CURRICULUM VITAE

1. DADOS PESSOAIS

- 1.1 NOME: Sérgio Luiz Jung Júnior;
- **1.2 ENDEREÇO**: Princesa Isabel, 253, bairro Senai, Santa Cruz do Sul RS;
- **1.3 TELEFONE**: (51) 8101-8263;
- **1.4** E-MAIL: sergio.jung@gmail.com
- **1.5 SKYPE:** *sergio.jung.jr*
- 1.6 FILIAÇÃO: Sérgio Luiz Jung e Sandra Elizabeth Becker;
- **1.7 SEXO**: *Masculino*;
- **1.8 DATA DE NASCIMENTO**: 25 / 08 / 1980;
- **1.9 NATURALIDADE**: São Leopoldo / RS;
- **1.10** NACIONALIDADE: Brasileira;
- 1.11 ESTADO CIVIL: Casado.

2. DOCUMENTAÇÃO

- **2.1 CARTEIRA DE IDENTIDADE**: 1074832195 / SJTC / RS;
- **2.2 CARTEIRA PROFISSIONAL**: 87047 Série 00052 / RS;
- **2.3 CPF**: 960459140 –15:
- **2.4 TÍTULO DE ELEITOR**: 726756404/00 Zona: 162 Secção 0138;
- 2.5 CERTIFICADO DE DISPENSA DE INCORPORAÇÃO: 080612265373 8^a CSM;
- 2.6 CARTEIRA NACIONAL DE HABILITAÇÃO: 00479133359- categoria "AB";
- 2.7 CARTEIRA DE IDENTIDADE PROFISSIONAL (CREA-RS): RS150537.

3. ESCOLARIDADE

3.1 - 1º GRAU

- * E.E. de 1^o Grau Inc. Mal. Ilha Moreira (1987-1991) São Leopoldo/RS;
- * E. Técnica Comercial São Leopoldo (1992-1994) São Leopoldo/RS.

3.2 - 2º GRAU (CURSO TÉCNICO)

* E. Técnica Industrial Frederico G. Schmidt (1995-1998) São Leopoldo/RS; HABILITAÇÃO: Técnico em Eletrotécnica.

3.3 – 3° GRAU (ENGENHARIA ELÉTRICA)

* Universidade de Santa Cruz do Sul – UNISC (2004-2013) *Santa Cruz do Sul/RS*; *HABILITAÇÃO: Engenheiro Eletricista*.

3.4 – PÓS GRADUAÇÃO (ENGENHARIA DE SEGURANÇA)

* Universidade Cândido Mendes/Instituto Próminas – (2013-atualmente) Santa Cruz do Sul/RS; FUTURA HABILITAÇÃO: Engenheiro de Segurança. Previsão de conclusão: outubro de 2014.

3.5 – PÓS GRADUAÇÃO (ENGENHARIA E GERENCIAMENTO DE MANUTENÇÃO)

* Universidade Cândido Mendes/Instituto Próminas – (2013-atualmente) Santa Cruz do Sul/RS; FUTURA HABILITAÇÃO: Especializado em Engenharia e Gerenciamento de Manutenção. Previsão de conclusão: outubro de 2014.

3.6 – LÍNGUA ESTRANGEIRA (Inglês)

Leitura e Escrita – intermediário / Conversação – básico.

4. CURSOS COMPLEMENTARES

4.1 - WINDOWS / WORD / EXCEL / POWER POINT (Escola Técnica Frederico G. Schmidt)

1998 – 100 horas;

4.2 – AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL (Senai Carlos Tainhauser)

2001 – 80 horas:

4.3 – CLP-5 ALLEN-BRADLEY – PROGRAMAÇÃO AVANÇADA (Rockwell Automation)

2001 – 36 horas:

4.4 – PROGRAMAÇÃO CONVERSOR DE FREQÜÊNCIA DANFOSS (Danfoss)

2001 e 2012 – 8 horas cada;

