

# CURRÍCULUM VITAE

CLADEMIR J.SILVESTRIN



CEL: **TIM**(49)9803-7614(SC) / **VIVO** (51)9148-4800(RS) / (51) 3032-4432(RS)

ENDEREÇO: Canoas-RS

E-MAIL: [clademir\\_silvestrin@yahoo.com.br](mailto:clademir_silvestrin@yahoo.com.br) (-) [clademirsilvestrin@hotmail.com](mailto:clademirsilvestrin@hotmail.com)

## OBJETIVO PROFISSIONAL

- ENGENHARIA QUÍMICA \_PETROQUÍMICA, QUÍMICA, FERTILIZANTES

## FORMAÇÃO ESCOLAR

- PÓS-GRADUAÇÃO ENGENHARIA MECÂNICA- UFSC
- GRADUAÇÃO ENGENHARIA QUÍMICA – -----UFRGS

## QUALIFICAÇÕES E EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

### ELLO MONTAGENS –SC: 2012 A 2014

- Supervisor produção e controle de relatórios da qualidade, manutenção corretiva e preventiva.
- Formação engenharia química, com grande experiência e vivência de campo em acompanhamento de montagens industriais (Estruturas ,bombas, tanques, tubulações inox e carbono)
- Controle de produção de indústrias químicas, que utilizam ácido sulfúrico (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) ,soda (NaOH) ,amônia(NH<sub>3</sub>) e outros reatores químico.
- Conheço normas técnicas de indústrias químicas, petroquímicas, celulose e papel.
- Coordenador das auditorias ISO 14000(meio ambiente) e ISO 9000(qualidade),QSMS.
- Controle das condições de processo, projetos, laboratório e automação industrial.
- Atualmente estou trabalhando como supervisor terceiro na unidade da Yara em RIG01 nas áreas de mistura, acidulação química e utilidades.

### PETROBRAS / CONENGE: Fev2010 à Dez2010

- Projeto e execução de uma torre de resfriamento para atender os condensados da unidade de craque amento de petróleo e refino químico dos hidrocarbonetos.
- Controle das especificações técnicas e de qualidade para comissionamento da torre de resfriamento.
- Teste de comissionamento em vasos de pressão, tubulações, bombas de alta pressão e circulação.
- Garantia da qualidade nos projetos de equipamentos, trocadores de calor tipo casco tubo e materiais.

### CONSULBRAS :TRABALHOS NA ÁFRICA:2009-2010

- Projeto e montagem de uma tubulação de águas residuais para a empresa de petróleo.
- Projeto e manutenção dos resíduos de petróleo nas embarcações.
- Projeto e execução de estações de esgoto e tratamento de água potável.

### KLABIN TELÊMACO BORBA –IRMÃOS PASSAURA:2007 à 2009

### TRABALHO NA MONTAGENS DAS MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS KLABIN

- Um dos coordenadores do projeto MA-1100 na Klabin (PR) pelos Irmãos Passaura onde montamos a caldeira de recuperação química de  $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ,  $\text{Na}_2\text{SO}_3$ ,  $\text{Na}_2\text{S}$ ,  $\text{NaOH}$  e forno de queima de carbonato de cálcio  $\text{CaCO}_3$  e recupera na queima  $\text{CaO}$  em contato com a água forma a cal hidratada  $\text{Ca}(\text{OH})_2$  com  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  reage e forma  $\text{NaOH}$ .
- Coordenador da manutenção na coluna de evaporação, onde interligamos dois novos estágios do evaporador de condensado.
- Manutenção no eixo e rolamento na bomba de mistura química.

#### INTECNIAL:2005 à 2007

- Acompanhamento em montagem de equipamentos, start-up e projetos nas áreas de alimentos (Sadia) e papel (Aracruz).
- Gerenciamento de pessoal e habilidade na formação de equipes.
- Montagem do by-pass de tubulações de QAV (querosene de aviação) na Transpetro no aeroporto de Guarulhos SP.

#### PAPEL ADAMI:2007 à 2005

- Trabalhei como engenheiro químico responsável pelo reator de cozimento de madeira e forno de queima de enxofre e formação de sulfito sódico  $\text{NaHSO}_3$ .
- Programação de manutenção preventiva e preditiva na máquina de papel.
- Controle de qualidade com titulação, medidas de PH, temperatura, teor de orgânicos e inorgânicos.

#### COCELPA QUÍMICA:2002 à 2005

- Controle no reator contínuo de fabricação de celulose com dosagens reguladas de soda, sulfeto e enxofre. Nesta fabricação tem controle de temperatura e pressão reguladas para as condições de processo.
- Participação na montagem e manutenção da caldeira de biomassa que gera vapor superaquecido. A geração de energia é produzida pela caldeira de recuperação química, caldeira de biomassa e copel. Esta gestão deve ser bem balanceada para ter menor custo na fabricação.
- Controle de processo na fabricação de soda e ácido. Reatores em batelada CSTR para reação de equilíbrio químico da cal hidratada com carbonato de sódio.
- Nesta acidulação temos equilíbrio químico onde aumentamos a concentração da reação dos reagentes para deslocar o equilíbrio para os produtos.

#### CELULOSE IRANI:1990 à 2002

- Nesta empresa trabalhei durante 13 anos, primeiro como assistente da produção e depois como coordenador de área. Minhas áreas de atuação compreendia a recuperação de soda ( $\text{NaOH}$ ), sulfato ( $\text{Na}_2\text{SO}_4$ ), ácido sulfúrico ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ) e utilidades.
- O reator químico é do tipo BAT onde o processo de digestão é feito por tempo com controle de temperatura e pressão. O processo pode ser ácido ou alcalino dependendo do tipo de processo que se quer.
- Estas reações químicas são determinadas suas concentrações por método de titulação e medida de PH para determinação da acidez e alcalinidade.
- Controle de processo e melhorias na área de recuperação química.
- Controle na gestão para geração de energia hidro e turbos geradores de 3000 kwh.

#### PETROQUÍMICA TRIUNFO –POLO PETROQUÍMICO :1990

- Estágio na área de processo no polo petroquímico na fabricação de PABD.
- Balanço de massa e energia nos trocadores de calor dos compressores para fabricação do polietileno.
- Medição de eficiência dos equipamentos tipo compressores, peneiras e reatores químicos que trabalha em altas pressões.

- IRANI S.C – Engenheiro utilidades.
- COCELPA P.R – Engenheiro químico
- ADAMI S.C – Coordenador geral
- INTECNIAL R.S – Engenheiro residente
- IMÃOS PASSAURA S.C – Coordenador industrial
- CONSULBRAS – Consultor técnico AFRICA
- PETROBRAS –CONENGE-PSN – Engenheiro campo
- ELLO MONTAGENS INDUSTRIAL- Administrativo operacional

<b>REMUNERAÇÃO E VAGA EM QUESTÃO</b>
--------------------------------------

- A NEGOCIAR.