## **SNCM815**



SNCM815はSNCM材の中でも自硬性をもち、 大物部品でも空冷で焼きが入り易く、熱処理による狂いも 少ないので精密部品に適しています。またニッケル量が 4.00~4.50%とこの種類としては最も高くなっています。 最強靱肌焼鋼として歯車類などに使われます。

JIS G4053	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	旧JIS名
主成分	0.12~0.18	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下	4.00~4.50	0.70~1.00	0.15~0.30	SNCM25
機械的性質(参考値)	熱処理		引張試験(4号試験片)				衝擊試験	硬さ試験	
	焼入れ	焼戻し	降伏点	引張強さ	伸び	絞り	シャルピー衝撃値	硬さ	
			N/mm²以上	N/mm²以上	%以上	%以上	J/cm²以上	HBW	
	1次830~ 880油冷	150~200 空冷	_	1080	12	40	69	311~375	
	2次750~ 800油冷								

○ 残込みでの切断可 ● 切断可

Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考
13	5500	1.04			
16	5500	1.58			
19	5500	2.23			
22	5500	2.98			
25	6000	3.85			
28	6000	4.83			
30	6000	5.55			
32	6000	6.31			
34	6000	7.13			
36	6000	8.00			
38	6000	8.90			
40	6000	9.87			
42	6000	10.88			
44	6000	11.94			
46	6000	13.05			
48	6000	14.21			
50	6000	15.41	А	•	
55	6000	18.65			
60	6000	22.20	А	•	
65	6000	26.05	А	•	
66					
70	6000	30.21	А	•	
75	6000	34.68			
80	6000	39.46	А	•	
85	6000	44.45			
90	6000	49.95	А	•	
95	6000	55.64			
100	6000	61.70	А	•	
105	6000	67.97			
110	6000	74.60	А	•	
120	6000	88.78	А	•	
130	6000	104.20	А	•	
140	6000	120.84			
150	6000	138.72	А	•	
160	6000	157.80	А	•	

Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考
170	6000	178.20			
180	6000	199.80			
190	6000	222.60	А	•	
200	6000	246.60	А	•	
210	6000	271.90			
220	6000	298.40			
230	6000	326.10			
240		355.10			
250		385.30	А	•	
260		416.80			
270		449.50			
280		483.40			
290		518.60			
300		554.90	А	•	
310		592.80			
320		631.30			
340		712.90			
350		755.00			
360		800.00			
380		892.00			
400		988.00			