4.5 – GESTÃO PELA QUALIDADE TOTAL – AVANÇADO (ACI – Universal Leaf Tabacos)

2001 – 32 horas;

4.6 – FUNCIONAMENTO E MANUTENÇÃO EM AR CONDICIONADOS (Hitachi)

2007 – 40 horas;

4.7 – CURSO BÁSICO DE NR-10 (Senai Carlos Tainhauser)

2005 – 40 horas (já realizado 02 reciclagens posteriores);

4.8 – CURSO AVANÇADO DE NR-10 – SEP (Senai Carlos Tainhauser)

2007 – 40 horas (já realizado 02 reciclagens posteriores);

4.9 – MS PROJECT (*Universal Leaf Tabacos Ltda.*)

2002 - 20 horas;

4.10 – PLANEJAMENTO E CONTROLE DE MANUTENÇÃO – PCM (ABRAMAN)

2012 - 24 horas.

4.11 – NR-12 – NORMAS E LEIS APLICÁVEIS, PRINCIPAIS CONCEITOS, GESTÃO E IMPLANTAÇÃO (PAYBACK)

2012 – 24 horas.

4.12 – NR-12 – ANÁLISE DE RISCOS (SINDICATO DOS ENGENHEIROS - RS)

2013 - 24 horas.

5. EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

5.1 EMPRESA: UNIVERSAL LEAF TABACOS LTDA.

ENDEREÇO: BR-471, s/nº, km 129,8, Distrito Industrial, Santa Cruz do Sul – RS;

RAMO DE ATUAÇÃO DA EMPRESA: Beneficiamento de Tabaco;

ADMISSÃO: 20 de julho de 2000;

CARGO INICIAL: Técnico Eletrotécnico (até 10/05/2002);

CARGO ATUAL: Supervisor de Manutenção Elétrica (a partir de 10/05/2002);

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS NA ATUAL FUNÇÃO:

Coordenação de equipe de manutenção elétrica formada por 18 eletricistas (com formação profissionalizante e/ou técnica de nível médio) e 02 encarregados de manutenção elétrica (eletrotécnicos) para atendimento de planta industrial, com operação em modo contínuo (processo em série), aproximadamente 5000 funcionários (em período de safra), operando em regime de turnos (24 horas) e demanda de energia elétrica aproximada de 12MW (em 69kV).

Dentre as várias atividades por mim realizadas, destaco as principais como:

- Gestão de contas despesas (compreendendo orçamento prévio e mantendo o realizado dentro do previsto), em vários centros de custos, para realização das manutenções preventiva, corretiva e preditiva, nas plantas industriais, escritórios e depósitos da empresa, observando planejamento proposto (do qual sou participante também). Incluso nesse item também está à gestão de pessoas, onde as metas são baseadas em redução de horas extras e absenteísmo, o aumento de rendimento, satisfação e otimização de pessoal em relação à demanda de atividades da empresa. Ainda posso citar, em relação à gestão de pessoas, o planejamento de pessoal, junto ao Planejamento e Controle de Manutenção, a otimização e designação do Hxh disponível (tanto de funcionários da empresa como terceirizados) para realização do Plano de Manutenção elaborado ao longo do meu período de trabalho na empresa.
- Gestão de índices de controle da área de manutenção, tais como percentual de tempo perdido em relação à disponibilidade da linha de processamento, tempo médio de reparo dos equipamentos, tempo médio entre falhas para cada equipamento (ou família de equipamentos). Essa gestão é feita para aumentar o rendimento das linhas de processamento da empresa, para diminuir custos com reparos, e otimizar tanto a mão de obra de manutenção como os recursos e planejamento da área de processamento.
- Coordenação, programação e instrução da equipe para realização de manutenções corretivas, preventivas e preditivas na empresa, compreendendo a área industrial, escritórios e depósitos. Nessas áreas

se pode citar, como principais equipamentos manutencionados, desde sistemas de iluminação (industrial e predial), motores elétricos, CCM's (Centro de Comando de Motores), geradores de energia, no-breaks, talhas, compressores de ar, caldeiras e infraestrutura elétrica em geral (eletrocalhas, bus-way's, leitos, etc). Sempre observando normas técnicas, de segurança, metas de produtividade e de custos propostas para a área;

