

# GUILHERME BARTZ MÖLLER

Brasileiro, Casado, 37 anos, 1 filho

☎ (51) 9980-5089

Rua Duque de Caxias 1303/1201 - CEP 90010-283 – Porto Alegre-RS

e-mail: guibmoller@gmail.com

## Áreas de Atuação

### GESTÃO INDUSTRIAL

## RESUMO DAS QUALIFICAÇÕES

- Engenheiro Químico atuando há mais de 14 anos na área industrial desde supervisão até gerência de plantas nos segmentos de alimentos e química em empresas nacionais e multinacionais como: Bunge, Solae do Brasil (Joint-Venture Bunge e Dupont), M Dias Branco e Granol.
- Sólida experiência em gestão de pessoas, coordenando equipes nas áreas de Produção, Envase de produto acabado e Meio Ambiente.
- Experiência em projetos para instalação de unidades industriais e condução de projetos de atualização tecnológica e automação.
- Focado na otimização de processos com implementação de projetos de melhoria para redução de gastos variáveis, aumento de eficiência, qualidade e segurança operacional.
- Experiência em ambientes de Lean Manufacturing e Kaizen
- Cultura de Segurança padrão Dupont

## FORMAÇÃO ACADÊMICA

- Graduado em Engenharia Química na Universidade Federal do Rio Grande do Sul (UFRGS). Período: 1996 a 2001
- Pós-Graduação em Gerenciamento de Projetos na Fundação Getúlio Vargas (conclusão em 2016)
- Programa de Desenvolvimento para Resultados – Fundação Dom Cabral (Estratégia Organizacional, Finanças e Custos, Gestão de Processos e Gestão de Pessoas). Período: 2009 a 2010
- Certificação Six Sigma – Green Belt, em 2008.

## IDIOMAS

- Inglês fluente, com vivência no exterior (Inglaterra).
- Espanhol avançado
- Alemão básico

## EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

### GRANOL

(DEZ/14 – FEV/16)

*(Empresa nacional dedicada à comercialização de grãos, farelos, óleos vegetais e biodiesel para o mercado interno e externo, sendo a maior produtora de biodiesel do país.)*

- **Coordenador Industrial- Unidade de Cachoeira do Sul-RS (mar/14 a fev/16)**
- Responsável pelo gerenciamento da planta de Biodiesel com capacidade de 700 ton/dia, planta de esterificação e planta de glicerina bidestilada.
- **Coordenador Industrial- Unidade de Osvaldo Cruz-SP (dez/14 a mar/14)**
- Atuação na área de esmagamento de soja com capacidade de 1000 ton/dia (recebimento, armazenamento, preparação, extração e peletização)

**Resultados:** redução de 20% no volume gerado de efluente e melhora na sua qualidade, implementação de reunião de resultados com a equipe, redução de 5% no consumo de metanol no processo de biodiesel, melhora significativa na limpeza e organização das plantas industriais, implantação de quadro informativo online de produtividade, eficiência e perdas para os processos de biodiesel e glicerina bidestilada contribuindo para a motivação da equipe e melhora dos resultados de performance.

**M DIAS BRANCO – UNIDADE GME****(AGO/09 – MAI/14)**

*(Empresa líder nacional na fabricação e venda de massas e biscoitos, proprietária de marcas como Adria, Vitarella e Isabela e faturamento anual de R\$ 5 bilhões)*

▪ **Gerente Industrial de Manufatura e Meio Ambiente**

- Responsável pelo gerenciamento de duas Refinarias de óleos e gorduras vegetais, com capacidade de 500 ton/dia, coordenando equipe de 35 pessoas. Orçamento anual de R\$ 2,5 milhões.
- Responsável pela área de Meio Ambiente e Planta de tratamento de água e efluentes da Unidade
- Desenvolvimento de projetos de melhoria para otimização de processo, automação, segurança operacional e redução de custos variáveis.
- Condução de projeto e start up de planta industrial para refino físico de óleo de palma com orçamento de R\$ 10 milhões. Elaboração de Procedimentos Operacionais Padrão (POP's), indicadores e capacitação técnica da equipe para gerenciamento da rotina na nova Planta Industrial.
- Planejamento de investimento anual em projetos e manutenção na área de Refino e Meio Ambiente, elaboração de relatórios gerenciais, bem como, implementação e acompanhamento de metas e indicadores.
- Presidente da CIPA (2010-2012)

**Resultados:** redução em 40% do efluente da Unidade, evitando a necessidade de ampliação da estação de tratamento, redução da perda de refino do óleo de palma em 1% (ou 100 ton/mês), redução do consumo de terra de branqueamento e ácido fosfórico em 10%, melhora da qualidade do efluente gerado na Refinaria através da instalação de decantadores e conscientização da equipe, redução de 15% do consumo de vapor através de recuperação energética, automação das atividades que envolviam manuseio com produtos químicos (soda cáustica e ácido fosfórico), implantação de gestão a vista online com informe de produtividade e eficiência.

