



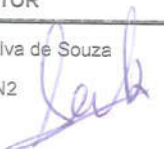

	ISICQ 1.0 Controle da Qualidade - Módulo de Palm-Top Relatório do Databook Digital		Relatório: 000001 Revisão: 1 Data: 13/11/2017 Página: 1 de 1									
	Projeto: PLATAFORMA MEXILHÃO 1 - PMXL-1		Cliente: E&P-PDP/IP-III/PMXL-1									
	Montadora: ENAVAL NAVAL E OFFSHORE LTDA		Contrato: 0801.0101.285.16.2									
	<u>PARTÍCULA MAGNÉTICA</u>											
Plano de Inspeção: PR-3A17.01-1311-970-EQR-022			Procedimento/Revisão: PR-3A17-01-1311-970-EQR-005 / A									
Norma de Referência: ASME			Critério de Aceitação: ASME B31.3 REV 2016									
Cond. Superf.: ESCOVADA	Téc. Magnet.: Multidirecional		Método: VIA UMIDA COLORIDA									
Iluminação: 1000 LUX			Observação:									
Equipamento												
Equip. Utilizado: YOKE		Tipo Cor. Mag.: AC	Intensidade Mag.: 220V									
Fabricante: METAL CHECK		Tipo Cor. Desmag.:	Intensidade Desmag.: NA									
Modelo: HMM6 PERNAS ARTICULADAS												
<u>INSTRUMENTOS UTILIZADOS</u>												
<input checked="" type="checkbox"/> Luxímetro : LU-003		<input checked="" type="checkbox"/> Pirômetro: TI-011										
<input checked="" type="checkbox"/> Trena: TR-1091		<input checked="" type="checkbox"/> Yoke: HMM6 (ENV-3335)										
<input checked="" type="checkbox"/> Pastilha Sensora: ENV-3338		<input checked="" type="checkbox"/> Medidor de Temperatura : TI-12										
Partícula Magnética												
Tipo: RW222	Referência Comercial: METAL CHECK			Via: UMIDA								
Veículo: AGUA	Cond. de Suspensão: ESCOVADA	Aditivo: BC-502	Cor: VERMELHA									
Concentração de Preparo [g/L]: 10 g/l		Concentração de Decantação [ml/100ml]:										
Tinta												
Tinta de Contr.: 104	Ref. Comercial: METAL CHECK	Modelo: H1A	Espes. Película: 25 MICRAS									
Fabricante	Referência Comercial	Número Lote	Certificado	Validade								
Partícula	METAL CHECK	RW222	24213	201612865	31/12/2019							
Contraste	PR-3A17-01-1311-970-EQR	104	23653	201612864	31/10/2018							
Distensor	PR-3A17-01-1311-970-EQR	BC-502	23645	201612820	31/12/2019							
Solvente	PR-3A17-01-1311-970-EQR	TNC-10	23835	201612859	31/12/2019							
IDENTIFICAÇÃO												
Unid	Área	Isométrico	Spool	Junta	Rev.	Linha	TP	DI	L. Raiz	L. Acab.	R.I.	Data
PMXL1	ROTA1	P-F10-7014	SP07	025	B	P-F10-7014		0	-	A	-	13/11/2017
PMXL1	ROTA1	P-F10-7015	SP02	006	A	P-F10-7015		0	-	A	-	13/11/2017
PMXL1	ROTA1	P-F10-7015	SP03	010	A	P-F10-7015		0	-	A	-	13/11/2017
LEGENDA												
Cabeçalho: R.I: Relatório Individual L.Raiz: Laudo Raiz L.Acab: Laudo Acabamento Rev.: Revisão						Laudo: A: Aprovado N: Não Aplicável R: Reprovado			TP: Tipo DI: Diâmetro			
INSPECTOR				COORDENADOR DO CQ				CLIENTE				
Nome: Fred William G. de Sousa Certificação: PM-N2 Código: 002424				 ENAVAL ENGENHARIA Rafael Santos da Silva Coordenador da Qualidade Crea - RJ 2007.120157 / IS : 2779 N.º								

