

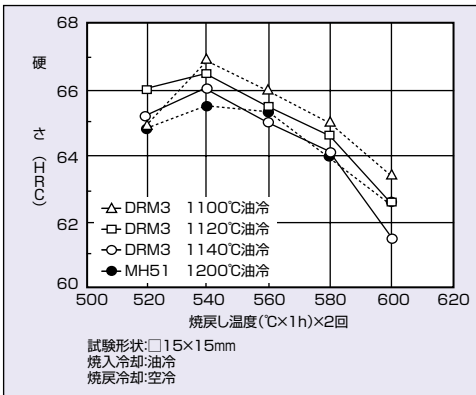
焼入性に優れた高強度・高靱性ハイス(冷間鍛造型用鋼)

特 長

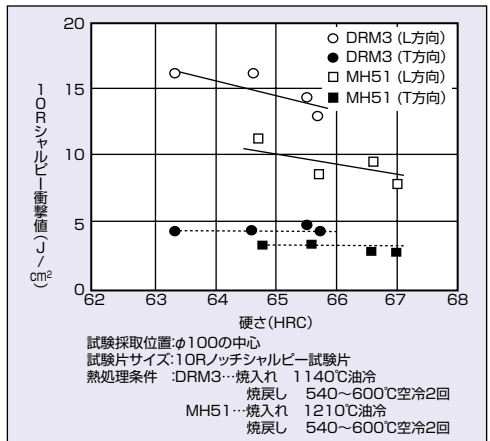
- 最高硬さ66HRCでの使用可能。
- 炭化物が微細でMH51 (SKH51 相当材) に比べ靱性値が高く、疲労特性良好。
- 焼入性に優れ、太径材や真空熱処理炉での焼入れでも高性能維持。
- 特殊溶解により、非金属介在物が少なく均質性に優れる。

品質特性

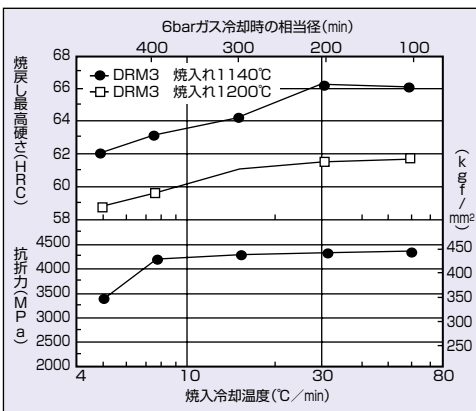
■焼入焼戻し曲線



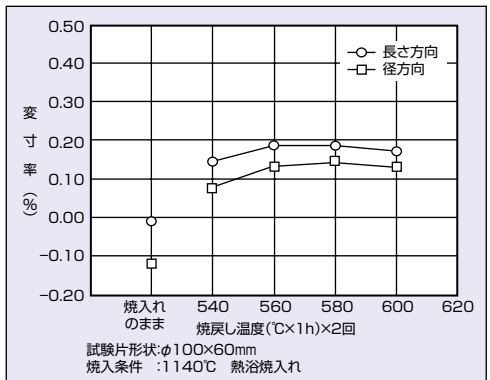
■靱性



■焼入冷却速度と抗折力、硬さ



■熱処理変寸率



比重(g/cm³) 7.93

熱伝導率 300°C
W/m·K 23.1

焼なまし硬さ ≤235HB

熱膨張係数 20~500°C
×10⁻⁵/K 11.9

ヤング率
×10⁵N/mm² 2.11