FLEXNETTM Y FLEXNETTM HP CONECTOR DENTADO

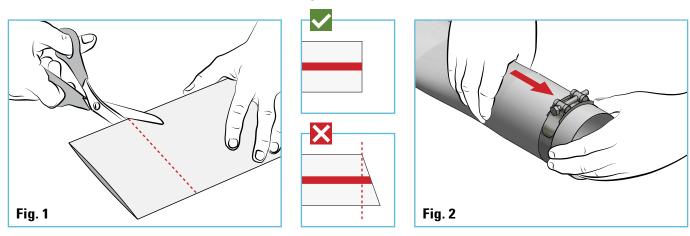
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO



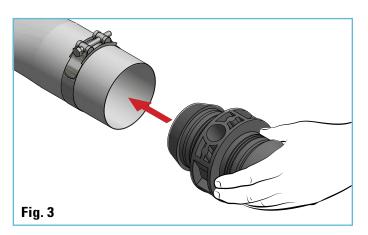
Conexión de conector dentado medida 2", 3" y 4"

- 1. Estrictamente asegúrese de que la tubería esté **perfectamente recta** durante la operación de corte (**Fig. 1**).

 Al volver a conectar una tubería al conector, corte al menos 1,5 cm (5/8") del extremo del tubo.
- 2. Inserte la abrazadera de metal en la tubería (Fig. 2).



- **3.** Asegúrese de que la superficie interna de la tubería esté mojada, de modo que no se adhiera al sello de goma en el conector y lo mueva de su ranura.
- 4. Asegúrese de que la tubería esté insertada completamente en el hombro del conector (Fig. 3a).
- 5. Asegúrese de que no haya espacio entre la abrazadera metálica y el hombro del conector (Fig. 3, 3a y 3b).









6. Apretar con fuerza (Fig. 6).







Conexión a accesorios

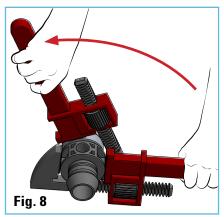
Conexión de un adaptador roscado

Aplique cinta de teflón en las roscas para sellar (Fig. 7).

Use una llave adecuada para apretar el roscado (Fig. 8 y 9).

Medida de llave ■ 2" Medida de llave: 16-40 mm ■ 3"y 4" Medida de llave: 40-75 mm





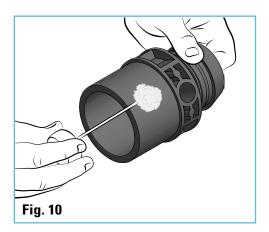


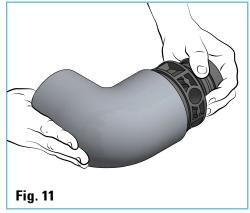
Conexión de un adaptador cementar de PVC

Pegue el adaptador de acuerdo con las instrucciones del fabricante de PVC. Netafim™ recomienda usar un primer de limpieza para garantizar una soldadura adecuada.

Medidas de adaptadores de PVC:

■ 2" ISO 63/50, ASTM 2"/1.5" ■ 3" - ISO 90/75, ASTM 3"/2.5" ■ 4" - Male ISO 110, ASTM Spigot 4"







Ramificando una rosca de 1/2"

- 1. Use una broca de 18-19 mm (3/4") para perforar un orificio en el lugar designado (Fig. 13).
- 2. Use una tapa BSP / NPT de 1/2" para preparar el roscado (Fig. 14).
- **3.** Conecte el accesorio correspondiente (aplique cinta de teflón) (**Fig. 15**). Si es necesario, vuelva a apretar bajo la presión del agua.







Netafim Tapping kits: Cat No. 45000-003162 y 45000-003185.

Otros posibles usos:

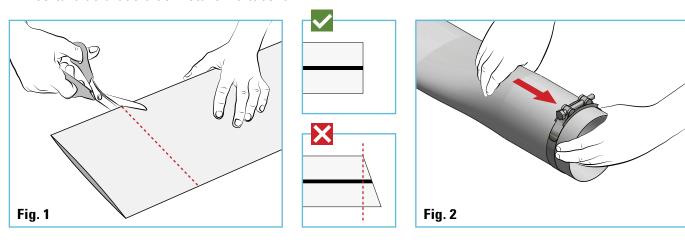
- Conector ramificador
- Salida de aire

Conectando un conector dentado de medida 6", 8", 10" y 12"

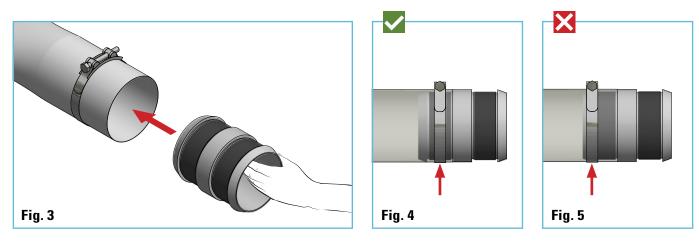
1. Estrictamente asegurar que la tubería se corte **perfectamente recta** durante la operación de corte.

Al volver a conectar una tubería al conector, corte al menos 1,5 cm (5/8") del extremo del tubo.

