



ACDC KITTING TEAM

組合料件出貨 操作手冊

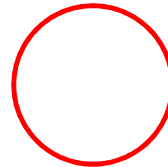
版本V1.3



標註線標準
顏色:正紅
粗細:2.25點



標註框標準
顏色:正紅
粗細:2.25點



圖片規格
邊框:無
特效:無





目錄

- 前言
 - 版本紀錄
 - 目錄
 - 操作手冊指標
 - 操作手冊適用範圍
 - 出貨流程圖
- 出貨作業管理
 - 出貨作業管理流程圖
 - 作業工具環境介紹
 - 作業方法
- 系統檢貨作業
- 系統包貨作業
- 出貨訂票作業
- 系統出貨扣帳作業
- eSR初始作業
- ESR產生包裝明細作業

版本紀錄



版本紀錄	編輯時間	編輯人	編輯敘述
V1.1	2019/7/9	Cathy Tsai	作業流程初稿。
V1.2	2019/7/9	Cathy Tsai	每個章節主要修訂的部分。
V1.3	2020/2/20	Cathy Tsai	依據實際操作後新增流程。



目錄

- 系統檢貨的工作說明
- 系統包貨的工作說明
- 出貨訂票的工作說明
- 系統出貨扣帳的工作說明
- eSR初始作業
- ESR產生包裝明細的工作說明



操作手冊指標

- 組合料件部門員工之教育訓練。
- 適用於督導審查作業流程與詳細注意事項。
- 操作手冊須於每季結束時進行重新審閱與更新。

操作手冊適用範圍

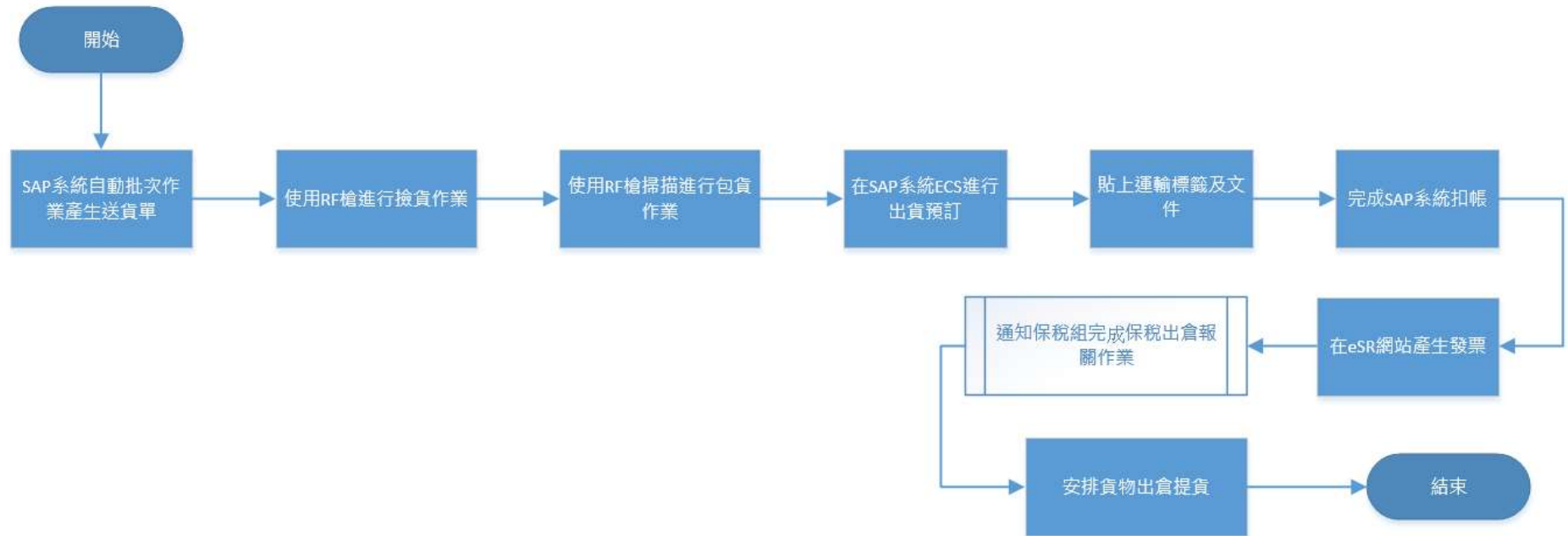


- AMAT Plant code 5402



出貨作業管理

- 流程圖



作業工具環境介紹

• 工具

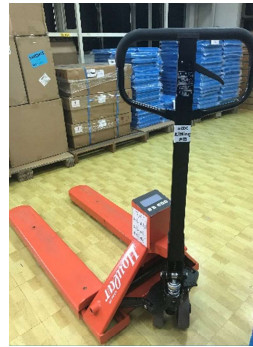
- 層檢貨車含4"儀器輪



- 桌上型封口機 (50cm)



- 油壓拖板車秤



- 電子磅稱(150kg)



- 物流搬運車 烏龜車(可供摺疊籃套用)





作業工具環境介紹

- 環境介紹

- 工作區域



- 組合料件庫存儲區



- 零件庫存儲區





出貨作業管理

系統檢貨作業

- 出貨前檢貨作業系統用RF槍檢貨，選 2.Outbound proc.

