本设计中的定位片制造可以采用3D打印。3D打印的话需要使用耐温大于160度，且颜色为白色的高热变形温度工程耗材，建议使用例如PA6-GF等高耐温工程耗材进行打印。作者所使用的打印参数如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 耗材 | 拓竹原装白色PA6-GF玻纤增强耗材 |
| 打印机 | 拓竹X1C+AMS换料系统 |
| 热床温度 | 110℃ |
| 喷嘴温度 | 275℃ |
| 打印顺序 | 逐件打印 |
| 打印预设参数 | 0.08mm Extra Fine @ BBL X1C |
| 填充率 | 100% |