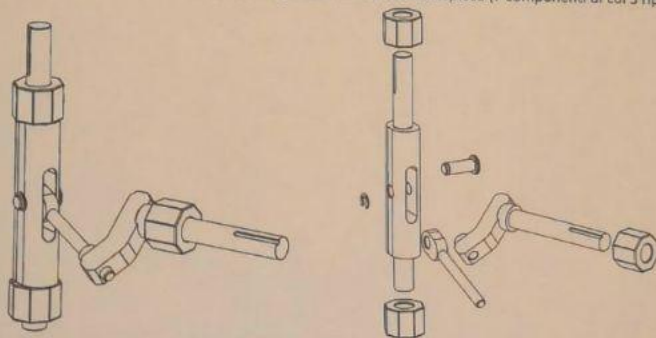


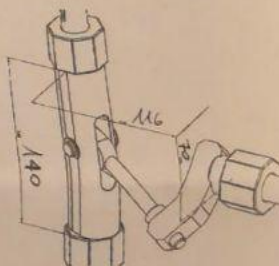
Sia dato l'assieme mostrato in figura in basso in configurazione montata ed esplosa (7 componenti di cui 3 ripetuti).



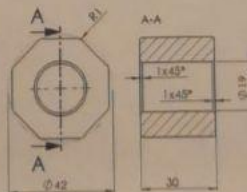
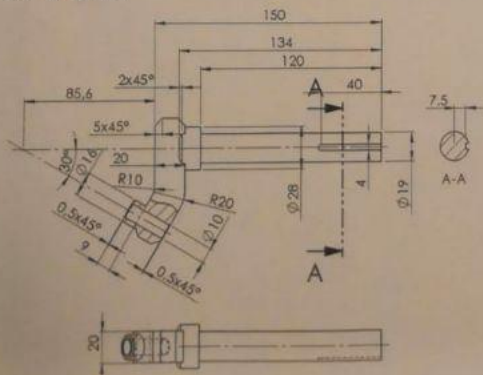
1) Una modellazione dettagliata di tutte le parti in accordo con le indicazioni dimensionali e funzionali delle tavole seguenti (assumere a piacere e compatibilmente con la funzionalità dell'assieme le eventuali quote mancanti)

- Si vincolino i tre supporti in maniera fissa, rispettando la condizione a lato.
- Si vincoli l'albero di uscita concentrico con i supporti verticali e a battuta con essi.
- Si vincoli l'albero di ingresso concentrico e a battuta con il supporto laterale.
- Si vincoli l'asta concentrica con il foro disallineato dell'albero di ingresso.
- Si vincoli il perno concentrico con il foro trasversale della leva e i fori trasversali dell'albero di uscita.
- Si inserisca un anello elastico Seeger DIN 6799 – 8 (diametro scanalatura 8) per albero montandolo nella sede del perno.

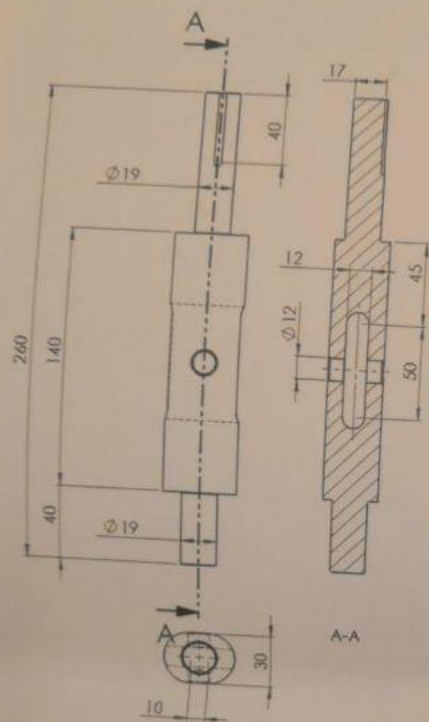
- Si consideri il componente di acciaio, da ottenere per lavorazioni ad asportazione di truciolo a partire da un semilavorato cilindrico di dimensioni minime.
- Si consideri la produzione in 10 lotti da 100 parti ciascuna.
- Si valutino i benefici o meno di un incremento delle unità prodotte in ciascun lotto, lasciando invariato il numero totale delle parti da produrre.
- Si riporti in un file di testo un elenco di immagini delle schermate delle impostazioni dell'analisi e la discussione sulle valutazioni e considerazioni richieste.



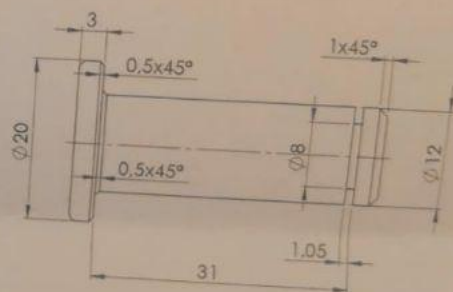
Supporto



Albero di uscita



Perno



Asta

