

Pedro Domingos de Souza

Brasileiro, 44 anos, casado, 2 filhos
Telefones: (67) 8186-5646 e (67) 9180-8846
E-mail: pdomingos04@yahoo.com.br

OBJETIVO

Trabalhar na CMPC CELULOSE como engenheiro de produto ou engenheiro da qualidade, contribuindo para a melhoria contínua e crescimento da empresa, com a minha experiência profissional.

FORMAÇÃO

Bacharel em engenharia mecânica – UFCG, 2008.
Curso intensivo de inglês em Sydney na Austrália – Ability Education, 2010
FMEA – técnica para identificar e prevenir as falhas – Acumuladores Moura, 2002

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

Acumuladores Moura SA :<http://www.moura.com.br/>

Auxiliar Técnico: 1989 - 1994

Preparação de fichas técnicas do produto para a montagem de baterias, formação e acabamento, desenvolvimento de protótipos para os novos projetos e cadastro de produtos.

Acumuladores Moura SA :<http://www.moura.com.br/>

Desenhista mecânico: 1994 - 2000

Principais atividades: execução de desenhos técnicos do produto bateria, controle de projetos, execução de novas amostras de baterias, execução de alteração do produto, execução dos relatórios: dimensional, funcional e material dos componentes da bateria.

Acumuladores Moura SA :<http://www.moura.com.br/>

Técnico de Produto: 2000 - 2002

Principais atividades: controle de projetos, desenvolvimento de protótipos, execução de amostras, execução dos relatórios: dimensional, funcional e material dos componentes da bateria.

Acumuladores Moura SA :<http://www.moura.com.br/>

Engenheiro de Produto : 2008-2012

As atividades de minha responsabilidade como engenheiro de produto na empresa Acumuladores Moura S.A, fabricante de baterias automotivas:

- gerenciamento do projeto de produto para homologar na montadora Liebherr as novas baterias de 135Ah, 150Ah e 180Ah, para uso nos guindastes e colheitadeiras;
- gerenciar o projeto de produto para homologar na montadora Ford Australia (programa T6) a nova bateria de 75Ah para a nova Pickup da Ford;
- gerenciar o projeto de redução de placas das baterias da Fiat, substituindo as placas de grades fundidas por placas de grade expandidas;
- coordenar o uso da cola hot melt sobre os elementos das baterias acima de 100Ah nas montadoras Iveco e Liebherr, visando aumentar a vida útil da bateria no campo;
- gerenciar a redução de custo dos desenhos 2D e 3D (matemática), na empresa, confrontando com os orçamentos de desenhos 2D e 3D executados pelas convertedoras de desenhos para a Ford, Fiat, Iveco, Renault, GM, MBB e VW, por meio dos desenhos auxiliado por computador (Catia e NX); Redução de mais de R\$ 100.000,00 em dois anos consecutivos;
- gerenciar a otimização do uso de estrados para as baterias transladadas para a planta de Itapetininga – SP. Eram usados mais de 12 estrados e com a otimização houve uma redução para 2 estrados. Redução de mais de R\$ 110.000,00 por ano;
- gerenciar a padronização dos rótulos superiores das baterias para a Mercedes Benz do Brasil nos veículos pesados. Redução de aprox. R\$ 50.000,00 por ano;
- controlar os (RAA's - relatórios de aceitação de amostras) verificando à análise funcional, material e dimensional do produto, auxiliados pelo uso das ferramentas;

- fazer acompanhamento do lote piloto das novas baterias das montadoras para teste no laboratório e posterior envio para as montadoras;
- experiência em projetos de componentes plásticos e de chumbo;

Irmãos Passaura - <http://www.passaura.com.br/>

Gestor da Qualidade : 2012-2013

As atividades de minha responsabilidade como gestor da qualidade na empresa Irmãos Passaúra, de montagem de máquinas industriais:

- coordenar o controle da documentação dos projetos, determinando o percentual parcial e geral da documentação executada;
- coordenar a gestão à vista das normas e especificações técnicas, controle dos ensaios destrutivos, controle dos documentos e registros da qualidade;
- coordenar o controle dos documentos e registros da qualidade para o DATA BOOK (conforme produzido) da caldeira de força, da caldeira de recuperação e evaporação, na empresa contratada METSO PAPER, projeto Eldorado;
- coordenar o controle geral das atividades executadas pelos inspetores da qualidade, quanto as inspeções de END'S (ensaios não destrutivos), LP (líquido penetrante), ultrassom e raio X de juntas soldadas executadas no dia;
- coordenar o controle geral das juntas soldadas e os reparos executados no dia;
- coordenar o programa 5S na áreas administrativas da empresa, implantando os 5 sentidos em todos os setores além de treinar todos os colaboradores nos fundamentos do programa, proporcionando redução de custos e de melhorias na qualidade de vida dos colaboradores.
- coordenar as reuniões dos inspetores da qualidade no DDS (diálogo diário de segurança);
- relatar mensalmente as lições aprendidas e oportunidades de melhorias para a alta direção.

CURSOS COMPLEMENTARES

CURSOS EM MANUTENÇÃO INDUSTRIAL

- MASP – método de análise e solução de problemas

CURSOS EM CONTROLE DA QUALIDADE

- CEP – controle estatístico do processo;
- PCP – planejamento e controle de produção;
- N1 – inspetor de soldagem, 2011;
- Gestão da qualidade;
- ISO 9000 e ISO/TS 9001;
- 7 Ferramentas da qualidade;
- Metrologia;

CURSOS EM ENGENHARIA DE PRODUTO

- Catia V5 - Tecmess SP;
- Unigraphics NX-5 SP;
- Inventor 2008 Belo Jardim-PE;
- MS Project;
- PDCA – método de melhoria para a empresa;
- Word, excel, powerpoint, coreldraw;
- GD & T - Caminho de especificações para desenhos de engenharia;

CURSOS OUTROS

- Liderança situacional;
- Oratória;
- Técnicas de apresentação;
- Relações interpessoais;
- TWI dentro da indústria;
- Eletricidade de automóvel.