

تهیه کننده: ژینوس گلشن	سمت: مسئول تعمیرات و نگهداری (نت)	تاریخ: ۹۵/۰۲/۲۵	امضاء:
تأیید کننده: شیما عطایی	سمت: مدیر تضمین کیفیت	تاریخ: ۹۵/۰۲/۲۵	امضاء:
تصویب کننده: نجمه مسینی	سمت: نماینده مدیریت	تاریخ: ۹۵/۰۲/۲۵	امضاء:

☐ این مدرک جزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد.

☐ این مدرک جزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد.

☐ این مدرک جزو مدارک ممرمانه سیستم کیفیت میباشد.

دستورالعمل کد گذاری ماشین آلات و تجهیزات

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	صفحات تغییر یافته	شرح تغییرات	تاریخ
AB	۱۰۵	۲	روش کدگذاری قالبها اضافه شد.	۸۳/۴/۲۵
AC	۲۸۶	۲	لیفتراک برقی وارد لیست دستگاهها شد.	۸۳/۳/۱۸
AD	۳۰۶	تمام صفحات	دستگاه رزین سازی و تابلو برق وارد لیست دستگاهها شد. کد مربوط به محل استقرار تغییر کرد و در روش کدگذاری برخی تغییرات اعمال شد.	۸۳/۸/۱۱
AE	۳۵۳	صفحه ۳	کد ماشین آلات تغییر کرد	۸۴/۷/۱۴
BA	۴۰۵	تمام صفحات	در روش کد گذاری برخی اصلاحات اعمال شد و دستورالعمل بازنگری کلی شد	۸۵/۹/۲۲
BB	۴۴۷	صفحات ۳ و ۴	اصلاح کدینگ و اسامی دستگاهها	۸۷/۴/۱
BC	۵۱۳	تمام صفحات	اصلاح کدگذاری	۸۸/۹/۱
BD	۱۹	صفحه ۳	در جدول شماره ۱ در ستون نوع ماشین آلات نام برخی از آنها تغییر یافته است	۹۳/۵/۱۲
BE	۳۵	صفحات ۲ و ۳	تغییر در جدول شماره ۱ و اضافه شدن فلاویز و تست کشش و همچنین در جدول شماره ۲ مواردی از قبیل پانچ و ناخن و دوربر و فورج و تزریق پلاستیک و سیلیکون و ... اضافه شود	۹۴/۱۰/۲۰

۱. هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی کد گذاری ماشین آلات، تجهیزات و نقشه های مربوطه می باشد.

۲. محدوده اعتبار

این دستورالعمل جهت کد گذاری ماشین آلات، تجهیزات و نقشه های این تجهیزات مربوط به شرکت شاهین مفصل در قسمت نگهداری و تعمیرات معتبر است.

۳. مسئولیت پستها

مسئول نگهداری و تعمیرات؛ انجام صحیح کد گذاری ماشین آلات و تجهیزات بر اساس این دستورالعمل

۴. تعاریف

تجهیز: به کلیه دستگاهها، قالبها و قطعات موجود در شرکت که به نحوی در فرایند تولید مورد استفاده هستند یا بر کیفیت موثر هستند، اطلاق میشود.

۵. مراحل اجرا

۵-۱ کد تجهیز: این کد از پنج خانه به شرح زیر تشکیل شده است:

- خانه اول: نشان دهنده نوع تجهیز به شرح زیر می باشد:

- عدد ۱ نشان دهنده ماشین آلات می باشد.
- عدد ۲ نشان دهنده قالب می باشد.

- خانه دوم: نشان دهنده نوع ماشین یا قالب است که از روی جدولهای شماره (۲ و ۱) تعریف میشود.

- خانه سوم: نشان دهنده محل قرار گیری ماشین یا تجهیز است که از روی جدول شماره (۳) تعریف میشود.

- خانه چهارم و پنجم: نشان دهنده شماره سریال ماشین یا قالب است که از شماره ۰۱ شروع میشود.

۵-۲ کد نقشه های مربوط به قالبها

این کد گذاری مطابق بند ۵-۳ رویه کنترل مدارک و داده ها (SHM-P2001) صورت می گیرد

جدول شماره ۱ (کد مربوط به ماشین آلات)

کد	نوع ماشین آلات	کد	نوع ماشین آلات
C	انواع میکروسکوپ	P	انواع پرس
H	تسمه کش	T	انواع تراش و دریل - فلاویز
I	انواع پرینت	S	اسپارک
L	کمپرسور	A	اره
Q	کانتینر بخار	J	سنگ
F	برش و دوخت و بسته بندی	K	کامپیوتر
B	انواع تابلو برق	V	وان
G	گیوتین	M	انواع تزریق و اکسترودر
O	آون	E	اکسپندر
R	انواع رکتیفایر	D	خشک کن
Z	لیفتراک و جرثقیل	N	دستگاه ژل
U	وایندر و ردیف پیچ	X	کشش لوله - تست کشش
W	متفرقه	Y	چیلر

جدول شماره ۲ (کد مربوط به قالبها)

کد	نوع ماشین آلات	کد	نوع قالب
E	اکسترودر چسب دار	K	کوبش اتوماتیک
O	اکسترودر بدون چسب	D	کوبش دستی
R	اکسترودر دو رنگ	P	پانچ
X	آداپتور اکسپندر	N	پانچ و ناخن و دوربر
A	کالیبراتور اکسپندر عمودی	C	خم
F	کالیبراتور اکسپندر افقی	S	سرسیم
D	کالیبراتور اکسترودر	H	حک
T	تزریق پلاستیک و سیلیکون	W	فک
Q	تزریق کلیپس	V	واشر والو
G	الیگیتور	J	رابط
Z	ناخن	M	پولک
a	کشش	I	شانه
b	فرم	L	واشر لبه دار
G	متفرقه	U	پرچ
		Y	مرحله ای
		B	کلیه برش ها
		A	فورج
		KNH	پانچ و ناخن - کوبش - حک
		BS	قالب برون سازمانی

جدول شماره ۳

کد	محل استقرار ماشین آلات و تجهیزات و قالبها
0	محوطه
1	قالبسازی
2	تولید فلزی
3	آبکاری
4 و 5	سالن پلیمر
6	آزمایشگاه
9	کیتینگ

۶. مراجع ← ندارد

۷. سوابق ← کدهای درج شده روی تجهیزات و فرمهای مربوط به آنها

۸. مدارک ذیربط ← رویه کنترل مدارک و داده ها با کد: SHM-P2001

۹. لیست توزیع ← نگهداری و تعمیرات