

CURRICULUM VITAE

1- DADOS PESSOAIS

Luís Eduardo Silveira de Borba
Nascido em 17 de Março de 1970
Residência, Rua Salustiano Ribeiro , 781 – Colina , Guaíba
Tel. Res. 3402-1709
Tel Celular 97709785



2- QUALIFICAÇÃO/PERFIL PROFISSIONAL

Experiência de 24 anos atuando em cargos de PCP , em Industrias de Fiação e Tecelagem , Alimentação e Metalúrgica .
Conhecimentos de Excel, Planilhas .Sistema Sapiens
Curso de PLANEJAMENTO E CONTROLE IA PRODUÇÃO, com 12 hr aula pela Work Plan - Planejamento Empresarial LTDA em 12/2003.
Curso TBS Básico – Módulo I e II. EM 11/2008. (FTPA)
Participação de Projeto Kaisen – Sincronismo de Abastecimento. (FTPA) em parceria com a CMC Lean Consultoria.

3- FORMAÇÃO ACADÊMICA

Formado no 2.º grau em Auxiliar Técnico Administrativo pela E.E. DE 1.º E 2.º graus Gomes Jardim em 12/87.
Formação Superior Incompleta (Engenharia de Produção), retornando agora em Gestão da Produção Industrial pela Uninter.

4- ATUAÇÃO E HABILIDADES PROFISSIONAIS

EMPRESA : FORJAS TAURUS S.A.
Indústria e Comércio de Armas de Fogo (Revólveres e Pistolas semi-automáticas)

ADMISSÃO : 05/09/1994
DEMISSÃO : 08/12/2014
CARGO ATUAL : PROGRAMADOR DE PRODUÇÃO SENIOR

ATIVIDADES

Avaliar conteúdo dos pedidos de vendas liberados via sistema , verificando a necessidade de programar a produção para o devido atendimento das quantidades envolvidas e dos prazos.

Elaborar planilha de controle de pedidos , com base na necessidade de fabricação , contendo modelos , clientes e quantidades , distribuídos mês a mês , considerando a capacidade de fabricação .

Providenciar a Programação e Controle da Produção dos componentes , através de planilhas separadas por setor considerando a capacidade de fabricação por meio de informação (MIX), evidenciando as quantidades e modelos , verificando diferenças diárias na produção, cobrando dos responsáveis motivos e justificativas para as ocorrências.

Participar de reunião diária de programação e controle da produção de revolver , verificando a possibilidade de completar produtos para atender pedidos , assim como as previsões , conforme peças em andamento.

Controlar o atendimento das demandas para a Filial TIMI , (USA) , através de sistema implantado SAPIENS CARTEIRA DE PEDIDOS , canalizando a produção programada , conforme previsto para esse atendimento juntamente com o mercado interno e externo.

Elaborar planilha de FLUXO DE PRODUÇÃO mensal , acompanhando lançamentos de produção realizada por modelo e setor , assim como a quantidade rejeitada , evidenciando saldo de mês , encaminhando-a para área de custos .

Programar e acompanhar a produção de peças em geral junto a Filiais (Polimetal e Rossi)- São Leopoldo. Cobrando e analisando as produções diversas para andamento da montagem de armas.

Dar suporte para as áreas de Expedição , Vendas e Qualidade no que se refere a produto , pedidos, reservas e outras necessidades.

Agir de acordo com as normas de segurança do trabalho da empresa , observando o seu cumprimento.

Cumprir as especificações determinadas nos documentos da Qualidade .

Zelar pela organização , limpeza de máquinas e equipamentos e ambiente de trabalho.

EMPRESA : OLVEBRA INDÚSTRIAL S.A.

Indústria e Comércio de Alimentos para varejo e Mercado Institucional

ADMISSÃO : 22/04/92

DEMISSÃO : 01/03/94

CARGO ATUAL : AUXILIAR DE PCP/PCM

ATIVIDADES

Programar a produção e aquisição de materiais para a operação da empresa.

Controlar a produção e produtos acabados através de planilhas lotus 123.

Coordenar almoxarifados de matérias-primas , embalagens e produtos acabados.

EMPRESA : FITESA S.A.

ADMISSÃO : 12/07/89

DEMISSÃO : 04/12/91

CARGO ATUAL : AUXILIAR DE PCP

ATIVIDADES

Controle da produção e estoques em geral utilizando planilhas lotus .

Programação de setor de Fibras e Tramas .

Controle de pedidos em geral.

Coordenar os setores produtivos de acordo com os programas .

Guaíba , 21 de Janeiro de 2015

Ass. _____