عنوان فرآیند: کنترل محصول نامنطبق هدف: شناسایی ، ارزیابی ، جداسازی ( در صورت امکان ) و تعیین تکلیف برای کالاهای نامنطبق

مسئول فرآیند: سرپرست کنترل کیفیت

خروجی به	خروجی	ورودی از	وروديها	منابع	نوع فرآيند
		فر آیند کنترل سوابق و مدار ک	رویه کنترل محصول نامنطبق با کد: SHM-P4003	_	
فرآيند بهبود مستمر	درخواست اقدام اصلاحی و پیشگیرانه	فرآيند بهبود مستمر	اقدامات اصلاحی و پیشگیرانه		
		فرآيند بهبود مستمر	مميزى داخلى		
فرآيند خريد	گزارش عدم انطباق مواد اولیه	فرآيند خريد	مواد اوليه نامنطبق		
		فرآیند کنترل سوابق و مدار ک	رویه کنترل سوابق کیفی با کد: SHM-P2002		
فر آیند آموزش	نیازهای آموزشی	فرآيند آموزش	خدمات آموزشی	منابع انسانی (سرپرست کنترل کیفیت ، بازرسان کنترل کیفیت )	COP زیر فرآیند ندارد
		فرآیند کنترل سوابق و مدار ک	سوابق تعیین تکلیف شده، مدارک اصلاح یا تهیه شده		
			مدارک درون سازمانی و لیست راهنمای بایگانی سوابق		
فر آیند	محصول نهایی و حین تولید نامنطبق	فر آیند پایش و اندازه گیری محصول	محصول نهایی و حین تولید رد شده		
پایش و اندازه گیری	تعیین تکلیف شده و گزارش عدم انطباق				
محصول، فر آیند تولید و	مواد اولیه نامنطبق تعیین تکلیف شده		مواد اولیه رد شده		
فر آیند انبارش					
ف <i>ر</i> آیند	کالای نامنطبق بازرسی ادواری انبار تعیین تکلیف شده	فرآيند	کالای رد شده در بازرسی ادواری انبار		
پایش و اندازه گیری محصول		برایند پایش و اندازه گیری محصول			
و فرآیند انبارش		پیس و انداره خیری محصون			
فر آیند بهبود مستمر	توصیه بهبود و تغییرات موثر				
	بر سیستم کیفیت				
فر آیند انبارش	درخواست جنس از انبار	فر آیند انبارش	کالاهای مورد نیاز		

مسئول ارزیابی	دوره تناوب	حدود قابل قبول	روش اندازه گیری	شاخص پایش و اندازه گیری
مدير تضمين كيفيت	دو ماه بعد از صدور عدم انطباق	≤ 15%	تعداد عدم انطباق تعیین تکلیف نشده ۱۰۰*	کالای نامنطبق تعیین تکلیف نشده
مدير تضمين كيفيت	بعد از انجام هر دوره ممیزی داخلی	≤ 1	تعداد عدم تطابق هر دوره ممیزی داخلی نسبت به دوره قبل	عدم انطباق ممیزی داخلی