





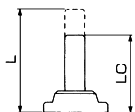
追加工 (ポストユニット用)

円/本			
コード	プッシュ高さ高精度加工	D	価格
BKC	プッシュ側H公差変更 	25	300
		32	
		38	400
	プッシュ高さH公差±0.2を±0.1に加工します。 H:±0.2→±0.1	60	500
		80	

円/個						
コード	プッシュ・ホルダ逆タイプ加工	D	T(ツツ面)を加工。逆タイプで使用する型高さが低くできます。			価格
			プレーン プッシュ	ボール プッシュ	ホルダ側	
プッシュ B		20	25	35	15	400
		25	25	30	10	
		32	30	40	20	
		38	35	45	25	
ホルダ H	 平行度0.02/100以内	50	60	65	40	600
		60	70		45	
		80	95		65	

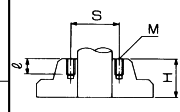
●注文方法 PYP 32×150×B×H

円/本			
コード	ホルダ高さ高精度加工	D	価格
HKC	ホルダ側H公差変更 	25	300
		32	
		38	400
	ホルダ高さH公差±0.2を±0.1に加工します。 H:±0.2→±0.1	60	500
		80	

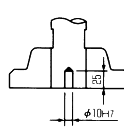
円/本				
コード	ポスト長さ(L)変更	D	LC最小	価格 プレーン タイプ
LC	 指定5mm単位 LC最小≤LC<L最大	20	75	500
		25	75	
		32	95	
		38	120	700
		50	165	
		60	170	1,000
		80	240	

※プレーンタイプのみ対象となります。

●注文方法 PYP 32×LC155

円/個						
コード	ストロークエンドブロック取付け加工	D	M	ℓ	S	価格
						W M
プッシュ W		25	4	12	37	400
		32			45	
		38	5	15	60	500
		50			72	
ホルダ M	ストロークエンドブロック取付け用のタップ加工をします。	60	8	20	92	700
		80			116	

●注文方法 PYP 32×150×M

円/個		
コード	位置決め用ノック穴加工	価格
C	 センター1ヶ所	20
		25
		32
		38
		50
		60
		80

●注文方法 PYP 32×150×C

スターポストユニット