

[工具鋼]

下村 鋼種記号	化学成分 (wt%)										
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Pb	W	V	他
SK4F・E	0.90 - 1.00	≦0.35	≦0.85	≦0.030	0.040 - 0.090	≦0.20	Ni ≦0.20	—	Cu ≦0.30	—	特殊元素 追加
SK4F	0.90 - 1.00	≦0.35	≦0.85	≦0.030	0.040 - 0.090	≦0.20	Ni ≦0.20	0.10 - 0.30	Cu ≦0.30	—	—
GO31 (SKS31)	0.95 - 1.05	≦0.35	0.90 - 1.20	≦0.030	≦0.030	0.80 - 1.20	—	—	1.00 - 1.50	—	—
DC11 (SKD11)	1.40 - 1.60	≦0.40	≦0.60	≦0.030	≦0.030	11.00 - 13.00	0.80 - 1.20	—	—	0.20 - 0.50	—
DC53	特許出願中										
DHA1	0.35 - 0.42	0.80 - 1.20	0.25 - 0.50	≦0.030	≦0.020	4.80 - 5.50	1.00 - 1.50	—	—	0.80 - 1.15	—
NAK55	0.15	0.3	適量	Ni 3.0	Cu 1.0	Al 1.0	0.3	—	—	—	快削元素 添加
NAK80	NAK55の鏡面みがき性等改善材										