

LEONEROS ACOSTA BARBOSA

DADOS PESSOAIS

Nome:.....Leoneross Acosta Barbosa
Data de Nascimento:.....15 de dezembro de 1976.
Nacionalidade:.....Brasileiro.
Estado Civil:.....Solteiro.
Endereço:.....Av. Norberto Linck, 153 – Guaíba – RS.
Telefone:.....(12) 9911-77337
E-mail:.....leoneross@oi.com.br
Site:.....<http://br.linkedin.com/pub/leoneross-acosta-barbosa/41/118/b37>

RESUMO PROFISSIONAL

Profissional graduado em Engenharia Metalúrgica pela UFRGS desde 2003 e com mestrado em Ciências dos Materiais desde 2006 (UFRGS), onde trabalhei desenvolvendo e otimizando processos metalúrgicos por três anos como consultor no Laboratório de Metalurgia Física da UFRGS – LAMEF.

No meu último emprego trabalhei como Assessor Técnico em Pesquisa e Desenvolvimento de Aços Especiais onde participava de todos os desenvolvimentos de processos e produtos, análise de falhas e gestão da qualidade.

Já no meu penúltimo emprego trabalhei como engenheiro de qualidade de fornecedores na empresa Maxiforja na qual executava avaliações de qualidade nos potenciais fornecedores e realizava todo monitoramento desde a definição até implementação das ações. Participava do processo de seleção de novos fornecedores juntamente com o setor de compras. Identificava e executava melhorias nos processos críticos dos fornecedores de componentes. Estabelecia rotinas de acompanhamento da qualidade nos fornecedores para garantir a qualidade do processo utilizando as seguintes ferramentas da qualidade APQP, PPAP, MSA, FMEA, CEP, planos de controle e metodologia de análise e resolução de problemas.

Na empresa Viemar trabalhei como engenheiro de processos de forjamento a frio em três prensas: uma prensa excêntrica e duas hidráulicas. Era responsável pela análise de falhas das peças forjadas e dos ferramentais utilizados no forjamento a frio. Elaborei ciclos de tratamento térmico para os ferramentais das prensas aumentarem sua vida útil. Realizava inspeções de qualidade nas peças aferindo se as mesmas estavam conforme descrito nos desenhos. Acompanhava e descrevia todo o desenvolvimento do processo de forjamento a frio de novos componentes automotivos juntamente com os designers utilizando um software de simulação.

Fui engenheiro de processos das empresas do Grupo Oerlikon Balzers por dois anos, na qual era responsável pelo desenvolvimento de processos nas unidades do Brasil. As minhas atividades na empresa Oerlikon Balzers revestimentos metálicos eram de desenvolvimento de projetos ligados a revestimentos PVD e nitretação a baixa pressão, relatórios de análise de falhas, reclamação de clientes, rotinas ligadas ao processo de revestimento e nitretação: análise de recebimento, limpeza, montagem da carga, revestimento, decapagem, etc. Controle de qualidade, responsável pela implantação do laboratório de análises metalográficas, qualificação de equipamentos e instalações. Qualidade: PPAP, MSA, FMEA e Instruções de Produção. Validação de processos, treinamento de capacitação para funcionários da produção entre outras atividades. Era o responsável por todas as tarefas correspondentes ao Forno de Nitretação a Baixa pressão, sendo assim, tenho o domínio da dureza superficial e da profundidade da camada excelente para cada

aplicação bem como o domínio completo de funcionamento e monitoramento de todo o processo do forno de nitretação. Através da Oerlikon Balzers fazia palestras nos principais clientes de Nitretação do Brasil e na Argentina onde era o responsável pelo desenvolvimento de novas aplicações.

Trabalhei com caracterização da origem dos defeitos superficiais em barras laminadas para empresa Aços Especiais Piratini – GERDAU e outros projetos para outras empresas por intermédio do Laboratório de Metalurgia Física da UFRGS – LAMEF ao qual prestava auxílio como consultor técnico além de estar fazendo mestrado acadêmico em Ciências dos Materiais pela UFRGS.

Tenho experiência em projetos de homologação junto a normas internacionais de manilhas para ancorar plataformas em ‘Offshore’ através do meu trabalho de conclusão em engenharia metalúrgica, “Otimização dos Ciclos de Tratamento Térmico em Ganchos KS Fundidos” – PETROBRAS.

Já atuei como supervisor de qualidade, sendo responsável pela análise de requisitos junto ao cliente, especificações, elaboração de ciclos e processos para tratamento térmico, análise de falhas além de atuar alocado em clientes como Aços Especiais Piratini – GERDAU, ZIVI – Hércules e PETROBRAS. Nas empresas Grefortec Fornos Industriais e Tratamento Térmico Ltda. e DEMUTH – Tratamento Térmico eu fiz estágio analisando metalograficamente peças tratadas (laboratório metalográfico).

