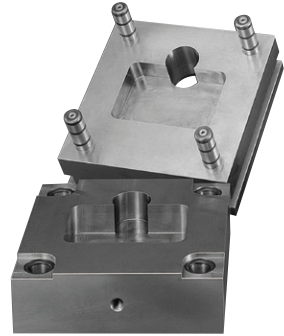
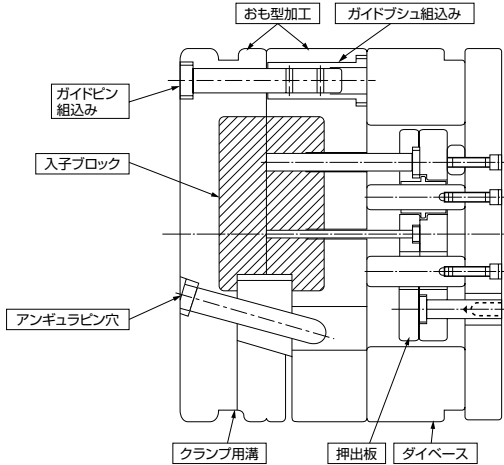


# ダイカスト金型用おも型

## ダイカスト金型用おも型加工

スチールプレート、スチールダイセットなど高精度対応できる設備で、蓄積された加工技術によって、より良い製品をお届け致します。

■対象材質:FCD材、SC材 ■加工寸法範囲:1200×1200(MAX)



マシニング加工品

### ■おも型加工内容

- ガイドピン、ブッシュ穴加工および組立
- 鑄込口ブッシュ穴加工
- クランプ用溝加工
- アンギュラピン穴加工
- ポケット加工、可動中子溝加工
- ガンドリル穴加工
- リターンピン、エジェクターピン穴加工

### ■ダイベース(スペーサブロック)

- 取付穴加工
- 溝加工
- 押し出し板
- 取付部加工

### ■押し出し板

- 取付穴加工
- リターンピン穴加工など

注文方法:全て図面にてご指示下さい。(寸法公差、加工内容などできるだけ正確にご指示願います。)

RoHS

## ダイカスト金型用鋼

ダイカストにおける鑄造条件の過酷化、金型への負担増に対応した厳選された材質より選択下さい。

### ■ダイカスト金型用鋼の選択(大同特殊鋼の熱間金型鋼)

ダイカスト合金	鑄込み温度(℃)	該 当 材 質			
		汎 用	少量生産型用	高性能型用	大 型 用
Zn	415~420	DHA DHA1	DH2F	MAS1C	
Al	650~720	DHA DHA1	PXA30 DH2F	DH21	DH31-S
必要な特性		<ul style="list-style-type: none"> <li>●被削性、放電加工性が良好なこと。</li> <li>●熱処理がし易く、熱処理歪の小さいこと。</li> <li>●高温強度、靱性が良く、耐ヒートチェック性、耐エロージョン性に優れていること。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●熱処理省略(プリハードン化)</li> <li>●快削化</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●靱性が優れ、高硬度で使用できること。</li> <li>●焼戻し軟化抵抗性が優れ、耐ヒートチェック性が優れていること。</li> <li>●窒化特性が良好なこと。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●焼入れ性が良く、靱性、耐ヒートチェック性、耐エロージョン性が優れていること。</li> </ul>