

CURRICULUM VITAE

Massimo Graeff

Rua Brasil, 505 – Casa 04
Cep – 93344-030 – Primavera - Novo Hamburgo – RS
E-mail: massimo.graeff@mgautomation.com.br
Nascimento: 25/05/1961
Nacionalidade: Brasileiro
Estado Civil: Casado
Linkedin: <https://br.linkedin.com/pub/máximo-graeff/22/620/9b8>
Contato: + 55 51 3035-2189 / + 55 51 8186-9844
TÜV FSEng ID No. 3852/11
CREA: RS145733

Apresentação

Profissional com sólida experiência, graduado em Engenharia Eletrônica e Mestrando em Automação Industrial, participou e executou inúmeros projetos de segurança e controle de processos na indústria química, petroquímica, energia, alimentícia, papel e celulose (Petrobras, Braskem, Eletrobrás, Aracruz, CMPC, Dupont e outras).

Eficiente em gerir trabalhos de campo, montagem de sistemas, comissionamento, validação e startup de plantas.

Capaz de analisar documentos para entender as necessidades e projetos de clientes, encontrando soluções e automação adequados.

Hábil em sintonia de controle de processos e na análise das estratégias, detectando erros ou interferências que prejudiquem o funcionamento adequado do processo.

Comprometido em alcançar resultados de acordo com os padrões de qualidade da empresa. Acredita na pró-atividade e na busca do conhecimento, a fim de alcançar o crescimento profissional. Trabalho em equipe, bom relacionamento interpessoal e rápida capacidade de aprendizagem.

Objetivo profissional: Engenheiro de Automação

Principais Qualificações

Instrumentação / Automação

Sistemas de Intertravamento / Sistemas de Controle de Processos SDCD

Controle de Processos Industriais: Estratégias de Controle e Sintonia (PID).

Comunicação entre Sistemas: Modbus, Profbus, Fielbus Foundation, Hart, OPC.

Acompanhamento, implementação e startup de projetos de automação em processos industriais.

Formação

Escola Técnica - Fundação Escola Técnica Liberato Salzano Vieira da Cunha
Curso: Eletrotécnica. Período de 1976 a 1979

Superior – Engenharia Eletrônica na Universidade FEEVALE - NH - RS
Concluído em 2006.2

Pós-Graduação – Automação Industrial - Universidade Federal Rio Grande do Sul
UFRGS.
Em andamento.

Idiomas

Inglês – Falar e Escutar – Nível Intermediário
Ler e Escrever – Nível Intermediário

Espanhol – Falar, Escutar e Ler – Boa Comunicação.

Experiências Profissionais

Invensys Operations Management – Multinacional Inglesa na área de automação e instrumentação adquirida pela multinacional Francesa Schneider Electric em 2014.

Período: Junho de 2006 a Março de 2016.

Cargo: Engenheiro de Automação Pleno

Principais responsabilidades:

Projeto e implantação de Sistemas de Intertravamento de Segurança Triconex e Sistemas de Controle do Processo SDCCD (Sistema I/A Foxboro Invensys).

Comunicação entre Sistemas (Modbus, Profbus, TSAA, OPC, TCP/IP, Fielbus Foundation, Hart).

Certificado em Safety Process - TÜV FSEng ID No. 3852/11.

Responsável pelo projeto de upgrade do Sistema I/A Foxboro na Unidade de Aromaticos da Braskem Unib RS.

Comissionamentos e startup de plantas:

Termoelétrica de Candiota (Fase B) – Eletrobrás – RS.

PE4 – Braskem Unipol – RS.

PE6 – Braskem Unipol – RS.

Unidades 48 – Braskem – Unib – RS.

Butadieno II – Braskem – Unib – RS.

Unidade Delta – Dupont – RS.

Gestão e execução no contrato de manutenção do Sistema I/A Foxboro, Sistema de Segurança Triconex na Braskem – RS – Brasil.