Possuo boa experiência em desenvolvimento e otimização de tempo de processos na área metalúrgica visando melhorias na qualidade final do produto. Trabalhei como professor contratado no estado do Rio Grande do Sul nas seguintes disciplinas: matemática, física e química, por um período de seis anos.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Assessor Técnico em Pesquisa e Desenvolvimento na Gerdau Aços Especiais S.A.

Período: dezembro de 2011 - junho de 2014(2 anos e 7 meses)

Atividades: Desenvolvimento de processos e produtos metalúrgicos, análise de falhas e gestão da qualidade.

Engenheiro da Qualidade de Fornecedores na Maxiforja Componentes Automotivos Ltda.

Período: maio de 2010 até maio de 2011(1 ano 1 mês)

Atividades: Executava avaliações de qualidade nos potenciais fornecedores e realizava todo monitoramento desde a definição até implementação das ações. Participava do processo de seleção de novos fornecedores juntamente com o setor de compras. Identificava e executava melhorias nos processos críticos dos fornecedores de componentes. Estabelecia rotinas de acompanhamento da qualidade nos fornecedores para garantir a qualidade do processo utilizando as seguintes ferramentas da qualidade APQP, PPAP, MSA, FMEA, CEP, planos de controle e metodologia de análise e resolução de problemas.

Engenheiro de Processos na Viemar Indústria Automotiva

Período: abril de 2009 até fevereiro de 2010 (11 meses)

Atividades: Definir e especificar os recursos necessários na Produção: Máquinas (ferramentas e dispositivos necessários), meios de medição, material, meio ambiente, recursos humanos e método de operação e otimiza-los adequadamente, definir o Fluxo de processo, controlar a evolução e estatística dos processos de realização do produto ou componentes, desenvolver atividades para a redução dos Set-up de produção, atender as necessidades dos clientes internos e externos relativos ao

processo de fabricação, criar em conjunto com a equipe de gestão da qualidade os procedimentos e instruções de trabalho para os postos de trabalho, informar ao analista de aplicação de produto ou projetista, as alterações que ocorrem na manufatura, realizar as adequações de lay out da fábrica, executar as amostras e protótipos de produtos novos, executar e acompanhar os lotes piloto de novos produtos, acompanhar “in-loco” a manufatura, executar FMEA de processo, em conjunto com a Gestão da Qualidade analisar e solucionar problemas de Qualidade.

Engenheiro de Processos na Oerlikon Balzers Revestimentos Metálicos

Período: dezembro de 2006 até outubro de 2008 (1 ano 11 meses)

Atividades: Desenvolvimento de projetos ligados a revestimentos PVD, relatórios de análise de falhas, reclamação de clientes, rotinas ligada ao processo de revestimento: análise de recebimento, limpeza, montagem da carga, revestimento, decapagem etc. Controle de qualidade, responsável pela implantação do laboratório de análises, qualificação de equipamentos e instalações. Qualidade: PPAP, MSA, FMEA, Instruções de Produção. Validação de processos, treinamento de capacitação para funcionários da produção entre outras atividades.

Engenheiro Consultor no Laboratório de Metalurgia Física - Universidade Federal do Rio Grande do Sul

Período: novembro de 2003 a novembro de 2006 (3 anos 1 mês)

Atividades: Consultoria a diversas empresas do ramo metal-mecânico, em especial Petrobras, Gerdau, Tramontina entre outras. Relatórios técnicos, projetos com metalografias, tratamento térmico, ensaios de durezas, fadiga e tração. Estudo de inclusões não metálicas para obtenção do perfil do aço durante os vários estágios do processo: análise química da composição, tamanho e morfologia das inclusões em aços.

Supervisor de Tratamento Térmico na Grefortec Fornos Industriais e Tratamento Térmico Ltda.

Período: novembro de 2002 até novembro 2003 (1 ano 1 mês)

Atividades: Responsável pela planta do tratamento térmico; análise e controle de qualidade das peças tratadas (laboratório metalográfico), manutenção preventiva e corretiva dos fornos e outros equipamentos do setor e controle de gastos de insumos e matérias-primas.

Estagiário Supervisor de Tratamento Térmico na Demuth Tratamento Térmico Ltda.

Período: 2 meses

Atividades: análise e controle de qualidade das peças tratadas (laboratório metalográfico).

Professor do ensino médio na Escola Estadual Cônego Scherer

Período: dezembro de 1997 a dezembro de 2003 (7 anos)

Atividades: Professor de matemática, química e física.

FORMAÇÃO

Pós – Graduação

Mestrado em Ciências dos Materiais

Dissertação de Mestrado:

“Metodologia para Caracterização do Defeito Superficial Tipo Escama em Barras Trefiladas”.

Universidade Federal do Rio Grande do Sul – PPGEM – UFRGS.

Concluído em 2006.

Graduação

Engenharia Metalúrgica – CREA: 22099235-1

Trabalho de Diplomação:

“Otimização dos Ciclos de Tratamento Térmico em Ganchos KS Fundidos”.

Universidade Federal do Rio Grande do Sul – UFRGS.

