

تهیه کننده: آقای اله یا رنژاد فواجه	مدیر فنی مهندسی	تاریخ: ۸۳/۱۰/۱۰	امضاء
تأیید کننده: آقای اله یا رنژاد فواجه	نماینده مدیریت	تاریخ: ۸۳/۱۰/۱۰	امضاء
تصویب کننده: آقای عبدالله صباغپور	مدیر عامل	تاریخ: ۸۳/۱۰/۱۰	امضاء

این مدرک جزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد  
این مدرک جزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد  
این مدرک جزو مدارک ممرمانه سیستم کیفیت میباشد

☐  
☐  
☐

## دستورالعمل سرویس و بکارگیری دستگاه اهر برش لوله

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	صفحات تغییر یافته	شرح تغییرات	تاریخ
AB	۳۱۶	تاما صفحات	به روز شدن مدرک طبق نیازهای ISO9001:2000	۸۳/۱۰/۹

## ۱ هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی انجام سرویس و بکارگیری دستگاه اره برش لوله میباشد.

## ۲ محدوده اعتبار

این دستورالعمل در قسمت نگهداری و تعمیرات شرکت شاهین مفصل معتبر است.

## ۳ مسئولیتهای پستها

۳-۱ سرپرست نگهداری و تعمیرات نظارت بر حسن اجرای این دستورالعمل

۳-۲ اپراتورهای نگهداری و تعمیرات انجام سرویس مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

## ۴ تعاریف ندارد

## ۵ مراحل اجرا

### ۵-۱ بکارگیری

۵-۱-۱ ایمنی: کار با راه بسیار خطرناک میباشد و فقط اپراتورهای متخصص باید با آن کار کنند. هنگام کار باید وسائل لازم همراه

اپراتور باشد مانند: گوشی، دستکش و عینک یا کلاه کاسکت طلق دار

۵-۱-۲ روش کار: ابتدا صفحه اره را به منظور سالم بودن چک میکنیم سپس کلید داخل تابلو را روشن و شیر باد را باز کرده تا

پنوماتیک آماده کار گردد. قرار اره را برای بریدن لوله اندازه میکنیم، جک پنوماتیک را امتحان میکنیم، کلید روی اره را روشن میکنیم تا اره شروع به کار کند، لوله را به قرار میچسبانیم و دسته برش اره را آرام آرام به طرف بالا فشار میدهیم تا لوله بریده شود لازم به ذکر است که جهت روان تر کار کردن تیغه اره، در برش هر یک شاخه لوله مسی دو مرتبه تیغه را روغن کاری میکنیم در پایان کار برای خاموش کردن ابتدا کلید را خاموش کرده و سپس باد را قطع میکنیم.

### ۵-۲ سرویس

#### ۵-۲-۱ ایمنی

قبل از انجام عملیات رعایت موارد ایمنی ذیل الزامی است:

برق دستگاه قطع باشد.

۵-۲-۲ وسائل مورد نیاز: آچار ۲۴ و انبر قفلی

ردیف	محل روانکاری	نوع روغن، گریس مصرفی	سایر مواد خنک کننده	مقدار روغن یا گریس مصرفی	دوره تعویض
۱	شافت	گریس معمولی	-	تأحد پرشدن	ماهپانه

#### ۴-۵ تعویض قطعه

تعویض تسمه: تسمه را از روی پولی کوچک شل نموده سپس از روی دستگاه خارج کرده و تسمه جدید را به جای آن گذاشته و با گذاشتن آن روی پولی کوچک و حرکت دادن آن تسمه را نصب میکنیم.

تعویض تیغه: تیغه را باز کرده با تیغه جدید جایگزین میکنیم.

#### ۶ مراجع

- کاتالوگها و مدارک فنی مربوط به دستگاه

#### ۷ سوابق

- فرم درخواست تعمیر برنامه ای
- فرم ثبت سوابق، نگهداری و تعمیرات

#### ۸ مدارک ذیربط

ندارد

#### ۹ لیست توزیع

- نگهداری و تعمیرات