TRABALHO PRÁTICO

INFORMÁTICA INDUSTRIAL

ETAPA 1: Declaração das variáveis e descritivo das tarefas

Alunos: Júlia Pereira Maia Ribeiro e Renan Neves da Silva

Professor: Luiz T. S. Mendes

Disciplina/Turma: Informática Industrial (ELT008)

RELAÇÃO GERAL DAS VARIÁVEIS

VARIAVEL	TIPO	DADO
vagao_posicionado	INPUT	BOOL
peso_silo1	INPUT	REAL
peso_silo2	INPUT	REAL
nivel_baixo_silo1	INPUT	BOOL
nivel_alto_silo1	INPUT	BOOL
nivel_baixo_silo2	INPUT	BOOL
nivel_alto_silo2	INPUT	BOOL
caminhao_posicionado	INPUT	BOOL
sensor_presenca_vagao	INPUT	BOOL
sensor_presenca_caminhao	INPUT	BOOL
cmd_iniciar_descarregamento	INPUT	BOOL
cmd_iniciar_carregamento	INPUT	BOOL
capacidade_caminhao	INPUT	REAL
modo_manual	INPUT	BOOL
estado_descarregamento	OUTPUT	INT
estado_carregamento	OUTPUT	INT
transportador_entrada_on	OUTPUT	BOOL
ventilacao_silo1_on	OUTPUT	BOOL
ventilacao_silo2_on	OUTPUT	BOOL
alimentador_saida_on	OUTPUT	BOOL
transportador_saida_on	OUTPUT	BOOL
alimentador_moega1_on	OUTPUT	BOOL
moega_pesagem_on	OUTPUT	BOOL
desviador_mangueira_pos	OUTPUT	INT
alarme_transportador_in	OUTPUT	BOOL
alarme_transportador_out	OUTPUT	BOOL
alarme_alimentador_out	OUTPUT	BOOL
alarme_moega	OUTPUT	BOOL
feedback_vagao_posicionado	OUTPUT	BOOL
feedback_peso_silo1	OUTPUT	REAL
feedback_peso_silo2	OUTPUT	REAL
feedback_nivel_baixo_silo1	OUTPUT	BOOL
feedback_nivel_alto_silo1	OUTPUT	BOOL
feedback_nivel_baixo_silo2	OUTPUT	BOOL
feedback_nivel_alto_silo2	OUTPUT	BOOL
feedback_caminhao_posicionado	OUTPUT	BOOL

feedback_sensor_presenca_vagao	OUTPUT	BOOL
feedback_sensor_presenca_caminhao	OUTPUT	BOOL
interna_descarregamento	INTERNA	INT
interna_carregamento	INTERNA	INT

1. Variáveis de Entrada (sensores)

vagao_posicionado: sensor de presença, indica se o vagão está posicionado para descarregar

peso_silo1: célula de carga, indica o peso atual dos grãos no silo 1 peso_silo2: célula de carga, indica o peso atual dos grãos no silo 2 nivel_baixo_silo1: sensor de nível, indica se o nível de grãos no silo 1 está baixo nivel_alto_silo1: sensor de nível, indica se o nível de grãos no silo 1 está alto nivel_baixo_silo2: sensor de nível, indica se o nível de grãos no silo 2 está baixo nivel_alto_silo2: sensor de nível, indica se o nível de grãos no silo 2 está baixo caminhao_posicionado: sensor de presença, indica se o caminhão está posicionado para carregar

sensor_presenca_vagao: sensor de presença, indica se o vagão está no pátio

2. Variáveis de saida (atuadores)

transportador_entrada_on: indica se o transportador de entrada está ligado ventilacao_silo1_on: indica se a ventilação do silo 1 está ligada ventilacao_silo2_on: indica se a ventilação do silo 2 está ligada alimentador_saida_on: indica se o transportador de saída está ligado alimentador_moega1_on: indica se o alimentador da moega 1 está ligado alimentador_moega2_on: indica se o alimentador da moega 2 está ligado moega_pesagem_on: indica se a moega de pesagem está ligada desviador_mangueira_pos: indica a POSIÇÃO do desviador de mangueira(1 ou 2) alarme_transportador_entrada: indica alarme no transportador de entrada alarme_transportador_saida: indica alarme no transportador de saída alarme_alimentador_saida: indica alarme no alimentador de saída alarme_moega: indica alarme na moega

3. Variáveis

cmd_iniciar_descarregamento: comando para iniciar o descarregamento cmd_iniciar_carregamento: comando para iniciar o carregamento capacidade_caminhao: capacidade atual do caminhão estado_descarregamento: estado do processo de descarregamento estado_carregamento: estado do processo de carregamento

RELAÇÃO ESPECÍFICA DAS VARIÁVEIS DE INTERFACE, COM JUSTIFICATIVA

4. Variáveis de interface com o SCADA

Nessa primeira etapa, ainda sem a implementação desenvolvida e completamente concebida, para não perder informações importantes ao operador, a ideia da dupla é de que todas as informações do sistema sejam enviadas ao supervisório. No entanto, ao decorrer da implementação, será feita uma filtragem dessas informações, a fim de refinar-las, para mostrar uma informação mais concreta ao operador no supervisório

4.1. Comandos do SCADA para o CLP (VAR_INPUT):

Comando_Iniciar_Descarregamento: Necessário para iniciar o processo de descarregamento.

Comando_Iniciar_Carregamento: Necessário para iniciar o processo de carregamento.

