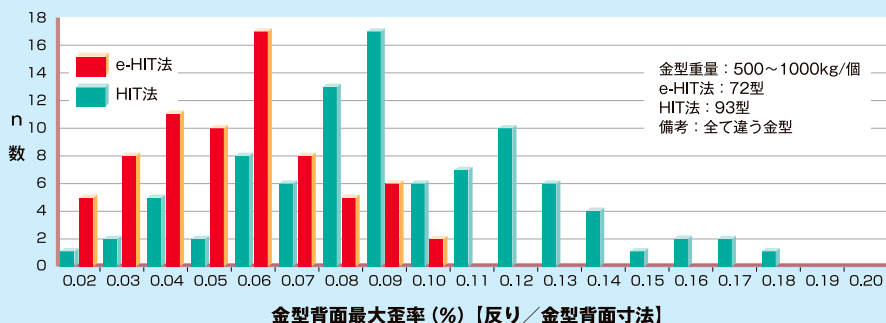


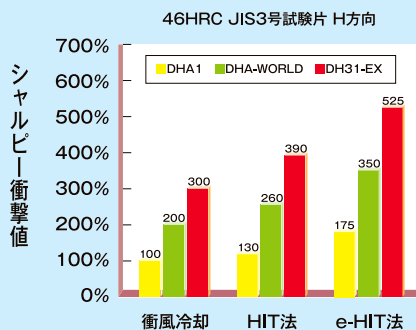
## 熱処理歪

e-HIT法は、熱処理歪をHIT法対比 改善しました。  
これにより、熱処理後の金型仕上時間の短縮が期待できます。



## 靱 性

e-HIT法は、HIT法対比と高い靱性が得られます。



〈参考〉処理金型例

## 金型の処理実績例

金型種類	重 量	銅 種	概略寸法	金型背面最大歪率
アルミダイカスト型	620kg	DHA-WORLD	740×680×280	0.05%
	690kg	DH31-EX	800×720×200	0.04%
	730kg	DHA-WORLD	900×760×310	0.08%
	860kg	DH31-EX	940×760×350	0.07%
	900kg	DH31-EX	860×760×310	0.03%
	1110kg	DHA-WORLD	900×760×350	0.04%
	1340kg	DHA-WORLD	1040×820×350	0.08%