

chemicalrobot_arm

1.0.0

制作者 Doxygen 1.8.17

1 索引	1
1.1 列表	1
2 明	2
2.1 dashboardsrv_client 参考	2
2.1.1 成函数明	2
2.2 F710 参考	5
2.2.1 描述	6
2.2.2 成量明	6
2.3 hole_cls 参考	6
2.3.1 描述	6
2.4 myException 参考	7
2.4.1 描述	7
2.5 ur5e_action 参考	7
2.5.1 描述	9
2.5.2 成函数明	9
2.5.3 成量明	19
2.6 ur5e.js 参考	20
2.6.1 描述	20
2.6.2 构造及析构函数明	20
2.6.3 成函数明	21
Index	23

1 索引

1.1 列表

里列出了所有、构、合以及接口定等，并附要明：

dashboardsrv_client	2
F710	5
技 F710 手柄(用于将joy信息映射到按)	5
hole_cls	6
离心机孔位信息	6
myException	7
异常	7
ur5e_action	7
机器人化学家机械臂部分主要模	7
ur5e.js	20
手柄控制UR5e机械臂	20

2 明

2.1 dashboardsrv_client 参考

Public 成函数

- **dashboardsrv_client** (ros::NodeHandle nh)
- void **load_program** (const string filename)
 - 入并启程序
- void **play** ()
 - 运行加的程序
- void **stop** ()
 - 停止程序
- void **robot.init** ()
 - 打UR5e源并放制
- void **DO_init** ()
 - 将数字出引脚置0
- void **setDO** (int8_t pin, bool state)
 - 置数字出引脚的平
- void **unlockPS** ()
 - 解除保性停止
- void **RG2grip** ()
 - 已弃用
- void **RG2release** ()
 - 已弃用
- bool **RG2_is_busy** ()
 - 已弃用
- bool **RG2_is_grip** ()
 - 已弃用
- int **close** ()
 - 催化舵机
- int **open** ()
 - 打催化舵机
- int **grasp** ()
 - 气爪合
- int **loose** ()
 - 气爪打
- int **reset** ()
 - 气爪位

2.1.1 成函数明

2.1.1.1 **close()** int dashboardsrv_client::close ()

催化舵机

返回

int

2.1.1.2 DO_init() void dashboardsrv_client::DO_init ()

将数字出引脚置0

2.1.1.3 grasp() int dashboardsrv_client::grasp ()

气爪合

返回

int

2.1.1.4 load_program() void dashboardsrv_client::load_program (const string filename)

入并启程序

参数

<i>filename</i>	程序名称
-----------------	------

2.1.1.5 loose() int dashboardsrv_client::loose ()

气爪打

返回

int

2.1.1.6 open() int dashboardsrv_client::open ()

打催化舵机

返回

int

2.1.1.7 play() void dashboardsrv_client::play ()

运行加的程序

2.1.1.8 reset() int dashboardsrv_client::reset ()

气爪位

返回

int

2.1.1.9 RG2_is_busy() bool dashboardsrv_client::RG2_is_busy ()

已弃用

2.1.1.10 RG2_is_grip() bool dashboardsrv_client::RG2_is_grip ()

已弃用

2.1.1.11 RG2grip() void dashboardsrv_client::RG2grip ()

已弃用

2.1.1.12 RG2release() void dashboardsrv_client::RG2release ()

已弃用

2.1.1.13 robot_init() void dashboardsrv_client::robot_init ()

打UR5e源并放制

2.1.1.14 setDO() void dashboardsrv_client::setDO (
 int8_t pin,
 bool state)

置数字出引脚的平

参数

<i>pin</i>	引脚的位置
<i>state</i>	置的平

2.1.1.15 **stop()** void dashboardsrv_client::stop ()

停止程序

2.1.1.16 **unlockPS()** void dashboardsrv_client::unlockPS ()

解除保性停止

的文档由以下文件生成:

