

## **Standard Operating Procedures**

#### PENGGUNAAN MESIN PULVERIZER

SOP NO.: 010/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

Rev: Initial Issued:

**SALINAN** 

#### 1. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dipergunakan sebagai petunjuk kerja mengoperasikan pulverizer yang harus diikuti oleh personil yang bekerja di preparasi

#### 2. STANDAR ACUAN

- **2.1.**Keputusan Menteri Pertambangan Dan Energi nomor 26 tahun 2018, pelaksanaan kaidah pertambangan yang baik dan pengawasan pertambangan mineral dan batubara ( paragraph 3: Sistem manajemen keselamatan pertambangan)
- **2.2.**Keputusan Menteri Pertambangan Dan Energi nomor 1827 K/30/MEM/2018, pedoman kaidah pertambangan yang baik
- **2.3.**JIS M 8109:1996. Garnierite Nickel Ores Methods for Sampling, Sample Preparation, and Determination of Moisture Content.

#### 3. PERALATAN DAN PERLENGKAPAN

- **3.1.** Sepatu Safety
- **3.2.** Helm Safety
- 3.3. Masker
- **3.4.** Kacamata Safety
- **3.5.** Loyang sampel
- **3.6.** Kaos tangan

#### 4. PRINSIP

To grind or to pulverize (mengerus dan melumatkan) yaitu memperkecil ukuran sampel sampai ukuran partikel halus (150-200 mesh)

#### 5. PROSEDUR PELAKSANAAN

**5.1.**Keluarkan sampel yang kering dari oven pengering





# **Standard Operating Procedures**

### PENGGUNAAN MESIN PULVERIZER

SOP NO.: 010/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

Issued:



- **5.2.**Masukkan sampel yang siap digerus ke dalam bowl pulperizer yang sudah disiapkan
- **5.3.**Pasang dan kencangkan pengunci bowl di pulverizer

Rev : Initial

- **5.4.**Tutup kap pulverizer dan atur waktu selama 10 menit untuk menggerus sampel
- 5.5. Tekan tombol on untuk memulai menggerus sampel menggunakan pulverizer sampai selesai
- **5.6.**Lepas kunci bowl (pengaman) dan keluarkan sampel yang sudah digerus ke dalam Loyang satainless yang bersih
- **5.7.**Setelah selesai menggerus sampel cuci bowl pulverizer

6.	R	$\mathbf{E}\mathbf{I}$	<b>7</b> A	M	$[\mathbf{A}]$	N	D	$\Delta$ $\Gamma$	ГΑ
v.	7.		$\sim$		$\Box$		1	<b>┌</b> ┓」	

Site Waturambaha, 25 November 2018





Rev : Initial

# **Standard Operating Procedures**

## PENGGUNAAN MESIN PULVERIZER

SOP NO.: 010/QAQC-SJSU/SITE/V/2018

IZER
//SITE/V/2018
Issued:

