

Brasileiro, solteiro, 33 anos.

Rua Joaquim Borges Garcia 560 Olinda, Uberaba.

daniel.eng.prod@hotmail.com / (34) 9186-1823 / (34) 3313-7107.

## **OBJETIVO**

Supervisor Produção, Coordenador de PCP, Engenheiro Processos, Coordenador Produção, Coordenador Qualidade, Supervisor Logística, Gerente PCP, Gerente Logística, Gerente Produção, Gerente de Expedição.

## **FORMAÇÃO**

Graduado em Engenharia de Produção - Universidade de Uberaba – UNIUBE. Conclusão: Dezembro/2013.

## **RESUMO DAS QUALIFICAÇÕES**

Carreira construída nas áreas de gestão de PCP, Produção, Logística e Manufatura. Forte experiência em liderança de equipes no setor de produção e operações. Domínio das ferramentas de MRP, PDCA, FMEA, TPM, SAP, Ishikawa, Pareto, Matriz GUT, 5W2H, Kaizen, 5S e DMAIC. Gerenciamento de projetos de melhoria de processos através de metodologia Lean Manufacturing e 6 Sigma. Conhecimento de controle de estoque e processos. Sólida experiência em gestão de equipes e gestão de projetos. Vivência em Engenharia de Produção. Conhecimento de S&OP e BPF. Implantação de projetos na área de PCP e redução de custos.

## **EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

**Mac Alumínios Indústria e Comércio Ltda. – Bens de Consumo - De Novembro/2012 a Abril/2013**

✓ **Analista de Planejamento e Controle da Produção - PCPM**

Coordenação da programação da produção gestão de estoque realizava as atividades de planejamento estratégico com o objetivo de minimizar tempo de entrega, custos e maximização da produção. Elaboração dos relatórios gerenciais. Gerenciei padronização dos processos produtivos no sistema SAP nas áreas de PCP e Almoxarifado. Gestão de materiais, Follow up e supervisão dos indicadores de KPI's. Coordenei o planejamento dos cálculos das quantidades de matérias-primas que eram gastos e inventários. Coordenação de toda rotina de PCP. Gerenciamento do plano mestre de produção controle de gastos e produtividade fabril.

**Empresa Júnior – Multi-Jr – Engenharia Consultoria - De Fev/2011 a Maio/2012**

✓ **Engenheiro de Projetos – Sistema da Qualidade e Melhoria Contínua de Processos.**

Coordenei equipe de projetos de melhoria contínua da qualidade, com atuação na implantação de projetos no chão de fábrica, utilizando as ferramentas de análise de processos (Ishikawa, Pareto, CEP), ciclo do PDCA, 6 Sigma, Dmaic e FMEA. Gestão de equipe e implantação de Sistema 6 Sigma, Kaizen e Lean Manufacturing. Com melhorias no layout da fábrica e processos de produção atingiu uma redução de 20% em mão de obras. Melhorou a eficiência e otimização do processo produtivo que eliminou gargalos, desperdícios de matérias-primas, correção de anomalias e eliminação de causas raízes, agregando qualidade no processo industrial.

**Realiza Máquinas Indústria e Comércio Ltda – Máquinas e Equipamentos - De Fev/2006 a Julho/2008.**

✓ **Técnico Eletromecânico voltado a Produção Industrial**

Liderei uma equipe de 10 operadores na fábrica. Atuação no gerenciamento de produção e planejamento de processos. Coordenação e realização das atividades de manutenção corretiva e preventiva em equipamentos eletrônicos, planejamento de linhas de montagem, programação de inversores e CLP's. Atuação na construção de painéis e equipamentos elaborava os relatórios referentes às operações e inspeções realizadas. Realização dos testes de aprovação de qualidade. Implantação de TPM da manutenção preventiva nos equipamentos e controle no consumo de ferramentas proporcionou uma redução de 30% de custos e gastos.

**Cooperativa Agroindustrial Perdizes – Laticínios/Alimentícia - De Janeiro/2000 a Dezembro/2005.**

✓ **Coordenador de Logística/Transporte.**

Supervisão do setor de recebimento, armazenagem e expedição. Realizava emissão de Notas Fiscais. Gerenciamento do sistema de roteirização realizava cotação de fretes com transportadoras, gestão de processos, negociações de custos e elaboração de KPI's. Liderança de gestão operacional de logística interna. Supervisão da área de planejamento e suprimentos onde foram desenvolvidos planos de ações para tornar o sistema operacional mais eficiente. Coordenação do sistema operacional de logística inbound e outbound.

## **INFORMÁTICA/IDIOMAS**

✓ *Informática: Avançado – SENAC-MG*

Pacote Office 2010. (Word, Excel, Power Point, Access) – Avançado. Outros: MS Project - Avançado, SAP – Avançado, Minitab – Avançado, Protheus – Avançado, ARIS – Avançado, MRP – Avançado.

✓ *Inglês/Espanhol – Park Idiomas (540horas): Avançado.*

## **INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES**

✓ **Técnico em Eletrônica Industrial (1400 horas) – SENAI - MG – Dez/2007.**