- dashboard.h
- dashboard.cpp

2.2 F710 参考

技F710手柄(用于将/joy信息映射到按)

Public 属性

- int **x**
 按
- int **a**
- int **b**
- int **y**
- int **LB**
- int **RB**
- int **LT**
- int **RT**
- int **BACK**
- int **unknown1**
- int **unknown2**
- int **unknown3**
- float **button_l**
 杆
- float **button_up**
- float **rstick_up**
- float **rstick_l**
- float **lstick_up**
- float **lstick_l**

2.2.1 描述

技F710手柄(用于将/joy信息映射到按)

2.2.2 成量明

2.2.2.1 **button_l** float F710::button_l

杆

2.2.2.2 **x** int F710::x

按

的文档由以下文件生成:

- joystick_control.cpp

2.3 **hole_cls** 参考

离心机孔位信息

Public 成函数

- **hole_cls** (int num)

Public 属性

- Isometry3d **_mTh**
- vector< int > **_fix_seq1**
- vector< int > **_fix_seq2**
- double **_fix_angle**

2.3.1 描述

离心机孔位信息

的文档由以下文件生成:

- record.cpp

2.4 myException 参考

异常

```
#include <motion_planning.h>
```

Public 成函数

- **myException** (vector< string > msgs={"YES", ""}, vector< double > relocation_err={}, vector< int > exception_bottle={}, int rack_absnum=0)
- std_msgs::String **what** ()
- string **getException** ()

Public 属性

- Json::Value **root1**
- Json::Value **root2**
- std_msgs::String **_pubmsgs**

2.4.1 描述

异常

的文档由以下文件生成:

- motion_planning.h
- motion_planning_util.cpp

2.5 ur5e_action 参考

机器人化学家机械臂部分主要模

```
#include <motion_planning.h>
```

Public 成函数

- **ur5e_action** (ros::NodeHandle nh, shared_ptr< dashboardrv::client > dbptr, moveit::planning_interface::MoveGroupInterfacePtr mgptr)
- void **LoadStationInfo** (string station_name)
入特定站点的构化信息 (角和位姿) (注意: 函数只在机械臂位后才会用, 所以需要在站点操作前送位指令)
- void **LoadRobotJointInfo** ()
入机器人平台上的角
- void **ForceFeedback** (string name, double speed, double thre)
力反控制
- void **Init** (const string filename)
初始化UR5e和爪, 包括启源, 放制器, 加程控制程序(函数要求UR5e于程控制模式)
- bool **GotoDefaultPose** (string name)

