

# RODRIGO DE MELLO Brasileiro, casado, nascido: 30/10/1979 (35 anos).

Endereço: Rua Gravataí, 195, Apto: 502, Bairro: Centro, Esteio - RS Cel.: (051) - 97823311, (051) - 82101759, (051) - 92535979, Residencial: (051) – 34587165

E-mail: rodrigo.mello us@hotmail.com.br

#### I. OBJETIVO

Controle de Qualidade / Inspetor de US - N2 -S4 e S2.1.

### II. FORMAÇÃO E CERTIFICAÇÃO

#### **SNQC 11280**

• US-N2-S4

Profissional Certificado pela ABENDE - Sequi - São José dos Campos - SP

US-N2-S2.1

Profissional Certificado pela ABENDE - Sequi - São José dos Campos - SP

• US-N2-AE1 -(Em fase de qualificação)

(apto às provas práticas)

• Engenharia Mecânica - Em andamento

Universidade Luterana do Brasil - Canoas - RS

Curso de Inspetor de Ultrassom N2 - 2008

Fraend Consultoria, Inspeção e Treinamento - Canoas - RS

Curso Técnico em Eletrônica - 2003

Unidade de Ensino Cristo Redentor Ulbra - Canoas - RS

## III. EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

# Inspetor de Ultrassom N2 - S4 e S2.1 - 10/2014 – 06/2015 Confab Montagens Ltda. - Guaíba - RS

- Inspeção de ultrassom em diversos tipos de materiais e soldas de tubulação, equipamentos, etc. na obra da Celulose Riograndense.
- Inspetor de Ultrassom N2 S4 e S2.1 01/2011 10/2014
   Capaz Inspeções Ltda. Canoas RS
- Inspeção de ultrassom em soldas de gasodutos, equipamentos e tubulações em diversas empresasdo ramo Naval, Metalúrgico e Petroquímico em diversos estados;
- Inspeção de soldas angulares em Nós de plataforma com PhasedArray Petrobrás P-55;
- Inspeção de soldas em estruturas metálicas de grande porteusando norma AWS D1.1;
- Inspeção de solda e materiais em hidrelétricas (tubulação, dutos, conduto forçado, caixa espiral, turbinas, catracas, coroas, estatores, etc.);
- Inspeção de solda em torres de energia eólicas (inspeção de chapas, soldas de virolas, circulares, flanges, Door Frames de torres, etc.);
- Inspeção de materiais (fundidos, forjados, extrudados, laminados, etc.) e medição de espessura de tubos e chapas.

### Técnico Metalúrgico - Inspetor de Ultrassom - 08/2008 - 01/2011

#### Parker Hidráulica Ltda. - Cachoeirinha - RS

- Inspeção de solda em cilindros hidráulicos de alta pressão e tubulação;
- Medição de espessura de tubos e chapas;
- Inspeção de Ultrassom em fundidos e forjados;
- Detecção de defeitos e desenvolvimento de planos de ação e contenção.

# Verificador de Qualidade - 02/2001 - 08/2008 General Motors do Brasil - Gravataí – RS

- Inspeção de Ultrassom em carrocerias automotivas;
- Medições de espessura de chapas;
- Detecção de defeitos e desenvolvimento de planos de ação e contenção;
- Otimização e Redução de custo na área de soldagem (eletrodos, energia, resistência de matérias, aperfeiçoamento deparâmetros de solda, etc.)

#### IV. CURSOS COMPLEMENTARES

 Curso de Tecnologia Básica de Soldagem pelos Processos GMAW, SMAW, SAW e FCAW Aperfeiçoamento Profissional – 2009

Cep Senai Soldagem Cypriano Micheletto

Canoas - RS

Curso de Inspeção de solda por Ultrassom (Engenharia Experimental) – 2007

General Motors do Brasil

São Caetano do Sul - SP

Curso de Parametrização e Redução de custos de solda à resistência – 2006

General Motors do Brasil

São Caetano do Sul - SP

# V. INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Possuo aparelho USM GO - GE, jogo completo de cabeçotes angulares MWB, MB (Normal) e MSEB (Duplo-cristal) - GE, cabos, blocos V2 e ASME 20.

Todos os equipamentos possuem certificado de calibração em vigência.

Tenho disponibilidade para viagens e mudança de residência.

Possuo empresa registrada com CNPJ e nota fiscal, caso seja necessário.

OBS: Caso surja alguma dúvida estou à disposição.

Atenciosamente.

Rodrigo de Mello SNQC 11280 Inspetor de Ultrassom N2-S4 / S2.1 (051) – 97823311,(051)- 82101759, (051)–9253597 rodrigo.mello\_us@hotmail.com.br,

Data: 22.06.2015.