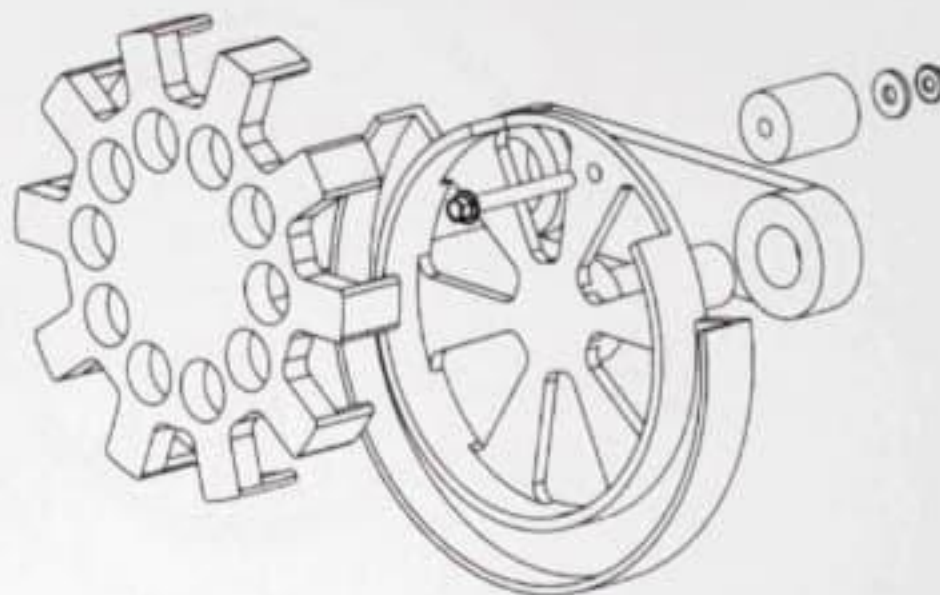
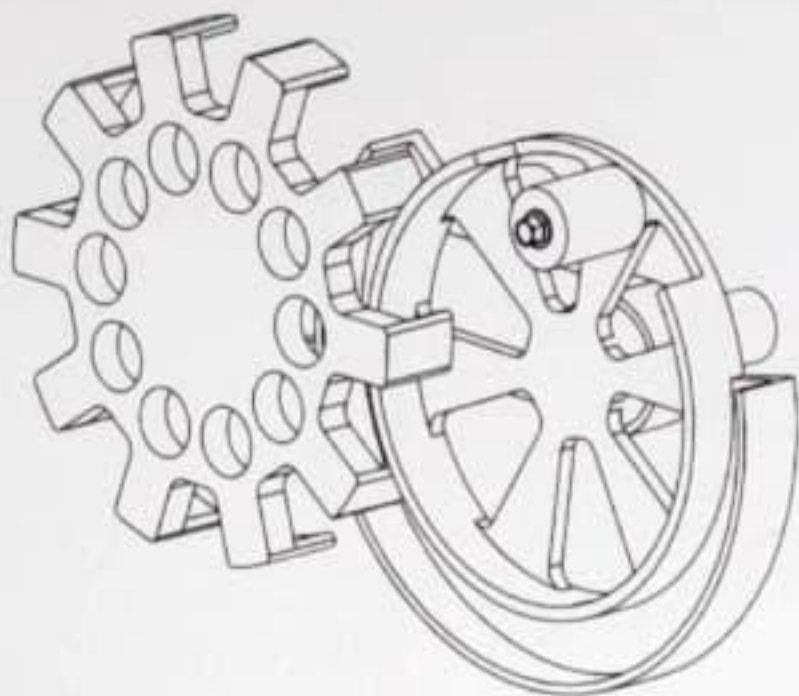


EMANUELE ALFANO 0279708 PV

CORSO DI PROTOTIPAZIONE VIRTUALE

I APPELLO SESSIONE INVERNALE A.A.2019-2020 - PROVA GRAFICA

Sia dato l'assieme mostrato in figura in basso in configurazione montata ed esplosa.



