

Journée Nationale de la Lithographie par Nano-Impression 2021

La nano-impression @Centre de Nanosciences et de Nanotechnologies





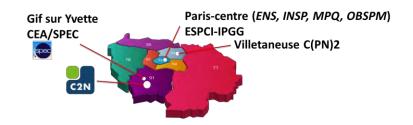






UMR 9001, 10 boulevard Thomas Gobert 91120 Palaiseau

Création du C2N au 1 er juin 2016, fusion de l'Institut d'Electronique Fondamentale (IEF site d'Orsay) et du Laboratoire de Photonique et de Nanostructures (LPN site de Marcoussis), au cœur de Paris-Saclay.





Un bâtiment de 18 000 m²

- > 2900 m² de salle blanche
- ➢ 6 plateformes technologiques
 - ✓ Innovation en Micro et Nano Technologie
 - ✓ Instrumentation & sources d'ions
 - ✓ Caractérisation multiphysique
 - ✓ Expérimentations RF & optique
 - ✓ Analyses structurales
 - ✓ Elaboration matériaux

Prés de 410 membres

4 départements de recherche

- > Nanoelectronique
- ➤ Micro-Nano Système et NanoBiofluidique
- > Photonique
- Matériaux

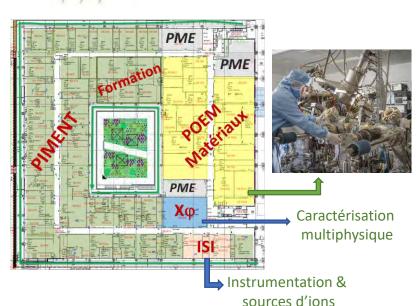






Les ressources en lien avec la nano-impression dans la Plateforme d'Innovation en Micro et NanoTechnologies (PIMENT): 28 ITA, 150 équipements (30 M€), 250 utilisateurs.





Lithographie

- > E-beam (4)
- > UV (4)
- > Laser (1)
- > NIL(2)
- > FIB (1)

Microscopie électronique

➤ MEB (5)

2900 m² de salle blanche dont :

- ✓ 1200 m² => PIMENT (procédés)
- ✓ 700 m² => POEM (croissance de matériaux)
- ✓ 170 m² => Education & Formations
- √ 250 m² => Accueil des PME

Analyse

- > Rayon X
- ➤ AFM

Dépôts métalliques, diélectriques et traitements thermiques

> PVD, Sputtering, Evaporation, PECVD



Caractérisation

- Optiques
- Electriques
- Physico-chimiques

Gravure

> Humide

Back-End

Polissage

Soudure Découpe

- Plasma (RIE, ICP)
- NanoFIB



https://www.renatech.org/projet Ou renatech@c2n.upsaclay.fr

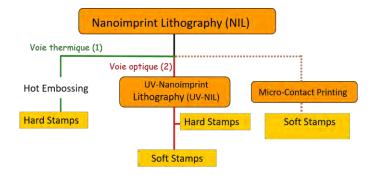


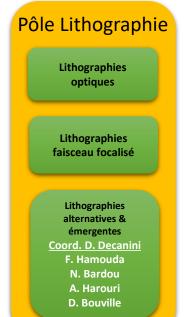


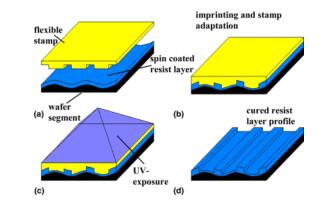


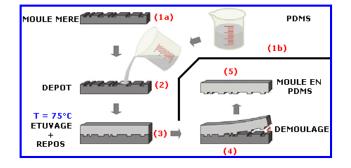
Les ressources en nano-impression













Aligneur EVG 620 double faces
@ 365 nm

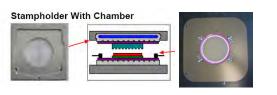
Moules durs ou flexibles (cm² → 4 pouces).

Paramètres réglables:

pression (de 150 à 900 mbar),

dose, temps de *pressage*, de fluage.

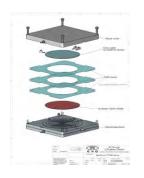
Séparation automatique ou manuelle, etc...



