

スター アルミーゴHardダイセット(追加工/特注品)

標準アルミーゴHardダイセットへの追加工や、特注アルミーゴHardダイセットも図面に製作致します。

■注文に際しては146～153頁の発注書にご記入の上、手配お願い致します。

- 寸法基準、外形寸法、板厚公差、面取りなどの指示を明記して下さい。
- 加工指示は、加工内容(加工穴の種類、加工方向、深さ、公差など)を明記して下さい。
- ダイセット精度の規格は117頁を参照下さい。
- 特注部品の対応ができます。寸法指示をお願いします。

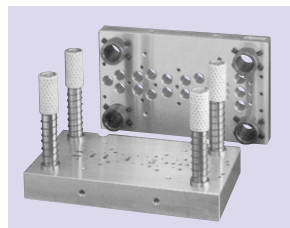
スチールダイセットの規格で、アルミーゴHardダイセットが図面なしで対応できます。

スチール規格

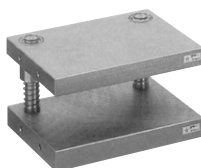
アルミ規格

対応できるタイプ	
○ ○ SB形 バックポスト	ABS・ABW・ABZ・ABQ
○ ○ SC形 センタポスト	ACS・ACW・ACZ・ACQ
○ ○ SD形 ダイアゴナルポスト	ADS・ADW・ADZ・ADQ
○ ○ SF形 フォアポスト	AFS・AFW・AFZ・AFQ

は、アルミーゴHard
ダイセットも
対応致します。



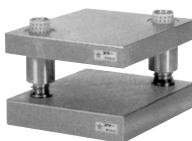
スター
ダイセット



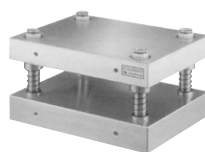
SB形(AB形)



SC形(AC形)



SD形(AD形)



SF形(AF形)

■ダイセット精度および追加工について

1.精度について

アルミーゴHardダイセットの精度については117頁「ダイセット精度検査規格」を参照下さい。

- 1)ホルダの平面・平行度・サーフェス研削については、117頁の精度以外も製作致しますので、ご指示下さい。
- 2)ガイドポスト、ガイドプシュのはめあいについては、117頁の精度以外も選択できます。ご指示下さい。

2.ダイセットへの追加工について

アルミーゴHardダイセットの要求精度によっては、追加工した場合加工歪が問題になる場合があります。追加工による影響の少ない加工、多い加工にかかわらず、出来る限り加工付アルミーゴHardダイセットとしてご注文されることをお勧め致します。

- 1)影響の少ない追加工
金型取付用の穴加工、タップ加工、六角ボルト用ざぐり穴加工、ノック穴加工など
- 2)影響する場合がある追加工
落し穴、ポケット加工、ざぐり加工、溝切加工、クランプ用U溝加工、オートクランプ用ざぐり、段落とし加工など

ダイ面積に対して大きな落し穴やポケット加工、クランプ用U溝がガイドに近い場合は、加工付アルミーゴHardダイセットとしてご注文されることを、お勧め致します。