- 将机械臂移到默位姿
- void **SaveStationInfo** (std::string station, bool isJoint)
 - 站点信息主函数,包含Save模式和Go模式(*TODO*)
- void **SwitchMode** (int mode)
 - 用于切模式(*TODO*)
- void **SaveMode** ()
 - 站点信息中的Save模式,此模式下入名称会用**SaveStationJoint()**或**SaveStationPose()**来保存信息至json文件.(*TODO*)
- void **GoMode** ()
 - 站点信息中的Go模式,此模式下入角或位姿名称就可以移到位置.(*TODO*)
- void **SaveStationPose** (string file_path, string name, Vector3d X, Quaterniond Q)
 - 当前位姿到json文件中(*TODO*)
- void **SaveStationJoint** (string file_path, string name, vector< double > joints)
 - 当前角到json文件中(*TODO*)
- void **CommandExecute** (std::string station, std::string operation, int rack, int bottle, int rack_oper, int light_num, int paper, int dryer_num, int libs_num)
 - 解析并行任度模送的指令(*TODO*)
- void **MoveLine_pilz** (Movetowards towards, double dis, double speed_factor)
 - 机械臂末端在工作空中沿直迹移,会在起点和目之按照一条直运
- void **MoveCircle_pilz** (CirType type, std::string name, std::string goal)
 - 机械臂末端在工作空中沿弧迹运,需要指定心或中点(*TODO*)
- void **SequenceMove_pilz** (vector< string > &V_name, vector< double > &V_radius, vector< double > &V←_speed, vector< double > &V_acc, vector< string > &V_planner, bool validate, bool record)
 - 根据定的操作行移
- void **SequenceMove_pilz** (vector< string > &V_name, vector< double > &V_radius, vector< double > &V←_speed, vector< double > &V_acc, vector< string > &V_planner, bool validate, bool record, std::string speed-profile)
 - 根据定的操作行移(*TODO*)
- int32_t **ValidateOneReq** (vector< string > &V_name, vector< double > &V_radius, vector< double > &V←_speed, vector< double > &V_acc, vector< string > &V_planner)
 - 定的个操作是否可行(操作在必要会插入路径点)
- void **SequenceValidate_pilz** (vector< vector< string > * > V_name, vector< vector< double > * > V_radius, vector< vector< double > * > V_speed, vector< vector< double > * > V_acc, vector< vector< string > * > V_planner)
 - 定的多个操作是否可行
- moveit_msgs::MotionSequenceRequest **ConstructSeqReq** (vector< string > &V_name, vector< double > &V_radius, vector< double > &V_speed, vector< double > &V_acc, vector< string > &V_planner, bool validate)
 - 根据定的操作,构造迹划的request
- void **ResetArm** ()
 - 异常情况下位机械臂。函数会倒序行存的路径点和爪操作,直到末端没有持物体且到达安全位置。若在恢
程中出异常,会停止运并死机械臂点。此需要人工介入。
- void **Gripper_op** (uint16_t position, bool check=false, bool block=false, uint16_t force=20, uint16_t speed=50)
 - 控制爪合和,并是否持有物体
- void **JsonPub** (vector< string > msgs={"YES", ""}, vector< double > relocation_err={}, vector< int > exception_bottle={}, int rack_absnum=0)
 - 操作状反,向上位机柄/obsOperation.out
- void **setAvgCartesianSpeed** (moveit::planning_interface::MoveGroupInterface::Plan &plan, const string end←_effector, const double speed)
 - 定笛卡迹的末端速度,已弃用
- Isometry3d **CalculatePoses** (string station_name)
 - 根据当前站点的位姿算相基座位姿(用于重定位之后)
- bool **InsertPoses** (vector< string > &V_name)

- 根据定的路径点序列插入路径点
- void `obs_Callback` (const std::msgs::StringConstPtr &obsOperation_in)
`/obsOperation.in`的回函数,接收上位机指令行操作
- void `safety_Callback` (const ur_dashboard_msgs::SafetyModeConstPtr &safetymode)
`/ur_hardware_interface/safety_mode`的回函数,解除保性停止
- void `exec_Callback` (const moveit_msgs::ExecuteTrajectoryActionResultConstPtr &execresult)
`/execute_trajectory/result`的回函数,取迹行果
- void `RecordSequence` (size_t &i, vector< string > V_name, vector< double > V_radius, vector< double > V_speed, vector< double > V_acc, vector< string > V_planner)
上一次迹划的信息
- void `RecordCurrSequence` (double speed, double acc, string planner)
当前位置到下一位置的迹划信息
- bool `ClearSequence` ()
根据持状和当前末端位置清空已的路径点
- void `GetNextpose` (string name, moveit_msgs::Constraints &pose_goal, geometry_msgs::PoseStamped &next_pose)
根据指定名称,算下一个目位置和束
- double `GetBlendradius` (geometry_msgs::Pose curr_pose, geometry_msgs::Pose next_pose, geometry_msgs::Pose n_next_pose)
根据当前位置,目位置和下一位置算融合半径
- vector< double > `GetJoints` (string name)
从`_Init.joints`和`_Robot.joints`中取角

