SNCM420H



SNCM420HはSNCM220H同様に肌焼用のニッケルクロムモリブデン鋼で、引張強さは概ね980以上あります。添加されているNi、Cr、Moの量は規定のあるSNCM 材の中ではどれも平均的な量です。主な用途例は大型歯車、ころ軸受です。

JIS G4052	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	旧JIS名
主成分	0.17~0.23	0.15~0.35	0.40~0.70	0.030以下	0.030以下	1.55~2.00	0.35~0.65	0.15~0.30	SNCM23
機械的性質 (参考値)	熱処理		引張試験(4号試験片)				衝撃試験	硬さ試験	
	焼入れ	焼戻し	降伏点	引張強さ	伸び	絞り	シャルピー衝撃値	硬さ	
			N/mm²以上	N/mm²以上	%以上	%以上	J/cm²以上	HBW	
	1次850~ 900油冷 2次770~ 820油冷	150~200 空冷	_	980	15	40	69	293~375	

○ 残込みでの切断可 ● 切断可

Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考
13	5500	1.04	R	0	
16	5500	1.58	R	•	
19	5500	2.23	R	•	
22	5500	2.98	R	•	
25	6000	3.85	R	•	
26	6000	4.17	R	•	
28	6000	4.83	R	•	
30	6000	5.55	R	•	
32	6000	6.31	R	•	
34	6000	7.13	R	•	
36	6000	8.00	R	•	
38	6000	8.90	R	•	
40	6000	9.87	R	•	
42	6000	10.88	R	•	
44	6000	11.94	R	•	
46	6000	13.05	R	•	
48	6000	14.21	R	•	
50	6000	15.41	R	•	
55	6000	18.65	R	•	
60	6000	22.20	R	•	
65	6000	26.05	R	•	
66					
70	6000	30.21	R	•	
75	6000	34.68	R	•	
80	6000	39.46	R	•	
85	6000	44.45	R	•	
90	6000	49.95	R	•	
95	6000	55.64	R	•	
100	6000	61.70	R	•	
105	6000	67.97			
110	6000	74.60	R	•	
120	6000	88.78	R	•	
130	6000	104.20	R	•	
140	6000	120.84	R	•	
150	6000	138.72	R	•	

160 6000 157.80 R ● 170 6000 178.20 R ● 180 6000 199.80 R ● 190 6000 222.60 R ● 200 6000 246.60 R ● 210 6000 271.90 R ● 220 6000 298.40 R ●	
180 6000 199.80 R • 190 6000 222.60 R • 200 6000 246.60 R • 210 6000 271.90 R • 220 6000 298.40 R •	
190 6000 222.60 R ● 200 6000 246.60 R ● 210 6000 271.90 R ● 220 6000 298.40 R ●	
200 6000 246.60 R • 210 6000 271.90 R • 220 6000 298.40 R •	
210 6000 271.90 R ● 220 6000 298.40 R ●	
220 6000 298.40 R •	
230 6000 326.10 R •	
240 355.10 R ●	
250 385.30 R ●	
260 416.80	
270 449.50 R ●	
280 483.40 R ●	
290 518.60	
300 554.90 R ●	
310 592.80	
320 631.30 A ●	
340 712.90 A ●	
350 755.00 A ●	
360 800.00	
380 892.00 A ●	
400 988.00 A ●	