

Devoir Libre : Thermodynamique des systèmes ouverts

Éléments de correction

N°	Elts de rép.
00-00	titre
0	
01-02	Etude du diagramme des frigoristes
1	Isothermes et isobares sont confondus dans la zone d'équilibre entre liquide et vapeur. Ce sont des segments de droite horizontaux.
2	Pour un gaz parfait H ne dépend que de T donc h aussi donc les isothermes sont des segments de droite verticales. Ce n'est pas le cas sur le diagramme fourni mais on s'en rapproche pour les faibles pressions.
03-05	Etude du cycle haute pression
3	Pour le tracé on part de 1 - sur la courbe d'ébullition (liquide saturant) et à la pression $p_1 = 15$ bar. De 1 à 2 suivre isenthalpe (sans partie mobile, adiabatique) jusqu'à $p_2 = 4,0$ bar. De 2 à 3 suivre isobare (séparateur mélangeur isobare) jusqu'à la courbe de rosée (sortie vapeur saturante). De 3 à 4 suivre isentropes (compression adiabatique réversible) jusqu'à $p_4 = p_1 = 15$ bar (condenseur isobare). De 4 à 1 suivre isobare jusqu'à état 1.
4	état 1 : $h_1 = 245 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_1 = 15$ bar, $T_1 = 36^\circ\text{C}$, $x_1 = 0$ état 2 : $h_2 = 245 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_2 = 4$ bar, $T_2 = -11^\circ\text{C}$, $x_2 = 0,36$ état 3 : $h_3 = 343 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_3 = 4$ bar, $T_3 = -11^\circ\text{C}$, $x_3 = 1$ état 4 : $h_4 = 366 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_4 = 15$ bar, $T_4 = 44^\circ\text{C}$, $x_4 = ?$ vapeur sèche
5	théorème des moments $(1-x)(h_2-h_L) = x(h_G-h_2)$ donc $x = \frac{h_2-h_L}{h_G-h_L} = 0,37$
06-07	Etude du cycle basse pression
6	état 5 sur la courbe d'ébullition (sortie liquide saturant du séparateur mélangeur) à $p_5 = 4,0$ bar. De 5 à 6, suivre isenthalpique (sans partie mobile, adiabatique) jusqu'à $p_6 = 1,5$ bar. De 6 à 7 suivre isobare jusqu'à la courbe de rosée. De 7 à 8 suivre isentropes (adiabatique, réversible) jusqu'à $p_8 = 4,0$ bar
7	On effectue une lecture sur le diagramme état 5 : $h_5 = 188 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_5 = 4$ bar, $T_5 = -11^\circ\text{C}$, $x_5 = 0$ état 6 : $h_6 = 188 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_6 = 1,5$ bar, $T_6 = -37^\circ\text{C}$, $x_6 = 0,16$ état 7 : $h_7 = 328 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_7 = 1,5$ bar, $T_7 = -37^\circ\text{C}$, $x_7 = 1$ état 8 : $h_8 = 347 \text{ kJ.kg}^{-1}$, $p_8 = 4$ bar, $T_8 = 3^\circ\text{C}$, $x_8 =$ vapeur sèche
08-11	Bilan énergétique
8	$P_{CPHP} = D_{HP}(h_4 - h_3) = 55,9 \text{ kW}$ et $P_{CPBP} = D_{BP}(h_8 - h_7) = 28,5 \text{ kW}$
9	$\Phi_{evap} = D_{BP}(h_7 - h_6) = 210 \text{ kW}$ et $\Phi_{cond} = D_{HP}(h_1 - h_4) = -294 \text{ kW}$

10	$\text{COP} = \frac{\Phi_{evap}}{\dot{P}_{CPHP} + \dot{P}_{CPBP}} = 2,49$
11	$\text{COP}_{\text{Carnot}} = \frac{1}{\frac{T_c}{T_f} - 1} = 3,23$. donc $r = \frac{\text{COP}}{\text{COP}_{\text{Carnot}}} = 0,77$, rendement inférieur à 1 ou efficacité toujours inférieure à l'efficacité de Carnot. Pour une machine réelle on veut de la puissance de froid donc transformation dans condenseur forcément irréversible sinon elle prendrait un temps infini.