

# Luciano Reichak Carmo

**Endereço Atual:** Rua Waltoir José da Silva, 111, Bairro Altavile, Gravataí – RS , CEP: 94180 020  
Casado, 32 anos, 1 Filho

**Telefones:** (47) 9291 4229 Whats: (51) 8452-6322 recado (47) 9229-9542 c/ Vanessa (Esposa)

**E-mail:** reichak2010@gmail.com **Linkedin:** Luciano Reichak Carmo

---

## **ÁREA DE ATUAÇÃO/CARGO PRETENDIDO**

**TÉCNICO MANUTENÇÃO/ PLANEJADOR DE MANUTENÇÃO/ SUPERVISOR**

---

## **FORMAÇÃO ESCOLAR**

Formado pela Escola de Educação Profissional SENAI Ney Damasceno Ferreira – Gravataí – RS  
**Técnico em Mecatrônica**

Uninter

**Administração– Em curso**

Challenge School

**Inglês Básico e Intermediário – Em curso**

## **RESUMO DAS ATIVIDADES EXERCIDAS**

- Sólidos conhecimentos em Windows, Office, SAP, Máximo, Ms Project.
- Manutenção, programação e operação em robôs ABB e FANUC;
- Programação e operação em inversores de frequência Mitsubichi, Allen Bradley, Armorstart e Movimot
- Edição e programação de software em PLC's Rockwell e Siemens.
- Bom conhecimento em normas ISO-9000, QS-9000 e TS-16949, ISO 14001 e ISO 50001
- Interação com profissionais de todos os níveis, sendo formador de equipe e multiplicador de conhecimentos;
- Implementação de ações de melhoria contínua e melhoria da eficiência energética - ISO50001
- Gestão de pessoas e acompanhamento dos objetivos do plano de negócios da empresa;
- Conhecimento em requisição de notas fiscais, reservas e requisição de compras via SAP
- Planejamento e controle de manutenção, DownTime, UpTime, MTBF, MTTR e KPI's.
- Controle de conserto de equipamentos e vida útil dos mesmos.
- Confecção de relatório de custos e gráficos de consumo de materiais.
- Cursos atualizados em NR10, NR11, NR12, NR18, NR20.

---

## **EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS**

---

**EMPRESA:** BMW DO BRASIL LTDA – Araquari/SC

**PERÍODO:** 18/01/2016 a 21/07/2016

**CARGO INICIAL:** Técnico de manutenção eletrônico

**REMUNERAÇÃO:** 4.639,00R\$

**ATIVIDADES:** Técnico de manutenção eletrônica responsável pelo time de operadores de manutenção do bodyshop realizando manutenção eletrônica dos equipamentos da linha produtiva no segundo turno. Realizo alterações, correções e novas programações em clp SIEMENS S7/1200 usando TIAPORTAL, robô ABB IRC5 e inversor de frequência MOVIMOT. Realizo programação e parametrização de máquinas de solda ponto Harms & Wende. Conhecimento de redes Profinet. Durante o período produtivo realizo checklist do funcionamento dos equipamentos e manutenção preventivas dos mesmos. Confecção de Instruções de Trabalho, MTBF, MTTR e KPI's. Manutenção e operação em Torno e centro de usinagem ROMI (Sinumerik 828d). Manutenção preventiva e corretiva em pistolas de solda pino stud weld TUCKER. Gerenciamento e coordenação dos trabalhos e realização de relatórios de paradas.

