



Maquinaria para la Fabricacion de Ladrillos de Suelo Cemento

INGRESÁ A
WWW.JZONNI.COM.AR
Y DESCUBRÍ TODAS NUESTRAS MÁQUINAS



/Jzonni



Julián Zonni



+54 9 358 424 2459

En **J.ZONNI** fabricamos dos tipos de prensas para ladrillos ecológicos, una versión manual y una hidráulica, ideales para quienes trabajan en proz de realizar construcciones ecológicas y autosustentables, y lograr una genuina y rentable fuente laboral. Nuestras prensas, tanto en su versión hidráulica Zeta 110, como en su versión manual, Zeta 10, son una solución viable, ecológica y económica para generar trabajo y vivienda.

La descripción técnica de cada máquina, se encuentra en nuestra página web www.jzonni.com en el apartado "productos", haciendo click en cada uno de ellos.

La materia prima fundamental para la fabricación de ladrillos ecológicos es la tierra (no es tierra fértil, sino la capa por debajo de ésta, que tiene contenido de arcilla) , lo que garantiza para este tipo de ladrillos los principios básicos del adobe; mayor termicidad y mejor acústica. Y con el agregado de una parte en 10 de cemento, se logra la dureza, estabilidad, resistencia, y la adhesión de revoques.

La fórmula (general) de la mezcla es: 9 partes de tierra arcillosa, 1 parte de arena (granulometría de 4 a 5 mm.), 1 parte de cemento portland, 1 parte de cal hidratada , y entre un 7% u 8% de humedad. (La fórmula específica para su tierra, la ofrecemos gratuitamente como parte de nuestro servicio de pos venta).

La producción en nuestras prensas asegura un ladrillo absolutamente simétrico, prolijo y sencillo de trabajar, en tanto que las 6 toneladas de prensado uniforme, arrojan como resultado una resistencia 4 veces mayor a la del ladrillo cocido tradicional.

El ahorro respecto a la construcción con otro tipo de ladrillos, radica en que al salir de un molde todos los ladrillos son idénticos y simétricos, lo que elimina la necesidad de revoque grueso en toda la obra, y permite la posibilidad de utilizarlo como visto.

También, al tratarse de ladrillos encastrables, la forma de adherir unos con otros prescinde del mortero tradicional (argamasa) pudiendo realizarse con pegamento para cerámicos aplicado con manga o una mezcla chirle de cal agua y tierra, lo que no sólo constituye un ahorro monetario sino en tiempo, ya que se puede construir la altura total del muro de una sola vez.

Contemplando las variables de reducción de tiempo, eliminación de revoque grueso y reemplazo de mortero por pegamento para cerámicos, se estima que el ahorro en obra ronda un 30%

Como fuente laboral, es también una excelente opción, ya que con entre 3 operarios por prensa, se puede lograr una producción de hasta 1200 ladrillos por jornada de 8 hs, en el caso de la prensa manual, y hasta 2000 ladrillos por jornada de 8 hs en el caso de la prensa hidráulica.

En el caso de quienes quieren hacer su casa, la producción dependerá de cuánta gente y cuánto tiempo le dediquen.

El ladrillo ecológico puede comercializarse al precio del mejor ladrillo cocido visto, por lo que los márgenes de ganancia rondan el 100%.

El cálculo para conocer el costo de materia prima por ladrillo es a grosso modo el siguiente: para producir 2000 ladrillos se utilizan APROXIMADAMENTE 3,5 m3 de tierra, 10 bolsas de cal (de 30 kg) y 6,5 bolsas de cemento (de 50 kg)

Por metro cuadrado entran en el muro 64 ladrillos.

Lo que resulta muy importante y optimizador de la tarea, es la utilización de la desterronadora- homogeneizadora, que tiene la doble función de desterronar o moler los masacotes o terrones, y luego de agregar las partes de cemento, cal y la humedad correspondientes, airear y homogeneizar la mezcla, distribuyendo todos los elementos de forma pareja.

Otro elemento con el que debe contarse (no lo fabricamos nosotros) es un trompito mezclador tradicional, en el que realizar la mezcla antes de pasarlo por segunda vez por la desterronadora.

En J,Zonni, brindamos un importante servicio de pos - venta. Si bien en el asesoramiento inicial (pre-venta) les ofrecemos los elementos para que Ud pueda determinar la aptitud de la tierra, vale decir, para saber si es apta para la fabricación de ladrillos ecológicos, luego de la compra de la maquinaria realizamos gratuitamente pruebas de laboratorio a la tierra para obtener la fórmula más adecuada a su propia tierra, según su nivel de arcilla, su PH y su granulometría.

