



Introdução

Em linhas gerais, problemas complexos exigem para sua solução algoritmos complexos. No entanto, é possível dividir um problema grande em problemas menores, ou seja, usar o processo de modularidade.

Cada parte menor ou módulo tem um algoritmo mais simples e possibilita maior facilidade para chegar à grande solução.

Um módulo de procedimento (sub-rotina) é um bloco de programa contendo início e fim, identificado por um nome, por meio do qual será referenciado em qualquer parte do programa principal ou do programa chamador da sub-rotina.

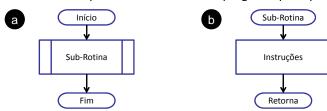


3

Diagramas de Bloco

FIRJAN INFORMA FORMA TRANSFORMA

As sub-rotinas serão representadas isoladas do programa principal.

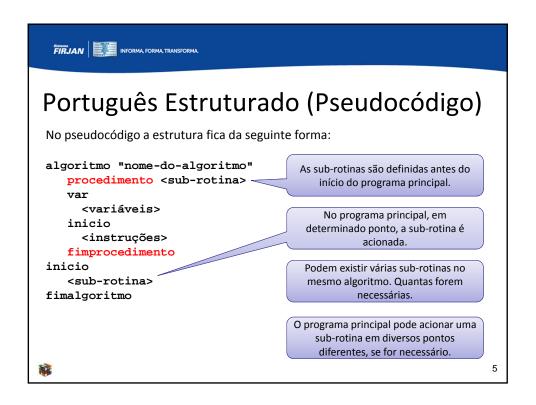


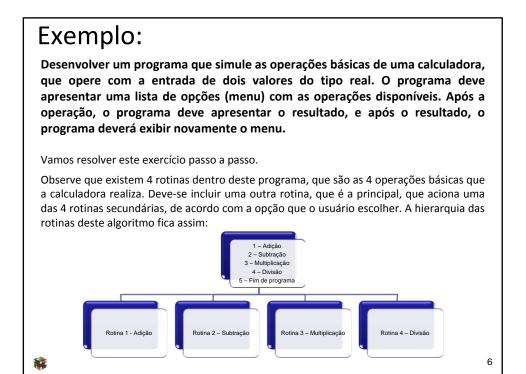
O diagrama de bloco (a) representa o programa chamador do subprograma (veja o uso do símbolo *Processo Predefinido*). O diagrama de bloco (b) representa a ação do módulo de procedimento.

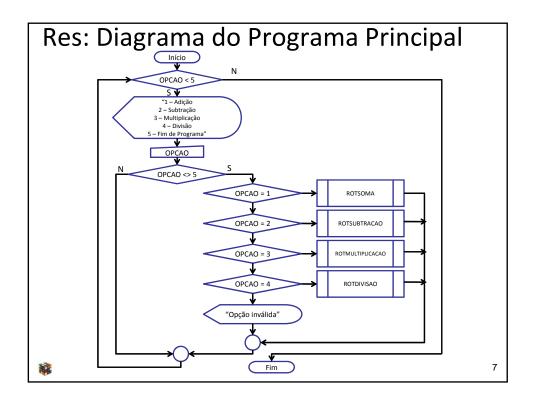
Atente para o uso dos símbolos *terminal* com as identificações início, fim, subrotina e retorna.

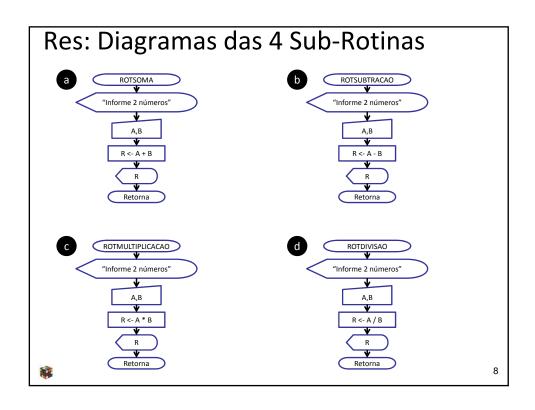
Obs: Na prática, o termo sub-rotina é substituído pelo seu nome identificador.

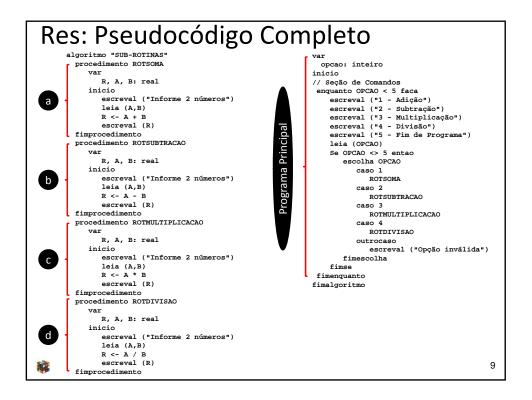














Variáveis Globais e Locais

Algo muito importante a ser observado ao utilizar programação com sub-rotinas do tipo procedimento é com relação às variáveis utilizadas.