Consultoria e execução da Sintonia de Controle na Refinaria Abreu e Lima – PE – Brasil.

Preparação do upgrade do Infusion 3,1 para Foxboro EVO 6.2 para CMPC – Chile.

PT Petroquímica Triunfo S.A - Triunfo - RS

Período: Janeiro de 1985 a Maio de 2006

Cargo: Técnico de Automação

Principais responsabilidades:

Acompanhamento do startup e manutenção da instrumentação campo.

Supervisor da Instrumentação.

Responsável pelo Sistema de Intertravamento de Segurança Operacional das Unidades.

Projeto e Implantação do Sistema I/A Ivensys Foxboro Versão 4.1. Migração de Controladores de Painel para o SDCD.

Supervisão e Implantação da Automação em alterações de projeto.

Implantação e Suporte do Sistema de Informações PI da OSIsoft.

Projeto e Implantação do Upgrade do Sistema I/A Foxboro. Migração para a V7.1

Suporte, manutenção e atualizações do Sistema I/A Foxboro.

Otimização e Sintonia de Controle de Processo/Intertravamento.

PPH Cia Industrial de Polipropileno – Triunfo – RS

Período: Junho de 1981 a Dezembro de 1984

Cargo: Instrumentista I

Principais responsabilidades:

Acompanhamento Startup – Manutenção de Instrumentação Campo.

Especializações

Curso Técnico Especial de Instrumentação - Escola SENAI Antônio de Souza Noschese - Santos – SP. De Junho de 1981 a Julho de 1982. Carga Horária: 1600 Horas - Estágio de 1140 Horas Habilitação: Técnico em Instrumentação

Instrumentação Analítica - IBP - 40 Horas.

CLP -5 Manutenção e Programação - Rockwell - 72 Horas.

Configuração, Controle e Manutenção do Integrada do Sistema I/A Foxboro - 200 Horas.

Administração de Sistemas Solaris Básico - Sun / OS Informática - 40 Horas.

Administração de Sistemas Solaris Avançado - Sun / OS Informática - 40 Horas.

Configuração Sistema PlantWeb DeltaV - Emerson - 40 Horas.

Manutenção do Sistema PlantWeb DeltaV / AMS - Emerson - 32 Horas.

Operação do Sistema PlantWeb DeltaV - Emerson - 16 Horas.

PI System Manager I, PI Client, PI Batch - OSIsoft / Cyber Técnica - 80 Horas.

Curso Avançado de Medição de Vazão - IBP – 24 Horas.

Curso Sistemas Inteligentes de Controle, Automação e Otimização de Processos IBP - 24Horas.

Programação Shell - Serviços Educacionais Sun -35 Horas.

Controle de Processos e Sintonia de Controladores PID – Tri Solutions - 20 Horas.

Curso Entendendo a Lógica Fuzzy Aplicada a Controle de Processos e a Sistemas de Decisão ISA District 4 - 24 Horas.

Sistemas Triconex/Trident, segurança de processos – 40 Horas.

NR10 – Segurança em Instalações e Serviços com Eletrecidade - 40 Horas.

Certificado pela TÜV Functional Safety Program - TÜV FSEng ID No. 3852/11.

Sintonia de Controladores PID e Técnicas Avançadas de Controle – Schneider Electric – Universidade Federal de Campina Grande – 24 Horas

Treinamento no Software BRTuning – Schneider Electric – Universidade Federal de Campina Grande – 16 Horas.

Caracterização de Processos Químicos – Schneider Electric – Safety Plus – 24 Horas.

Modelos Transientes de Equipamentos Industriais e Identificação de Processos – Schneider

Electric – Safety Plus – 32 Horas.

Estratégias de Controle e Sintonia para Equipamentos Industriais Processos – Schneider Electric – Safety Plus – 32 Horas.

Novo Hamburgo, Junho de 2016.

Máximo Graeff