Public 属性

- moveit::planning_interface::MoveGroupInterfacePtr `_mgptr`
`moveit movegroup` 指
- shared_ptr< dashboardrv::client > `_dbptr`
`UR5e`的`dashboard`客户端,用于程启`UR5e`,加程控制程序
- string `_file_root`
存放站点位姿信息文件的路径
- string `_curr_station`
机器人当前站点
- geometry_msgs::Pose `_CTF_pose`
离心机位姿

2.5.1 描述

机器人化学家机械臂部分主要模

2.5.2 成函数明

2.5.2.1 CalculatePoses()

```
Isometry3d ur5e_action::CalculatePoses (
    string station_name )
```

根据当前站点的位姿算相基座位姿(用于重定位之后)

参数

<code>station_name</code>	当前站点名称
---------------------------	--------

返回

位姿

2.5.2.2 CommandExecute() `void ur5e_action::CommandExecute (`

```
    std::string station,
    std::string operation,
    int rack,
    int bottle,
    int rack_oper,
    int light_num,
    int paper,
    int dryer_num,
    int libs_num )
```

解析并行任度模送的指令(TODO)

参数

<code>station</code>	工作站名称
<code>operation</code>	操作名称
<code>rack</code>	机器人平台上的管架号
<code>bottle</code>	管架上的管号
<code>rack_oper</code>	起始品架,回收品架的管架号
<code>light_num</code>	光催化位置号
<code>paper</code>	催化罐号
<code>dryer_num</code>	烘干机位置号
<code>libs_num</code>	libs品号

2.5.2.3 ConstructSeqReq() `moveit_msgs::MotionSequenceRequest ur5e_action::ConstructSeqReq (`

```
    vector< string > & V_name,
    vector< double > & V_radius,
    vector< double > & V_speed,
    vector< double > & V_acc,
    vector< string > & V_planner,
    bool validate )
```

根据定的操作，构造轨迹的request

参数

<i>V_name</i>	需要的路点名称
<i>V_radius</i>	个路点的融合半径系数(0,1)(最后一个路径点必0)
<i>V_speed</i>	个路点的速度系数(0,1]
<i>V_acc</i>	个路点的加速度系数(0,1]
<i>V_planner</i>	个路点的划器(PTP,LIN)
<i>validate</i>	是否操作是否可行

返回

moveit_msgs::MotionSequenceRequest 构造得到的轨迹request

2.5.2.4 ForceFeedback() void ur5e_action::ForceFeedback (

```
    string name,
    double speed,
    double thre )
```

力反控制

参数

<i>name</i>	目位姿
<i>speed</i>	移速度系数, 建0.01, 以便有足反
<i>thre</i>	力矩, 超此会停止移

2.5.2.5 GetBlendradius() double ur5e_action::GetBlendradius (

```
    geometry_msgs::Pose curr_pose,
    geometry_msgs::Pose next_pose,
    geometry_msgs::Pose n_next_pose )
```

根据当前位置, 目位置和下一位置算融合半径

参数

<i>curr_pose</i>	当前位置
<i>next_pose</i>	目位置
<i>n_next_pose</i>	目位置的下一位置

2.5.2.6 GetJoints() vector< double > ur5e_action::GetJoints (

```
    string name )
```

从`_Init_joints`和`_Robot.joints`中取角

参数

角的名字	
------	--

2.5.2.7 **GetNextpose()** void ur5e_action::GetNextpose (

```
    string name,
    moveit_msgs::Constraints & pose_goal,
    geometry_msgs::PoseStamped & next_pose )
```

根据指定名称,算下一个目位置和束

参数

<code>name</code>	指定路点名,"J"角,"P"位置
<code>pose_goal</code>	需要构造的目束
<code>next_pose</code>	需要构造的目位置

2.5.2.8 **GoMode()** void ur5e_action::GoMode ()

站点信息中的Go模式,此模式下入角或位姿名称就可以移到位置.(TODO)