SAP

F2 Clr
F3 Back F4 Nxt
1.Inbound Proc. >
2.Outbound Proc. >

- 選 1.Picking

1.Picking ...

- 輸入 Plant:5402
St.Loc: 0001
Whse No: 544

SAP

F2 Nxt F3 Back
F6 Clr

Plant 5402
St.Loc. 0001
Whse 544

- 點 F2-Nxt

SAP

F2 Nxt F3 Back
F6 Clr

Plant 5402
St.Loc. 0001
Whse 544

- 輸入 PickMethod:2 後，點 F2-Nxt

SAP

F2 Nxt F3 Back
F6 Clr

Pick Method
1.Pick by wave
2.Pick by delivery
Select Method 2

- 輸入 Delivery、
Quene:0 後，點
F2-Nxt

SAP

F2 Nxt F3 Back
F6 Clr

Delivery 5007218989
Queue 0

- 輸入Source(掃儲
位條碼) 及
Material(掃實貨
標籤) 後 Enter

F2 Conf F3 Back
F6 Diff Delv.pick

Delivery 5007218989
Production Order
TO 6062586 0001
Source CRACF19CC11
Material 0051-15417
Qty 2 EA

- 點 OK 檢貨完成

SAP

Info
Pick Complete
for
0006062586
0001
OK

- 出貨人員將貨物
理好放置出貨區



出貨作業管理

系統包貨作業

- 系統用RF槍包貨選 2.Outbound proc. 後點 2.Packing

- 輸入 Plant: 5402
S.Loc.: 0001
Whse No.: 544

- 掃描Shipment點 F2-Next

- 將貨上的 HU Label 掃描到 Scan Handling Unit

- 將箱子尺寸代碼掃描到 Package Material

- 點 F2-Next

- 掃描料號、單位，輸入數量

- 超過1個料號時，點 F2-Next

- 只有1個料號時，點 F6-Skip to Weight

- 點 F6-Weight



出貨作業管理

- 系統包貨作業

- 輸入總重量

F2-Next F3-Back

HU 540000000001049917

Weight 2

UoM KG

Enter Dimensions MM

Length 300.000

Width 300.000

Height 150.000

F6-SRCH F9-DETAIL

- 點 OK

Info

HU

packed!

OK

- 點 F2-Next
系統包貨完成

F2-Next

Shipment

0008045467

is Packed.



出貨作業管理

• 出貨訂票作業

- SAP 訂票作業指令
/PWEAVER/PPS

• /PWEAVER/PPS - Enterprise Centralized Shipping

- 點選 SHIPMENT

- 輸入 shipment number

- 點選 Get Shipping Info

- 輸入 shipment number 到 Tracking/Pro No

- Plan Shipment

- 訂票作業完成，系統印出出貨標籤

- 包裝員將出貨標籤貼在外箱



- 點選 Reprint Label 可重印出貨標籤



出貨作業管理

- 系統出貨扣帳作業

- 出貨GI作業
指令VT02N



- 輸入 shipment number後 Enter

Change Shipment: Initial Screen

Deliveries

Shipment Number 8053607

Selection var

- 出現 Active Proforma exists 訊息後 Enter

 Active Proforma exists. No addition or deletion of Deliveries is allowed

- 點 Loading end
(完成包貨)

[illegible]

- 點 Shpmt completion後，列印文件和標籤

Execution			
2019/07/18	16:36	✓	Planning
	00:00		Check-in
	00:00		Loading start
2019/07/19	09:14	✓	Loading end
2019/07/19	09:14	✓	Shpm't completion
2019/07/19	09:14	✓	Shipment start
	00:00		Shipment end

- 印出的出貨標籤

[illegible]

- 系統印出的出貨文件

[illegible]

- 系統印出的出貨文件

[illegible]

- 點 Shipment start (PGI出貨DN)

Execution			
2019/07/18	16:36	✓	Planning
	00:00		Check-in
	00:00		Loading start
2019/07/19	09:14	✓	Loading end
2019/07/19	09:14	✓	Shpmt completion
2019/07/19	09:14	✓	Shipment start
	00:00		Shipment end

