

# Rodrigo Peres de Souza

Rua Assis Brasil, Nº 1285  
Bairro Centro  
Montenegro - RS  
95780-000

Solteiro  
DN: 26/10/1984  
☎ 51 8235 4066  
☎ 51 9292 9411  
✉ [rdgo.peres@gmail.com](mailto:rdgo.peres@gmail.com)



## Objetivo: Produção

- Profissional com formação em **Técnico em Eletrotécnica**; cursando Engenharia de Produção;
- Conhecimento em software de gestão empresarial SAP/R3 e Datasul;
- Inglês intermediário;
- Multiplicador de Treinamentos como operação de equipamentos, tecnologia de produto e prensagem;
- Experiência e vivência na implantação e auditorias de ferramentas como ISO 9001 e 14001, OHSAS 18001 e 5 S;
- Participação ativa em ações de melhoria tais como redução de desperdício, aumento de velocidade de linha (redução do fator de prensagem) e incremento do índice de qualidade; assim como análise de falhas de equipamentos e perdas de processo através da metodologia da ABS Consultoria;
- Líder da Brigada de Emergência e Resgate;
- Treinamento de Análise Preliminar de Riscos (APR) com a empresa Dupont;
- Montagem e startup da planta Masisa de Montenegro;
- Avaliação, programação e acompanhamento de atividades de paradas mensal de manutenção, avaliação e programação diária de manutenção corretiva. Definição de prioridades de manutenção elétrica e mecânica.

## Experiência Profissional

### **Masisa do Brasil LTDA**

**Montenegro – RS**

Indústria de painéis de madeira reconstituída (MDF e MDP) nus e revestidos

09/2012 - Atualmente – Supervisor de Produção

04/2011 - 08/2012 – Operador Líder

02/2010 - 03/2011 – Operador de Produção III

10/2008 - 01/2010 – Operador de Produção I

### **Atividades:**

#### **Produção**

- Responsável por toda planta no turno, nas diversas etapas do processo de produção de MDP.
- Gestão de colaboradores, avaliação de desempenho, coaching e feedback
- Gestão dos indicadores do turno (qualidade, disponibilidade, segurança, volume, entre outros); definição de planos de ação para correção de anomalias e identificação de oportunidades de melhoria.
- Recebimento, montagem de máquinas e startup da Planta de MDP na unidade de Montenegro – RS com enfoque principal na Prensa contínua de MDP (43 m de comprimento) através da interação com os técnicos da DIEFFENBACHER.
- Auxílio nas manutenções preventivas e corretivas aos técnicos da DIEFFENBACHER (prensa, pré-prensa e formação).
- Capacitação em processos de produção MDP, OSB e MDF nas plantas da MASISA Concórdia (Argentina) e Ponta Grossa (PR - Brasil) com duração de 15 dias.
- Conhecimento em manutenção de linha de produção contínua, Inversor de Frequência, Soft Starter e CLP Allen Bradley (RS Logix);
- Realização de estágio supervisionado do curso de Técnico em Eletrotécnica (720 horas) no setor de Manutenção Elétrica na planta de MDP na unidade de Montenegro – RS.
- Gestão de manutenção com planejamento de paradas de manutenção definindo tempo, prioridade de serviços, necessidade de contratação de terceiros e acompanhamento das atividades. Reuniões de fechamento de parada com avaliação de desvios e análise de falhas.
- Apoio à engenharia de processos na execução dos desenvolvimentos e testes industriais (delineamento).

