

# Operaciones con Vectores

## Reflexión didáctica acerca de algunos conceptos de Programación Orientada a Objetos.

El ejercicio consiste de la recapitulación de algunas técnicas y mejores prácticas de programación. El programa bajo estudio hace operaciones con vectores, las diferentes implementaciones permiten contrastar la forma en que diferentes lenguajes y usos de lenguajes dan lugar a formas de expresar la solución a un problema.

Se provee también un [PDF](#) generado con [pandoc](#) a partir de este archivo.

## Operaciones de vectores

Las explicaciones de las operaciones están en [otros lados](#), el tema es cómo convertirlas en software.

No implementamos todas las operaciones, unas cuantas nomás de ejemplo. Para tenerlas claras a continuación las escribimos en Python que es bastante legible para cualquiera.

## Representación polar, como magnitud y ángulo a componentes

Llegada la hora de escribir el programa en Python seguramente habrá una clase Vector, tendrá un constructor polimórfico que reciba como argumentos componentes x, y o una magnitud y un ángulo.

```
v = vector(magnitud=10, angulo=0)
u = polar_a_componentes( v )

def polar_a_componentes( v ):
    return vector(x = v.magnitud * cos( v.angulo ),
                  y = v.magnitud * sin( v.angulo ) )
```

## Vector por un número

Acá se muestra el constructor por componentes.

```
a = vector(x=3, y=4)
n = 3

def vector_x_num( vector, num ):
    return vector( vector.x * num, vector.y * num )
```

## Suma de Vectores

```
vector_suma( a, b ):
    return vector( a.x + b.x,
                  a.y + b.y )
```

## Producto escalar, producto punto

```
a = vector(x=3, y=4)
b = vector(x=3, y=4)

def producto_escalar( a, b ):
    return (a.x * b.x) + (a.y * b.y)
```

## Módulo del Producto cruz

```
a = vector(x=3, y=4)
b = vector(x=5, y=6)

def modulo_producto_cruz( a, b ):
    return sqrt(((a.x*y)-(a.y*b.x))**2)
```

## Código spaghetti

Así llamado por que seguir el hilo de ejecución es parecido a seguir una hebra de pasta en un plato de spaghetti: entra por acá, sale por allá, regresa más arriba, etc.

En Basic esta es la forma natural de programar, usando la expresión GOTO para controlar el flujo de un programa.

```
10 REM =====
20 REM Programa que opera Vectores
30 REM =====
40 CLS

41 REM En aquellos días este tipo de interfaz era buena,
42 REM quizá por lo mal shell que era command.com
43 REM
44 REM A continuación un bucle que pide valores para armar
45 REM dos vectores, hace varias operaciones con ellos e
46 REM imprime los resultados.
```

```

50 PRINT "Programa que opera Vectores"
60 PRINT
70 INPUT "vector U, componente x"; U_X
80 INPUT "vector U, componente y"; U_Y
90 PRINT
100 INPUT "vector V, magnitud"; V_magnitud
110 INPUT "vector V, ángulo"; V_angulo
120 PRINT
130 INPUT "escalar"; E
140 PRINT
150 PRINT
160 PRINT

170 REM Esta técnica es precursora del paso de argumentos
171 a una subrutina. NX y NY son variables transitorias que
172 la subrutina en 666 usará de argumentos.
180 NX = U_X : NY = U_Y
190 PRINT "Vector U"
200 GOSUB 666
210 PRINT

220 REM convertir de representación polar a por-componentes
230 NM = V_magnitud : NA = V_angulo : GOSUB 888
231 De manera análoga la función devuelve sus valores en
232 las variables NX y NY.
240 V_X = NX : V_Y = NY
250 PRINT "Vector V"
260 GOSUB 666
270 PRINT

280 REM vector U por escalar E
290 NX = U_X : NY = U_Y : NE = E : GOSUB 777
300 PRINT "Vector U por escalar E"
310 GOSUB 666
320 PRINT
330 REM vector V por escalar E
340 NX = V_X : NY = V_Y : NE = E : GOSUB 777
350 PRINT "Vector V por escalar E"
360 GOSUB 666
370 PRINT

380 REM Producto Punto
390 MX = U_X : MY = U_Y
400 NX = V_X : NY = V_Y

```

```

410 GOSUB 1111
420 PRINT "Producto punto U·V="; E
430 PRINT

440 REM Suma de vectores
450 MX = U_X : MY = U_Y
460 NX = V_X : NY = V_Y
470 PRINT "Suma de vectores U+V"
480 GOSUB 999
490 PRINT

500 REM Producto cruz
510 MX = U_X : MY = U_Y
520 NX = V_X : NY = V_Y
530 GOSUB 2222
540 PRINT "modulo de producto cruz |UxV|="; E
550 PRINT

560 INPUT "Desea continuar (S/N)"; C$
570 IF C$ = "S" OR C$ = "s" THEN GOTO 40
580 END

666 REM =====
676 REM Impresion de Vectores por Componentes
686 REM =====
696 X = NX : Y = NY
706 PRINT "("; X; "x, "; Y; "y)"
716 RETURN

777 REM =====
787 REM Vector por un escalar
797 REM =====
807 vX = NX : vY = NY : nE = NE
817 NX = vX * nE
827 NY = vY * nE
837 RETURN

