

Marlon Fernandes

Brasileiro, casado.

Data de nascimento: 04/03/1986.

Avenida Açucena, número 650 – casa 83.

Moinhos de Vento – Canoas – RS.

Telefone: (51) 9585-2061 / (51) 3466-7616 / E-mail: fernandesmarlon0403@gmail.com



OBJETIVO

Coordenação de áreas de Manufatura ou Processos.

FORMAÇÃO

- Pós-graduação/MBA em Gestão Empresarial - Fundação Getúlio Vargas (FGV), conclusão em 2011.
- Graduação em Engenharia Metalúrgica - Universidade Federal do Rio Grande do Sul (UFRGS), conclusão em 2008.

QUALIFICAÇÕES, PERFIL E ATIVIDADES COMPLEMENTARES

- Seis anos e nove meses de experiência profissional no ramo Industrial, trabalhando na Gestão de áreas de Produção e Processos, gerindo equipes de diversos níveis (operacional, técnico e engenharia).
- Experiência na Formação e Desenvolvimento de equipes de Engenharia e Produção;
- Experiência em ferramentas de Gestão de Qualidade e Processos tais como, Planos A3, Ishikawa, Planos de Ação 5W2H, PDCA, Kaizen, FMEA, MASP, além de indicadores de eficiência como OEE (Efetividade Global do Equipamento).
- Experiência prática em implantação de Sistema Lean Manufacturing. Conhecimento em ferramentas tais como Map. de Fluxo de Valor (MFV), Gestão Visual, Trabalho Padrão, SMED, 5S, Manutenção Autônoma, Kanban e Fluxo unitário.
- Foco no Desenvolvimento de Processos visando Redução de Custos e Melhoria Continua do Processo Produtivo.
- Experiência em Gestão de Projetos Industriais voltados para: ampliação da capacidade produtiva, aumento de eficiência dos processos e implementação de novos equipamentos de produção.
- Experiência em gestão financeira de unidades produtivas (definição/aderência de budget).
- Inglês – Nível Avançado.
- Experiências no exterior:
 - Participação no Forge Fair 2013 (busca de novas tecnologias) - Abril 2013 – Ohio – EUA.
 - Try out de equipamento de serra a disco (liberação de novo equipamento para aumento de produtividade) – Fev. 2014 – Alemanha e Itália.
- Estudante de Iniciação Científica pelo Lab. de Fundição da UFRGS e monitor do Curso de Fundição Aplicada realizado pela ABM. Novembro/2006 a Fevereiro/2008.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

- **2008-2014 – MAXIFORJA Componentes Automotivos Ltda.**

Cargo: Coordenador de Manufatura - Produção. Janeiro/2012 a Novembro/2014.

Principais atividades: - Responsável pela Coordenação da planta fabril de Forjaria que corresponde às áreas produtivas de Corte, Forjaria (7 linhas de produção), Tratamentos Térmicos e Acabamento.

- Gestão de equipes operacionais, técnicas e de engenharia, totalizando aproximadamente 140 colaboradores (turnos D+N), realizando feedbacks e orientação técnica/gerencial em diversas atividades relacionadas.

- Atuação na interface com fornecedores e clientes internos tais como Engenharia, Manutenção, Usinagem, Qualidade, Compras e Ferramentaria.

- Gestão voltada para a Melhoria Contínua e Redução de Custos e Desperdícios no processo produtivo;

- Gestão de metas e resultados gerais da unidade produtiva, como Eficiência, Qualidade, Custos, Segurança e Produtividade;

- Experiência em realização de Inventários cíclicos e implementação de melhorias para a garantia da acuracidade de estoques.

- Responsável pelo planejamento e controle da Implantação do Sistema Lean Manufacturing na planta produtiva de minha responsabilidade;

Melhorias Implementadas: - Planejamento e implementação área de Pre Set de Ferramentas, reduzindo em 25% em média os tempos de set up de linhas de Forjamento.

- Planejamento e implementação de nova área de estocagem de produtos forjados com gestão informatizada de inventário (WMS) e controle de obsolescência (FIFO);

- Implementação de novo conceito para as células de Inspeção por Partículas Magnéticas e Recuperação, otimizando o fluxo de produção e eliminando estoques intermediários (redução de work in process);

- Desenvolvimento de novos fornecedores para os insumos de maior impacto na produção de forjados, obtendo reduções de custos da ordem de 15 a 25%;

Cargo: Coordenador de Processos - Engenharia . Novembro/2010 a Dezembro/2011.

Principais atividades: - Responsável pelo desenvolvimento e fabricação de novos produtos (processo de PPAP);

- Responsável pela elaboração e manutenção dos Planos de Controle da fábrica;

- Responsável pelo processo de Cotação do Processo Produtivo de novos produtos;

- Desenvolvimento e Manutenção dos processos produtivos, fazendo a importante "ponte" entre a Engenharia e a Produção e garantindo tecnicamente o bom andamento da produção.

Cargos exercidos anteriormente na Maxiforja:

- Coordenador de Produção. Novembro/2009 a Novembro/2010.
- Engenheiro de Processos - Engenharia. Março/2009 a Novembro/2009.
- Técnico de Processos - Produção. Agosto/2008 a Março/2009.
- Estagiário de Engenharia - Produção. Março/2008 a Agosto/2008.

CURSOS E EXPERIÊNCIAS

-
- Programa de Desenvolvimento de Executivos (CENEX).
 - Produção Enxuta (UFRGS).
 - Gerenciamento de Projetos (PM Tech).
 - Manutenção Autônoma (Loss Prevention).
 - Troca Rápida de Ferramentas (Produttore).
 - Dispositivos a prova de erro (AGQ).
 - Experiência em softwares ERP Datasul/TOTVS e Business Intelligence.