

تهیه کننده: سهیل مسینی پور	سمت: مسئول فنی و مهندسی	تاریخ: ۹۴/۰۲/۲۸	امضاء:
تایید کننده: نجمه مسینی	سمت: مدیر تضمین کیفیت	تاریخ: ۹۴/۰۲/۲۸	امضاء:
تصویب کننده: نجمه مسینی	سمت: نماینده مدیریت	تاریخ: ۹۴/۰۲/۲۸	امضاء:

این مدرک جزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد ☐

این مدرک جزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد ☐

این مدرک جزو مدارک ممرمانه سیستم کیفیت میباشد ☐

دستورالعمل سرویس دستگاه آبکاری اتومات

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	صفحات تغییر یافته	شرح تغییرات	تاریخ
AB	۲۹۹	تمام صفحات	تطبیق کامل روش دستگاه با دستورالعمل نوشته شده و بر آوردن نیازهای ایزو	۸۳/۶/۳۱
AC	۸	صفحه ۲	اضافه شدن چند نکته به قسمت سرویس دستگاه	۹۴/۱/۳۱

۱ هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی انجام سرویس دستگاه آبکاری اتومات میباشد.

۲ محدوده اعتبار

این دستورالعمل در قسمت نگهداری و تعمیرات شرکت شاهین مفصل معتبر است.

۳ مسئولیت پستها

- ۳-۱ سرپرست نگهداری و تعمیرات: نظارت بر حس اجرای دستورالعمل
- ۳-۲ اپراتوری نگهداری و تعمیرات: انجام سرویس دستگاه مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

۴ تعاریف

ندارد

۵ مراحل اجرا

۵-۱ بکارگیری

برق اصلی را توسط کلید مینیاتوری سه فاز وصل کنید. پس از آماده کردن سبد برای آبکاری و تست میکروسوئیچها طبقه اجرای آنرا توسط سلکتور روی تابلو مشخص کنید و روی همان حالت بگذارید. (۱- دستی ۲- اتوماتیک ۳-P.L.C)

۱- حالت دستی توسط شستی روی تابلو فرمان میگیرد و زمان انجام کار بستگی به اپراتور دارد

۲- حالت اتومات توسط شستی کنار تابلو استارت شده و توسط تایمرها فرمان گرفته و کار انجام میشود

۳- حالت P.L.C توسط شستی روی ریل قرار میگیرد که قبل از آن توسط دستگاه P.L.C برنامه داده می شود و سپس کار شروع میگردد.

جهت قطع دستگاه کلید قارچی روی تابلو را فشار دهید.

۵-۲ سرویس

- بازدید روغن گیربکس الکتروموتورها
- چک کردن تسمه ها و ریلهای بالا برنده الکتروموتورها

۵-۲-۱ ایمنی

قبل از انجام عملیات رعایت موارد ایمنی ذیل الزامی است:

- دستگاه خاموش بوده و کلید اصلی برق قطع باشد.
- مراقب وان اسید باشید

۵-۲-۲ وسایل مورد نیاز

آچار ۱۷ و ۱۹

۵-۳-۲ روانکاری

ردیف	محل روانکاری	نوع	دوره روانکاری
۱	غلطک میکروسوئیچ ها	روغن ۴۰	یکماهه
۲	محورهای انتقال سبد	روغن ۴۰	یکماهه

۵-۴-۲ تعویض قطعه

تعویض تسمه: ابتدا دکمه down را میزنیم تا تسمه شل شود سپس میکروسوئیچ پایین رامیگیریم تا سبد از آن گذشته و کاملاً روی فکها بایستد و باز کلید down را میزنیم تا تسمه کاملاً بازو شل شود. دو پیچ بالا و پایین تسمه را باز کرده و تسمه خراب را جدا و تسمه جدید را می بندیم و پس از سفت کردن پیچها کلید up را می زنیم تا سبد به محل اول برگشته و آماده کار گردد.

۶ مراجع

کاتالوگها و مدارک فنی مربوط به دستگاه

۷ سوابق

- فرم درخواست تعمیر گزارش کار نت با کد: SHM-F6003
- فرم ثبت سوابق نگهداری و تعمیرات با کد: SHM-F6001

۸ مدارک ذیربط

ندارد

۹ لیست توزیع

- نگهداری و تعمیرات (نت)
- فنی و مهندسی