SNB鋼 丸棒

鋼種名			SNB7		SNB7		SNB7		SNB16	
旧JIS		黒皮 マルR		黒皮 HT		引抜 HT		黒皮 HT		
直径 A	標準	メートル当り	•	在庫				→ +	1	上
単位 mm	張平 長さ mm	重量 (kg)	熱処理	在庫 切断 (1)	熱処理	切断 (1)	熱処理	切断 (1)	熱処理	切断 (1)
8.4	<i>y</i> (c	<u> </u>		24151 (4)		24151 (4)	НТ	0		J4191 (2)
8.9							НТ	0		
10							НТ	0		
10.8							НТ	\circ		
11.3							НТ	0		
12							HT	0		
12.6							НТ	\circ		
13									НТ	\circ
14.3							НТ	\circ		
14.6							НТ	\circ		
15									НТ	0
16			マルR	\circ	HT	\circ	HT	\circ	HT	0
16.3							НТ	0		
17.3							НТ	\circ		
18									HT	0
18.3				-		-	HT	0		_
19			マルR	0	НТ	0	HT	0	НТ	0
20			マルR	0	HT	0	HT	0	HT	0
20.3				-		-	HT	0		_
21			マルR	0	НТ	0			НТ	0
21.9							HT	0		
22			マルR	0	НТ	0			HT	0
23			マルR	0	HT	0	1.100		НТ	0
23.3			, ,				HT	0	1.100	
24			マルR	0	НТ	0	HT	0	HT	0
24.9							НТ	0	TIT	
25			マルR		LIC				HT	
26.2			マルR	0	HT	0	IIT		HT	0
26.2							HT HT	0	-	
27.6							НТ	0		
27.0							НТ	0		
28			マルR	•	НТ	•	111		НТ	
28.8			, / F IX		НТ	\bigcirc			HT	
29.3					111		НТ	0	111	
29.6							HT	0	 	
30			マルR	•	НТ	•	HT	0	НТ	
30.6			. , - 10		111		НТ	0	111	
30.9							HT	0		
32			マルR	•	НТ	•	111		НТ	
32.7			. , . 10		111		НТ	0	111	
33			マルR	0	НТ	0	411			
33.3			. , . 10	<u> </u>	111		НТ	0		
33.9							НТ	0		

SNB鋼 丸棒

直径 A	標準	A. Lawa		在庫		かま		た唐	1	在庫
旦径 A 単位 mm	標準 長さ mm	メートル当り	熱処理	位	熱処理	在庫 切断 (1) 熱処理	在庫 切断	(1) 熱処理	1 仕) 切断 (1)
<u> </u>	文C IIIIII	重量(kg)	マルR	● (1)	НТ	●	1)	97191	HT	
35			マルR		HT				HT	
36				•						
			マルR		НТ		TIT		HT	
36.3							HT	0		
36.9					1.100		НТ	0		_
38			マルR	•	НТ	•	7.700		HT	•
38.9							HT	0		
39			マルR	0	НТ	0				
39.1							HT	0		
39.9							НТ	0		
40			マルR		HT				HT	
42			マルR	•	HT		HT	\circ	HT	•
42.3							HT	0		
44			マルR	•	НТ	•			НТ	
44.6							HT	0		
45		-			НТ	0				
45.4							HT	0		
45.9							НТ	0		
46			マルR	•	НТ	•			HT	•
48			マルR	•	НТ	•	НТ	0	HT	
48.6							НТ	0		
49.9							НТ	0		†
50			マルR	•	НТ	•	111		HT	
52			マルR	0	НТ				HT	
53.9			\ / \ \ \	U	111		НТ	0	111	
54.9							HT	0		
55			→ JLD	•			111		HT	
57			マルR		НТ				НТ	
60								+	НТ	
			マルR		НТ		TIT		ПІ	
61.3							HT	0		+
61.9							НТ	0	1.170	_
63					LIT				HT	-
65			マルR		НТ	•	1.77	_	HT	│
67.6							HT	0		
70			マルR	•	НТ	•		1	HT	•
75			マルR		НТ	•			HT	•
80			マルR	•				1	HT	
85			マルR	•				1		<u> </u>
90			マルR	•				1	HT	
95			マルR	•					HT	•
100			マルR	•					HT	
110			マルR	•					HT	
130									HT	•
160									HT	•
170									HT	•