


Unidade Guaíba	Dados Ambientais - Efluentes Hídrico e Aéreos	 ARACRUZ CELULOSE S.A.
----------------	---	--

Efluente Hídrico - Tratado

	pH	Temperatura	Vazão	DBO ₅	DQO	Sólidos Suspensos	Sólidos Sediment.	Fósforo Total	Cloretos	Nitrogênio Total	AOX	Sulfetos	Mercúrio	Fenol	Cloratos
Data		°C	m³/dia	mg/L	mg/L	mg/L	mL/L	mg/L	t/dia	mg/L	kg/t	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
01/10/2006	6,7	37,0	38514	**	84,0	15,0		0,05	24,73	**					
02/10/2006	6,7	38,5	42334	2,6	94,0	18,0		0,10	25,49	<5,0					
03/10/2006	6,2	38,0	42380	4,4	103,0	13,0		0,14	26,78	<5,0					
04/10/2006	6,6	38,0	42156	3,6	94,0	10,2	<0,1	0,14	22,07	<5,0	0,10				
05/10/2006	6,6	37,0	39744	4,2	89,0	22,7		0,11	19,36	<5,0					
06/10/2006	6,4	37,0	37398	*	98,0	7,0		0,25	26,63	<5,0					
07/10/2006	6,9	36,0	36836	**	102,0	18,0		0,15	22,06	**					
08/10/2006	6,4	37,0	37230	**	98,0	15,0		0,19	21,89	**					
09/10/2006	6,8	35,0	36102	3,3	94,0	12,0		0,16	21,10	<5,0					
10/10/2006	6,6	37,0	41834	2,1	86,0	6,4		0,12	24,10	<5,0	0,14				
11/10/2006	6,2	39,0	44960	4,7	82,0	13,6	<0,1	0,10	25,18	<5,0					
12/10/2006	6,6	37,0	40412	**	100,0	12,4		0,15	23,20	**					
13/10/2006	6,4	38,0	40608	4,5	97,0	22,4		0,13	23,55	<5,0					
14/10/2006	6,4	37,0	37930	**	99,0	17,8		0,11	22,91	**					
15/10/2006	6,1	38,5	38390	**	93,0	22,0		0,20	22,65	**					
16/10/2006	6,3	38,0	44838	*	93,0	14,4		0,15	25,42	<5,0		0,03	0,0010	0,03	
17/10/2006	6,5	38,0	40248	*	92,5	17,8		0,20	20,73	<5,0	0,12				
18/10/2006	6,2	35,0	27114	*	116,0	10,3	<0,1	0,05	10,30	<5,0					
19/10/2006															
20/10/2006															
21/10/2006															
22/10/2006															
23/10/2006															
24/10/2006															
25/10/2006															
26/10/2006	6,3	32,0	33336	*	59,3	12,8		0,06	8,43	10,2					
27/10/2006	6,5	30,0	34066	3,4	57,0	8,0		0,22	7,97	<5,0					
28/10/2006	6,8	32,0	39350	**	35,0	6,0		0,34	15,43	**					
29/10/2006	6,5	35,0	35884	**	35,0	3,2		0,05	17,87	**					
30/10/2006	6,3	35,0	35884	2,7	39,0	12,0		0,05	14,07	<5,0					

31/10/2006	6,7	35,0	32840	*	44,0	3,4		0,05	12,09	<5,0							
------------	-----	------	-------	---	------	-----	--	------	-------	------	--	--	--	--	--	--	--

* Problemas analíticos ** Análise não realizada sábados/domingos/feriados - De 16 a 26/10/2006 fábrica parada para manutenção.