Capacidade_Caminhao: Necessário para ajustar o processo de carregamento conforme a capacidade do caminhão.

Modo_Manual: Define se o sistema opera em modo manual ou automático.

4.2. Estados e Monitoramento do CLP para o SCADA (VAR_OUTPUT):

Estados dos Processos: Indicadores do estado atual dos processos de descarregamento e carregamento para o SCADA.

Controles dos Dispositivos (alimentadores, transportadores, moega, desviador) : Necessários para saber informações dos atuadores do sistema do sistema.

Desviador_Mangueira_POS: Indica a posição atual do desviador de mangueira para direcionar os grãos para o silo correto.

Feedback dos Sensores: Fornece ao SCADA os valores atuais dos sensores. O feedback nada mais é do que uma saída que recebe os valores dos sensores

DECLARAÇÃO DAS VARIÁVEIS NO CODESYS

```
PROGRAM Main
      VAR_INPUT
          (* Entradas dos Sensores *)
         Vagao_Posicionado: BOOL;
         Peso_Silol: REAL;
         Peso_Silo2: REAL;
         Nivel Baixo Silol: BOOL:
         Nivel Alto Silol: BOOL;
         Nivel_Baixo_Silo2: BOOL;
         Nivel_Alto_Silo2: BOOL;
         Caminhao_Posicionado: BOOL;
         Sensor_Presenca_Vagao: BOOL;
         Sensor_Presenca_Caminhao: BOOL;
          (* Comandos do SCADA *)
         Comando_Iniciar_Descarregamento: BOOL;
         Comando_Iniciar_Carregamento: BOOL;
         Capacidade_Caminhao: REAL;
         Modo_Manual: BOOL;
20
     END VAR
21
22
     VAR_OUTPUT
          (* Estados e Monitoramento para o SCADA *)
         Estado_Descarregamento: INT;
         Estado_Carregamento: INT;
         Transportador_Entrada_ON: BOOL;
         Ventilacao_Silol_ON: BOOL;
         Ventilacao_Silo2_ON: BOOL;
29
         Alimentador_Saida_ON: BOOL;
         Transportador Saida ON: BOOL;
         Alimentador_Moegal_ON: BOOL;
         Alimentador_Moega2_ON: BOOL;
         Moega_Pesagem_ON: BOOL;
         Desviador_Mangueira_POS: INT;
35
         Alarme_Transportador_IN: BOOL;
         Alarme_Transportador_OUT: BOOL;
         Alarme Alimentador OUT: BOOL;
         Alarme_Moega: BOOL;
          (* Feedback dos Sensores *)
         Feedback_Vagao_Posicionado: BOOL;
         Feedback_Peso_Silol: REAL;
         Feedback_Peso_Silo2: REAL;
         Feedback Nivel Baixo Silol: BOOL;
         Feedback_Nivel_Alto_Silol: BOOL;
Feedback_Nivel_Baixo_Silo2: BOOL;
          Feedback_Nivel_Alto_Silo2: BOOL;
          Feedback_Caminhao_Posicionado: BOOL;
         Feedback_Sensor_Presenca_Vagao: BOOL;
         Feedback_Sensor_Presenca_Caminhao: BOOL;
     END VAR
    53
    54
              (* Variáveis Internas *)
    55
              Interna_Descarregamento: INT := 0;
    56
              Interna_Carregamento: INT := 0;
    57
          END VAR
    58
    59
```

DESCRITIVO DAS TAREFAS

1. POU "Main"

Essa POU é responsável pela declaração das variáveis de entrada e saída do CLP, além das variáveis de interface com o SCADA, que alimentam as representações visuais do supervisório, e recebem comandos do mesmo. Além de tudo, chama a POU "Controle", que executa toda a lógica de controle do sistema, com as variáveis declaradas acima como base (é a da imagem acima, da seção "DECLARAÇÃO DAS VARIÁVEIS NO CODESYS")

2. POU "Simulação"

Essa POU é responsável pela simulação das variáveis de entrada, incluindo presença dos veículos, pesos e níveis dos silos, além dos sensores de presença. Mapeia as variáveis simuladas para as variáveis de entrada da POU "Main". A lógica de simulação segue a especificada no enunciado do TP.

3. POU "Controle"

Por último, essa POU é responsável por todo o controle lógico do sistema, exatamente como especificado, para executar os processos de descarregamento e carregamento. Além de ser flexível aos modos manual e automático, em que o manual depende única e exclusivamente dos comandos do operador no supervisório. No modo automático segue uma sequência de estados, cujos eventos dependem da lógica prevista no enunciado deste trabalho.

Obs1: Essa lógica por "máquina de estados" é apenas uma das ideias pensadas pela dupla para o processamento da lógica de controle, e pode ser mudada ao longo do desenvolvimento do trabalho.

Obs2: Assim como a lógica de controle, foi também pensada na possibilidade de dividir essa POU "Controle" em mais outras POU's, a fim de modularizar a lógica de controle em passos mais definidos. A princípio, será desenvolvida uma só POU para o controle, mas ao longo do desenvolvimento, a dupla irá decidir qual a melhor abordagem.

PROJETO NO CODESYS

Abaixo, o projeto criado no codesys, com destaque na árvore do sistema com as 3 tarefas descritas acima. Como as tarefas têm os mesmos nomes das POU's, tratamos no descritivo das tarefas, o nome das tarefas como POU pois cada tarefa contém apenas uma POU a princípio.