**Bunge Alimentos****(JUL/07 – AGO/09)**

*(Indústria multinacional de agronegócio, alimentos e bioenergia, com faturamento de R\$ 30 bilhões e 20.000 funcionários)*

▪ **Engenheiro de Processo na Unidade de Gaspar-SC (Jul/07 a ago/09)**

- Coordenação da Refinaria de óleos especiais da Bunge Alimentos (soja, girassol, canola e milho) e Planta de envase de óleo PET, garantindo o cumprimento das normas BPF, HACCP, ISO 9001 e ISO 14001, qualidade e segurança.
- Supervisão dos processos de neutralização, winterização, branqueamento, polimento hidrogenação, interesterificação química, interesterificação enzimática, desodorização e envase PET.
- Gestão de Pessoas coordenando equipe composta por 60 funcionários próprios e contratados
- Gerenciamento de custos e indicadores gerenciais

**Resultados:** redução de 20% do consumo de terra de branqueamento através de processo de pré-filtração, aumento da produtividade com planejamento em manutenção e análise diária das paradas corretivas, redução do fator de perda para os óleos de canola, soja e milho, Unidade ganhou prêmio interno em 2009 pelos resultados apresentados nos indicadores de perda de óleo e energia, motivação da equipe através da implantação de vários projetos internos proposto pelos funcionários.

**The Solae Company****(MAI/02 – JUL/07)***(Joint-Venture entre Bunge e Dupont, empresa multinacional de grande porte do ramo alimentício)*▪ **Gerente de Produção Interino na Unidade de Esteio-RS (Jan/07 a Jul/07)**

- Gerenciamento da Refinaria, envase de gordura e expedição de produto acabado, coordenando equipe composta de 50 funcionários próprios
- Coordenação do processo de desligamento de todos os funcionários durante o encerramento das operações industriais na Unidade
- Coordenação do processo de hibernação da planta após o encerramento das operações
- Coordenação do processo de desmontagem parcial para planta para transferência de equipamentos para outras unidades da Bunge Alimentos.

▪ **Engenheiro de Processos na Unidade de Esteio-RS (Mai/02 a Jan/07)**

- Supervisão dos processos de refino de óleo: neutralização, branqueamento, hidrogenação, interesterificação e desodorização
- Gestão e aprimoramento de desempenho em segurança e meio ambiente, conforme princípios do Programa Gerenciamento de Segurança de Processos (PSM – DuPont);
- Coordenação do processo de fabricação de gorduras Low Trans
- Otimizações de processo buscando a redução de custos, eficiência e segurança
- Implementação de PHA (Análise de Riscos de Processos) na Refinaria
- Cultura de Segurança Dupont

Resultados: coordenação da produção de gorduras low trans, tornando a Unidade referência dentro da Bunge na produção deste tipo de produto devido à confiabilidade e qualidade, otimização do sistema de vácuo dos processos com redução de 10% no consumo de vapor.

---

**CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO**

---

- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| - Auditor ISO 9001 e HACCP  | - Coaching para Sucesso e para Melhoria    |
| - Lean Sigma/Kaizen         | - Gestão de Pessoas                        |
| - Gerenciamento de Projetos | - Advanced Oil Processing (EUA)            |
| - APG Middle – Amana Key    | - Process Safety Management (PSM) – Dupont |

---

**INFORMÁTICA**

---

Windows, Office, Internet, Visual Basic.

---

**REFERÊNCIAS**

---

- Jose Anthero ([anthero@granol.com.br](mailto:anthero@granol.com.br)) – Gerente Corporativo Industrial - Granol – (18) 991580403
- Antônio Freire ([antonio.freire@granol.com.br](mailto:antonio.freire@granol.com.br)) – Gerente Corporativo de Biodiesel - Granol – (18) 981414775
- Sidney Leite ([sidney.leite@mdiasbranco.com.br](mailto:sidney.leite@mdiasbranco.com.br)) – Diretor Industrial - M Dias Branco – (85) 4005-5500
- Marcelo Augusto ([marcelo.augusto@mdiasbranco.com.br](mailto:marcelo.augusto@mdiasbranco.com.br)) – Gerente de P&D - M Dias Branco – (85) 992077689
- Ernani Schaab ([ernani.schaab@bunge.com](mailto:ernani.schaab@bunge.com)) – Gerente Industrial - Bunge – (47) 9989-4539
- Daniel Casara ([d.casara@hotmail.com](mailto:d.casara@hotmail.com)) – Diretor de Manufatura - Pepsico (Ex-Bunge) – (11) 98835-1212