Revisão: 2 Emissão: 05-05-2014

EDUARDO KRUGER BINOTTO

Engenheiro Mecânico – UNITAU Especialidade: Fiscalização de Obras

51 9644 9619 - eduardo.binotto@gmail.com

Recados: 51 9220 0295 – Stela Residencial: 51 3459 6526

Endereço:

Rua São Sebastião do Caí, 845 CEP 93260-040 – Centro - Esteio – RS (Aceito mudança de município)



HDS – REFAP – 2010 a 2012

Objetivo:

Fiscalização de gestão da qualidade das empresas desde o recebimento da matéria prima, todas as etapas de inspeção e de ensaios ao longo do processo de produção dos produtos, inspeção final, entrega do produto ao cliente e atendimento pós-vendas.

Experiência:

Auditoria de Gerenciamento do Departamento de Gestão e Controle da Qualidade.

Organização do departamento de métodos e processos da qualidade (QMP), executando as funções de elaboração de procedimentos e instruções da qualidade de inspeção e de ensaios, controle e distribuição de normas externas nacionais, internacionais e de clientes. Elaboração dos Protocolos Dimensionais de Caldeiraria para posterior entrega e formação do Data-Book do Produto.

Organização do departamento de controle de recebimento de matéria prima (QRE). Administração e determinação das tarefas de inspeção e controle do parque de chapas, controle de recebimento de consumíveis e demais materiais como laminados, fundidos e forjados. Controle da oficina de fabricação de corpo de provas de recebimento. Administração dos laboratórios de inspeção de ensaios mecânicos, ensaios metalográficos, análise química de ligas de aço carbono, martensíticos e austeníticos.

Gestão do departamento de ensaios não destrutivos (QND) equipe de ultra-som, líquido penetrante, partículas magnéticas, inspeção visual de solda, inspeção dimensional e execução de gamagrafia (RX) de solda, em conformidade as Normas da Petrobrás N-1590, N-1592, N-1593, N-1594, N15-95, N-1596, N-1597, N1598, N-2270 e outras da AFNOR e NEYRPIC.

Administração do departamento de inspeção de fábrica (caldeirarias) – (QFD) – coordenação e administração de procedimentos e processos de soldagem ASME VIII e ASME I, atendendo as Normas da Petrobrás N-0133, N-1738, Consumíveis N-1859 e N-2301. Execução da sistemática de qualificação de caldeireiros (soldadores) e ajudantes de soldagem. Manutenção

Revisão: 2 Emissão: 05-05-2014

da qualificação de processos de soldagem. Execução de ensaios mecânico de qualificação de processos de soldagem.

Gestão do departamento de Metrologia Dimensional de fábrica (QMF) e equipe de inspeção dimensional. Gestão da equipe de inspeção de controle da qualidade do departamento de pintura.

Fabricação de Dutos e Spools de tubulação em aço carbono, aço liga e inox. Montagem de pipe-shop e gestão de equipe.

Administração da equipe de controle da qualidade de traçagem de épura nos planos de vela da caldeiraria e controle dimensional pelos topógrafos. Gestão da equipe de tratamentos térmicos de soldas e no forno.

Habilidades:

Fabricação de vasos de pressão conforme as normas da Petrobrás N-0257, N-0266, N-0268, N-0269. Vasos revestidos, especiais H2S e Soda. Caldeiras, estruturas, nós de plataformas submarinas. Peças para motores navais Burmeister B&W para Petrobrás. Turbinas Hidráulicas tipo Francis e Kaplan (Tucurui, Itaipu, Balbina, Vila do Conde).

Profissional Habilitado NR-13 – Petrobrás com mais de 500 equipamentos inspecionados e liberados para Operação conforme requisitos da Petrobrás e do Ministério do Trabalho e Emprego.

Consultor de sistemas de gestão da qualidade ISO 9001, desde 1998. Membro do CB-25 e premio nacional da qualidade PNQ - B&L - RH e Consultoria Ltda.

Normas de Gestão:

NBR ISO 9001
NBR ISO 14001
BS 8800
OSHAS 18001
TS-16949
ISO 17025
ASME Quality System
AWS
SIX SIGMA
VDA 6.3
PETROBRÁS
NR´s – Ministério do Trabalho

Revisão: 2 Emissão: 05-05-2014

Formação conceitual:

Peter R Sholtes – Joiner Associates Inc. – Dr. W. Edwards Deming – Times da Qualidade Vicente Falconi Campos – Controle da Qualidade Total – TQC Philip Walcoff – Planejamento de Negócios Jeffrey K Liker – O Modelo Toyota J M Juran – Manual de Controle da Qualidade

Experiência de atuação na área da Qualidade e Gestão Integrada - SGI:

17/07/1985 a 19/12/1986 - Mecânica Pesada S/A (Alston) - Departamento de Grantia da Qualidade - Taubaté - SP - 18 meses

06/04/1987 a 29/11/1996 - Indústrias HITACHI – Divisão Ar Condicionado – Departamento da Qualidade – São José dos Campos – SP – 10 anos

