меся

Производственный цех

					S. II. S. A.			-			Po	(IJD	оде	IDC	nn	DIN	це	A																		
Nº	Ф.И.О.	Профессия	Дата (количество часов)																И	гого:		Ознакомлен														
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	20	29	30	-	T -	ночные	
		*										•			3	алі	ABI	20	CI	T		ESSENCE.					23	20	21	20	29	30	дней	часов	часы	роспись работник
1 0	Ф.И.О.	Профессия	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				T																		D.
	Казаков Г.А.	Мастап миссет				Series Series			<u> </u>				I III	Mark	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	раб. дней	часов		
	Rusukob I .A.	Мастер участка	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5/2	11,5/2	В	В	11,5/2	11,5/2	В	11,5	В	В	11,5	11,5	В	11,5	11,5	В	В	8,0	8,0	8,0	8,0	17	181,5	88	1111
2	Денеко М.С.	Старший мастер	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11.5	11,5	В	В	11,5	В	11.6	11,5									141
3	Евстропов В.В.	машинист мостового	8,0	8.0	8,0		В				25/816 25/816													11,0	B	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	15	172,5		NE
+		крана	0,0	8,0	0,0	В	В	8,0	8,0	В	В	11,5/2	11,5/2	В	В	11,5/2	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	16	166,5	24	A Color
	Куликов А.А.	Слесарь МСР	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	11,5	В	В	11,5/2	11,5/2	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11.5	В	10	172.5		
. 2.																		~~~							46		11,5		В	11,5	11,5	В	15	172,5	16	face
+			CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE		_												П	K																		
5	Росляков С.А.	Стропальщик	В	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11.5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	В	11,5/2	11,5/2	В	В	11 5/2	11,5/2	В	B 1	1.50	1,5/2		В					
6	Звонарёва Т. И	машинист мостового	11.5	В	В	11,5	11.5	В	В	11.5	-	HEN I		200			-	TITHE		NAME OF TAXABLE PARTY.					.,5/2			1,312	1,3/2	В	В	11,5/2	15	172,5	56	A-
		крана				11,5	11,3	b	8	11,5	11,5	В	В	11,5	11,5	В	11,5/2	11,5/2	В	В	11,5/2	11,5/2	В	В	1,5/2 1	1,5/2	В	В 1	1,5/2 1	1,5/2	В	В	15	172,5	64,0	Lough

1. Обозначения:

В - выходной день

11,5 - рабочая смена

11,5/2- рабочая смена

8 - рабочая смена

2. Режим работы:

Смена	Начало смены	Окончание смены	Т п	продолжительности	
11.5		Окончание смены	Продолжительность смены		
11,5	07:30	19:30	11,5 ч		
11,5/2	19:30	07:30	11.5	30 мин	
8		07.50	11,54	30 мин	
0	07:30	16:00	8 4		
8/2	15:30	00:00	-	30 мин	
		00.00	8 4	30 мин	

3. График разработан на основании производственного календаря на 2021 год, Приказа Общества об утверждении графиков работы на 2021 год

Разработал: Руководитель структурного подразделения

Согласовано:

Заместитель генерального диретора - директор по

Начальник производственного цеха Литвинова А.Н.

Горелова Е.Ю.