Efluentes Aéreos

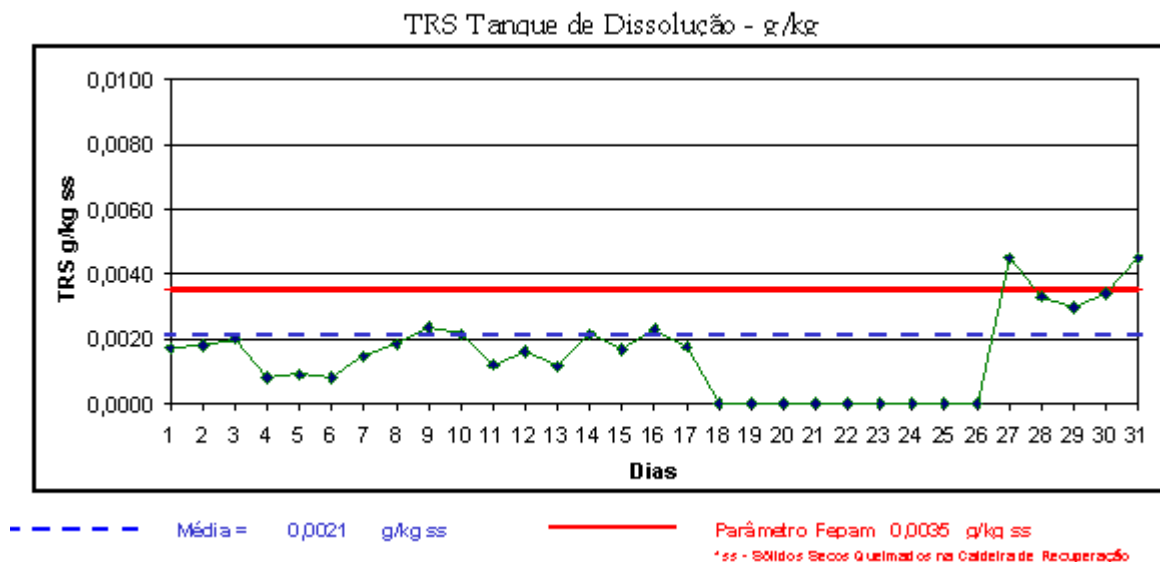
DIA	Caldeira Recuperação ppm TRS	Tanque de Dissolução g TRS /Kg tss	Forno de Cal ppm TRS	Caldeira Recuperação kg TRS /h	Tanque de Dissolução kg TRS /h	Forno de Cal kg TRS /h	Tanque de Dissolução ppm TRS	Somatório da Fontes kg TRS /h	Caldeira de Força kg SO2/h	Incinerador de Gases ppm TRS
01/10/2006	0,05	0,0017	1,80	0,021	0,163	0,1206	2,65	0,356	427,9	0,0
02/10/2006	0,05	0,0018	0,94	0,021	0,163	0,0625	2,65	0,227	445,4	0,0
03/10/2006	0,05	0,0020	1,71	0,021	0,163	0,1145	2,38	0,227	416,3	0,2
04/10/2006	0,04	0,0008	0,00	0,016	0,067	0,0000	1,26	0,210	378,6	0,0
05/10/2006	0,04	0,0009	1,77	0,015	0,075	0,1142	1,41	0,209	410,8	0,0
06/10/2006	0,03	0,0008	2,49	0,014	0,068	0,1610	1,28	0,244	376,0	0,0
07/10/2006	0,03	0,0015	2,00	0,014	0,123	0,1335	2,30	0,270	404,4	0,0
08/10/2006	0,03	0,0018	2,19	0,014	0,158	0,1464	2,96	0,318	382,9	0,0
09/10/2006	0,03	0,0024	2,28	0,014	0,198	0,1522	3,72	0,365	412,9	0,0
10/10/2006	0,13	0,0022	2,30	0,055	0,166	0,1540	3,12	0,375	390,7	0,0
11/10/2006	0,05	0,0012	2,06	0,023	0,094	0,1380	1,76	0,255	440,4	0,0
12/10/2006	0,06	0,0016	1,74	0,027	0,128	0,1160	2,40	0,270	421,1	0,0
13/10/2006	0,13	0,0012	1,47	0,057	0,095	0,0981	1,78	0,250	406,3	0,0
14/10/2006	0,18	0,0021	1,61	0,076	0,180	0,1074	3,38	0,364	406,3	0,0
15/10/2006	0,09	0,0017	1,71	0,040	0,140	0,1146	2,64	0,295	403,4	0,0
16/10/2006	0,08	0,0023	2,03	0,034	0,195	0,1359	3,66	0,365	394,9	0,0
17/10/2006	0,14	0,0018	0,26	0,060	0,079	0,0089	1,48	0,148	394,9	0,0
18/10/2006										
19/10/2006										
20/10/2006										
21/10/2006										
22/10/2006										
23/10/2006										
24/10/2006										
25/10/2006										
26/10/2006	0,80		0,00	0,390	0,120	0,0000	2,25	0,520		0,00
27/10/2006	0,44	0,0045	0,66	0,104	0,187	0,0020	3,52	0,301	0,5	0,5
28/10/2006	0,04	0,0033	1,04	0,016	0,350	0,0695	6,57	0,435	204,6	0,0
29/10/2006	0,44	0,0030	1,86	0,192	0,252	0,1240	4,73	0,569	357,1	0,1
30/10/2006	0,66	0,0034	0,41	0,285	0,160	0,0274	3,00	0,474	354,5	0,2
31/10/2006	0,60	0,0045	0,72	0,233	0,187	0,0479	3,52	0,433	395,8	0,0

