005×605	1台
	NCフライス	700×310×410	2台		自動歯型測定器	φ350MAX	1台
	フライス	600×300×400	2台		万能投影機	φ200×100	2台
放電	放電加工機	650×400×350	2台		エクストールドホーン	φ100×300	1台
	ワイヤー放電加工機	500×350×400	2台		鏡面ラップマシン	200×150×150	1台
	細穴放電加工機	φ0.3~3.0 300×200×300	2台				