

公差

	製品基準		
	4F2G, 6F	2F2G	2G, 2F
A寸法 B寸法	+0.2mm~+0.4mm	0mm~+2.0mm	0mm~+10.0mm

		製品基準
		4F2G, 2F2G, 2G, 6F, 2F
T寸法	SS400, S50C, SPH40	+0.1mm~+0.3mm
	SK3, SKS3, G04, G05, SKD11, DC53, SKH51, DCLT, DCMX	+0.3mm~+0.5mm
	DEX20, DEX40	+0.4mm~+0.6mm

※A・Bの公差変更できます。ご指示下さい。

※Tの公差変更できます。ご指示下さい。

※記載の無い鋼種については別途お問合せ願います。

※黒皮素材寸法Tが変わるときがあります。

※T寸が300を超える場合はお問合せ下さい。

平行度, 平面度, 直角度 (A寸法100mmにつき)

		製品基準	
		4F2G, 2F2G	2G
T両面の平行度		≤0.012mm	≤0.012mm
T両面の平面度	5mm≤T<16mm	≤0.030mm	≤0.030mm
	16mm≤T<26mm	≤0.015mm	≤0.015mm
	26mm≤T	≤0.012mm	≤0.012mm
5mm≤T<9mm且つ300mm≤A		≤0.045mm	≤0.045mm
基準面の直角度		≤0.015mm	—

表面粗さ

	製品基準				
	4F2G	2F2G	2G	6F	2F
基準面	1.6μmRa	1.6μmRa	—	1.6μmRa	—
T両面	3.2μmRa	3.2μmRa	3.2μmRa	3.2μmRa	3.2μmRa
その他の面	6.3μmRa	—	—	6.3μmRa	—

面取り

全周 C0.5mm

※C0~C5まで変更出来ます。ご指示下さい。(指示なき場合はC0.5)