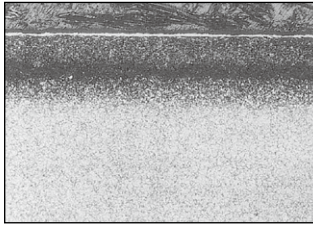
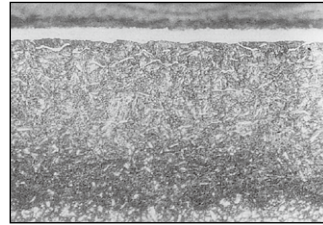


光学  
顕微鏡  
組織

PS処理品の表層部の光学顕微鏡組織を示します。  
(素材SKD61熱処理品、処理条件550℃×10時間)



代表例(×100)



代表例(×400)

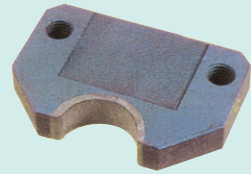
PS,PW  
処理の  
適用例

- 熱間プレス用金型
- ダイカスト用金型
- 冷間プレス用金型
- 切削工具
- 鍛造用金型
- 押出し用金型
- フォーミングロール
- 各種機械部品

## 鍛造用パンチ



## 移動刃

PS,PW  
処理の  
効果事例

## (PS処理)

用途・品名	材質	効果
熱間プレス用仕上ダイ	DHA1	無処理対比 約2倍
熱間プレス用パンチ	外国材	浸硫処理対比 同等
熱間鍛造用ダイ	DH71	浸硫処理対比 1.4倍
熱間ハンマー用掘込みダイ	DH32	無処理対比 20倍

## (PW処理)

用途・品名	材質	効果
冷間プレス・シートメタル曲げ型	DC53	無処理対比 約2倍
冷間プレス・シートメタル打抜きパンチ	DEX20	無処理対比 約2倍
熱間バルブ鍛造用ダイス	DHA1	他塩浴窒化:内部硬さ低下対策
繊維加工用治具	FC	他塩浴窒化対比 1.2倍