- Coordenação, programação e instrução da equipe para realização de manutenções corretivas, preventivas e preditivas em subestações de energia, dispostas nas plantas industriais. Pode-se citar como equipamentos manutencionados nesses locais os transformadores (de 69kV-13,8kV e 13,8kV-220/380V), cabos / barramentos / conexões de alta tensão, QGBT's (Quadros Gerais de Baixa Tensão), disjuntores de alta e baixa tensão, TC's (transformadores de corrente) de alta tensão, TP's (transformadores de potencial) de alta tensão, relés de proteção, e demais equipamentos que compõe uma subestação de médio e grande porte;
- Coordenação, programação e instrução da equipe para execução de projetos de ampliações, modificações e melhorias nos equipamentos industriais e prediais da empresa;
- Projetos diversos na área elétrica, compreendendo a parte de projeto em si, compras de materiais necessários e o acompanhamento do cronograma e execução, em alterações de layouts de maquinários e processos, sistemas de iluminação, CCM's, infraestrutura, QGBT's, considerando a parte de dimensionamentos (cabos, dispositivos de proteção e manobra, acessórios, etc), implantação de equipamentos tais como inversores de frequência, CLP's para automações e lógicas de funcionamento em geral, sensores, medidores, sinalizações, utilizando softwares tais como AutoCAD, MS Project e Excel;
- Elaboração de descritivos técnicos para realização de orçamentos e contratações com empresas terceirizadas, para montagens, alterações e manutenções nas instalações elétricas e subestações de energia da empresa. Após definição de orçamentos, gestão dos contratos das empresas terceirizadas, a fim de manter o cronograma e definições dadas pelo descritivo técnico elaborado incialmente.
- Apresentação, para as gerências (de manutenção e processo) e engenharia de processos, de estudso de melhorias nos equipamentos, processos e tecnologias, na área de elétrica e automação, visando ampliar a produtividade, reduzir custos operacionais, de manutenção e de riscos de acidentes (segurança operacional) e ambientais, aumentar a eficiência dos equipamentos e da utilização dos recursos disponíveis, demostrando cálculos de tempo de retorno (pay-back), se for o caso. Nesse item se destaca a engenharia de manutenção, identificando causas de quebras de equipamentos, e fazendo-se ações para que não volte a se

repetir esse problema, através de identificação de causas raízes, levando a alterações de projetos e desenvolvimento de novos componentes e/ou tecnologias para se resolver a situação em questão (nenhum problema fica sem uma contra medida corretiva/preventiva).

- Instrução aos programadores de CLP, da lógica que determinado equipamento, ou linha de processamento, deve obedecer para melhor otimização do processo, aumentando produtividade, diminuindo custos e aumentando os níveis de segurança;
- Elaboração (com apoio de consultoria especializada) de prontuário e adequações das instalações elétricas das unidades coordenadas, exigidas pela NR-10 (edição 2004), bem como manutenção de laudos, treinamentos de pessoal, ensaios elétricos, procedimentos de trabalho e segurança, especificação de EPI's e EPC's para as atividades da área, conforme obrigatoriedades dadas pela norma em questão;
- Gestão dos contratos de fornecimento de energia elétrica das unidades coordenadas, regidos pela resolução 414/2010 da ANEEL, junto a concessionária de energia elétrica local (AES Sul), observando e interpretando as faturas de energia elétrica e as memórias de massa dos medidores, alterando e adequando contratos (quando necessário) e tomando as medidas cabíveis para redução dos valores das faturas, evitando multas por fator de potência, ultrapassagens de demanda, demandas complementares, etc. As unidades coordenadas possuem entradas de energia variando de 220V a 69kV.
- Manutenção e desenvolvimento de obrigatoriedades governamentais, tais como PMOC (Plano de Manutenção, Operação e Controle) para sistemas de ar condicionados da empresa (coordenando empresa terceirizada). Análises de ar (utilizando laboratório especializado) para verificação da eficácia do PMOC, observando prazos e regras propostas pelo governo. Medições e laudos de SPDA (Sistema de Proteção contra Descargas Atmosféricas) atendendo prazos e regras propostas pelo governo;
- Gestão de documentação da área de elétrica, tanto na parte de procedimentos operacionais como laudos e relatórios, a fim de atender as normas ISO 9001 e ISO 14000, que a empresa possui e é auditada constantemente.
- Participação efetiva em implantação de software Planejamento e Controle de Manutenção (TOTVS-Datasul), para melhor andamento, históricos e execução de rotinas de todo o departamento de manutenção da empresa (elétrica, mecânica, conservação e demais áreas de suporte).
- Participação efetiva na implantação da nova NR-12 nos equipamentos industriais da empresa, acompanhando e participando dos projetos de adequação, discutindo e verificando soluções para um equipamento operacional e seguro.

