SCM420H



SCM420HはSCM415Hと同様、肌焼鋼として使用されます。 Cr鋼にMoを添加して機械的性質を改善し、 質量効果も減少するので、比較的大きな部品にも適用できます。 主な用途は一般用歯車、軸、強度被削性重視部品などです。

JIS G4052	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	旧JIS名
主成分	0.17~0.23	0.15~0.35	0.55~0.95	0.030以下	0.030以下	0.25以下	0.85~1.25	0.15~0.30	SCM22
機械的性質 (参考値)	熱処理		引張試験(4号試験片)			衝撃試験	硬さ試験		
	焼入れ	焼戻し	降伏点	引張強さ	伸び	絞り	シャルピー衝撃値	硬さ	
			N/mm²以上	N/mm²以上	%以上	%以上	J/cm²以上	HBW	
	1次850~ 900油冷	150~200 空冷		930	14	40	59	262~352	
	2次800〜850油冷又は 925保持後850〜900油冷								

○ 残込みでの切断可 ● 切断可

Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考
13	5500	1.04			
15	5500	1.39			
16	5500	1.58			
17	5500	1.78			
18	5500	2.00			
19	5500	2.23			
20	5500	2.47			
22	5500	2.98			
24	5500	3.55			
25	5500	3.85	R	•	
26	5500	4.17			
28	5500	4.83	R	•	
30	5500	5.55			
32	5500	6.31	R	•	
34	5500	7.13	R	•	
35	5500	7.55			
36	5500	8.00			
38	5500	8.90	R	•	
40	5500	9.87	R	•	
42	5500	10.88	R	•	
44	5500	11.94			
46	5500	13.05			
48	5500	14.21			
50	5500	15.41	R	•	
52	5500	16.67			
55	5500	18.65	R	•	
60	5500	22.20	R	•	
65	5500	26.05	R	•	
70	5500	30.21	R	•	
75	5500	34.68	R	•	
80	5500	39.46	R	•	
85	5500	44.45	R	•	
90	5500	49.95	R	•	
95	5500	55.64	R	•	
100	5500	61.70	R	•	

				<u> </u>		
Фтт	標準 長さ mm	メートルあたり 重量(kg)	仕様	在庫	備考	
105	5500	67.97				
110	5500	74.60	R	•		
120	5500	88.78	R	•		
130	5500	104.20	R	•		
140	5500	120.84	R			
150	5500	138.72	R			
160		157.80	R	•		
170		178.20	R	•		
180		199.80	R	•		
190		222.60	R			
200		246.60	R	•		
210		271.90	R			
220		298.40	R	•		
230		326.10	R			
240		355.10	R			
250		385.30		84		
260		416.80	R			
270		449.50				
280		483.40				
290		518.60				
300		554.90				
310		592.80				
320		631.30				
330	_	671.40				
340		712.90				
350		755.00				
360		800.00				
380		892.00				