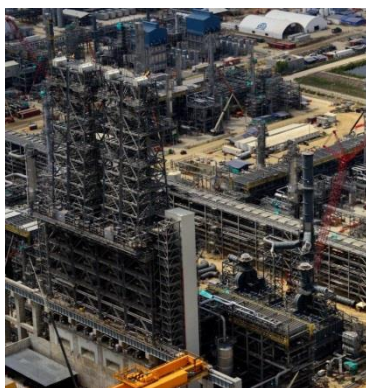


**Novedades proyecto de ampliación y modernización Refinería de Cartagena**  
**Avances de construcción da paso a PPM (preparación para la puesta en marcha)**



**Unidad de Coque**



**Unidad de Crudo**



**Unidad de Hidrocraqueo**

**Cartagena, septiembre de 2015.** La ampliación y modernización de la refinería de Cartagena cierra su ciclo de construcción y acelera las actividades de alistamiento y preparación para la puesta en marcha.

El encendido de la tea es una muestra de ello. Su encendido es un hito con el que se dio inicio a las pruebas y puesta en marcha de las unidades de servicios industriales, que dan paso al cargue y procesamiento de crudo en el cuarto trimestre del año, para secuencialmente prender una a una todas las unidades hasta alcanzar la plena operación en marzo de 2016.

En campo las actividades hoy por hoy se centralizan en limpiezas generales con agua y vapor, limpiezas químicas con aceites y otros productos, chequeos generales en frío, revisión de instrumentos, pruebas de funcionabilidad, energización de subsistemas eléctricos, carga química y torqueo, funciones propias de las etapas previas al arranque gradual de la refinería ampliada y modernizada.

La primera en entrar en operación será la Unidad de Crudo conocida como la columna vertebral de la refinación.

La nueva unidad de crudo tendrá la capacidad de producir materias primas altamente eficientes, que servirán como insumo para las demás plantas de procesos, producir combustibles limpios y de mejor calidad para el país y generar excedentes de exportación de amplia demanda en los mercados internacionales.

El principal objetivo de esta unidad es obtener del petróleo crudo que se carga unos subproductos altamente eficientes, que al mezclarse con otros se derivarán en: GLP (Gas licuado de petróleo), nafta, combustible para aviones tipo jet, kerosene (líquido que se puede utilizar como combustible en los motores a reacción y de turbina de gas), diésel para exportación y gas de venteo.

La planta de crudo será de alto ahorro energético ya que sólo utilizará dos hornos (1 atmosférico-160,000 BPD y otro de vacío), mientras que las plantas convencionales utilizan entre tres y cuatro. Además, contará con una metalurgia especial que permitirá procesar crudos con altos contenidos de ácido y azufre, convirtiéndolos en productos más económicos y eficientes, es decir, combustibles más limpios, disminución de la emisión de gases contaminantes de los vehículos y protección del motor de agentes corrosivos.

En un área total de 106,400 mts<sup>2</sup> de construcción, la planta de crudo será la más grande del país y contará con una mayor flexibilidad para procesar materias primas de menor costo, lo cual contribuirá de manera significativa en los márgenes de rentabilidad de refinación.

