کد: SHM-I6019		ر گیری دستگاه فرز	دست SHM CO.	
	امضاء	تاریخ : ۱۰/۱۰۸۳۸	مدیر فنی مهندسی	تهیه کننده: آقای اله یار نژاد خوامِه
	امضاء	تاريخ: ١٠/١٠/٩٨	نماینده مدیریت	تائيد كننده: آقاى اله يار نژاد فوامِه

مدير عامل

تاريخ : ۱۰/۱۰/۳۸

امضاء

این مدرک مزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد	
این مدرک مزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد	
این مدرک جزو مدارک محرمانه سیستم کیفیت میباشد	

تصويب كننده: آقاى عبدالله صباغيور

دستورالعمل سرویس و بکارگیری دستگاه فرز

تاريخ	شرح تغييرات	صفحات تغییر یافته	شماره اصلاحیه	شماره بازنگری
۸٣/١٠/٩	به روز شدن مدرک طبق نیازهای ISO9001:2000	تمام صفحات	٣١٩	AB

۱ هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی انجام سرویس دستگاه فرز میباشد.

۲ محدوده اعتبار

این دستورالعمل در قسمت نگهداری و تعمیرات شرکت شاهین مفصل معتبر است

٣ مسئوليتهاي يستها

۱-۳ سرپرست نگهداری و تعمیرات: نظارت بر حسن اجرای این دستورالعمل

۲-۳ اپراتورهای نگهداری و تعمیرات: انجام سرویس مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

۴ تعاریف

ندارد

۵ مراحل اجرا

۱-۵ بکار گیری دستگاه

۱-۱-۵ به منظور به کار گرفتن ماشین فرز، ابتدا فیوز مینیاتوری دستگاه را وصل نموده و کلید چهار حالته پشت دستگاه را روی دور کند حالت (I) قرار دهید.

با اطمینان از اینکه اهرم پیشرو در حالت خلاص (اهرم روی وضعیت A) و فرز روی دور کند واقع است دستگاه را استارت کنید و بگذارید با همان دور کند مدت ۱۰ دقیقه گرم شود. سپس کشوئی های دستگاه را بویله پمپ مربوطه روغنکاری کنید بعد از آن شروع به کار نمائید. برای خاموش کردن دستگاه باید اهرم پیشرو را در حالت خلاص قرار داده سپس دکمه stop دستگاه را فشار دهید. قابل توجه است که برای خاموش کردن طولانی فیوز مینیاتوری را قطع کنید.

۲-۵ سرویس دستگاه

۱-۲-۸ ایمنی

- ۱- حصول اطمینان از محکم بسته شدن ابزار براده برداری و قطعه کار
 - ۲- از نزدیک کردن دست به قسمتهای متحرک جدا خوداری شود
 - ۳- استفاده ازعینک ایمنی و قلمو برای براده ها الزامی است

کد: SHM-I6019	دستورالعمل سرویس و بکار گیری دستگاه فرز	SHM CO.

۲-۲-۵ وسائل مورد نیاز:

آچار ۱۹ و ۱۷ – آلن ۶ و آچار مخصوص گیره و آچار کلت

۳-۲-۵ روانکاری

دوره روانکاری	مقدار روغن یا گریس مصرفی	سایر مواد خنک کننده	نوع روغن/ گریس مصرفی	محل روانکاری	ردیف
ساليانه	تا حد پر شدن نشانگر	_	۴٠	جعبه دنده	١
در موقع فاسد شدن	تعویض مواد کل مخزن	Z1	-	مخزن Z1	۲

۴-۲-۵ تعویض قطعه

تعویض مایع خنک کننده(Z1) : بر حسب ضرورت و موعد فرا رسیده

۶ مراجع

کاتالوگها و مدارک فنی مربوط به دستگاه

۷ سوابق

- فرم درخواست تعمیربرنامه ای
- فرم ثبت سوابق، نگهداری و تعمیرات

۸ مدارک ذیربط

ندارد

۹ لیست توزیع

- نگهدرای و تعمیرات
 - فنی مهندسی