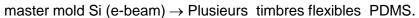


Outil pour fabriquer des timbres souples :

2cm² ->4'







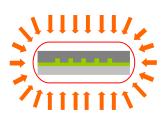


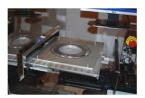
Les ressources en nano-impression



- NIL thermique et UV
- Pression uniforme grace à des membranes
- Pmax = 500 PSI (34 bars)
- Tmax = 220 °C
- UV source: 200 W, 320-390 nm
- ISO 4 ROOM

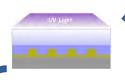




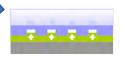




Impression avec le timbre préalablement dégazé dans la résine.



Fluage de la résine dans les cavités du timbre durant l'étape vide & pression.



Réticulation et démoulage.





Autre alternative : le timbre bicouche H-PDMS-PDMS

Flexibilité (PDMS) et rigidité (h-PDMS)

- ➤ Viscosité < Viscosité PDMS (3900 mPa.s)
- ➤ Module de Young > M. Y PDMS (1.5MPa)



Pour les impressions manuelles sur table.



www.c2n.universite-paris-saclay.fr

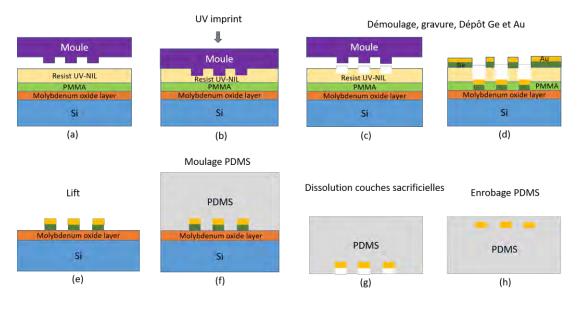


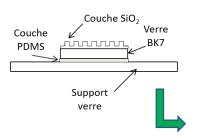


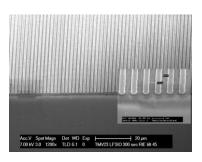
Exemple d'application: un réseau de diffraction ajustable



Utiliser la propriété d'élasticité du PDMS pour réaliser un réseau de diffraction ajustable (Surface 1 cm², période 2 μ m, lignes de 900 nm)



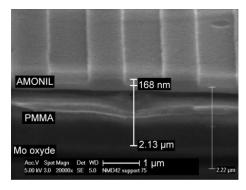




Observation MEB du moule après gravure



- (c): démoulage et gravure des épaisseurs résiduelles des résines
- (d): dépôt Au (50 nm)/Ge (150 nm)
- (e): lift-off
- (f) –(h) enrobage PDMS, dissolution MoO₃ et 2^{eme} enrobage



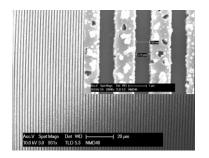
Observation MEB après impression dans AMO/PMMA



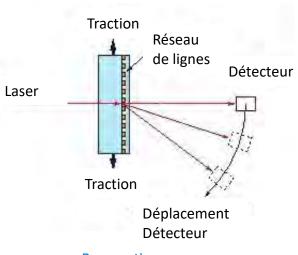




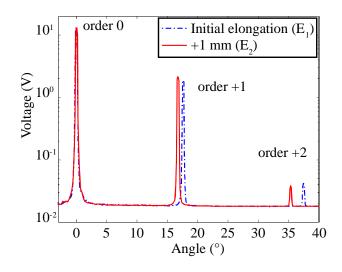




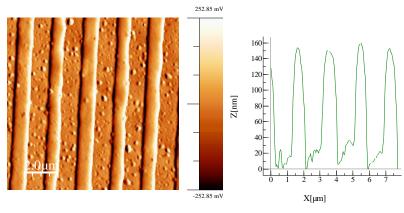
Observation MEB des lignes d'Au dans le PDMS



Banc optique



Caractérisation optique



Elongation (mm)	Ordre 0	Ordre 1	Ordre 2
Initiale (E1)	0.00° ± 0.01°	17.60° ± 0.01°	37.44° ± 0.01°
E2= E1+1mm ± 0.02	0.00° ± 0.01°	16.70° ± 0.01°	35.24° ± 0.01°

Observation AFM des lignes transférées dans le PDMS après dissolution de la couche sacrificielle.