2.5.2.9 **GotoDefaultPose()** bool ur5e_action::GotoDefaultPose (

```
    string name )
```

将机械臂移到默位姿

参数

<code>name</code>	指定需要移的角
-------------------	---------

2.5.2.10 **Gripper_op()** void ur5e_action::Gripper_op (

```
    uint16_t position,
    bool check = false,
    bool block = false,
```

```
    uint16_t force = 20,
    uint16_t speed = 50 )
```

控制爪合和,并是否持有物体

参数

<i>position</i>	爪合位置(0:完全打,1000:完全合)
<i>check</i>	是否持到物体
<i>block</i>	是否等待爪完全到位
<i>force</i>	定抓取力(0,100]
<i>speed</i>	定合速度(0,100]

2.5.2.11 Init() void ur5e_action::Init (const string filename)

初始化UR5e和爪,包括启源,放制器,加程控制程序(函数要求UR5e于程控制模式)

参数

<i>filename</i>	用于指定加哪个程序,目前只需要加"remote_control.urp\n"
-----------------	--

2.5.2.12 InsertPoses() bool ur5e_action::InsertPoses (vector< string > & V_name)

根据定的路径点序列插入路径点

参数

<i>V_name</i>	待插入的路径点序列
---------------	-----------

返回

是否插入了路径点

2.5.2.13 JsonPub() void ur5e_action::JsonPub (vector< string > msgs = {"YES", ""}, vector< double > relocation_err = {}, vector< int > exception_bottle = {}, int rack_absnum = 0)

操作状反,向上位机柄/obsOperation.out

参数

<i>msgs</i>	包含IsDone和Exception
<i>relocation_err</i>	底定位差{位置x,y,z,姿x,y,z,w}
<i>exception_bottle</i>	管架中没有管的位置,若Exception"bottle_not_all",参数非空(未使用)
<i>rack_absnum</i>	后区完成后,送管架号(未使用)

2.5.2.14 LoadStationInfo() void ur5e_action::LoadStationInfo (string *station_name*)

入特定站点的构化信息 (角和位姿) (注意：函数只在机械臂位后才会用，所以需要在站点操作前送位指令)

参数

<i>station_name</i>	需要入的站点名称
---------------------	----------

2.5.2.15 MoveCircle_pilz() void ur5e_action::MoveCircle_pilz (CirType *type*, std::string *name*, std::string *goal*)

机械臂末端在工作空中沿弧迹运，需要指定心或中点(TODO)

参数

<i>type</i>	指定弧的型。CENTER：指定心，会在起点和目之按照短的弧运；INTERIM：指定中点，弧迹会指定的中点
<i>name</i>	弧的心名称或中点名称
<i>goal</i>	目点名称

2.5.2.16 MoveLine_pilz() void ur5e_action::MoveLine_pilz (Movetowards *towards*, double *dis*, double *speed_factor*)

机械臂末端在工作空中沿直迹移，会在起点和目之按照一条直运

参数

<i>towards</i>	移方向
<i>dis</i>	移距离(m)
<i>speed_factor</i>	移速度放系数(0,1]

```
2.5.2.17 RecordCurrSequence() void ur5e_action::RecordCurrSequence (
    double speed,
    double acc,
    string planner )
```

当前位置到下一位置的迹划信息

参数

<i>speed</i>	当前行迹的速度
<i>acc</i>	当前行迹的加速度
<i>planner</i>	当前行迹的划器

```
2.5.2.18 RecordSequence() void ur5e_action::RecordSequence (
    size_t & i,
    vector< string > V_name,
    vector< double > V_radius,
    vector< double > V_speed,
    vector< double > V_acc,
    vector< string > V_planner )
```

