

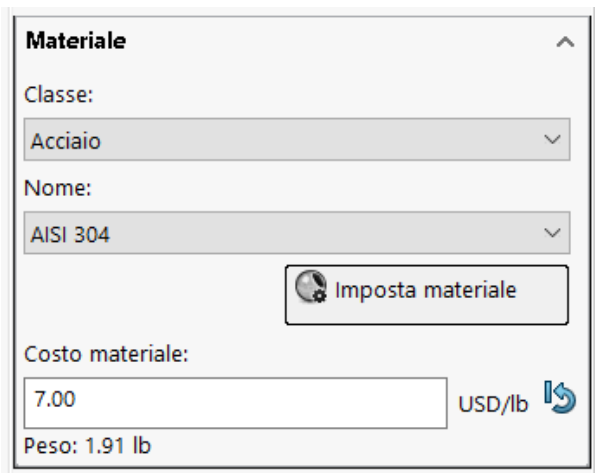
ANALISI DEI COSTI



Metodo ^

Lavorazione a macchina v


- **Metodo:**
Ho impostato come metodo di fabbricazione la lavorazione a macchina.




Materiale ^

Classe:
Acciaio v

Nome:
AISI 304 v

 Imposta materiale

Costo materiale:
7.00 USD/lb 

Peso: 1.91 lb

- **Materiale:**
Il materiale scelto per realizzare la parte è l'acciaio, nello specifico acciaio AISI 304 con costo di 7.0 \$/lb.

ANALISI DEI COSTI

Corpo stock

Tipo:
Blocco

☒ Immettere la dimensione specifica

X: 7.09 in
Y: 1.97 in
Z: 0.79 in

Posizione:

-X	0.41 in	+X	0.41 in
-Y	0.20 in	+Y	0.20 in
-Z	0.06 in	+Z	0.06 in

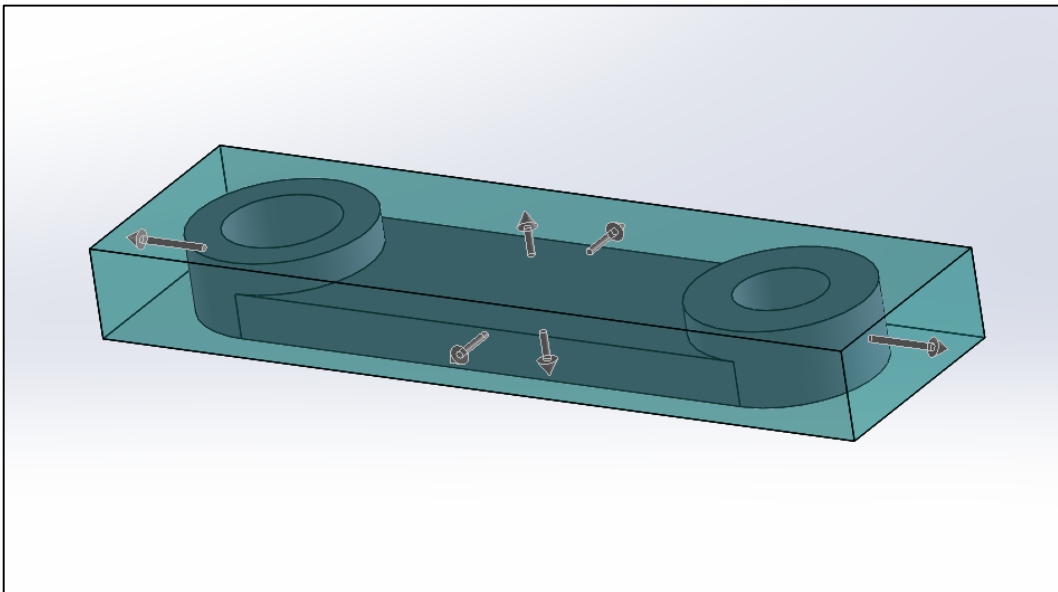
☒ Anteprima stock

- **Corpo stock:**


La parte è realizzata a partire da un semilavorato prismatico di dimensioni 180x50x20 mm.

Ho immesso le dimensioni specifiche del blocco convertendo le misure nel corrispettivo valore in inch, 7.09x1.97x0.79 in.

Si osserva che per fare ciò il blocco da lavorare non ha dimensioni minime, ma è necessario considerare dello stock aggiuntivo.