El asesoramiento pos-venta es general y gratuito, pero en el caso de ser necesario, y sobre todo si se pretende montar un emprendimiento comercial, contamos como opción con el dictado de un curso intensivo, viajando a la localidad donde se realizará el emprendimiento. Este tipo de capacitación es opcional y no está incluida en el costo de la maquinaria.

Ya en la etapa de la experimentación con los primeros ladrillos, ofrecemos una segunda prueba gratuita, de resistencia a la compresión, para garantizar la dureza y resistencia necesaria.

Realizamos los envíos vía transporte de carga. En general a las capitales de provincia o ciudades importantes llegan los transportes; si es a un poblado más pequeño, solemos enviarla a donde más cerca lleguen y de allí la retiran.

Los costos de envío para cualquiera de las pruebas de laboratorio, corren por cuenta del cliente

Los costos de envío de la maquinaria corren por cuenta del cliente

¿CÓMO VERIFICAR SI SU TIERRA DISPONIBLE ES APTA PARA LA FABRICACIÓN DE LADRILLOS SUELO CEMENTO?

La tierra debe contener un mínimo de 20% de arcilla. Geológicamente, hablamos de la 2° capa de suelo, por debajo de la tierra fértil.

PRUEBA DE LA BOLITA (para verificar factibilidad de la tierra) – Garantía de tener un 20% de contenido de arcilla en la tierra-

1- Hacer barro, embarrarse las manos e intentar quitar el barro con un dedo. Lo esperable es que no se quite fácilmente. Luego enjuagar, comprobando que al contacto con el agua, la textura se torne jabonosa.

2 - Mojar la tierra al punto en que se pueda amasar una bolita de 3 cm de diámetro entre las palmas de las manos y dejarla caer desde aproximadamente un metro de altura. Cuando la bolita cae, lo esperable es que se achate por su peso, incluso puede llegar a partirse en una o dos partes, pero lo que NO TIENE QUE SUCEDER, es que se desgrane como si estuviera hecha de arena. (eso indicaría falta de cohesividad)

3- A partir de la bolita obtenida en la anterior prueba, amasar para formar un cilindro que llegue a medir 4mm de diámetro; si el porcentaje de arcilla en la tierra es 20% o más, se llegará a lograr esa longitud sin que se corte previamente.

Si los resultados obtenidos luego de la aplicación de las tres pruebas sugeridas son los descritos, puede corroborarse entonces la presencia de arcilla cohesiva en la tierra, en cantidades necesarias para la fabricación de ladrillos ecológicos de suelo cemento.

PRENSA HIDRÁULICA ZETA110 (TRIFÁSICA)

La prensa es una estructura robusta de hierro IRAM 1010, de 150 kg, cuyo molde de tapa articulada determina las proporciones del ladrillo. (25 x 12,5 x 7cm.).

Autoportante sobre cuatro patas fijas, posee una tolva de acumulación y suministro de la mezcla, y una caja dosificadora desplazable en sentido longitudinal que proporciona el volumen exacto de material esponjado.

Su acabado de terminación se realiza en pintura epoxi horneada de alta resistencia que proporciona una prolongada durabilidad y evita la corrosión por contacto con la humedad de la mezcla.

Tiene regulación de relación volumétrica para diferentes compuestos de suelo acorde al material disponible en diversas regiones de aplicación.

La fuerza de compresión es realizada a través de un sistema hidráulico que consta de un depósito de 40 litros de capacidad de aceite hidráulico, el cual es impulsado por un motor trifásico de 5,5 HP (marca Weg), hacia un cilindro de 3" que produce el empuje y compacta a razón de 6 toneladas.

El mismo mecanismo hidráulico produce la expulsión de un ladrillo por vez, a una velocidad de 4 a 5 ladrillos por minuto, posibilitando una producción de 2000 ladrillos por jornada de 8 hs, con 3 operarios.



CONSULTAR

PRENSA MANUAL ZETA10

La prensa es una estructura robusta de hierro IRAM 1010, de 60 kg, cuyo molde de tapa articulada determina las proporciones del ladrillo. (25 x 12,5 x 7cm.). Autoportante sobre cuatro patas fijas, atornillables a un tablón en la obra.

Posee una tolva de acumulación y suministro de la mezcla, una caja dosificadora desplazable en sentido longitudinal que proporciona el volumen exacto de material esponjado. La palanca de aplicación de fuerza es desmontable y por su sistema (palanca infinita), aplicando 45 kg de fuerza entrega 6 toneladas de compresión, prensando de a un ladrillo por vez.

El proceso de fabricación insume aproximadamente unos 25 segundos por cada ladrillo ecológico de suelo cemento, posibilitando una producción de entre 900 a 1200 ladrillos por jornada de 8 hs, con 3 operarios.