Si esegua:

1) Una **modellazione dettagliata di tutte le parti** in accordo con le indicazioni dimensionali e funzionali delle tavole seguenti (assumere a piacere e compatibilmente con la funzionalità dell'assieme le eventuali quote mancanti);

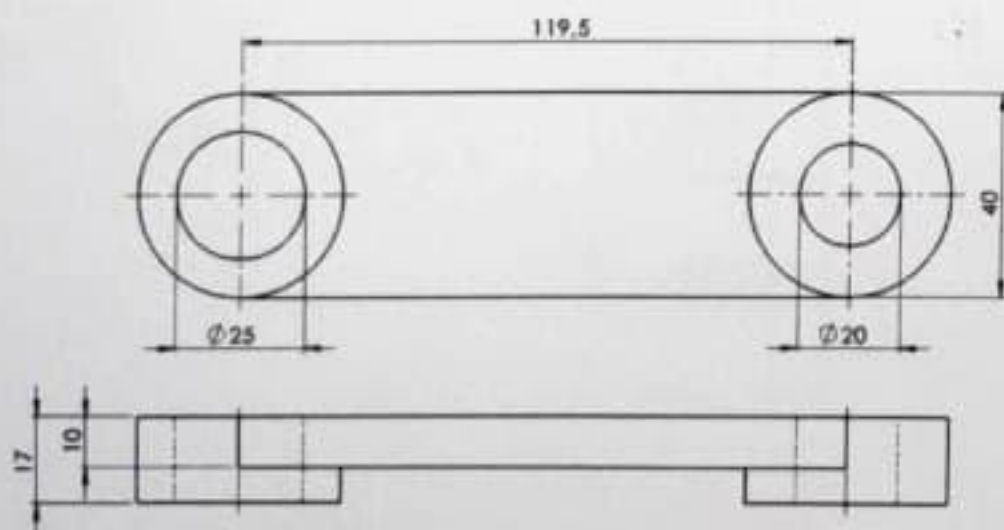
2) Un **montaggio in assieme delle parti**, osservando in particolare le seguenti indicazioni:

- ✓ Si vincoli in maniera fissa il "telaio".
- ✓ Si vincolino la "ruota movente" e la "ruota cedente" mediante accoppiamenti concentrici sulle rispettive sedi del telaio, assicurandone opportuna battuta assiale sugli spallamenti.
- ✓ Si inserisca una vite con testa a flangia B18.6.7M - M5x0.8x45 da Toolbox (M5, lunghezza 45 mm, interamente filettata) (Standard Ansi Metric)
- ✓ Si inserisca una rosetta piana di appoggio B18.22M da Toolbox (Standard Ansi Metric)
- ✓ Si inserisca un dado con testa a flangia B18.2.2.4M - M5x08 da Toolbox (Standard Ansi Metric)
- ✓ Si vincoli il "perno" alla "ruota movente" mediante i suddetti sistemi di collegamento rispettando la funzionalità meccanica.

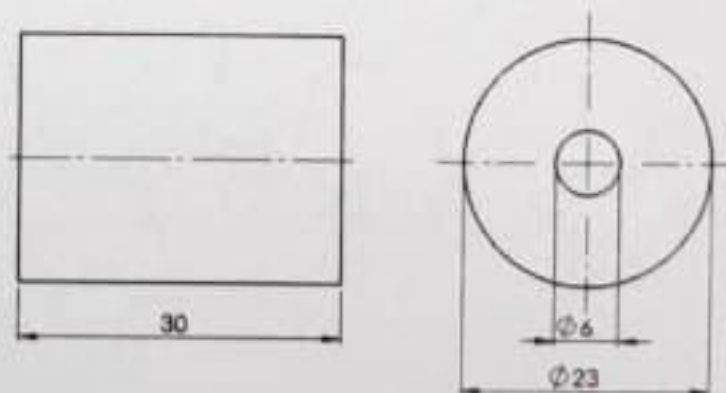
3) Un'analisi dei costi di fabbricazione del componente "telaio" rispettando le seguenti indicazioni:

- ✓ Si consideri il componente di acciaio AISI 304 (costo a libbra 7.0 \$), da ottenere per lavorazioni ad asportazione di truciolo a partire da un semilavorato prismatico di dimensioni $150 \times 50 \times 20$ mm. *120 x 50 x 20 ← BLOCCO BASE mm*
- Si consideri la produzione in 10 lotti da 100 parti ciascuna. *7,08 x 1,36 x 0,79 ← " " POLLICI*
- Si inseriscano due operazioni di finitura superficiale di rettifica con costi di setup 5\$ per lotto e di lavorazione 2\$/in²
- Si esprimano delle considerazioni sulla possibile strategia per abbattere i costi di produzione del componente modificando le dimensioni del lotto a parità di componenti totali (1000)
- Si riporti in un file di testo un elenco completo di immagini delle schermate delle impostazioni dell'analisi e la discussione sulle valutazioni e considerazioni richieste.

