## 常に新しい技術を駆使して、多様化、高度化する熱処理・表面処理のニーズに対応致します。

## 製品構成



熱処理

/242頁

表面処理

/246頁

## 熱処理

#### 真空熱処理

·表面品質安定

### 雰囲気熱処理

・材質に応じた雰囲気コントロール

## 塩浴熱処理

- ・短時間加熱恒温焼入れにより靭性向上、歪極小 ・高速度丁具綱に最適
- 光輝熱処理
  - 精密雰囲気コントロール
  - ·表面品質安定

# 表面処理

## 拡散浸透法

- イオン窒化
  - ・真空中グロー放電にて窒化 ・表面品質良好
- PS.PW塩浴窒化
  - ·PW:耐摩耗性向上
  - ·PS:耐かじり、耐溶着性向上

#### ガス窒化処理

- ·安定した処理によるダイカスト金型の寿命向上
- ・耐ヒートチェック性向上
- ・深穴、止まり穴、細穴など複雑な形状に適応

## アミナイトDS

- ・高圧縮応力付加の複合表面処理・ダイカスト金型の最大課題である耐ヒート
- ラジカル窒化
  - ・処理面変化が僅かで綺麗
  - ・化合物層を生成させない窒化処理

## 被覆法

## 化学蒸着 セラックC

- ・減圧下でのガス化学反応によりTiC、TiCN、 TiN単層、複層の生成
- ·超高耐摩耗性、高密着性

## 物理蒸着 セラックP

- ・真空蒸着技術などを応用した イオンプレーティング法
- ・TiN、TiCN、CrN単層の生成 ・無変質、無変寸、均質、均一性

#### PPW

・プラズマ・粉末肉盛法・Co系、Ni系、粉末ハイスなどの肉盛