



KONTAKT

📍 Grabenstraße 135,
63762 Großostheim,
Bayern, Deutschland

✉️ jonasglawion@aol.com
📞 +49 179 4228285
🔗 linkedin.com/in/jonas-glawion-21824115a

FACHKENNTNISSE

Extrusion &
Compoundierung

PUR-Schaumsysteme

SPS (Siemens,
Schneider)

Lean Six Sigma

Python &
Datenanalyse

Prozessoptimierung

JONAS GLAWION

Prozessingenieur - Kunststofftechnik

Ergebnisorientierter Prozessingenieur mit über 8 Jahren Erfahrung in der Kunststoffverarbeitung, spezialisiert auf Extrusion, Compoundierung und Polyurethan (PUR)-Systeme. Nachgewiesene Erfolge bei der Optimierung von Produktionslinien, der Inbetriebnahme internationaler Projekte und der Implementierung von Lean Six Sigma-Methoden. Umzugsbereit nach Spanien/Niederlande.

BERUFSERFAHRUNG

Prozessingenieur - Automobilkunststoffe Okt 2023 – Heute
Autoneum | Roßdorf, Deutschland

Spezialisiert auf die Industrialisierung und Optimierung der Polyurethan-Schaumproduktion für akustische und thermische Isolation im Automobilbereich.

- Optimierung von PUR-Dosiersystemen mit **signifikanter Kostensenkung** durch Materialeffizienz.
- Leitung der Industrialisierung eines neuen PUR-Schaumprodukts, was die Zykluszeit **erheblich** reduzierte.
- Implementierung eines KI-gestützten Qualitätsvorhersagemodells mit Python, wodurch die Ausschussraten **spürbar** gesenkt wurden.
- Durchführung von Ursachenanalysen (8D, Ishikawa), die den First-Pass-Yield deutlich verbesserten.

PERSÖNLICHE KOMPETENZEN

Problemlösungskompetenz
Interkulturelle Kommunikation
Projektmanagement
Anpassungsfähigkeit

SPRACHEN

Deutsch: Muttersprache
Englisch: Fließend (Verhandlungssicher)
Spanisch: Grundkenntnisse (A2)

Prozessingenieur - Kunststoffverarbeitung

Nov 2017 – Okt 2023

[MAAG Group | Großostheim, Bayern, Deutschland](#)

Fokus auf Extrusions-, Compoundier- und Granuliersysteme für Thermoplaste mit weltweiten Inbetriebnahmen.

- Inbetriebnahme von **12+ Granuliersystemen** in Europa und Asien.
- Optimierung von Recyclingprozessen für PET und HDPE mit **herausragender Durchsatzsteigerung**.
- Reduzierung des Energieverbrauchs durch messbare Parameteroptimierung.
- Auslegung von Filtrations- und Lochplattensystemen für verschiedene Polymeranwendungen.

AUSBILDUNG

Bachelor of Engineering - Kunststofftechnik 2013 – 2017

[Hochschule Darmstadt](#)

- Note: 2.8
- Thesis: Prozessoptimierung in Extrusion und Compoundierung.

FRÜHER WERDEGANG

Dachdecker & Steinmetz-Azubi

2007 – 2017

Entwicklung starker handwerklicher Fähigkeiten und praktischer Problemlösungskompetenz im Baugewerbe vor dem Wechsel ins Ingenieurwesen.