

تهیه کننده: اله یار نژادفواجه	سمت: مدیر فنی و مهندسی	تاریخ: ۸۳/۰۸/۱۲	امضاء:
تایید کننده: اله یار نژادفواجه	سمت: نماینده مدیریت	تاریخ: ۸۳/۰۸/۱۲	امضاء:
تصویب کننده: عبدالله صباغپور	سمت: مدیر عامل	تاریخ: ۸۳/۰۸/۱۲	امضاء:

☐ این مدرک جزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد

☐ این مدرک جزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد

☐ این مدرک جزو مدارک ممرمانه سیستم کیفیت میباشد

دستورالعمل سرویس و بکارگیری دستگاه جوش

شماره	شماره	صفحات	شرح تغییرات	تاریخ
بازنگری	اصلاحیه	تغییر یافته		
AA	۲۵۱	تمام صفحات	اعمال تغییرات به منظور برآورده کردن نیازمندی های استاندارد ISO 9001:2000	۸۳/۷/۲۶

۱ هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی انجام سرویس و بکارگیری دستگاه جوش می باشد.

۲ محدوده اعتبار

این دستورالعمل در قسمت تولید و نگهداری و تعمیرات شرکت شاهین مفصل معتبر است.

۳ مسئولیت های پست ها

۳-۱ مسئول نگهداری و تعمیرات

- نظارت بر حسن اجرای دستورالعمل

۳-۲ اپراتورهای تولید

- انجام سرویس دستگاه مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

- کار با دستگاه مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

۴ تعاریف

ندارد

۵ مراحل اجرا

۵-۱ راه اندازی دستگاه جوش

- دوشاخه برق را داخل پریز کنید
- آمپر دستگاه را بر طبق قطعه مورد نظر تنظیم کنید
- اتصال آنرا به قطعه وصل کنید
- انبر را بردارید
- الکتروود را با انبر گرفته و با آن جوشکاری کنید

۵-۳ ایمنی

- هنگام کار کردن با دستگاه از دستکش، ماسک و عینک استفاده کنید.

۵-۴ سرویس

- روانکاری ندارد

۶ مراجع

ندارد

۷ سوابق

فرم درخواست تعمیر برنامه ای
فرم ثبت سوابق تعمیر و نگهداری

۸ مدارک ذیربط

ندارد

۹ لیست توزیع

- نگهداری و تعمیرات
- واحد مربوطه