CONSULTAR

DESTERRONADORA-HOMOGENEIZADORA ZETA200- (MONOFÁSICA- TRIFÁSICA)

TRIFÁSICA

[CONSULTAR](#)

MONOFÁSICA

[CONSULTAR](#)

Es una estructura autoportante de chapa, contenedora de un molino vertical de 12 martillos flotantes de acero dispuestos en hélice cada 90 grados.

Posee una tolva de carga y ruedas engomadas para desplazamiento manual tipo carretilla.

Su acabado de terminación se realiza en pintura epoxi horneada, de alta resistencia que proporciona una prolongada durabilidad y evita la corrosión por contacto con la humedad de la mezcla.

Existen dos versiones de la Zeta200: con motor trifásico de 2 HP, o con motor monofásico de 1,5 HP (marca Weg) ambos de 1500 RPM, con transmisión por correa A.

La Desterronadora-Homogeneizadora Zeta200 tiene dos funciones fundamentales para el logro de un ladrillo ecológico de excelente calidad: En una primera etapa, como desterronadora, muele y pulveriza los terrones apelmazados de la tierra arcillosa con la que se va a trabajar.

En una segunda pasada, ya realizada la mezcla de los elementos (tierra, cemento, cal y agua), homogeneiza y airea la mezcla; vale decir que garantiza la distribución pareja de todos los elementos en el futuro ladrillo, y logra densidad óptima, para obtener siempre la misma cantidad de mezcla en la caja dosificadora.

No son funciones de la Desterronadora-Homogeneizadora Zeta200, moler piedra ni mezclar. Si existieran componentes de piedra en la tierra se debe utilizar zaranda. Para mezclar suele usarse una hormigonera tradicional (trompito)



ZARANDA-DESTERRONADORA ZETA1000

[CONSULTAR](#)

Mezcla- Humecta- Desterrona- Homogeneiza
Motor trifásico de 2 HP

La Mezcladora-Desterronadora Zeta1000 es una estructura robusta que consta de un tacho fijo de 180 lts de capacidad, con 3 paletas móviles que giran a 38 RPM. La humectación se produce en el mismo tacho, mediante un aspersor incorporado, que moja la mezcla con una llovizna suave y paulatina. Una vez mezclada y humedecida, se abre una esclusa de activación manual, pasando el contenido hacia la Desterronadora incorporada, cuyos martillos pulverizan grumos existentes, girando a 1.440 RPM. El material sale de la Zeta1000 mezclado, humectado, desterronado y homogeneizado, listo para prensar. La nueva Mezcladora-Desterronadora Zeta1000 reemplaza el uso de la hormigonera y de la Desterronadora tradicional, permitiendo el ahorro de tiempo del proceso.



SUPER PROMO POR COMPRA DE UNIDAD PRODUCTIVA

PRENSA + DESTERRONADORA

PRENSA HIDRÁULICA **Zeta110** (TRIF) + DESTERRONADORA **Zeta200** (TRIF)

\$ **CONSULTAR**

PRENSA MANUAL **Zeta10** + DESTERRONADORA **Zeta200** (MONO)

\$ **CONSULTAR**

Plantillas macho y hembra para ladrillos encastrables de borde biselado
BONIFICADAS CON LA COMPRA DE LA PRENSA

ZARANDA CILÍNDRICA ZETA330

MONOFÁSICA

CONSULTAR

- Motor monofásico 1/2 HP.
- 1440 RPM 37 RPM de giro.
- Cilindro de chapa zaranda, de 1 m de largo x 0,49 cm de diámetro, montado sobre bolilleros.
- Patas de altura regulable.
- Embudo vertedor de lona plastificada.
- Manija para uso manual.

ZARANDA CILÍNDRICA ZETA30 (MANUAL)