De 16 a 26/10/2006 fábrica parada para manutenção.

Relatório de Parâmetros Ambientais Fora de Padrão

EMISSIONES AÉREAS

1. TRS Tanque de Dissolução (g/kg de SS)



TRS do Tanque de Dissolução no dia 27/10/06

Justificativas:

Neste dia retornamos a queimar sólidos na caldeira de recuperação após 10 dias de Parada Geral. Entre as 10:00 e as 13:00 a queima esteve ligeiramente superior a 800 tss/dia. Como era início de operação após longo tempo parada, a fábrica ainda estava um pouco desbalanceada, ocorrendo os picos de emissão de TRS. Logo em seguida ocorreram problemas na linha de fibras que obrigou que reduzíssemos a queima de sólidos para valores bastante reduzidos. Como não retornamos a queimar quantidades de sólidos superiores a 800 tss/dia até o final do dia, não conseguimos oportunidade para enquadrar o parâmetro.

Ações:

Aumentar a quantidade de NaOH adicionada ao fluxo de lavado fraco imediatamente após ocorrência de picos de TRS.

TRS do Tanque de Dissolução no dia 31/10/06

Justificativas:

Neste dia ocorreu um pequeno desbalanceamento na queima de sólidos da caldeira de recuperação, provocando picos de TRS. O processo de retomada de baixos valores

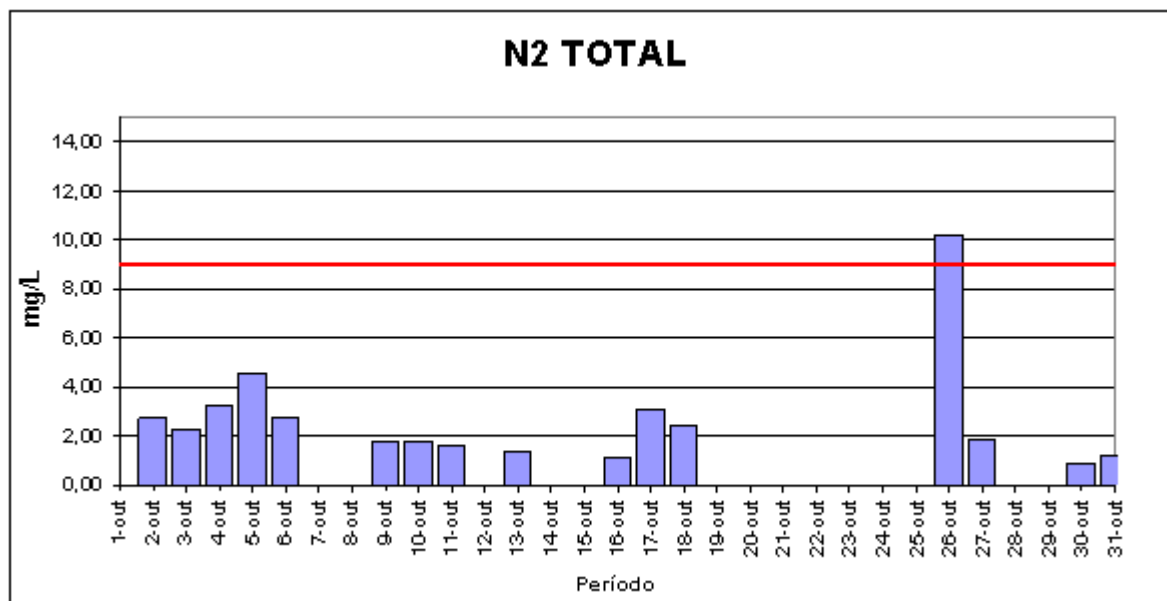
de TRS vinha acontecendo ao longo do dia, o que mostrava tendências de enquadramento do parâmetro. Infelizmente neste dia ocorreu um blackout na fábrica. Como a caldeira de recuperação somente retornou a operar no dia seguinte, não foi possível enquadrar o parâmetro do dia.