上一次迹划的信息

参数

<i>i</i>	下一个目路径点的索引
<i>V.name</i>	当前行迹的路点名称
<i>V.radius</i>	当前行迹的混合半径
<i>V.speed</i>	当前行迹的速度
<i>V.acc</i>	当前行迹的加速度
<i>V.planner</i>	当前行迹的划器

```
2.5.2.19 ResetArm() void ur5e_action::ResetArm ( )
```

异常情况下位机械臂。函数会倒序行存的路径点和爪操作，直到末端没有持物体且到达安全位置。若在执行中出异常，会停止运并死机械臂点。此需要人工介入。

```
2.5.2.20 SaveMode() void ur5e_action::SaveMode ( )
```

站点信息 中的Save模式,此模式下入名称会用SaveStationJoint()或SaveStationPose()来保存信息至json文件.(TODO)

2.5.2.21 SaveStationInfo() void ur5e_action::SaveStationInfo (std::string station, bool isJoint)

站点信息主函数,包含Save模式和Go模式(TODO)

参数

<i>station</i>	站点名称
<i>isJoint</i>	角是位姿

2.5.2.22 SaveStationJoint() void ur5e_action::SaveStationJoint (string file_path, string name, vector< double > joints)

当前角到json文件中(TODO)

参数

<i>file_path</i>	需要写入的json文件路径
<i>name</i>	角名称
<i>joints</i>	角数

2.5.2.23 SaveStationPose() void ur5e_action::SaveStationPose (string file_path, string name, Vector3d X, Quaterniond Q)

当前位姿到json文件中(TODO)

参数

<i>file_path</i>	需要写入的json文件路径
<i>name</i>	位姿名称
<i>X</i>	位姿平移
<i>Q</i>	位姿旋四元数

2.5.2.24 SequenceMove_pilz() [1/2] void ur5e_action::SequenceMove_pilz (vector< string > & V_name,

```

vector< double > & V_radius,
vector< double > & V_speed,
vector< double > & V_acc,
vector< string > & V_planner,
bool validate,
bool record )

```

根据定的操作行移

参数

<i>V.name</i>	需要的路点名称
<i>V.radius</i>	指定个路点的融合半径系数(0,1)(最后一个路径点必0)。如下所示,真融合半径=融合半径系数*min(Pm-1Pm , PmPm+1)
<i>V.speed</i>	指定个路点的速度放系数(0,1]。运速度=速度放系数*最大运速度
<i>V.acc</i>	指定个路点的加速度放系数(0,1]。运加速度=加速度放系数*最大运加速度
<i>V.planner</i>	指定个路点的划器(PTP,LIN)。PTP点到点划, LIN直划
<i>validate</i>	是否只是迹可行 (参数已被抛弃)
<i>record</i>	是否末端到达了哪个路径点

2.5.2.25 SequenceMove_pilz() [2/2] void ur5e_action::SequenceMove_pilz (

```

vector< string > & V_name,
vector< double > & V_radius,
vector< double > & V_speed,
vector< double > & V_acc,
vector< string > & V_planner,
bool validate,
bool record,
std::string speedprofile )

```

根据定的操作行移(TODO)

参数

<i>V.name</i>	需要的路点名称
<i>V.radius</i>	指定个路点的融合半径系数(0,1)(最后一个路径点必0)。如下所示,真融合半径=融合半径系数*min(Pm-1Pm , PmPm+1)
<i>V.speed</i>	指定个路点的速度放系数(0,1]。运速度=速度放系数*最大运速度
<i>V.acc</i>	指定个路点的加速度放系数(0,1]。运加速度=加速度放系数*最大运加速度
<i>V.planner</i>	指定个路点的划器(PTP,LIN,CRIC)。PTP点到点迹划, LIN直迹划, CIRC弧迹划
<i>validate</i>	是否只是迹可行 (参数已被抛弃)
<i>record</i>	是否末端到达了哪个路径点
<i>speedprofile</i>	速度廓曲(trap,doubleS)。trap梯形速度划, doubleS双S形速度划