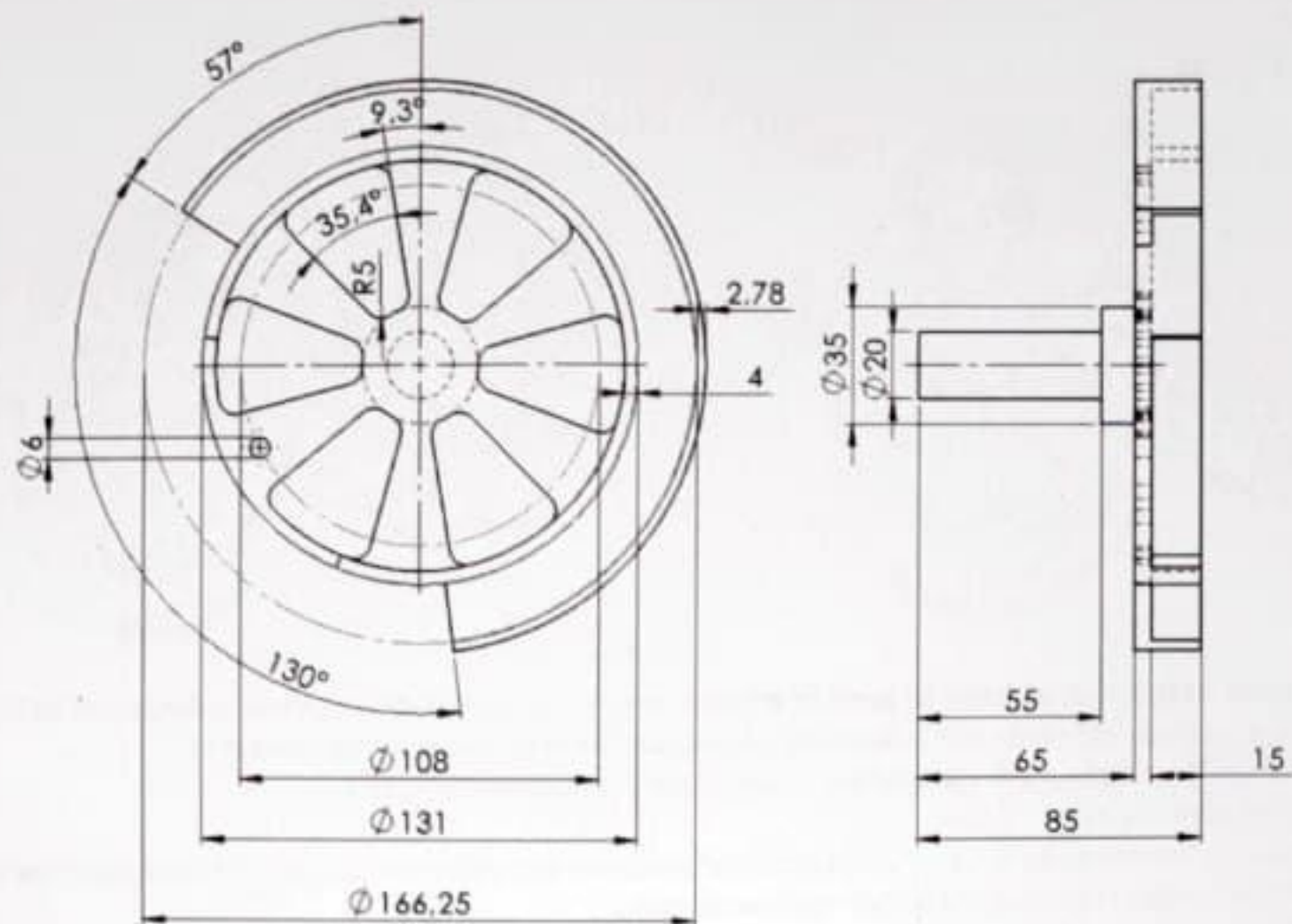
Telaio



Perno



Ruota Movente



Ruota Cedente