Ações:

Aumentar a quantidade de NaOH adicionada ao fluxo de lavado fraco imediatamente após ocorrência de picos de TRS.

EFLUENTES LÍQUIDOS

1. Nitrogênio Total do Efluente Tratado (mg/L)



Nitrogênio Total do Efluente Tratado no dia 26/10/06

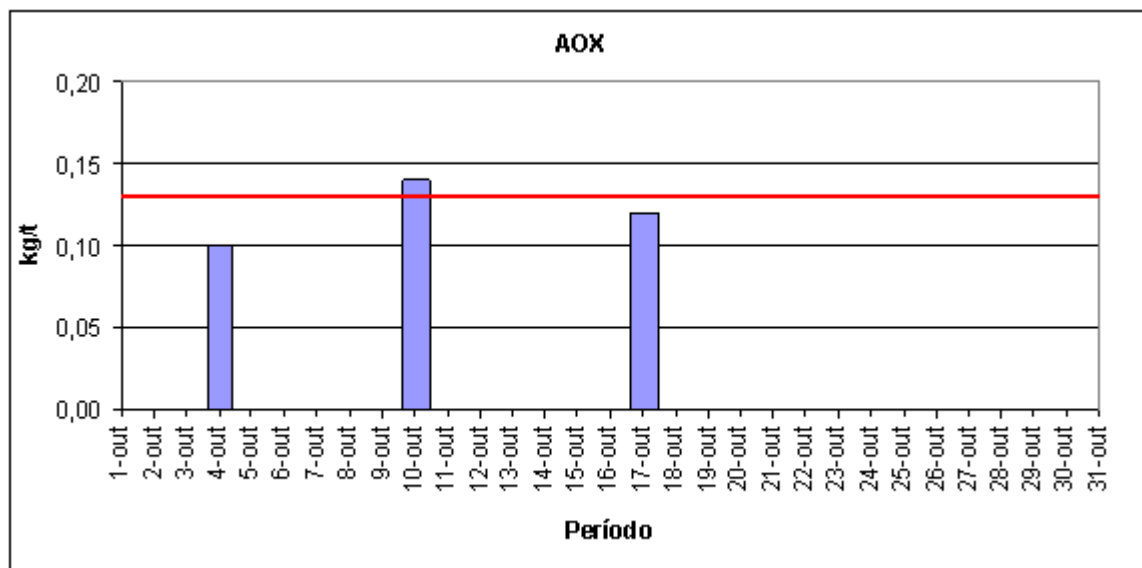
Justificativas:

Houve uma parada da estação entre os dias 19 e 26/10, durante a parada geral da fábrica, e mesmo sendo interrompido o fornecimento de nitrogênio ao reator biológico durante as paradas, ocorre a liberação de nitrogênio das bactérias para o meio (cerca de 12% da composição elementar de uma bactéria é nitrogênio).

Ações:

Parada dosagem de uréia, que serve como fonte de nitrogênio para os microorganismos do tratamento biológico.

2. AOX do Efluente Tratado (kg/t)



AOX do Efluente Tratado no dia 10/10/06

Justificativas:

Situação pontual sem identificação de causa.

Clovis Zimmer

CRQ 05200685

Ger. Qualidade e Meio Ambiente