

ISICQ 1.0

Controle da Qualidade - Módulo de Palm-Top Relatório do Databook Digital

Relatório: 000001 Revisão: 1

Data: 13/11/2017



Data: 11/09/2018

Projeto:PLATAFORMA MEX	Cliente: E&P-PDP/IP-III/PMXL-1												
Montadora: ENAVAL NAVAL	Contrato: 0801.0101.285.16.2												
			PA	RTÍCULA	MAGNÉTICA	A							
Plano de Inspeção: PR-3A17.01-1311-	970-EQR-022				Procedimento/Rev	isão: PR-3A	17-01-	1311-970-EQF	R-005 / A				
Norma de Referência: ASME	Critério de Aceitação: ASME B31.3 REV 2016												
Cond. Superf.: ESCOVADA	Téc. Ma	agnet.:	Multidire	ecional	Método: VIA UMIDA (COLORIDA							
Iluminação: 1000 LUX					Observação:								
				Equip	amento								
Equip. Utilizado: YOKE					Tipo Cor. Mag.:	AC		Intens	idade Ma	g.: 220V			
Fabricante: METAL CHECK		Tipo Cor. Desmag	g.:		Intens	idade Des	smag.:	NA					
Modelo: HMM6 PERNAS ARTICULAD	AS				***								
			INST	RUMENTO	S UTILIZADO	S_							
Luxímetro: LU-003					✓ Pirômetro:	TI-011							
▼ Trena: TR-1091					✓ Yoke: HMM	6 (ENV-33	35)						
✓ Pastilha Sensora: EN	V-3338				✓ Medidor de	Tempera	tura	: TI-12					
				Partícula	Magnética								
Tipo: RW222	Referência	a Con	nercial	: METAL CHECK						Via: UMID	A		
Veículo: AGUA	Cond. de S	Suspe	nsão:	ESCOVADA	Aditiv	vo: BC-	502			Cor: VERM	MELHA		
Concentração de Preparo [g.	L]: ^{10 g/l}			Concentra	ão de Decantaçã	io [ml/100	ml]:	8					
				ו	inta								
Tinta de Contr.: 104		Comer	2000	METAL CHECK		o: H1A			Espes. Pe		5 MICRAS		
Fabricante	Re		ia Com	ercial	Número Lote		(Certificado			dade		
Particula METAL CHECK	24213		201612865 31/12/2019										
Contraste PR-3A17-01-1311-970-EQR					23653	201612864				31/10/2018			
Distensor PR-3A17-01-1311-970-EQR-			3C-502		23645				01612820		31/12/2019		
Solvente PR-3A17-01-1311-970	EQR-		TNC-10		23835			20161285	9	31/1	12/2019		
			n .	IDENTI	FICAÇÃO	TD	DI	I Dain	I Asah	. DI	Data		
Unid Área Isométrico PMXL1 ROTA1 P-F10-7014	Spool SP07	Junta 025	Rev.		Linha P-F10-7014	TP	DI 0	L. Raiz	L. Acab	o. R.I.	13/11/2017		
PMXL1 ROTA1 P-F10-7014 PMXL1 ROTA1 P-F10-7015	SP07	006	A		P-F10-7015		0		A	-	13/11/2017		
PMXL1 ROTA1 P-F10-7015	SP03	010	А		P-F10-7015		0		А	-	13/11/2017		
				LEC	SENDA .				1				
Cabeçalho: R.I: Relatório Individ		<u>iz:</u> Lau : Revis	ido Raiz ão	z.	Laudo: A: Aprovado N:	Não Aplicáv	/el <u>I</u>	R: Reprova	ido <u>TP</u>	: Tipo	DI: Diâmetro		
INSPETOR	ADOR DO CQ				CLIE	NTE							
10.200.000.000.000.000.000.000.000.000.0	Seline			ENAME	AGENHARIA								
					entos da Silva r da Qualidado 20157/IS: 2779 N	6							

ISICQ 1.0

Controle da Qualidade - Módulo de Palm-Top Relatório do Databook Digital

Relatório:	000003
Revisão:	4

Data: 26/11/2017



	I I I I I I I I I I I I I I I I I I I		Relatório do Databook Digital								Página: 1 de 1 ISI					
	PLATAFORMA N				Cliente: E&P-PDP/IP-III/PMXL-1											
Montado	ora: ENAVAL NA	Contrato: 0801.0101.285.16.2														
				P	ARTÍCUL	MAGN	ÉTICA									
Plano de Inspeção: PR-3A17.01-1311-970-EQR-022							Procedimento/Revisão: PR-3A17-01-1311-970-EQR-005 / A									
	Referência: ASME	Critério de Aceitação: ASME B31.3 REV 2016														
	erf.: ESCOVADA	Método: V	IA UMIDA COLO	RIDA												
lluminação	5: 1000 LUX				Observação:											
					Equip	oamento										
Equip. Utili	zado: YOKE	Tipo Cor.	Mag.: AC	idade Mag	g.; 220V											
Fabricante: METAL CHECK							Tipo Cor. Desmag.: Intensidade De					esmag.: NA				
Modelo:	HMM6 PERNAS ARTICU	LADAS														
				INS	TRUMENT	OS UTIL	IZADOS									
Luxím	netro: LU-003					▼ Pirôm	etro: TI-0	11								
▼ Trena	: TR-1091					▼ Yoke: HMM6 (ENV-3335)										
V Pastil	ha Sensora:	ENV-333	38			▼ Medic	lor de Tem	perat	tura :	TI-12						
Partícula Magnética																
Tipo: RW2	222	Refe	rência Coi	nercial:		-						/ia: UMIDA				
Veículo:	AGUA	Cond	d. de Susp	ensão:	ESCOVADA		Aditivo: BC-502						Cor: VERMELHA			
							ão de Decantação [ml/100ml]:									
						Tinta			-							
Tinta de Co	ontr.: 104		Ref. Com	ercial:	METAL CHECK		Modelo:	H1A			Espes. Pel	ícula: 25	MICRAS			
	Fabricante		Referè	ncla Com	ercial	Número	Lote		- i	Certificado		Valida	0.00000000			
Partícula	METAL CHEC	K		RW222		242	24213 201612865					31/12/2019				
Contraste	PR-3A17-01-1311-9	70-EQR-		104		23653				201612864	4	31/10/2018				
Distensor PR-3A17-01-1311-970-EQR-						23645				201612820	0	31/12/2019				
Solvente PR-3A17-01-1311-970-EQR-						23835			201612859			31/12/2019				
					IDENT	IFICAÇÃO										
	rea Isométric	o S	ool Junt	a Rev.		Linha	Linha			L. Raiz	L. Acab.	R.I.	Data			
	P-G6-7008		P01 001	0		P-G6-7008	-G6-7008			-	A		25/11/2017			
PMXL1 RC	P-G6-7018	S	P08 030	0		P-G6-7018	G6-7018			-	Α		25/11/2017			
					150	ENDA										
Cabaaalk	N. D.L. WHEELE	(a			LEG	Laudo:										
Cabecalho: R.I: Relatório Individual L.Raiz: Laudo Raiz L.Acab: Laudo Acabamento Rev.: Revisão							o Ni Não /	laliaá.	ual P	D. D	TP: T	ipo DI	: Diâmetro			
						A: Aprovado N: Não Aplicável R: Reprovado DI: Diametro										
Nome: Leonardo Silva de Souza Certificação: PM-N2 Código: 001944 Eng. Hosalurgico - Crea/R J 2006.109.846 Eng. Hosalurgico - Crea/R J 2006.109.846 Matricula: 9802688									IFO IRAS							