

# Comunicado



Cartagena, 3 de marzo de 2014

## Reficar tiene grúa semi-pórtico



Concluyó el ensamble de la estructura metálica de la grúa semi-pórtico en la unidad de coque. La función principal de esta grúa es sacar de la fosa de recolección, el coque producido por los cuatro tambores y descargarlo en la tolva que contiene la trituradora, para convertir el material de coque de petróleo en piezas entre una y cuatro pulgadas para que la banda transportadora los pueda movilizar hacia la zona de cargue de camiones.

La grúa tiene una capacidad instalada de 30 toneladas, cuenta con una longitud de 93,7 metros y la sola cuchara para recoger el coque de la fosa, pesa 11 toneladas.

La unidad de coque producirá 75.000 toneladas mensuales de coque, grado combustible o grado ánodo.

### Novedades del ensamble

Para el ensamble de los rieles para el desplazamiento de la grúa semi-pórtico, se utilizó un tipo de soldadura conocido como aluminotérmica, comúnmente usada en las vías férreas para armar tramos continuos con rieles mediante un proceso exotérmico que produce químicamente una pérdida de óxido de hierro por aluminio a una temperatura cercana a los 2.000 °C.

Este trabajo fue ejecutado exitosamente por la firma local CDI, con personal colombiano de amplia experiencia en soldadura de rieles en los ferrocarriles nacionales, con el acompañamiento del fabricante de soldadura, Orgo Thermit de Brasil.