```

```

888 REM =====
898 REM Conversión de representación polar a por-componentes
908 REM =====
918 M=NM : A = NA
928 NX = M * cos( A )
938 NY = M * sin( A )
948 RETURN

```

```

999 REM =====
1009 REM Suma de vectores
1019 REM =====
1029 A_X = NX : A_Y = NY
1039 B_X = MX : B_Y = MY
1049 X = A_X + B_X
1059 Y = A_Y + B_Y
1069 NX = X : NY = Y
1079 GOSUB 666
1089 RETURN

```

```

1111 REM =====
1121 REM Producto punto
1131 REM =====
1141 A_X = NX : A_Y = NY
1151 B_X = MX : B_Y = MY
1152 REM Esta subrutina devuelve E
1161 E = (A_X * B_X) + (A_Y * B_Y)
1171 RETURN

```

```

2222 REM =====
2232 REM Producto cruz
2242 REM =====
2252 A_X = NX : A_Y = NY
2262 B_X = MX : B_Y = MY
2263 REM Esta subrutina devuelve E

```

```

2272 E = SQR( ((A_X*b_Y)-(A_Y*B_X))^2 )
2282 RETURN

```

## Programación Procedural

Este ejemplo está escrito en SmallBasic. Basic evolucionó: ahora ya no es necesario numerar las líneas de código y hay sintaxis que sirve para denotar subrutinas de manera explícita, con genuinos argumentos y nada de variables transitorias.

```

const X = 1
const Y = 2
REM =====
REM Programa que opera Vectores
REM =====
CLS
DIM U(2)
DIM V(2)
DIM A(2)
DIM B(2)
DIM VECTOR(2)
REPEAT
    PRINT "Programa que opera vectores"
    PRINT
    INPUT "Vector U, componente x"; UX
    INPUT "Vector U, componente y"; UY
    U = VectorCrear(UX, UY)
    PRINT
    INPUT "Vector V, magnitud"; magnitud
    INPUT "Vector V, angulo"; angulo
    V = VectorCrearPolar(magnitud, angulo)
    PRINT
    INPUT "Escalar"; E
    PRINT

    PRINT "Vector U"
    VectorImprimir U

    PRINT "Vector V"
    VectorImprimir V

    PRINT "Escalar E"
    PRINT E

```

```

PRINT "suma de vectores U+V"
A = VectorSumar(U, V)
VectorImprimir A

PRINT "vector por escalar U*E"
A = VectorPorEscalar(U, E)
VectorImprimir A

PRINT "vector por escalar V*E"
A = VectorPorEscalar(V, E)
VectorImprimir A

PRINT "producto punto U.V"
E = ProductoPunto(U, V)
PRINT E

PRINT "modulo de producto cruz |UxV|"
E = ModuloDeProductoCruz(U, V)
PRINT E
PRINT
PRINT

INPUT "Desea continuar (S/N)"; C$
UNTIL C$ <> "S" AND C$ <> "s"
END

REM =====
REM Crear Vectores por componentes
REM =====
FUNC VectorCrear(XX, YY)
    DIM vtmp(2)
    vtmp(X) = XX
    vtmp(Y) = YY
    VectorCrear = vtmp
END FUNC

REM =====
REM Crear Vectores Polar
REM =====
FUNC VectorCrearPolar(M, ANG)
    VectorCrearPolar = VectorCrear(M * COS(ANG), M * SIN(ANG))
END FUNC

```

```

REM =====
REM Suma de Vectores
REM =====
FUNC VectorSumar(A, B)
    VectorSumar = VectorCrear(A(X)+B(X), A(Y)+B(Y))
END FUNC

REM =====
REM Vector por un escalar
REM =====
FUNC VectorPorEscalar(VECTOR, E)
    VectorPorEscalar = VectorCrear( VECTOR(X)*E, VECTOR(Y) * E )
END FUNC

REM =====
REM Producto escalar, producto punto
REM =====
FUNC ProductoPunto(A, B)
    ProductoPunto = (A(X) * B(X)) + (A(Y) * B(Y))
END FUNC

REM =====
REM Módulo del producto cruz
REM =====
FUNC ModuloDeProductoCruz(A, B)
    ModuloDeProductoCruz = SQR(((A(X)*B(Y))-(A(Y)*B(X)))^2)
END FUNC

REM =====
REM Impresion de Vector
REM =====
SUB VectorImprimir(VECTOR)
    PRINT "("; VECTOR(X); "x, "; VECTOR(Y); "y)"
END SUB

```