orane-ma	rest of the problem	11				min di	li ui								брь 202																					
20											Производственный цех, участок НУБП													L												
No.	-			Дата (количество часов)																	рафику	Ознакомлен														
	Ф.И.О.	Профессия	1	2	1 3	4	5	6	7	8	9	1 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	дней	часов	роспись работника
				NAME OF		1000					re inte		100																							-/
		L	11,5	11,5	5 B	В	11,5	В	В	1115	11,5	1115	P	В	11,5	11.5	В	В	11,5	11.5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	16	184,0	7/01/
1	Попов М.В.	слесарь МСР	11,3	11,	В	В	11,5	В	D	11,5	11,5	11,0	В	, D	11,0	1.1,0			,.						2000000	CONTROL OF THE PARTY OF T			10000000	155000		1	400000	1	1010	101
2	Кацелашвили С.В.	отделочник ЖБИ	11,5	11,	5 B	В	11,5	В	В	11,5	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	16	184,0	Ky
	1. Обозначения: В - выходной день								III.	в 8,0 - рабочие смены							11,5 - рабочие смены					11,5/2 - рабочие смены													1	
									Режим работы												перерыв для отдыха и питания															
Смена							-	Начало смены						Окончание смены					продолжительность смены в часах					продолжительность.												
	(11,5) Одинадцатичасовой график								-	07:30					-	19:30				11,5					30 мин											

3. График разработан на основании производственного календаря на 2019год

Согласовано:

Заместитель генерального директора-директор по персоналу

Начальник производственного цеха

Мастера участка

Горелова Е.Ю.

Литвинова А.Н.

Казаков Г.А.

De / cepu./