Data: 11/09/2018

	ISICQ 1.0 Controle da Qualidade - Módulo de Palm-Top Relatório do Databook Digital		Relatório: 000003 Revisão: 1 Data: 26/11/2017 Página: 1 de 1									
	Projeto: PLATAFORMA MEXILHÃO 1 - PMXL-1		Cliente: E&P-PDP/IP-III/PMXL-1									
	Montadora: ENAVAL NAVAL E OFFSHORE LTDA		Contrato: 0801.0101.285.16.2									
	PARTÍCULA MAGNÉTICA											
Plano de Inspeção: PR-3A17.01-1311-970-EQR-022		Procedimento/Revisão: PR-3A17-01-1311-970-EQR-005 / A										
Norma de Referência: ASME		Critério de Aceitação: ASME B31.3 REV 2016										
Cond. Superf.: ESCOVADA	Téc. Magnet.: Multidirecional	Método: VIA UMIDA COLORIDA										
Iluminação: 1000 LUX		Observação:										
Equipamento												
Equip. Utilizado: YOKE		Tipo Cor. Mag.: AC	Intensidade Mag.: 220V									
Fabricante: METAL CHECK		Tipo Cor. Desmag.:	Intensidade Desmag.: NA									
Modelo: HMM6 PERNAS ARTICULADAS												
INSTRUMENTOS UTILIZADOS												
<input checked="" type="checkbox"/> Luxímetro : LU-003		<input checked="" type="checkbox"/> Pirômetro: TI-011										
<input checked="" type="checkbox"/> Trena: TR-1091		<input checked="" type="checkbox"/> Yoke: HMM6 (ENV-3335)										
<input checked="" type="checkbox"/> Pastilha Sensora: ENV-3338		<input checked="" type="checkbox"/> Medidor de Temperatura : TI-12										
Partícula Magnética												
Tipo: RW222	Referência Comercial: METAL CHECK		Via: UMIDA									
Veículo: AGUA	Cond. de Suspensão: ESCOVADA	Aditivo: BC-502	Cor: VERMELHA									
Concentração de Preparo [g/L]: 10 g/l		Concentração de Decantação [ml/100ml]:										
Tinta												
Tinta de Contr.: 104	Ref. Comercial: METAL CHECK	Modelo: H1A	Espes. Película: 25 MICRAS									
Fabricante		Referência Comercial	Número Lote	Certificado	Validade							
Partícula: METAL CHECK	RW222	24213	201612865	31/12/2019								
Contraste: PR-3A17-01-1311-970-EQR-	104	23653	201612864	31/10/2018								
Distensor: PR-3A17-01-1311-970-EQR-	BC-502	23645	201612820	31/12/2019								
Solvente: PR-3A17-01-1311-970-EQR-	TNC-10	23835	201612859	31/12/2019								
IDENTIFICAÇÃO												
Unid	Area	Isométrico	Spool	Junta	Rev.	Linha	TP	DI	L. Raiz	L. Acab.	R.I.	Data
PMXL1	ROTA1	P-G6-7008	SP01	001	0	P-G6-7008		0	-	A	-	25/11/2017
PMXL1	ROTA1	P-G6-7018	SP08	030	0	P-G6-7018		0	-	A	-	25/11/2017
LEGENDA												
Cabecalho: R.I: Relatório Individual L.Raiz: Laudo Raiz			Laudo: A: Aprovado N: Não Aplicável R: Reprovado			TP: Tipo DI: Diâmetro						
L.Acab: Laudo Acabamento Rev.: Revisão												
INSPECTOR				COORDENADOR DO CQ				CLIENTE				
Nome: Leonardo Silva de Souza Certificação: PM-N2 Código: 001944				 ENAVAL ENGENHARIA Eng. Metalúrgico - Crea/RJ 2006.109.846				 CARLOS EDUARDO PINAFO Petróleo Brasileiro S.A. - PETROBRAS Matrícula: 980268R				

Data: 12/12/2017