SNB7 (H)



SNB7を黒皮状態のまま調質した材料です。 在庫品は、ASTM A193 B7相当品です。 成分値は適合証明の発行により証明できます。 熱処理証明もご相談ください。

JIS G4107	C _{B*}	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V
主成分⁴	0.38~0.48	0.20~0.35	0.75~1.00	0.040以下	0.040以下	_	0.80~1.10	0.15~0.25	_
	熱処理 引張試験(4号試験片)					衝撃試験	硬さ試験		
機械的性質	焼入れ	焼戻し	降伏点	引張強さ	伸び	絞り	シャルピー衝撃値	硬さ	
(参考値)		焼灰し 	N/mm²以上	N/mm²以上	%以上	%以上	J/cm²以上	HBW	
径63mm以下	_	595 以上	725	860	16	50		_	

○ 残込みでの切断可 ● 切断可

Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考
16			HT	•	
19			HT	•	
20			HT	•	
21			HT	0	
22			HT	•	
23			HT	0	
24			HT	•	
25			HT	•	
26			HT	•	
28			HT	•	
30			HT	•	
32			HT	•	
34			HT	•	
35			HT	0	
36			HT	•	
38			HT	•	
39			HT	0	
40			HT	•	
42			HT	•	
44			HT	•	
45			HT	0	
46			HT	•	
48			HT	•	
50			HT	•	
52			HT	0	
55			HT	•	
57			HT	0	
60			HT	•	
65			HT	•	
70			HT	•	
75			HT	•	
80			HT	•	
85			HT	•	
90			HT	•	

Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考

^{*}A…この表に規定のない元素は、受渡当事者間の協定がない限り溶鋼を仕上げる目的以外に意図的に鋼に添加してはならない。 *B…炭素含有量は、ボルト材の直径が90mmを超えるときは、その上限を0.50%とすることができる。