

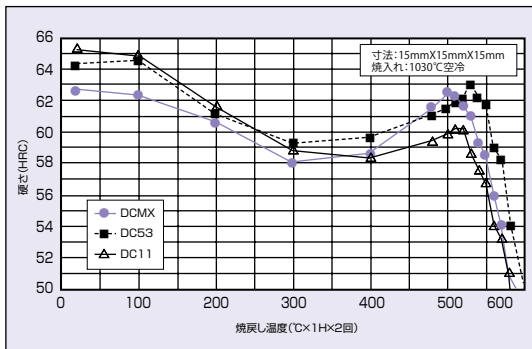
靱性, 被削性を改善した低歪・高耐摩耗のマトリックス冷間ダイス鋼

特 長

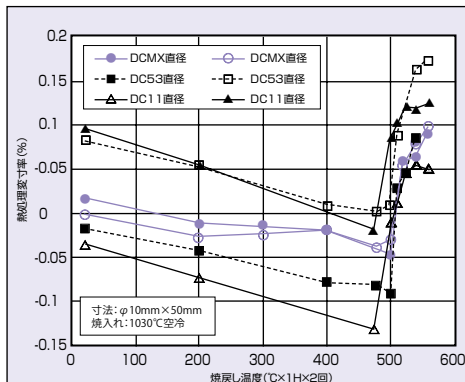
- 高硬度・寸法重視の熱処理条件にて62HRCの高硬度が可能、耐摩耗性に優れる。
- 高靱性・靱性が極めて高く、割れ・欠けなどの低減に大きな効果を発揮。
- 低異方性・熱処理変寸の異方性が極めて少なく、熱処理での寸法制御が容易。
- 快削性・快削元素の添加と粗大炭化物低減により、被削性が大きく向上。

品質特性

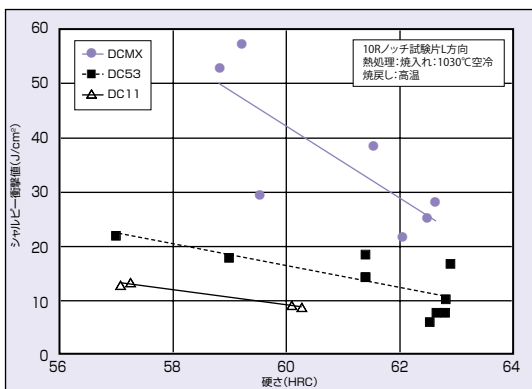
焼入焼戻し曲線



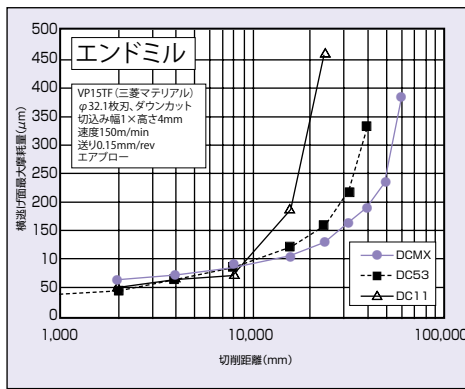
熱処理寸法変化



靱性



被削性(焼なまし)



比重(g/cm³) 7.9

熱伝導率 300℃
W/m·K 22.6

焼なまし硬さ
≧235HB

熱膨張係数 20~300℃
14.0×10⁻⁶/K 14.0

ヤング率
202 GPa