**EMPRESA:** GENERAL MOTORS DO BRASIL LTDA – Gravataí/RS

**PERÍODO:** 06/04/2005 até 18/08/2015

**CARGO INICIAL:** Eletricista de equipamentos eletroeletrônicos

**CARGO FINAL:** Planejador de Manutenção

**ATIVIDADES:** Iniciei meus trabalhos no setor de funilaria, realizando manutenção eletrônica nos robôs ABB (IRB6400) e FANUC (RJ2 e RJ3), assim como programação e instalação dos mesmos. Analisava, identificava falhas e programação PLC's Allen Bradley (PLC-5, SLC-500, Controllogix e Guardlogix), com a utilização de softwares Rockwell Automation. Conhecimento em PLC's de segurança Pilz. Efetuava parametrização e instalação de inversores de frequência Allen Bradley (1336, PowerFlex e Armorstart). Também realizava programação em equipamentos de transporte contínuo (TRACOINSA, DAIFUKU e SIEMENS). Conhecimento em redes de comunicação devicenet, DH+, ethernet, profibus, remote I/O (montagem, configuração e manutenção). Realizo acompanhamento nos processos de solda ponto por resistência, através dos softwares para os controladores de solda (BOSCH, SQUARED e FASE). Controlava o processo de soldagem de pinos (STUD-WELD), através de parametrização de solda (TUCKER). Após quatro anos fui efetivado como facilitador de time onde apoiava e coordenava os membros de time de manutenção em ações corretivas na linha de produção, executava manutenção preventiva nos equipamentos conforme o cronograma, controle e requisição de spare parts de máquinas utilizando sistema SAP. Nos últimos quatro anos trabalhei no setor de planejamento e controle de manutenção do turno 2(15:15 a 00:15). Efetuava o controle de Uptime, Downtime, MTBF e MTTR da manutenção da funilaria. Controlava as férias dos funcionários da manutenção, Realizava relatório diário das paradas de manutenção para a gerência da planta. Realizava junto com os membros de time e líderes as melhorias no cronograma de manutenção preventivas, corretivas e preditivas. Participava de reuniões com a gerência para decidir sobre a qualidade de novos equipamentos e configurações dos mesmos elaborando notas técnicas. Controlava o envio de equipamentos para conserto e monitorava a periodicidade dos mesmos.

**EMPRESA:** JONHSON CONTROLS DO BRASIL LTDA – Gravataí/RS

**PERÍODO:** 05/07/1999 a 04/04/2005

**CARGO INICIAL:** Cotista Senai

**CARGO FINAL:** Técnico de Manutenção Jr.

**ATIVIDADES:** Responsável pelo setor de injetoras de termo-plásticos, efetuava instalação de novos equipamentos, manutenções corretivas e preventivas eletrônicas e mecânicas de máquinas injetoras de termoplásticos (ARBURG e BATTENFELD), instalação de equipamentos de controle, interface e periféricos para máquinas injetoras, robôs dedicados (ARBURG, WITTMANN), termo-reguladores, desumidificadores e alimentadores (PIOVAN), manutenção em máquinas impressoras a jato de tinta (VIDEO-JET), bobinadeiras CNC (MARSILLI), máquinas insersoras de componentes SMD e PTH (FUJI, VCD, GSM, MPM, SOLDA ONDA). Confecção de desenhos de peças e lay-out utilizando Autocad 2000

Efetua análise de intervenções para melhorar o cronograma de preventivas, qualificava novos fornecedores solicitando cotações de peças e equipamentos, auxiliava nas elaborações de layout, elaborava material e treinamento para os operadores e colegas do setor de manutenção referente a importância da TPM e manutenções preventivas e preditiva nas injetoras e seus periféricos. Participo de reuniões com a gerência para ajudar a decidir sobre a escolha de novos equipamentos e configurações dos mesmos elaborando notas técnicas. Efetuo manutenção de CLP's e Inversores de frequência.

---

#### CURSOS DE ELETRÔNICA

---

- Eletricidade predial, industrial e de manutenção - SENAI
- PLC-5 Programação intensiva usando o Software RSlogix5 – Rockwell Automation
- Controllogix programação com redes ethernet e devicenet usando Rslogix5000 e RsNetworx for Devicenet – Rockwell Automation
- Configuração e manutenção de Inversores 1336 plus II e Impact- Rockwell Automation
- Configuração de Inversores Powerflex 70/700 - Rockwell Automation
- Programação e manutenção elétrica de robos FANUC – FANUC
- Inversores SEW Movimot e Movitrac – SEW
- PLC de segurança Pilz (PSS 3000 e PNOZ) - Pilz
- Redes SafetyBus – Pilz
- Manutenção e operação de comando de solda a ponto por resistência – BOSCH
- Redes Ethernet – Betacontrol
- Interpretação e auditoria interna norma ABNT NBR 50001:2011/ SGA – SENAI

---

#### CURSOS EM GERAL

---

- Manutenção, operação e programação de robôs Wittmann - Interno JC
- Manutenção e configuração de computadores – QI.informática
- Curso de CLP Telemecanique e Allen Bradley - Interno JC e GM
- Operação e programação básica de robôs ABB –S4 - Interno GM
- Curso de Controlador de solda Bosch – Interno GM
- Curso de Software BOS 5000 – Interno GM
- Curso de controladores de solda FASE – Interno GM
- Brigada de Emergência – Interno GM

**Pretensão Salarial:** 3.500,00R\$

**Disponibilidade para troca de cidade e viagens**