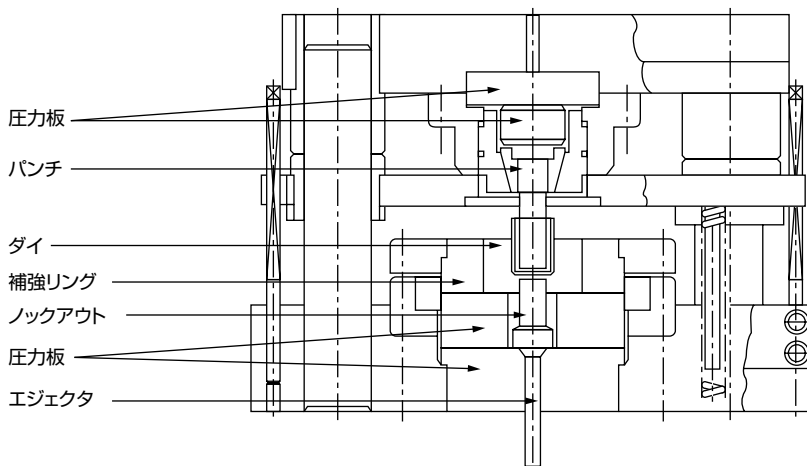


冷間鍛造金型



鍛造関連用語

鍛造 [forging](#)

金属を一定温度に加熱して、ハンマーなどで圧縮力を加え成形する加工法のこと。

型鍛造 [stamp forging](#)

金型を使用して素材をスタンプする火造作業のこと。

自由鍛造 [free forging](#)

金型を使わず、ハンマー打ちのみで成形する火造加工のこと。

冷間鍛造 [cold forging](#)

冷間における圧縮加工すること。

温間鍛造 [warm forging](#)

素材を高温(300~800℃)に加熱して複雑形状の加工を行う鍛造。

熱間鍛造 [hot forging](#)

材料をある一定温度に加熱し、再結晶温度以上、固相線温度未満の温度範囲で行う鍛造。

高速鍛造機 [high-speed forming machine](#)

ガス圧を利用し、高速で鍛造する機械のこと。

塑性加工 [plasticity manufacturing](#)

物体に外力を加え、弾性限度を超えても破壊しないで、永久変形を行う性質のこと。

ビレット [billet](#)

棒材や鋼板を切断した厚い加工材のこと。

転造 [form rolling](#)

工具が素材を回転させて、両方を強く押し付け合い、素材の可塑性によって、肉を盛り上げて成形する加工法のこと。

コールドフォーミング [cold forming](#)

冷間において成形や加工すること。