

تهیه کننده: مهران یزدانی	سمت: مسئول نگهداری و تعمیرات	تاریخ: ۸۳/۰۶/۱۷	امضاء:
تایید کننده: اله یار نژادفواجه	سمت: نماینده مدیریت	تاریخ: ۸۳/۰۶/۱۸	امضاء:
تصویب کننده: عبدالله صباغپور	سمت: مدیر عامل	تاریخ: ۸۳/۰۶/۱۸	امضاء:

- ☐ این مدرک جزو کپیهای کنترل شده سیستم کیفیت میباشد
- ☐ این مدرک جزو کپیهای کنترل نشده سیستم کیفیت میباشد
- ☐ این مدرک جزو مدارک ممرانه سیستم کیفیت میباشد

دستورالعمل سرویس صفه تراش

شماره بازنگری	شماره اصلاحیه	صفحات تغییر یافته	شرح تغییرات	تاریخ
AB	291	۲۰۳	اصلاح از نظر تطبیق و هماهنگی کامل با نحوه سرویس	۸۳/۶/۴

1- هدف

هدف از این دستورالعمل تشریح چگونگی انجام سرویس و بکارگیری دستگاه صفحه تراش می باشد.

2- محدوده اعتبار

این دستورالعمل در قسمت نگهداری و تعمیرات شرکت شاهین مفصل معتبر است.

3- مسئولیت پستها**۳-۱ سرپرست نگهداری و تعمیرات**

نظارت بر حسن اجرای دستورالعمل

۳-۲ اپراتورهای نگهداری و تعمیرات

انجام سرویس دستگاه مطابق با روش تشریح شده در دستورالعمل

4- تعاریف

ندارد

5- مراحل اجرا**۵-۱ به کار گیری**

فیوز اصلی تابلو را وصل کنید. سپس کلید اصلی دستگاه را از حالت off روی on قرار دهید. بعد از آن گیربکس را خلاص کرده و دستگاه را با فشار دادن شاسی start روشن می کنیم. تمام قسمتهای روغن خور روی سر و میز و بدنه را روغنکاری کنید و با مشاهده روغن در نشانگر روغن کلاچ را گرفته و جهت تراش قطعه دنده مورد نظر را انتخاب می کنید.

5-1-2 برای خاموش کردن دستگاه شاسی stop را زده و کلید اصلی دستگاه را روی off قرار دهید و در نهایت فیوز تابلو اصلی را قطع نمایید.

۵-۲ سرویس**5-2-1 روانکاری**

ردیف	محل روانکاری	نوع روغن / گریس مصرفی	سایر مواد خنک کننده	مقدار روغن با گریس مصرفی	دوره روانکاری
۱	روغن خورهای سر، بدنه، میز	روغن ۴۰	-----	به میزان مشاهده	با هر بار استارت دستگاه
۲	مخزن روغن (جعبه دنده)	روغن ۴۰		به مقدار لازم	سالانه

5-2-2 تعویض قطعه

تسمه : حفاظ تسمه موتور را باز کرده پیچهای ریلی را شل کنید، تسمه را باز کرده و تسمه جدید را در محل خود قرار دهید.

۶- مراجع

کاتالوگها و مدارک فنی مربوط به دستگاه

۷- سوابق

- فرم درخواست تعمیر برنامه ای

- فرم ثبت سوابق نگهداری و تعمیرات

۸- مدارک ذیربط

ندارد

۹- لیست توزیع

- فنی مهندسی
- نگهداری و تعمیرات