## スターポストユーット

## **追加工** (ポストユニット用)

|     |                               |    | 円/本 |  |
|-----|-------------------------------|----|-----|--|
| コード | ブシュ高さ高精度加工                    | D  | 価格  |  |
|     | ブシュ側H1公差変更                    | 25 | 300 |  |
| ВКС |                               | 32 | 300 |  |
|     | H H H O H H                   | 38 | 400 |  |
|     |                               | 50 |     |  |
|     | ブシュ高さH1公差±0.2を<br>±0.1に加工します。 | 60 | 500 |  |
|     | ±0.1c/µ±0æ9。<br>H₁±0.2→±0.1   | 80 | 500 |  |

|                         |               |    |                                     |            |      | 円/個   |  |
|-------------------------|---------------|----|-------------------------------------|------------|------|-------|--|
| コード                     | ブシュ・ホルダ逆タイプ加工 | О  | T(ツバ面)を加工。逆タイプで<br>使用すると型高さが低くできます。 |            |      | /年+女  |  |
| וארב                    |               |    | ブレーン<br>ブシュ                         | ボール<br>ブシュ | ホルダ側 | 価格    |  |
|                         |               | 20 | 25                                  | 35         | 15   |       |  |
| ブシュ<br>B                | ブシュ側          | 25 | 25                                  | 30         | 10   | 400   |  |
| В                       |               | 32 | 30                                  | 40         | 20   |       |  |
| -                       |               | 38 | 35                                  | 45         | 25   | 600   |  |
| ホルダ                     | 平行度0.02/100以内 | 50 | 60                                  | 65         | 40   | 600   |  |
| Н                       |               | 60 | 70                                  |            | 45   | 1.000 |  |
|                         |               | 80 | 9                                   | 5          | 65   | 1,000 |  |
| ●:>☆+:: DVD 20×1 F0×DVU |               |    |                                     |            |      |       |  |

●注文方法 PYP 32×150×B×H

|     |                              |    | 円/本 |
|-----|------------------------------|----|-----|
| コード | ホルダ高さ高精度加工                   | D  | 価格  |
|     | ホルダ側H公差変更                    | 25 | 300 |
|     |                              | 32 | 300 |
| HKC |                              | 38 | 400 |
| HKG |                              | 50 | 400 |
|     | ホルダ高さH公差±0.2を<br>±0.1に加Tします。 | 60 | 500 |
|     | H±0.2→±0.1                   | 80 | 300 |

| 円/本 |   |    |      |                   |  |
|-----|---|----|------|-------------------|--|
| コード | ポスト長さ(L)変更  | D  | LC最小 | 価格<br>プレーン<br>タイプ |  |
|     |   | 20 | 75   |                   |  |
|     | g   | 25 | 75   | 500               |  |
|     |   | 32 | 95   |                   |  |
| LC  |   | 38 | 120  | 700               |  |
|     |   | 50 | 165  | 700               |  |
|     | 指定5mm単位<br>LC最小≤LC <l最大< td=""><td>60</td><td>170</td><td>1,000</td></l最大<> | 60 | 170  | 1,000             |  |
|     | フノブのふか色したります  | 80 | 240  | 1,000             |  |

※ブレーンタイプのみ対象となります。

●注文方法 PYP 32×LC155

|                    |                                 |    |      |    |     |     | 円/個 |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
|--------------------|---------------------------------|----|------|----|-----|-----|-----|---|---|---|--|--|---|--|-----|---|---|---|
| コード                | ストロークエンドブロック取付け加工               |    | n    | n  | n   | _ n | n   | п | п | n |  |  | М |  | l e | S | 価 | 格 |
| _ · ·              | ストローフェントフロフン映画の加工               |    | IVI  | *  | ٥   | W   | М   |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
|                    | s                               | 25 | 4    | 12 | 37  | 400 |     |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
| ブシュ<br>W           | M                               | 32 | -    | 12 | 45  | 400 |     |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
|                    |                                 | 38 | 5    | 15 | 60  | 500 | 0   |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
|                    |                                 | 50 | 6    | 13 | 72  | 300 | U   |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
| ホルダ<br>M           | ストロークエンドブロック取付<br>け用のタッブ加工をします。 | 60 | 8 20 | 20 | 20  | 92  | 700 |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
|                    |                                 | 80 | 0    | 20 | 116 | 700 |     |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |
| ●注文方法 PYP 32×150×M |                                 |    |      |    |     |     |     |   |   |   |  |  |   |  |     |   |   |   |

|     |             |    | 円/個   |  |
|-----|-------------|----|-------|--|
| コード | 位置決め用ノック穴加工 | D  | 価 格   |  |
|     |             | 20 |       |  |
|     | センター1ヶ所     | 25 | 600   |  |
| С   |             | 32 |       |  |
|     |             | 38 | 800   |  |
|     |             | 50 | 800   |  |
|     |             | 60 | 1.000 |  |
|     |             | 80 | 1,000 |  |
|     |             |    |       |  |

●注文方法 PYP 32×150C