

تهیه کننده: نجمه مسینی	سمت: مدیر تضمین کیفیت	تاریخ: ۸۹/۰۴/۰۲	امضاء:
تأییدکننده: نجمه مسینی	سمت: مدیر تضمین کیفیت	تاریخ: ۸۹/۰۴/۰۲	امضاء:
تصویب کننده: اله یارنژاد فواجه	سمت: نماینده مدیریت	تاریخ: ۸۹/۰۴/۰۲	امضاء:

این مدرک جزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد ☐

این مدرک جزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد ☐

این مدرک جزو مدارک ممرمانه سیستم کیفیت میباشد ☐

دستورالعمل بکارگیری، سرویس و تعمیر دستگاه پرس

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	صفحات تغییر یافته	شرح تغییرات	تاریخ
AB	۳۱۸	تمام صفحات	به روز شدن مدرک طبق نیازهای ISO9001:2000	۸۳/۱۰/۹
AC	ممیزی CB	تمام صفحات	نحوه بکارگیری پرس تکمیل شد، مراحل اجرای روانکاری تغییر و نحوه تعمیر تغییر و تکمیل شد	۸۹/۴/۲

۱ هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی به کارگیری، سرویس و تعمیر دستگاههای پرس میباشد.

۲ محدوده اعتبار

کلیه پرسهایی که در داخل شرکت شاهین مفصل مورد استفاده قرار می گیرند مطابق این دستورالعمل مورد نظارت و نگهداری و تعمیر قرار می گیرند.

۳ مسئولیتهای پستها

۳-۱ سرپرست نگهداری و تعمیرات

نظارت بر حسن اجرای دستورالعمل

۳-۲ اپراتور دستگاه پرس

بکارگیری و سرویس دستگاه مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

۴ تعاریف

ندارد

۵ مراحل اجرا

۵-۱ بکارگیری

۵-۱-۱ ایمنی

- ۱- هنگام روشن بودن پرس و کارکردن دستگاه به هیچ وجه دست را داخل قالب نکنید.
- ۲- حتی الامکان در هنگام کار با پرس با کسی صحبت نکنید.
- ۳- در هنگام روشن بودن دستگاه باید مجهز به حفاظ های لازم باشد.
- ۴- استفاده از گوشی و وسایل ایمنی لازم و ضروری است.

۵-۱-۲ مراحل کار

۱. ابتدا در رابطه با اتصال حفاظهای ایمنی مطمئن شوید.
۲. از اینکه قالب محکم بسته شده است مطمئن شوید (پیچ های روبند قالب بسته باشد)
۳. مطمئن شوید پرس پایان روز کاری قبل گریس کاری شده باشد در غیر این صورت در شروع کار پرس را گریس کاری نمایید.
۴. از صحیح کار کردن قسمت پنوماتیک اطمینان حاصل کنید (با فشار دادن دکمه پرس، بالا و پایین رفتن جک)، دقت کنید باد سیستم اصلی وصل باشد.
۵. سیستم الکتریکال پرس (دکمه های روشن و خاموش و تابلو برق خصوصاً دکمه Stop اضطراری) را چک کرده و از درست کار کردن آنها اطمینان حاصل کنید.
۶. با قرار دادن قطعه در داخل قالب و فشار دکمه پرس شروع به کار کنید.
۷. با کلید دستگاه را خاموش کنید.

۵-۲ سرویس دستگاه

قبل از انجام عملیات رعایت موارد ایمنی ذیل الزامی است:
دستگاه خاموش بوده و کلید مینیاتوری مربوطه قطع باشد.

۱-۲-۵ روانکاری

روانکاری پرسها طبق جدول ذیل انجام شود:

ردیف	نوع روغن یا گریس	محل روانکاری	زمان
۱	روغن ۴۰	کشیوئی ها (پتک)	پایان هر روز کاری
۲	گریس معمولی	گلدانی ها	پایان هر روز کاری
۳	گریس معمولی	شاتون	پایان هر روز کاری
۴	گریس معمولی	کورس	پایان هر روز کاری
۵	گریس معمولی	یاتاقانها	پایان هر روز کاری
۶	گریس معمولی	چرخ دنده	پایان هر روز کاری

عمل گریس کاری پایان هر روز کاری انجام می شود برای اینکه گریس سوخته بیرون بیاید و گریس تازه جایگزین آن شود.

۲-۲-۵ تعویض تسمه پروانه

تعویض تسمه: ابتدا پیچهای تنظیم موتور راشل نموده تا تسمه ها آزاد شوند. سپس تسمه های جدید را در محل خود قرار داده موتور را به حالت اول برمیگردانیم.

۳-۵ تعمیر دستگاه

۱-۳-۵ تعمیر دستگاه

۸۴ برای در آوردن فلاپویل:

جرثقیل را آماده کرده و قلاب آنرا به فلاپویل میاندازیم مفتی پشت آنرا باز میکنیم و آهسته آهسته بطرف بیرون میکشیم و از پزس جدا کرده به زمین می آوریم.

۸۴ برای بیرون آوردن چرخ دنده و خار یا موشکی:

مرحله اول پینی که از داخل مفتی چرخ دنده و میل لنگ رد شده بیرون می آوریم مفتی خلاص میشود آنرا از روی میل لنگ بیرون می آوریم مفتی خلاص میشود آنرا از روی میل لنگ بیرون می آوریم چرخ دنده آزاد است با مهار جرثقیل آنرا از میل لنگ جدا کرده سپس به زمین آورد حالا سوزن پرس در داخل مفتی آزاد است آنرا بیرون می آوریم که شامل خار پین و فنر میباشد.

۸۴ برای بیرون آوردن میل لنگ:

کلیه مراحل اول، دوم و سوم بند ۵-۲-۴ را انجام دهید. قبل از هر عمل میل لنگ باید از پشت پرس مهار گردد که به زمین یا روی اپراتور نیفتد یاتاقانهای چپ و راست را باز کنید حالا میل لنگ آزاد است با جرثقیل آنرا به زمین بگذارید.

۸۴ بازکردن پتک:

برای باز کردن پتک اول باید پیچ تنظیم بار را باز کرد یعنی بار پرس را زیاد می کنیم تا پیچ مذکور از شاتون جدا گردد و پتک روی میز پرس بنشیند برای اینکه به میز پرس ضربه وارد نگردد یک قطعه چوب زیر پتک می گذاریم. در این حالت پتک از شاتون جدا شده است اگر به جداسازی بیشتری نیاز بود پیچهای کشوئی های چپ و راست را به نحوی باز کرده که به میز برخورد نکند در این صورت پتک کاملاً از پرس جدا می شود.

۸۴ باز کردن شاتون:

شاتون از دو قسمت تشکیل شده است: سر شاتون و خود شاتون که سر شاتون توسط ۴ پیچ به شاتون متصل است، برای جدا کردن شاتون با دقت و با مهار شاتون پیچها را باز کرده شاتون و سر شاتون جدا می شوند.

۶ مراجع

- کاتالوگها و مدارک فنی مربوط به دستگاه

۷ سوابق

- فرم درخواست تعمیر اضطراری

۸ مدارک ذیربط

ندارد

۹ لیست توزیع

- نت
- واحد مربوطه