F Hamouda, et al. DOI: <u>10.1088/1361-6439/aa5404</u>

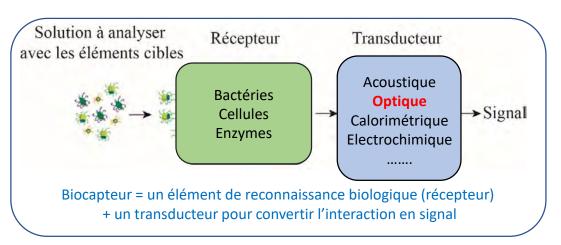


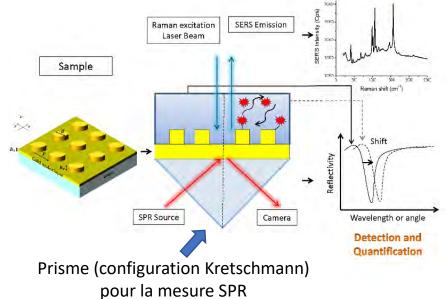


Exemple d'application: un biocapteur plasmonique



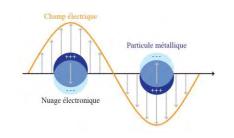
Identification

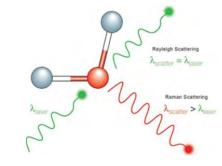




Réalisation d'un réseau périodique (plots d'or) sur film Au/verre (BK7) pour la biodétection plasmonique (J-F Bryche 2016SACLO015)

Combinaison de deux techniques de caractérisation sur une biopuce: la résonnance du plasmon de surface (SPR) pour la quantification et la diffusion Raman exaltée (SERS) pour l'identification.



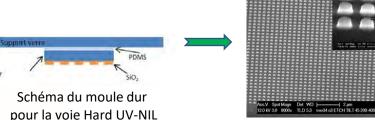


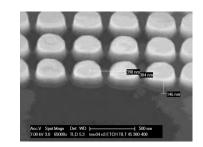




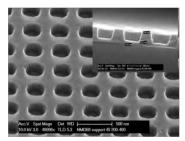
Biocapteur plasmonique

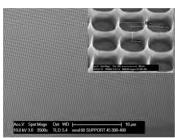






Observation MEB du moule dur (SiO2): (a) P=400nm et D=200nm, (b) D=300nm pour la seconde image .

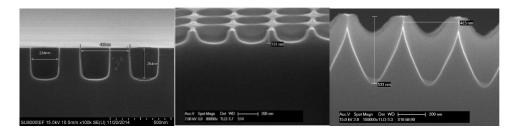




PARIS

universite

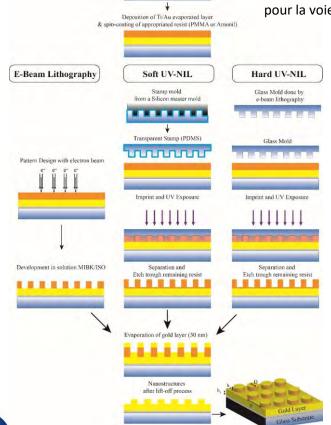
Observation MEB des impressions dans la résine AMONIL: (a) P=400nm and D=200nm, (b) D=300nmpour la seconde image.



Observation MEB en coupe des moules maîtres pour obtenir les timbres en PDMS en fonctions des paramètres

de gravure (T°, O2,).

Intérêt des flancs inclinés pour la résolution



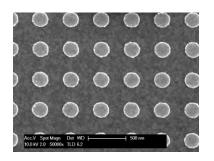
Cleaned Borosilicate Substrate



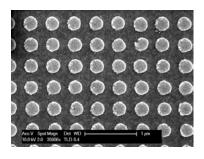


Biocapteur plasmonique

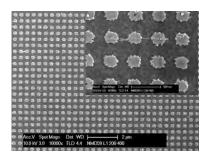




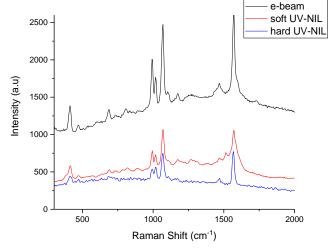
lift plots d'or 30 nm par voie e-beam, P=400nm and D=200nm

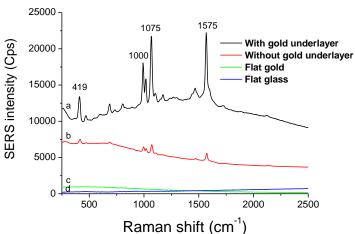


lift plots d'or 30 nm par voie S-UVNIL, P=400nm et D=200nm



lift plots d'or 30 nm par voie H-UVNIL, P=400nm D≃210nm





J-F. Bryche et al., Plasmonics, 11 (2016) 601-608











Merci pour votre attention