ANALISI DEI COSTI

Quantità		
Numero totale di parti:		
<input type="text" value="1000"/>		<input type="button" value="↑"/> <input type="button" value="↓"/>
Dimensione lotto:		
<input type="text" value="100"/>		<input type="button" value="↑"/> <input type="button" value="↓"/>
Costo stimato per Parte		
43.74 USD/Parte		
Confronto		
		0% 
Corrente	43.74 USD	
Precedente	43.74 USD	
Divisione		
Materiale:	[22.32 USD]	51%
Fabbricazione:	[21.41 USD]	49%

- **Quantità:**

La produzione è di 10 lotti da 100 pezzi ciascuno, quindi ho impostato un numero totale di pezzi pari a 1000 con la dimensione del singolo lotto di 100.

- **Costo:**

Il costo per parte finale è di 43.74\$.

Nello specifico si può osservare che il costo è equamente distribuito tra il materiale e la fabbricazione

ANALISI DEI COSTI

▼	Imposta (18)	
▼	Configurazione operazione (7)	
▶	Imposta operazione 1	[0.30 USD]
▶	Imposta operazione 2	[0.30 USD]
▶	Imposta operazione 3	[0.30 USD]
▶	Imposta operazione 4	[0.30 USD]
▶	Imposta operazione 5	[0.30 USD]
▶	Imposta operazione 6	[0.30 USD]
▶	Imposta operazione 7	[0.30 USD]
▼	Impostazione personalizzata (2)	
▼	Imposta operazione personalizzata 10	[0.05 USD]
	Finitura superficiale di rettifica 1 <3>	
▶	Imposta operazione personalizzata 11	[0.05 USD]
▶	Impostazione carico e scarico (9)	[17.50 USD]
▶	Operazioni di fresatura (11)	[0.39 USD]
▶	Operazioni di foratura (2)	[1.43 USD]
▼	Operazioni personalizzate (2)	
	Finitura superficiale di rettifica 1 <3> - Faccia	[2.37 USD]
	Finitura superficiale di rettifica 2 <3> - Faccia	[2.92 USD]
	Nessun costo assegnato	

- **Albero delle lavorazioni:**
Ho aggiunto le due operazioni di finitura, rispettivamente *Finitura superficiale di rettifica 1* e *Finitura superficiale di rettifica 2*.

Queste operazioni comportano un costo di setup complessivo di 0.05\$ e un costo di realizzazione rispettivamente di 2.37\$ e 2.92\$.

Costo stimato per Parte		
49.13 USD/Parte		
Confronto		
		6% ↑
Corrente	49.13 USD	
Precedente	46.16 USD	
Divisione		
Materiale:	[22.32 USD]	45%
Fabbricazione:	[26.81 USD]	55%

- **Costo:**
L'aggiunta delle due operazioni di finitura superficiale ha comportato un aumento del costo per parte del 6%.

ANALISI DEI COSTI

Quantità ^

Numero totale di parti:
1000

Dimensione lotto:
500

Costo stimato per Parte v

47.37 USD/Parte

Confronto -4% v

Corrente **47.37 USD**

Precedente **49.13 USD** 🔒

Divisione

Materiale:	[22.32 USD]	47%
Fabbricazione:	[25.05 USD]	53%

Quantità ^

Numero totale di parti:
1000

Dimensione lotto:
750

☐ Costo della produzione ^ v

Costo stimato per Parte v

47.22 USD/Parte

Confronto -4% v

Corrente **47.22 USD**

Precedente **49.13 USD** 🔒

Divisione

Materiale:	[22.32 USD]	47%
Fabbricazione:	[24.90 USD]	53%

Quantità ^

Numero totale di parti:
1000

Dimensione lotto:
1000

☐ Costo della produzione ^ v

Costo stimato per Parte v

47.15 USD/Parte

Confronto -4% v

Corrente **47.15 USD**

Precedente **49.13 USD** 🔒

Divisione

Materiale:	[22.32 USD]	47%
Fabbricazione:	[24.83 USD]	53%

- **Strategia:**
Ho eseguito tre simulazioni aumentando il numero di parti per lotto, rispettivamente 500, 750 e 1000, confrontando il costo con il lotto da 100. Si osserva che si ottiene una lieve riduzione del costo che si assesta sul 4%.