Concluído em 2003.

Ensino Médio

Auxiliar de Laboratório de Análises Químicas

Colégio Estadual Cândido José Godói – POA –RS.

Concluído 1993.

PUBLICAÇÕES

Tratamento superficial BALINIT®LUMENA e ALCRONA DUPLEX de aços ferramenta H13 para cavidades e postigos de injeção de alumínio – Sexto Encontro da Cadeia de Ferramentas, Moldes e Matrizes

Sexto Encontro da Cadeia de Ferramentas, Moldes e Matrizes – ABM.

Otimização da Vida Útil de Matrizes para Conformação a Frio com a Utilização de Revestimentos a Baixa Temperatura e Balinit Duplex (nitretação a baixa pressão e PVD)

Sexto Encontro da Cadeia de Ferramentas, Moldes e Matrizes – ABM.

Avaliação de Defeitos Superficiais Tipo Escama em Barras de Aço Trefiladas

Revista Tecnologia em Metalurgia e Matérias – ABM

Metodologia para Caracterização do Defeito Superficial Tipo Escama em Barras Trefiladas

Dissertação de Mestrado em Engenharia Metalúrgica - UFRGS e Apresentação no 43º Seminário de Laminação – ABM.

Otimização dos Ciclos de Tratamento Térmico do Aço ABNT 4320 Forjado Visando o Aumento da Tenacidade

17 º Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais – CBECIMAT

Análise de Trincas em Dutos Curvos – (PETROBRAS)

61º Congresso da Associação Brasileira de Metalurgia e Materiais

Influência do Tempo e da Temperatura de Reaquecimento após o Lingotamento sobre a Segregação de Carbonetos em Aço Rolamento

Congresso Argentino de Siderurgia 2006.

Otimização do Tempo de Ciclo de Esferoidização do Aço SAE 52100

Salão de Iniciação Científica – 2005 – UFRGS.

Fadiga Térmica e Ferro Fundido

IX Salão de Iniciação Científica - VI Feira de Iniciação Científica - UFRGS 4 de setembro de 1997.

CURSOS E CERTIFICADOS

ISO/TS 16949:2009 – Interpretação e implementação (Carga horária: 16 horas)

Canoas - RS – Qualimax - Certificado nº CC058/2010 – TS. Agosto de 2010.

ISO 9001:2008 – Interpretação e implementação (Carga horária: 8 horas)

Porto Alegre - RS – JNS Consultoria Empresarial Ltda. Maio de 2009.

ISO/TS 16949:2002 – Interpretação e implementação (Carga horária: 32 horas)
São Paulo - SP – CTP Consultoria e Treinamentos Personalizados. Julho de 2007.

Revestimentos PVD a Baixa Temperatura – Arctic (Carga horária: 4 horas)
Jundiaí- SP - Oerlikon Balzers Coating. Dezembro de 2006.

Nitretação (Carga horária: 4 horas)
Jundiaí- SP - Oerlikon Balzers Coating. Junho de 2007.

AutoCAD Básico

Porto Alegre – RS - Grupo de projeto, fabricação e automação Industrial da Universidade Federal do Rio grande do Sul. Março de 1997.

Participação no IX Salão de Iniciação Científica

Porto Alegre – RS - UFRGS com o projeto: Fadiga Térmica em Ferro Fundido – parceria Fundição Tupy / Laboratório de Fundição – UFRGS – Setembro de 1997.

Participação na Primeira Workshop de Metalúrgica do Pó

São Paulo – SP – ABM Associação Brasileira de Metais. Outubro de 2007.

Apresentação de dois artigos técnicos no Sexto Encontro da Cadeia de Ferramentas, Moldes e Matrizes

São Paulo – SP - ABM Associação Brasileira de Metais. Agosto de 2008.

Apresentação de um artigo técnico no 43º Seminário de Laminação – Processos e Produtos Laminados e Revestidos

Curitiba – PR – 43º Seminário de Laminação ABM. Outubro de 2006.

Apresentações de artigos técnicos nos seguintes Congressos Internacionais da ABM: 55º, 56º, 57º E 61º.

Apresentação de artigo técnico no Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais

Curitiba – PR -17 º Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais – CBECIMAT. Novembro de 2006.

LÍNGUA ESTRANGEIRA

Inglês

Escrita: ótima – Leitura: ótima – Conversação: em constante aprimoramento. Tenho proficiência em língua inglesa pela Universidade Federal do Rio Grande do Sul.

Espanhol

Escrita: Intermediário – Leitura: intermediário – Conversação: intermediário

INFORMÁTICA

Sistema Operacional Microsoft Windows, Pacote Office, Photoshop, Corel Draw entre outros.

HABILIDADES

Microscópio Eletrônico de Varredura com EDS, Microscópio Ótico.

Ensaio de Durezas, Preparação e Análises Metalográficas.

Espectrômetro de Emissão Ótica para análise química.

São Paulo, 14 de julho de 2014.

