Empfohlene Anzugsdrehmomente der Schrauben

Beschreibung	Gewindegröße	Drehmoment
Befestigung Gewindestift am Motorritzel	M3	0,7 Nm
Befestigung Kugellager für Gurtspanner an Basiskörper	M4	3 Nm
Befestigung Abstandhalter an Bodenplatte	M5	5,4 Nm
Befestigung Schrittmotor an Bodenplatte	M3	1,9 Nm
Befestigung Kugellager an Gurtspanner Basiskörper	M4	3 Nm
Befestigung Führungsschiene an X-Platte	M4	4 Nm
Befestigung Endschalter an Endschalterhalterung	M2	0,3 Nm
Befestigung Endschalterhalterung an X-Platte	M3	1 Nm
Befestigung Riemenhalter an Führungswagenplatte	M3	1,1 Nm
Befestigung Vorschubhalteblock an Führungswagenplatte	M4	4 Nm
Befestigung Führungswagenplatte an Führungswagen	M4	4 Nm
Befestigung Motorhalterung und Lüfterblech an Vorschubhalteblock	M4	4 Nm
Befestigung Extruderhalterung an Dehnungsmessstreifen	M5	5,4 Nm
Befestigung Halteplatte für Endanschlag mit Dehnungsmessstreifen an Führungswagenplatte	M4	3 Nm
Befestigung Endanschlag an Halteplatte für Endanschlagsbetätigung	M4	3 Nm
Befestigung Gewindestift an Ritzel klein auf Schrittmotor	M3	0,7 Nm
Befestigung Motor an Motorhalterung	M3	1,5 Nm
Befestigung Extruder an Extruderhalterung	M8	1,4 Nm
Befestigung Vorschubbasisteil an Motorhalterung	M4	3 Nm
Befestigung Schrittmotor an X-Platte	M3	1,9 Nm
Befestigung Schleppkettenendstück an Halteplatte für Endanschlag	M3	1,2 Nm
Befestigung Lüfter an Lüfterblech	M2,5	0,7 Nm
Befestigung Kugellager an Gurtspanner Basiskörper	M4	3 Nm
Befestigung Führungsschiene an Y-Platte	M4	4 Nm
Befestigung Schrittmotor an Y-Platte	M3	1,9 Nm
Befestigung Schleppkettenendstück an Halteblock für Führungsschiene	M3	1,2 Nm
Befestigung Halteblock für Führungsschiene an Y-Platte	M3	1,9 Nm
Befestigung Schleppkettenendstück an Y-Platte	M3	1,2 Nm
Befestigung Halterung für Endschalter an Endschalter	M2	0,3 Nm
Befestigung Untertischhalterung an Endschalterhalterung	M3	1,1 Nm
Befestigung Untertischhalterung an Riemenmitnehmerwinkel	M3	1,1 Nm
Befestigung Schleppkettenendstück an Untertisch	M3	1,2 Nm
Befestigung Untertisch mit Führungswagen an Y-Plattte	M4	4 Nm
Befestigung Gewindeumlaufspindeln an Y-Platte	M5	5,4 Nm
Befestigung Betätigung für Endanschlag an Y-Platte	M4	3,4 Nm
Befestigung 6-Kant Gewindebolzen für Endschalterbetätigung an Y-Platte	M3	1,1 Nm
Befestigung montierte Bodenplatte an montierte X-Platte	M5	5,4 Nm
Befestigung Ritzel auf Kugelumlaufspindel	M3	0,7 Nm
Befestigung Seitenteile links und rechts	M4	4 Nm
Befestigung Fußhalterung klein/ groß an Seitenteilen	M4	4 Nm

Beschreibung	Gewindegröße	Drehmoment
Befestigung Rückblende an Seitenteilen und Bodenplatte	M4	2,9 Nm
Befestigung rückseitige Seitenblenden sowie rückseitige Kopfblende an Seitenteilen	M4	2,9 Nm
Befestigung Schleppkettenendstück an Bedienblende	M3	1,1 Nm
Befestigung Bedienblende an Seitenteilen und Bodenplatte	M4	2,9 Nm
Befestigung Sichtschutzblende rechts und links an Seitenteilen	M4	2,9 Nm
Befestigung Endschalterplatine an X-Platte	M2	0,3 Nm
Befestigung Erdungskabel von Leitung 20 an Untertisch	M3	1,1 Nm
Befestigung Displayplatine und Tastaturplatine an Bedienblende	M2	0,3 Nm
Befestigung Hauptplatine an Bedienblende	M3	1,1 Nm
Befestigung Netzteil an Rückblende	M4	2,5 Nm
Befestigung Erdungskabel an Bodenplatte	M4	2,5 Nm
Befestigung Erdungskabel von Leitung 20 an Bodenplatte	M4	2,5 Nm
Befestigung Bodenblech an Fußhalterungen	M3	1,1 Nm