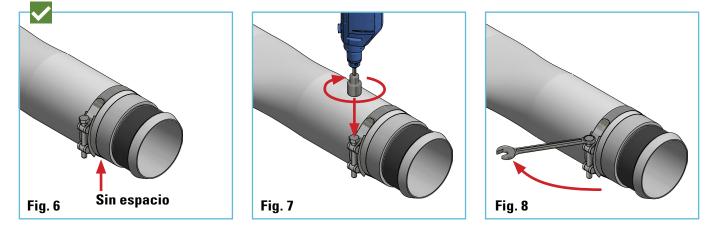
2. Inserta la abrazadera de metal en la tubería.



- 3. Moje el conector e insértelo en la tubería.
- 4. Asegúrese de que la tubería esté insertada completamente en el hombro del conector.
- 5. Asegúrese de que la abrazadera de metal esté exactamente encima del sello de goma (Fig. 4).



6. Apretar con fuerza (Fig. 8).



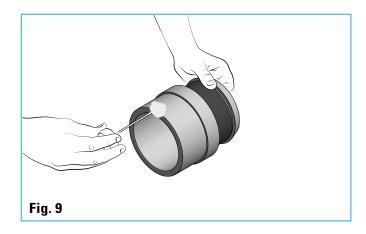
Conexión a accesorios de PVC

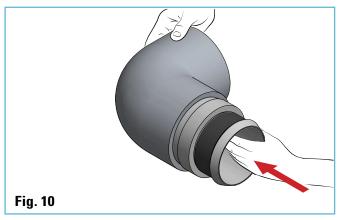
Medidas de adaptadores de PVC:

■ ASTM D-2466: 6"; 8"; 10"; 12" ■ ISO 1452: 160 mm; 200 mm; 250 mm; 315 mm.

Conexión de un adaptador cementar de PVC

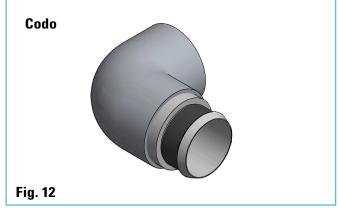
Pegue el adaptador de acuerdo con las instrucciones del fabricante del PVC (**Fig. 9 y 10**). Netafim™ recomienda usar un primer de limpieza para garantizar una soldadura adecuada.





Opciones de acoplamiento

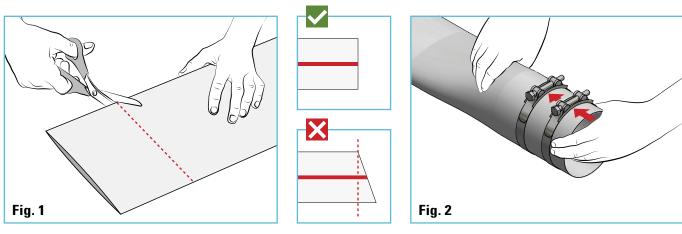




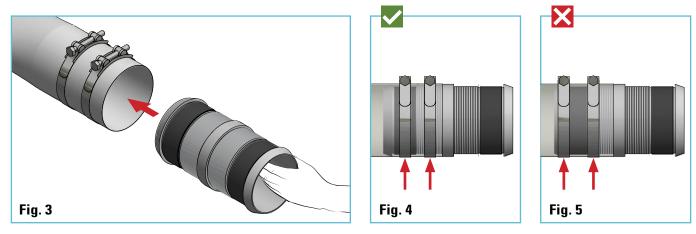
Conexión de un conector dentado de alta presión Medidas 6" y 8"

- 1. Estrictamente asegurar que la tubería se corte **perfectamente recta** durante la operación de corte (**Fig. 1**).

 Al volver a conectar una tubería al conector, corte al menos 5 cm (2") del extremo de la tubería.
- 2. Inserte las 2 abrazaderas de metal en la tubería (Fig. 2).

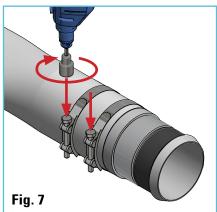


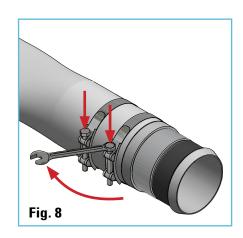
- 3. Moje el conector e insértelo en la tubería.
- 4. Asegúrese de que la tubería esté insertada completamente en el hombro del conector.
- **5.** Asegúrese de que una abrazadera metálica esté exactamente encima del sello de goma y la otra exactamente encima del borde acanalado (**Fig. 4**).



6. Apretar ambas abrazaderas de metal con fuerza (Fig. 7 y 8).







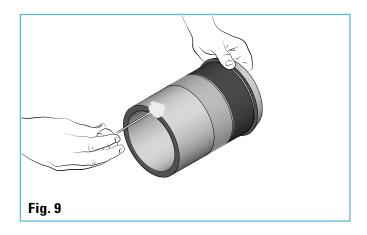
Conexión a accesorios de PVC

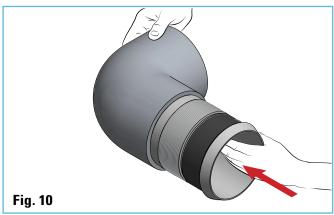
Medidas de adaptadores de PVC:

■ ASTM D-2466: 6"; 8" ■ ISO 1452: 160 mm; 200 mm.

Conexión de un adaptador cementar de PVC

Pegue el adaptador de acuerdo con las instrucciones del fabricante del PVC (**Fig. 9 y 10**). Netafim™ recomienda usar un primer de limpieza para garantizar una soldadura adecuada.





Opciones de acoplamiento



