

График сменности на Октябрь с 01.10.2021 Вновь принятые
Производственный цех, производственно - складской комплекс

Производственный цех, производственно - складской комплекс																																	По графику			Ознакомлен	
№	Ф.И.О.	Профессия	Дата (количество часов)																															дней	часов	ноч. часы	подпись работника
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
	Смена А																																				
1	Полтавцев А.Н.	Мастер ПСК	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	15,0	172,5		
2	Карнаухов И.В.	Машинист крана	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	15,0	172,5		
3	Поддубнова Л.Н.	Машинист крана				11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	15,0	172,5		
4	Смирнов С.Н.	Машинист крана				11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	15,0	172,5		

1. Обозначения: В - выходной день 1,2 - первая, вторая рабочие смены

2. Режим работы:

Смена	Начало смены	Окончание смены	Продолжительность смены	Продолжительность перерыва
первая смена	7:30	19:30	11,5 часов	30 мин.

3. График разработан на основании производственного календаря на 2021 год.

Разработал:

Согласовано:

- Заместитель генерального директора - директор по персоналу
- Руководитель подразделения
- Ответственное лицо



Е.Ю. Горелова
 А.Н. Литвинова
 В.В.Адволоткин