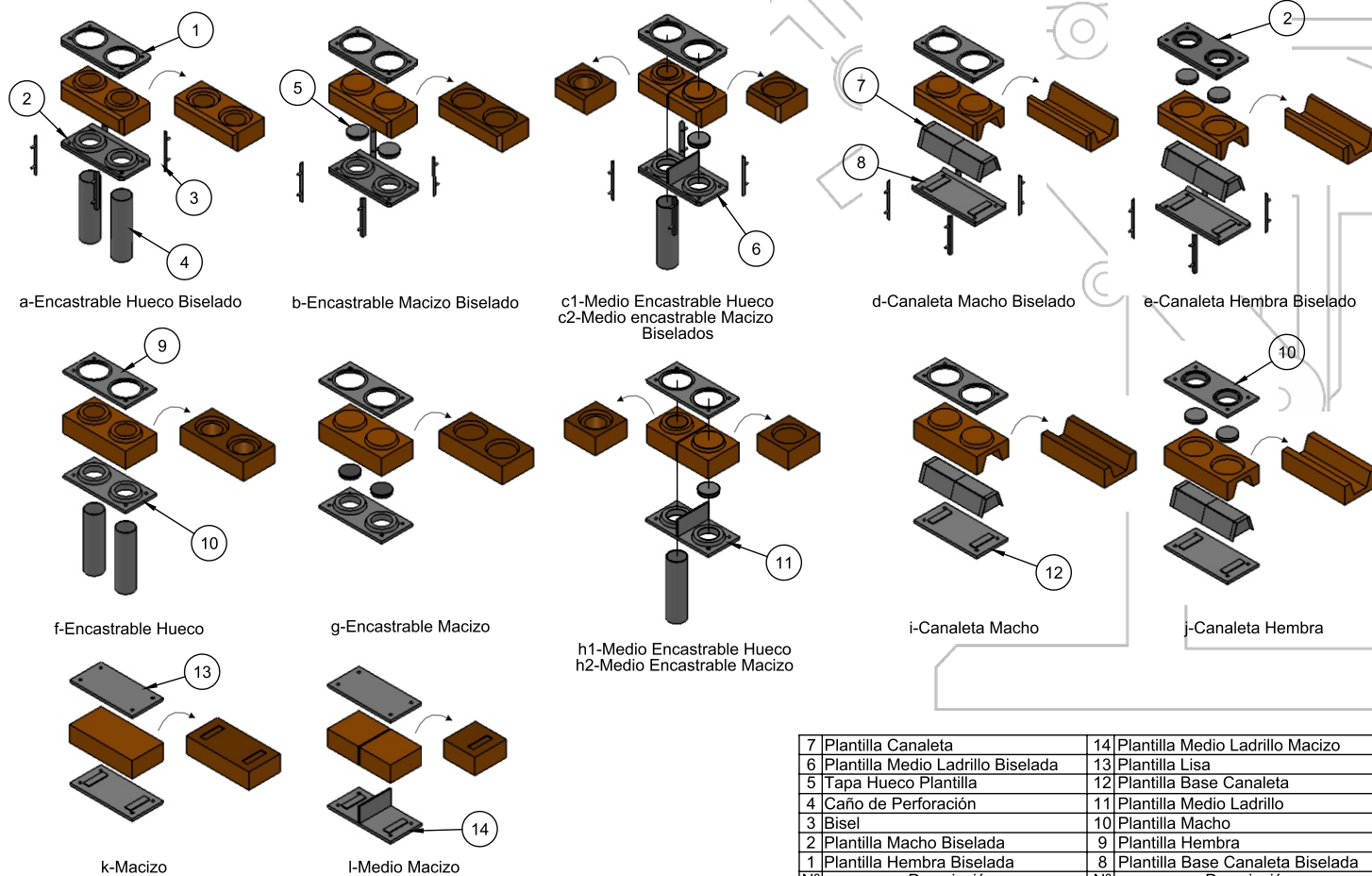
MANUAL

CONSULTAR

- Cilindro de chapa zaranda, de 1 m de largo x 0,49 cm de diámetro, montado sobre bolilleros.
- Patas de altura regulable.
- Embudo vertedor de lona plastificada.
- Manija para uso manual.



Modelos de Ladrillos Ecológicos con sus plantillas



PLANTILLAS

- Juego macho y hembra enc. biselado.
- Medio ladrillo enc. biselado
- Canaletas enc. biselado
- Familia completa de plantillas para ladrillo encastrable borde liso (macho, hembra, medio y canaletas)
- Plantillas para ladrillo macizo sin encastre liso (inf, sup)

[CONSULTAR PRECIOS](#)

MODALIDADES DE PAGO

Mediante depósito o transferencia bancaria (Banco Francés)

- 1 pago
- 2 pagos: (Cancelación parcial) :- entrega del 50% y cancelación total a 30 días-.PRECIO CONGELADO (en éste caso, la entrega se realiza luego de la cancelación total de la compra)

Trabajamos con



**mercado
pago**

condiciones en la siguiente página.

[CONSULTAR PRECIOS](#)

***NO trabajamos con cheques.**



mercado
pago



IMPORTANTE

Costo operativo con Tarjeta de Crédito en **MercadoPago** 10% de recargo
Costo operativo con Código QR en **MercadoPago** 8% de recargo



/JZONNI



+54 9 358 424 2459



JOSÉ MANUEL ESTRADA 2712, 5800 RÍO CUARTO

WWW.JZONNI.COM.AR