

# Clademir j Silvestrin

Rua Europa nº235 – Canoas – RS – CEP  
Telefone: (49) 9803-7614 ou (51)3032-4432 - E-Mail:  
clademir\_silvestrin@yahoo.com.br  
Idade: 47 Anos - Estado Civil: Casado

**Objetivo: Engenheiro químico de recuperação e utilidades Celulose , Papel  
E controle de qualidade**

## Formação Acadêmica

- Pós Graduação em Engenharia mecânica – UFSC
- Graduação em Engenharia química – UFRGS/ RS

## Experiência Profissional

- **( 2012-2015) – Montagens Industriais ELLO :** Graduado em engenharia química e pós graduação em engenharia produção mecânica, com grande experiência e vivencia de campo em processo e montagens de máquina de papel ,evaporação e caldeira de recuperação química.
- Recentemente ampliamos a máquina I da celulose Irani de 400 m / min para 800 m/min com gramatura de 80 até 100 gr/m².
- Conheço as especificações técnicas físicas de papel embalagem .
- Posso trabalhar em laboratório químico e físico sob minha responsabilidade e assinatura técnica com CREA e CRQ.
- No que tange ao meio ambiente com tratamento de efluentes e água pode ficar sob toda minha responsabilidade civil e técnica.
- Conhecimento, acompanhamento e controle de produção de indústria química tratamento de efluentes e flotação física e química.
- **(1990-2002 )–Celulose Irani / :** Neste período trabalhei direto pela celulose Irani onde controlava o processo da parte de caldeiras, evaporação, tratamento de efluentes e cozimento de celulose e pasta mecânica.
- Controle das variáveis de Choper ,refinação, depuração e desagregação de papel aparas em hidrapulper.
- Reuso da água branca de processo da máquina de papel interno na depuração e refinação.
- **(2007-2009)- KLABIN TELÊMACO BORBA :**
- Trabalhei como um dos coordenadores do projeto MA-1100 na Klabin (PR) pelos Irmãos Passaura onde montamos a caldeira de biomassa.
- Coordenador na montagem da máquina de papel Voith.

- **(2006-2007) –Papel Adami** : Na empresa trabalhei como engenheiro químico responsável pela controle de matéria prima de pasta de celulose
  - Este processo com a equipe se faz o cozimento dos toretes de madeira para refinação, depuração e prensado ao teor seco.
  - A matéria prima para máquina de papel é composto um percentual de pasta termomecânica e aparas.
  - Esta mistura de matéria prima da as propriedades para fabricação de papel miolo e matéria prima para onduladeira.
  - Monitoramento de todo o sistema de processo em planta e laboratório com planilhas de acompanhamento diário dos testes físicos do papel.
  - Acompanha das dosagens de produtos químicos retentor de carga e aditivos químicos inerentes o processo de fabricação de papel.
  - Coordenador do processo de qualidade ISO9001/ meio ambiente ISO14000 produção, organização “5 S” e gestão de pessoas.
  
- **(2002-2005) – Celulose e Papel Cocelpa PR** –Engenheiro químico responsável pelo controle de processo na evaporação e caldeira de recuperação.
  - Acompanhava a fabricação do papel kraft liner e papel extensível,este tipo de papel requer uma boa refinação para atender os testes de elongação T.
  - Participei na montagem da caldeira de biomassa está caldeira fornecedora Icade.
  - São caldeiras que requer cuidados no tratamento de água para evitar corrosão e incrustações de difícil remoção e consequentemente perda no rendimento.
  - No caso da caldeira ser de alta pressão e possuir superaquecedor pode gerar energia.
  - Participei e acompanhei o projeto da estação de tratamento de efluentes e assumi todas as responsabilidades técnicas e civis perante o IAP.

<b>Qualificações e Atividades Complementares</b>
--

- Trabalho de final de curso técnico premiado com menção honrosa. Guia de implantação de um ambiente de código-aberto em indústrias. Multiplicador interno de treinamento.
- Gerenciamento de custos da não qualidade.
- Desenvolvimento de liderança.
- Relações Humanas.
- Comissão interna de prevenção de acidente
- Programa 5S de qualidade .
- Clientes X Fornecedores Internos.
- PCP-microsiga
- Inglês –Curso concluído Yes
- Informatica: windows,word,Excel,Internet,Autocad

<b>Informações Adicionais</b>
-------------------------------

TRABALHO NO EXTERIOR: 2009-2010

- Trabalhei como consultor técnico na África, mais precisamente em Luanda capital da Angola em meio ambiente nas áreas de resíduos diversos sólidos, aterro e saneamento.
- Na parte de saneamento desenvolvi trabalhos de assessoria técnica e controle de processo em estação de tratamento de efluentes, com decantadores, cloradores, aeradores com difusores e leito de secagem.
- Desenvolvi relatórios técnicos de meio ambiente para a presidência da república
- Trabalhei no projeto e montagem de uma tubulação de águas residuais para a empresa de petróleo de ANGOLA a SONANGOL.