

NESTOR LUIZ STEINMETZ

Brasileiro, Casado, 33 anos
TAQUARA/RS

FONE: (51) 9751-5696

E-MAIL: necstor@hotmail.com



➤ **Objetivo:** Atuar na área de PCP, ou engenharia de produção e processos.

➤ **Formação:**

Mestrado em Tecnologia de Materiais e Processos Industriais – FEEVALE em andamento
Administração de Empresas – Centro Universitário FEEVALE – conclusão em 2013
Técnico em Contabilidade – E.E. 31 de Janeiro – conclusão em 1999.

➤ **Experiência Profissional:**

Empresa: *Brisa Embalagens Ltda (Indústria Gráfica)*

Período: 09/01/2012 até o momento

Cargo: Analista / Coordenador de PCP

Atividades Exercidas: Iniciando como programador de produção, sendo responsável pela programação de toda a unidade fabril. Controlando produção, acompanhamento de apontamento de produção, relatórios de produtividade, mapas de consumos. Confecção ficha técnica, consumo matéria prima, emissão de ordem de compras, negociação de preços e prazos junto à fornecedores e atelieres. Implantação do sistema de controle de apontamentos e tempos de produção, fichas de controle produção e indicadores produtivos, utilizando a metodologia de gestão à vista. Trabalhando com o sistema de gestão SIGER (Rech).

Empresa: *Borrachas CV Ltda (Indústria Componente e Calçadista)*

Período: 15/12/2010 à 05/01/2012

Cargo: Programador de Produção / Líder de Equipe (PPCP)

Atividades Exercidas: Iniciando como programador de produção, sendo responsável pela programação de duas unidades fabris. Primeiramente programando, a unidade de produção de placas de E.V.A / Borracha / Composto E.V.A para injeção, controlando e programando desde o setor de pesagem até o setor de extrusão e injeção de solado de E.V.A. Após isso, passei a programar unidade de injeção de solado EVA / BORRACHA, com 03 injetoras com 20 estações cada uma. Também inicie a programação da montagem de sandálias e chinelos, sendo responsável pela programação dos atelieres, e das 03 esteiras de montagem (produção diária em torno de 5.000 pares). Controlando produção, acompanhamento de apontamento de produção, relatórios de produtividade, mapas de consumos. Controle de cargas, material terceirizado, entre outros relatórios. Trabalhando com o sistema de gestão KUNDEN.

Empresa: *Embalagem Carton Pack (Indústria Gráfica)*

Período: 21/08/2006 à 11/12/2010

Cargo: Programador de Produção / Líder de Equipe (PPCP)

Atividades Exercidas: Iniciando na empresa como auxiliar de programação, realizando a programação e controle de produção, negociação e acompanhamento de atelieres. Depois, auxiliei no gerenciamento de produção, análise crítica de mapas de produção, sendo promovido à supervisor da área de PPCP. Implantando na empresa a metodologia LEAN MANUFACTURING, juntamente com uma empresa de consultoria externa, tendo uma economia de 10% em insumos e 15% de aumento na produtividade.

➤ **Cursos de Aperfeiçoamento:**

- **Cronometragem/Cronoanálise** - SENAI/RS – 60 Horas
- **PPCP – Programação e Controle de Produção** – SENAI/RS – 56 Horas
- **Qualificação Profissional/Administração** – PROJOVEM TRABALHADOR – 200 horas
- **SISTEMA SAP** – ITS GROUP/SAP e Altero – 40 Horas
- **PPCP – Programação e Controle de Produção** - QRS/NH - 56 Horas
- **PCP – Programação e Controle de Produção Básico** - ACI/NH - 36 Horas
- **Informática I – Planilha de cálculos (Excel Avançado)** - Styllu's Informática - 200 Horas
- **Informática Básica – Windows/Office/Digitação** - Infovale Informática - 75 Horas
- **Inglês Básico – Iniciante/Básico** – Centro Universitário FEEVALE - 220 Horas

➤ **Informações Adicionais:**

Carteira Habilitação: Categoria B

Possui veículo próprio p/deslocamento

Sem mais para o momento, e à disposição para quaisquer dúvidas,

NESTOR LUIZ STEINMETZ