



PT. SINAR JAYA SULTRA UTAMA
Mining Division

Standard Operating Procedures

PREPARASI BESAR PRODUKSI SAMPEL TONGKANG SOP NO. : 003/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

SALINAN

Rev : Initial

Issued :

1. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dipergunakan sebagai petunjuk kerja preparasi sample (BESAR) kapal menurut standar Japanese Industrial Standard (JIS) yang harus diikuti oleh personel preparasi sample.

2. STANDAR ACUAN

- 2.1. Keputusan Menteri Pertambangan Dan Energi nomor 26 tahun 2018, pelaksanaan kaidah pertambangan yang baik dan pengawasan pertambangan mineral dan batubara (*paragraph 3: Sistem manajemen keselamatan pertambangan*)
- 2.2. Keputusan Menteri Pertambangan Dan Energi nomor 1827 K/30/MEM/2018, pedoman kaidah pertambangan yang baik
- 2.3. JIS M 8109:1996. Garnierite Nickel Ores - Methods for Sampling, Sample Preparation, and Determination of Moisture Content.

3. PERALATAN DAN PERLENGKAPAN

- 3.1. Sepatu Safety
- 3.2. Helm Safety
- 3.3. Masker
- 3.4. Kacamata Safety
- 3.5. Bingkai Matriks 4 x 5 Size -22.4 mm
- 3.6. Mesin Jaw Crusher/Palu
- 3.7. Plastik sample ukuran 5 Kg
- 3.8. Scoop 30 D
- 3.9. Spidol permanent
- 3.10. Kantong coli core ukuran 5 Kg

4. PRINSIP

Sejumlah increment sampel yang telah diambil (tiap group) diperkecil ukuran partikelnya sampai -20 mm dengan menggunakan palu (manual)/jaw crusher (mesin). Dari sample yang



PT. SINAR JAYA SULTRA UTAMA
Mining Division

Standard Operating Procedures

PREPARASI BESAR PRODUKSI SAMPEL TONGKANG SOP NO. : 003/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

SALINAN

Rev : Initial

Issued :

telah digerus ini diambil 6-8 kg untuk General Analysis dan 1-5 Kg untuk penentuan Moisture Content.

5. PROSEDUR PELAKSANAAN

5.1.Ketentuan umum

Pelaksanaan kegiatan preparasi besar produksi ini dilakukan dengan mengacu kepada nilai dari kualitas produk yang di hasilkan. Dengan mengutamakan nilai keselamatan , kesehatan dan keselamatan operasional sehingga untuk pemenuhannya.

5.2.Langkah Kerja

- 5.2.1. Selalu gunakan alat pelindung diri
- 5.2.2. Periksa alat sebelum digunakan
- 5.2.3. Setiap 10 increment (± 110 kg/10 truk DT) sample yang di terima di preparasi besar, dilakukan pengecilan ukuran partikel sampai – 20 mm dengan menggunakan mesin Jaw Crusher besar atau dihancurkan secara manual menggunakan palu/martil diatas plat besi.
- 5.2.4. Campurkan sample setiap 10 increment (sebagai Sample Group A1),aduk 3 kali secara merata, dan lakukan matriks 4 x 5 menggunakan scoop 30D dengan ketebalan max. 35 – 45 mm. Sample yang terkumpul 6-8 kg, dimasukkan ke dalam kantong plastic/ember tertutup rapat.Lakukan untuk 10 sample increment berikutnya dengan cara yang sama(sebagai Sampel Group A2).
- 5.2.5. Campurkan Sample Group A1 dan A2, aduk 3 kali secara merata, dan lakukan matrix 4 x 5 menggunakan scoop 30D dengan ketebalan max.35 – 45 mm. Sample yang terkumpul $\pm 6-8$ kg, dimasukkan ke dalamkantong plastic/ember tertutup rapat (sebagai Sample Bagian A).
- 5.2.6. Tunggu untuk Group berikutnya (B - E).
- 5.2.7. Ulangi pekerjaan No. 6.1. sampai 6.3.
- 5.2.8. Setelah semua Sample Bagian lengkap (A-E), gabungkan dan campurkan 5 Sample



PT. SINAR JAYA SULTRA UTAMA

Mining Division

Standard Operating Procedures

PREPARASI BESAR PRODUKSI SAMPEL TONGKANG SOP NO. : 003/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

SALINAN

Rev : Initial

Issued :

Bagian (± 55 kg) di atas Plat Besi, diaduk 3 kali secara merata, matriks 4 x 5 menggunakan scoop 30D, sehingga didapat Sample Sublot sebanyak 6 – 8 kg (2 kali pengambilan, masing-masing sebagai sample Quality dan Sample Quality duplicate). Sisa sample yang masih ada lalu diambil sebanyak 6 – 8 digunakan sebagai sample MC dengan menggunakan scoop 20D, sehingga didapat sample sebanyak $\pm 4 - 6$ kg.

5.2.9. Sample dimasukkan ke kantong plastik, lalu diberi label yang sesuai dengan kode samplanya.

5.2.10. Bersihkan kembali alat yang telah digunakan sebelum disimpan

6. REKAMAN DATA



PT. SINAR JAYA SULTRA UTAMA

Mining Division

Standard Operating Procedures

PREPARASI BESAR PRODUKSI

SAMPEL TONGKANG

SOP NO. : 003/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

SALINAN

Rev : Initial

Issued :