5.2 EMPRESA: DSM ELASTOMERS AMERICAS LTDA.

ENDERECO: BR-386, Km 419, Lote 6, III Pólo Petroquímico - Triunfo / RS:

RAMO DE ATUAÇÃO DA EMPRESA: Produção de Borracha EPDM;

ADMISSÃO: 31 de agosto de 1998;

CARGO INICIAL: Técnico Eletrotécnico (Estagiário);

CARGO QUANDO DO DESLIGAMENTO: Eletricista de Manutenção (Terceirizado);

DESLIGAMENTO: 17 de julho de 2000;

MOTIVO: Oportunidade de crescimento profissional;

ATIVIDADES DESENVOLVIDAS NA FUNÇÃO:

Manutenção Preventiva e Corretiva em:

- Motores Trifásicos BT/MT/AT e Corrente Contínua;
- Transformadores BT/MT/AT;
- Painéis Elétricos BT/MT/AT e gavetas de CCM"s;
- Banco de baterias (Alcalino e Chumbo-ácido);
- Comunicação (Alta-voz e telefone);
- Condicionadores de ar ;
- Iluminação de área industrial, de área administrativa e de emergência;
- Conversores de Frequência;
- Contator de BT/MT/AT;
- Disjuntor de BT/MT/AT

- Montagens:

- Gavetas de motores para CCM'S;
- Painéis para conversores de frequência CFW-05 (WEG);
- Montagem de circuitos com tubulação aparente.

Calibração/Aferição de relés e disjuntores com caixa de calibração TRIEL (TR-51);

Programação e Controle de Manutenção via Software (planejamento de manutenção);

Acompanhamento de Termografia em equipamentos elétricos.

5.3 EMPRESA: BORRACHAS FRANCA S/A.

ENDEREÇO: Av. Sen. Salgado Filho, 1854 - São Leopoldo/RS

RAMO DE ATUAÇÃO DA EMPRESA: Produção de Borracha EVA

CARGO: Técnico Eletrotécnico (Estagiário)

ADMISSÃO: 04 de agosto de 1997

DESLIGAMENTO: 15 de agosto de 1998

MOTIVO: *Oportunidade de crescimento profissional* ATIVIDADES DESENVOLVIDAS NA FUNÇÃO:

Manutenção Preventiva / Corretiva e montagem em painéis de comando, banco de capacitores, transformadores, bobinagem de motores elétricos e iluminação industrial.

6. REFERÊNCIAS PROFISSIONAIS

- WALTER DIEGO PRANKE - Gerente Industrial - Universal Leaf Tabacos Ltda.

Contato: (51) 8209-2852 / (51) 3719-8387

- ALEXANDRO R. R. DE SOUZA – Engenheiro de Projetos para América Latina - Automação – Pioneer Sementes/Dupont.

Contato: (51) 8269-2021

Santa Cruz do Sul, fevereiro de 2014.