2.5.2.26 SequenceValidate_pilz() void ur5e_action::SequenceValidate_pilz (

```

vector< vector< string > * > V_name,
vector< vector< double > * > V_radius,
vector< vector< double > * > V_speed,
vector< vector< double > * > V_acc,
vector< vector< string > * > V_planner )

```

定的多个操作是否可行

参数

<i>V_name</i>	多个需要的路点名称
<i>V_radius</i>	多个路点的融合半径系数(0,1)(最后一个路径点必0)
<i>V_speed</i>	多个路点的速度系数(0,1]
<i>V.acc</i>	多个路点的加速度系数(0,1]
<i>V.planner</i>	多个路点的划器(PTP,LIN)

2.5.2.27 setAvgCartesianSpeed() void ur5e_action::setAvgCartesianSpeed (moveit::planning_interface::MoveGroupInterface::Plan & plan, const string end_effector, const double speed)

定笛卡迹的末端速度,已弃用

参数

<i>plan</i>	需要定速度的plan
<i>end_effector</i>	指定末端link
<i>speed</i>	定的末端速度(m/s)

2.5.2.28 SwitchMode() void ur5e_action::SwitchMode (int mode)

用于切模式(TODO)

参数

<i>mode</i>	0Save模式(默),1Go模式.
-------------	-------------------

2.5.2.29 ValidateOneReq() int32_t ur5e_action::ValidateOneReq (vector< string > & V_name, vector< double > & V_radius,

```
vector< double > & V_speed,
vector< double > & V_acc,
vector< string > & V_planner )
```

定的个操作是否可行(操作在必要会插入路径点)

参数

<i>V_name</i>	需要的路点名称
<i>V_radius</i>	个路点的融合半径系数(0,1)(最后一个路点必0)
<i>V_speed</i>	个路点的速度系数(0,1]
<i>V_acc</i>	个路点的加速度系数(0,1]
<i>V_planner</i>	个路点的划器(PTP,LIN)
<i>validate</i>	是否操作是否可行

2.5.3 成量明

2.5.3.1 *_CTF_pose* geometry_msgs::Pose ur5e_action::_CTF_pose

离心机位姿

2.5.3.2 *_curr_station* string ur5e_action::_curr_station

机器人当前站点

2.5.3.3 *_dbptr* shared_ptr<[dashboardsrv_client](#)> ur5e_action::_dbptr

UR5e的dashboard客户端,用于程启UR5e,加程控制程序

2.5.3.4 *_file_root* string ur5e_action::_file_root

存放站点位姿信息文件的路径

2.5.3.5 `_mgptr` `moveit::planning_interface::MoveGroupInterfacePtr ur5e_action::_mgptr`

moveit movegroup 指

的文档由以下文件生成:

- `motion_planning.h`
- `motion_planning.cpp`
- `motion_planning_util.cpp`

2.6 `ur5e_js` 参考

手柄控制UR5e机械臂

Public 成函数

- `ur5e_js(ros::NodeHandle nh)`
切`ros_controllertwist_controller`
- `~ur5e_js()`
析构,并切`ros_controllerscaled_joint_trajectory_controller`
- `void run()`
遥控主程序

2.6.1 描述

手柄控制UR5e机械臂

平移:x,bx方向平移;y,ay方向平移;LB,RBz方向平移;旋:左右方向x旋;上下方向y旋;LT,RTz旋;爪控制:左遥控左右控制合位置

2.6.2 构造及析构函数明

2.6.2.1 `ur5e_js()` `ur5e_js::ur5e_js(ros::NodeHandle nh)`

切`ros_controllertwist_controller`

参数

<code>nh</code>	<input type="text"/>
-----------------	----------------------

2.6.2.2 `~ur5e_js()` `ur5e_js::~ur5e_js()`

析构，并切ros controllerscaled_joint_trajectory_controller

2.6.3 成函数明

2.6.3.1 run() void ur5e_js::run ()

