DIEGO JUNKER GABBI

Idade: 33 anos

Endereço: Rua Botafogo 172 – Parque da Matriz CEP 94950-080, Cachoeirinha/RS Contatos: 51-9103 1902 / 51-3470 5844

E-mail: diego.jgabbi@gmail.com

FORMAÇÃO

Nível Superior: Tecnólogo em Controle e Automação Industrial

Instituição: Faculdade de Tecnologia Senai Porto Alegre

 Nível Médio: Técnico em Eletrotécnica Instituição: Escola Técnica Estadual Parobé

Outros: Aprendizagem em Instalações Elétricas, Prediais, Industriais e Manutenção.

Instituição: Senai Visconde de Mauá

QUALIFICAÇÃO

- NR-10 Básico Atualizado
- Programação PLC Siemens S7-200 e S7-300
- Manutenção Elétrica de Robô ABB IRC5
- Manutenção Mecânica de Robô ABB IRC5
- Programação de Sistemas de Visão Cognex e Banner
- Operador de Empilhadeira
- Bons conhecimentos em todo o pacote Office
- Inglês intermediário

EXPERIÊNCIA

• Continental Brasil Indústria Automotiva

Encarregado de Manutenção

Principais atividades: Programar manutenções preventivas junto às áreas envolvidas e pre stadores de serviços; distribuição de tarefas, segundo urgência; coordenação da equipe de terceiros, controlando e acompanhando procedimentos. Treinamento, orientação de pessoal na utilização dos equipamentos, máquinas e demais recursos técnicos disponíveis, visando sua adequada utilização e máximo rendimento. Elaboração dos padrões de manutenções corretivas/preventivas dos equipamentos da planta, desenvolvendo manuais de procedimentos, métodos e característicos ao tipo de equipamento ou máquina. Participação junto à engenharia de processos ou área envolvida, desenvolvendo/aperfeiçoando novos equipamentos e máquinas, para aumento de produtividade e vida útil dos mesmos. Elaborar relatórios periódicos ou conforme necessidades, para acompanhamento de performance e correspondentes tomadas de decisão.

Outubro 2011 - Cargo Atual

Técnico de Manutenção

Principais atividades: Análise das causas de paradas na linha de montagem, intervindo nas mesmas e desenvolvendo melhorias para a redução das perdas. Execução dos trabalhos de manutenção corretiva, nos dispositivos automatizados, atuando na programação dos PLC´s, nos circuitos elétricos, hidráulicos e pneumáticos da planta. Execução da manutenção preventiva em máquinas e equipamentos, através do cronograma de manutenção. Instalação de novos equipamentos e máquinas na linha de montagem.

Julho/2007 - Outubro/2011

Operador Especializado

Principais atividades: Facilitador na linha de montagem. Reparo de cockpit's na linha de montagem, assintência técnica ao cliente (General Motors) dentro de sua planta, efetuando reparos nos veículos.

Outubro 2002 – Julho 2007

Operador de produção

Principais atividades: Montagem de cockpit do veículo Celta, na linha de montagem.

Abril/2000 – Julho/2002