- 儲存後，GI作業完成

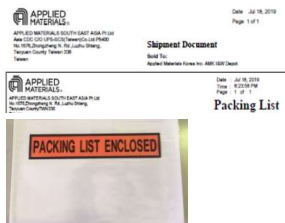
 ☒ Shipment 8053607 has been saved



出貨作業管理

- 系統出貨扣帳作業

- 出口文件及包裝
明細放到信封



- 將出貨文件及標
籤貼到外箱後，
完成出貨

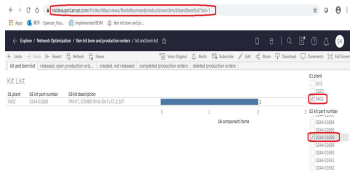




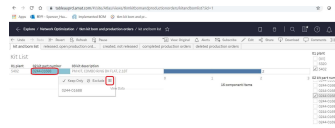
出貨作業管理

• eSR初始作業

- 進入以下TKM 網站
勾選 Plant 5402
勾選組合料料號



- 點料號後，再點選 View Data



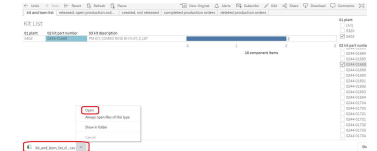
- 點 Full data後
勾選 Show all columns



- 點選 Download
all rows as a text file



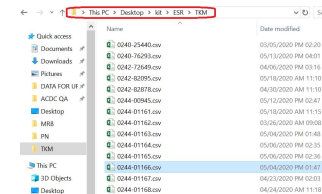
- 點 kit_and_bom_list的下拉式
選單後 點Open



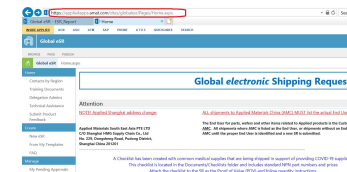
- 查詢出組合件的
零件明細



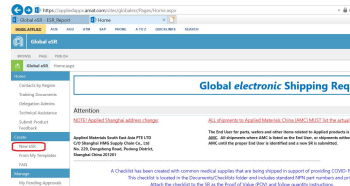
- 將零件明細以
CSV檔存在TKM資
料夾中



- 進入以下ESR網站
<https://applieda.pps.amat.com/sites/globalesr/Pages/Home.aspx>



- 點 New eSR



- 點選
International
後 Continue



出貨作業管理

• eSR初始作業



• 點選完後 點 OK

• 點 Sale後點OK

• 確認申請人資訊

• 輸入INCOTERM (參照CI)

• 輸入 Named Place

• 輸入 Mode of Transport 出口 選 Air/國內選 Truck or Surface

• 輸入 Attention To: other 後 輸入申請人姓名

• Company Code : 0028

• Charge To Cost Center: 0000210005-AGS LOGISTIC-ACDC

• 系統自動帶出 Business Segment 及 Business Unit



出貨作業管理

• eSR初始作業

- Shipping Reason: Other

- Other Reason: Part Transfer. Gift. Marketing items

- Invoice Category: sale

- Reference Number: shipment

- Packing Ware House: 5400-ACDC

- 系統會自動帶出 Ship From

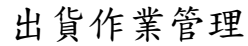
- Ship to 及 Sold to 參照 Commercial Invoice

- End User/ Consignee 可以勾 Same as"Ship To"

- Ship To Location Type : Applied Site

- End User Location Type : Applied Site

UPS Template



- Source of Parts :
Applied Owned

- Item Type: Parts of Applied Equipment

- 點 Part Mass Upload

- 下載完成的資料

- 附加零件CSV檔案

- 零件CSV檔上傳成功

- 點 Submit
Request 後系統
產生 TWXXXXX
eSR 申請完成

- 待人員核准後，商業發票即開立完成

UPS Template



出貨作業管理

• eSR產生包裝明細及列印作業

- 進入以下ESR網址
<https://applieda.pps.amat.com/sites/globalesr/Pages/Home.aspx>

- 點 Create Packing LIST

- Package Number 輸入箱數

- 格子打勾後，Quantity 輸入零件數量

- Package Type
紙箱: Carton
棧板: Non-Carton

- GrossWeight:KG
Dimension Unit: CM3

- Length 輸入
長*寬*高後儲存

- 點 Approve

- 完成 ESR包裝明細申請

- 待核准後，財務人員會mail提供包裝明細及發票，完成列印發票及包裝單即進行保稅扣帳作業及安排出貨