#### **Sistema de Qualidade / Gestão de Resultados**

- Redução no Fator de Prensado, mantendo parâmetros de qualidade física e acabamento do Pannel de MDP CRU;
- Multiplicador do projeto de Aumento de Eficiência Operacional (OEE).
- Análise e atuação em resolução de problemas de qualidade física do Pannel de MDP CRU;
- Ajustes na Linha visando melhorar a distribuição de densidade do Pannel de MDP CRU;
- Experiência e vivência na criação e atividades dos Grupos de Melhorias para resolução de problemas em Equipamentos e no Processo de Produção de MDP CRU;
- Acompanhamento direto na Qualidade final do produto já acabado;
- Implantação de ações de melhorias reconhecidas pelo comitê PRR MASISA (Programa de Reconhecimento e Recompensa);

- 1) Redução de descarte de produto gerando uma economia de U\$\$ 31.236,00, através do estudo de capacidade do equipamento e alteração dos ranges de limite.
- 2) Otimização de tempo de máquina aumentando a disponibilidade em 380min mês que representa mais de 1% de aumento de eficiência equivalente a U\$\$ 105.000,00 / mês.
- 3) Redução do defeito “Mancha de Pó” através da instalação de sistema de limpeza do IMAL.

#### **Segurança e Meio Ambiente**

- Gestão de bloqueios de segurança através de treinamento e acompanhamento realizado com a equipe sobre identificação de fontes de energia e seus respectivos bloqueios e desbloqueios,
- Preenchimento e avaliação de Autorização de Trabalho de Risco, Análise Preliminar de Risco, Ficha registro de acidente ou incidente (FRAI), Diamante de Hommel;
- Monitoramento de desvios de segurança através do programa Segurança Comportamental;
- Diálogos diários de segurança (DDS) e rondas de segurança;
- Liberação de serviços em manutenções programadas;
- Verificação das condições de segurança de pessoas e equipamentos na partida de linha após parada.

#### **Polo Films Ind. e Com. LTDA**

**Montenegro – RS**

Indústria de filme de polipropileno biorientado para embalagens

05/2006 - 10/2008 – Operador de Produção  
01/2005 - 05/2006 – Auxiliar de Produção

#### **Atividades:**

##### **Produção**

- Atuação em todo processo produtivo, operando máquinas e equipamentos;
- Organização de estoque;
- Atividades que promovem a conservação, higiene, limpeza, organização e segurança do ambiente de trabalho;
- Desenvolvimento profissional dos ajudantes nas atividades e processos de sua área de atuação;
- Manutenção Autônoma;
- Brigada de Emergência.

##### **Qualidade / Gestão de Resultados**

- Grupos de Qualidade com foco em melhorias;
- Análise e respostas aos clientes dos Relatórios de Ocorrência de Marketing.
- Redução do consumo de papelão e redução dos descartes por mofo através da substituição de papelão por plástico nas embalagens do produto acabado.

##### **Segurança**

- Diálogos diários de segurança (DDS);
- Formulário de acidentes e incidentes.
- Rondas de segurança.

Cursos		
Informática Básica	- 92 horas	- Stylus Informática
Desenvolvimento Pessoal	- 8 horas	- CADII
Autocad 2D	- 26 horas	- Solução Fácil
Brigada de Emergência (NR 23)	- 68 horas	- Fênix Treinamento e Assessoria
Desenvolvimento de Liderança	- 20 Horas	- FIERGS
Motores Elétricos	- 8 horas	- Nishi Power Serviços Elétricos
Power Flex 40/70 e SMC Flex	- 16 horas	- Rockwell Automation
NR33 Supervisor de Espaço Confinado	- 40 horas	- VidaSeg
Treinamento Prensa Contínua	- 8 horas	- Dieffenbacher
Treinamento Sistema de Encolagem	- 8 horas	- Imal
Treinamento Excelência Operacional	- 8 Horas	- ABS Consultoria
Treinamento APR	- 16 horas	- Dupont
Gestão efetiva de SMS para liderança	- 8 horas	- Dupont

#### **Referências**

Eurico Henriques da Silva Júnior - Supervisor de Processos MASISA - (51) 8213-7069  
Roberto Marcon - Supervisor de Produção MASISA - (51) 8223-4001  
João Razouk - Especialista de Manutenção Elétrica - (51) 8227-2511

Montenegro, Março de 2014