遥控主程序

的文档由以下文件生成:

- joystick_control.cpp

Index

_CTF_pose ur5e_action, 12
_curr_station ur5e_action, 19
_dbptr ur5e_action, 19
_file_root ur5e_action, 19
_mgptr ur5e_action, 19
~ur5e.js ur5e.js, 20

button_l F710, 6

CalculatePoses ur5e_action, 9
close dashboardsrv_client, 2
CommandExecute ur5e_action, 10
ConstructSeqReq ur5e_action, 10

dashboardsrv_client, 2
 close, 2
 DO_init, 2
 grasp, 3
 load_program, 3
 loose, 3
 open, 3
 play, 3
 reset, 4
 RG2_is_busy, 4
 RG2_is_grip, 4
 RG2grip, 4
 RG2release, 4
 robot_init, 4
 setDO, 4
 stop, 5
 unlockPS, 5
DO_init dashboardsrv_client, 2

F710, 5
 button_l, 6
 x, 6
ForceFeedback ur5e_action, 11

GetBlendradius ur5e_action, 11
GetJoints ur5e_action, 11
GetNextpose

 ur5e_action, 19
GoMode ur5e_action, 12
GotoDefaultPose ur5e_action, 12
grasp dashboardsrv_client, 3
Gripper_op ur5e_action, 12

hole_cls, 6

Init ur5e_action, 13
InsertPoses ur5e_action, 13

JsonPub ur5e_action, 13

load_program dashboardsrv_client, 3
LoadStationInfo ur5e_action, 14
loose dashboardsrv_client, 3

MoveCircle_pilz ur5e_action, 14
MoveLine_pilz ur5e_action, 14
myException, 7

open dashboardsrv_client, 3

play dashboardsrv_client, 3

RecordCurrSequence ur5e_action, 15
RecordSequence ur5e_action, 15
reset dashboardsrv_client, 4
ResetArm ur5e_action, 15
RG2_is_busy dashboardsrv_client, 4
RG2_is_grip dashboardsrv_client, 4
RG2grip dashboardsrv_client, 4
RG2release dashboardsrv_client, 4
robot_init dashboardsrv_client, 4

run
 ur5e.js, 21

SaveMode
 ur5e_action, 15

SaveStationInfo
 ur5e_action, 15

SaveStationJoint
 ur5e_action, 16

SaveStationPose
 ur5e_action, 16

SequenceMove_pilz
 ur5e_action, 16, 17

SequenceValidate_pilz
 ur5e_action, 17

setAvgCartesianSpeed
 ur5e_action, 18

setDO
 dashboardsrv_client, 4

stop
 dashboardsrv_client, 5

SwitchMode
 ur5e_action, 18

unlockPS
 dashboardsrv_client, 5

ur5e_action, 7

- _CTF_pose, 19
- _curr_station, 19
- _dbptr, 19
- _file_root, 19
- _mgptr, 19

CalculatePoses, 9

CommandExecute, 10

ConstructSeqReq, 10

ForceFeedback, 11

GetBlendradius, 11

GetJoints, 11

GetNextpose, 12

GoMode, 12

GotoDefaultPose, 12

Gripper_op, 12

Init, 13

InsertPoses, 13

JsonPub, 13

LoadStationInfo, 14

MoveCircle_pilz, 14

MoveLine_pilz, 14

RecordCurrSequence, 15

RecordSequence, 15

ResetArm, 15

SaveMode, 15

SaveStationInfo, 15

SaveStationJoint, 16

SaveStationPose, 16

SequenceMove_pilz, 16, 17

SequenceValidate_pilz, 17

setAvgCartesianSpeed, 18

SwitchMode, 18

ValidateOneReq, 18

ur5e.js, 20

- ~ur5e.js, 20

run, 21

ur5e.js, 20

ValidateOneReq
 ur5e_action, 18

x

F710, 6