

Standard Operating Procedures

PENGGUNAAN MESIN LAS SOP NO.: 003/WORKSHOP-SJSU/SITE/V/2018

Rev : Initial Issued :

SALINAN

1. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dipergunakan sebagai petunjuk kerja pengoperasian mesin las

2. STANDAR ACUAN

- **2.1.**Keputusan Menteri Pertambangan Dan Energi nomor 26 tahun 2018, pelaksanaan kaidah pertambangan yang baik dan pengawasan pertambangan mineral dan batubara (paragraph 3: Sistem manajemen keselamatan pertambangan)
- **2.2.**Keputusan Menteri Pertambangan Dan Energi nomor 1827 K/30/MEM/2018, pedoman kaidah pertambangan yang baik
- **2.3.** *Standar nasional Indonesia (SNI)* mengenai persyaratan umum instalasi listrik 2014 di tempat kerja

3. PERALATAN DAN PERLENGKAPAN

- **3.1.** Sepatu Safety
- 3.2. Helm Safety
- 3.3. Masker
- **3.4.** Kacamata Safety
- 3.5. Kaos Tangan
- **3.6.** Mesin Las

4. PRINSIP

Pada prinsipnya prosedur pengoperasian mesin las dlaksanakan untuk mencegah kecelakaan dan kerusakan akibat kesalahan pengoperasian dan mencegah munculnya penyakit akibat kerja yang tidak aman

5. PROSEDUR

5.1.Persiapan





Standard Operating Procedures

PENGGUNAAN MESIN LAS SOP NO.: 003/WORKSHOP-SJSU/SITE/V/2018

Rev : Initial Issued :

SALINAN

- **5.1.1.** Bersihkan lantai kerja
- **5.1.2.** Jauhkan benda / material yang mudah terbakar.
- **5.1.3.** Siapkan peralatan las
- **5.1.4.** Siapkan material yang akan di las, bersihkan dari karat dan minyak / oli.
- **5.1.5.** Siapkan APD yang diperlukan
- **5.1.6.** Cek kondisi mesin las
- **5.1.7.** Jangan menggunakan mesin las ketika terdapat kerusakan
- **5.1.8.** Pastikan kondisi posisi Alat pemadam api ringan selalu berada di area kerja

5.2. Pelaksanaan

- **5.2.1.** Hidupkan mesin las,panaskan selama \pm 3 menit
- **5.2.2.** Gunakan APD untuk pengelasan
- **5.2.3.** Gunakan kawat las yang sesuai dengan material yang di las
- **5.2.4.** Atur api pengelasan sesuai dengan material yang di las

5.3. Penyelesaian

- **5.3.1.** Matikan mesin las
- **5.3.2.** Simpan kembali peralatan dan APD pengelasan
- **5.3.3.** Bersihkan kembali lantai kerja

6. REKAMAN DATA





Standard Operating Procedures PENGGUNAAN MESIN LAS

SOP NO.: 003/WORKSHOP-SJSU/SITE/V/2018

Rev : Initial Issued: **SALINAN**