Uma variável é considerada **Global** quando é declarada no início do programa principal. Esta variável poderá ser utilizada pelo programa principal e por qualquer sub-rotina subordinada ao programa principal.

Uma variável é considerada **Local** quando é declarada dentro de uma sub-rotina e é somente válida dentro da sub-rotina à qual está declarada. As demais sub-rotinas e o programa principal não visualizam sua existência.



Refinamento Sucessivo

É o ato de tentar gerar o máximo de sub-rotinas.

No pseudocódigo da calculadora, repare que cada sub-rotina possui a leitura das variáveis A e B.

Esta leitura poderia se tornar outra sub-rotina.

```
procedimento COLETADADOS
inicio
escreval ("Informe 2 números")
leia (A,B)
fimprocedimento
```

E cada sub-rotina apresentada anteriormente ficaria como esta abaixo:

procedimento ROTSOMA
inicio
COLETADADOS
R <- A + B
escreval (R)
fimprocedimento

OBS: Como foi descrito no slide anterior, a declaração das variáveis R, A e B não poderá acontecer dentro do procedimento COLETADADOS e nem dentro do procedimento ROTSOMA, pois se isto for feito, as variáveis se tornarão LOCAIS, exclusivas do procedimento onde foram declaradas. Elas terão que ser declaradas dentro do programa principal, para que sejam GLOBAIS e com isso, possam ser utilizadas também pelos procedimentos.



11



Utilização de Parâmetros

Parâmetros têm por finalidade servir como um ponto de comunicação bidirecional entre uma sub-rotina e o programa principal, ou com uma outra sub-rotina hierarquicamente de nível mais alto.

Desta forma, é possível passar valores de uma sub-rotina ou rotina chamadora a outra sub-rotina e vice-versa.

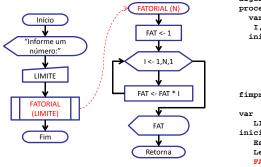
Quando se utilizam variáveis locais em sub-rotinas, é necessário muitas vezes passar um valor dessa sub-rotina para outra, o que ocorre pela passagem de parâmetro que pode acontecer de duas formas:

- 1) Passagem de Parâmetro por Valor
- 2) Passagem de Parâmetro por Referência



1) Passagem de Parâmetro por Valor

Observe o algoritmo abaixo:



```
algoritmo "PARAMETROS"
procedimento FATORIAL (N:inteiro)
var
I, FAT: inteiro
inicio
FAT <- 1
para I de 1 ate N passo 1 faca
FAT <- FAT * I
fimpara
Escreval (FAT)
fimpocedimento

var
LIMITE: inteiro
inicio
Escreval ("Informe um número:")
Leia (LIMITE)
FATORIAL (LIMITE)
fimalgoritmo
```

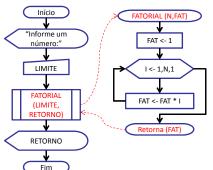
A seta vermelha pontilhada está chamando a atenção para o fato do conteúdo da variável LIMITE estar passando para a variável N quando se solicita a execução da sub-rotina pela linha FATORIAL (LIMITE).

A sub-rotina FATORIAL recebe o valor passado pela variável LIMITE e executa o processamento e a apresentação do resultado obtido, através do comando Escreval (FAT), que somente é válido dentro da sub-rotina, por isso fica "preso" nela.

13

2) Passagem de Parâmetro por Referência

Observe o algoritmo abaixo:



```
procedimento FATORIAL (var N. FAT:inteiro)
   I: inteiro
                 O comando var precisa existir aqui
  inicio
     FAT <- 1
     para I de 1 ate N passo 1 faca
        FAT <- FAT * I
     fimpara
fimprocedimento
   LIMITE, RETORNO: inteiro
inicio
   Escreval ("Informe um número:")
   Leia (LIMITE)
   FATORIAL (LIMITE, RETORNO)
   Escreval (RETORNO)
fimalgoritmo
```

As 2 setas vermelhas pontilhadas indicam que o conteúdo da variável LIMITE passa para a variável N quando se solicita a execução da sub-rotina pela linha FATORIAL (LIMITE), e o resultado disto que é acumulado na variável FAT e retorna ao programa principal na variável RETORNO.

Na passagem de parâmetro por referência, o valor não fica "preso" na sub-rotina, pois ele retorna ao programa principal.