24/02/1997 a 18/02/2002 - Sade Vigesa S/A – Departamento de Gestão Integrada (Qualidade, Meio-Ambiente e Segurança e Medicina do Trabalho) – Jacareí – SP – 5 anos

01/03/2002 a 28/03/2003 - Engibras – Departamento de Gestão Integrada (Qualidade, Meio-Ambiente e Segurança e Medicina do Trabalho) – São Paulo - SP – 1 ano

01/04/2003 a 14/03/2008 - Promon Engenharia Ltda – Departamento de Gestão – QSMS – Obras – EPC – São Paulo – SP

- Consórcio TermoPE Odebrecht-Promon UTE Termopernambuco Ipojuca PE 18 meses
- Consórcio Skanska-Promon UGH REFAP Canoas RS 16 meses
- Consórcio Siemens-Promon Suzano Papel e Celulose Mucuri Bahia BA 18 meses
- Consórcio Camargo Correa-Promon BCV REVAP São José dos Campos SP 6 meses

17/03/2008 a 14/05/2012 - Stela Maris – Gestão Integrada

- Manutenção e Teste de Válvulas, Bombas e Equipamentos para Navios Transpetro RS TENOAS, TENIT, TEDUT, TERIG. – 28 meses
- Consórcio Skanska-Promon HDS REFAP Canoas RS 2 anos

15/05/2012 a 06/08/2013 - EBE – Empresa brasileira de Engenharia S/A - Grupo MPE

- Adaptação dos óleo-dutos submarinos do OSCAN para passagem de PIG (PLEM) e sacrapers
- Tramandaí/Osório RS − 15 meses

23/09/2013 – atual - Consultor de Engenharia de Projetos (Autônomo)

- Projeto de Instalação de Compressores – 300 bar – Gás Natural – RCU 2000 – NEOGÁS – Caxias do Sul – EUA

Revisão: 2 Emissão: 05-05-2014

- Projeto de Caldeira ASME I 15 kgf./cm2 SUPERSOL Esteio RS (Papéis Flamingo)
- Inspeção e Engenharia NR-13 Stela Maris.
- Avaliação e Perícia de Máquinas (tratores) Pref. Bagé

Ferramentas de Gestão

5S, Kanban, Poka-Yoke, DOE – Delineamento de Experimentos, FMEA, Ação Corretiva, Ação Preventiva, Métodos Estatísticos de Dados, CEP, R&R, JIT, Custos da Qualidade, Auditoria da Qualidade, RNC, Método dos Oito Passos, TQC, Sistema Toyota, Reuniões de FMEA de Processo, Treinamentos, Palestras, Semana da Qualidade, 5W+1H, Ishikawa – 6M´s, Relatórios do SGI, Auditoria em Fornecedores, Diligenciamento, Desenvolvimento de Produtos, Reunião de Análise Crítica do Sistema de Gestão, Medição de Melhoria Contínua. Qualificação de Fornecedores, Análise Crítica de Contratos, Atendimento de Pós-Vendas.

Softwares

Microsoft Office - Word, Excel, Access, Outlook, Project, Visio, PowerPoint, Internet Explorer

Autodesk – Auto CAD

Coreldraw

Adobe Acrobat - Profissional

SolidEdge

Internet

Spreadshits para controle de documentos, dispositivos de medição, registros, auditorias, não-conformidades, ações corretivas, ações preventivas, etc.

Idiomas

Inglês, Francês, Espanhol

Como representante da Direção

Elaboração de procedimentos, treinamentos, gestão da política empresarial e visão, atuação sobre objetivos e alcance de metas, tratamento de fornecedores e clientes, desenvolvimento do corpo gerencial do negócio, atividades motivacionais.

Desenvolvimento da integração departamental e melhoria contínua dos serviços e produtos.

Projeto de sistemas de inspeção e ensaios, salas de teste e desenvolvimento de produtos.

Gestão por indicadores de desempenho, top-Melhoria, programa SOL.

Atendimento a FIERGS, SEBRAE, órgãos públicos e de administração ambiental.

Revisão: 2 Emissão: 05-05-2014

Outras formações

Auditor - ISO 9001

Auditor - ISO 14000

Metrologia

Ensaios não destrutivos - Mecânica Pesada SA

Ensaios destrutivos

QS 9000 (FORD/CRYSLER/GM)

VDA Standers - Volkswagen

Projetos mecânicos - Protec

Desenho mecânico - Inteco

Eletrônica - Inteco

Lubricantes e lubrificação - Atlantic

Vasos e Reatores - Pflauder

Bridges and Crane platforms - Bauma

Seleção de pessoal

Desenvolvimento de Chapas

Treinamento de pessoal

Inspeção em conformidade a NR-13, 15 e 17

SENAI - Félix Guisard - 3.01 - Mecânico de Automóveis

TQM – Gerenciamento da qualidade total

Execução de reuniões e palestras

SIX SIGMA

Planejamento de Obras - RJN

NR-33 – Espaço Confinado

Estruturas metálicas - SADE

Ar Condicionado e Refrigeração - HITACHI

Steam Power Station – Turbines – General Eletric

Remuneração

A combinar; disponibilidade de horário e viagens sem problemas. Disponível para inicio imediato.
