

# Paulo Roberto Machado

Rua das Andorinhas 231 / Gravataí-RS

Telefone: (51) 99043063

E-mail: prmemk@gmail.com

Idade: 41 anos

Estado civil: casado



## Objetivo

Manutenção Técnica/Ferramentaria/Planejamento

## Formação

Administração de Empresas – Uninter Gravataí - Trancada

Ensino Técnico: Técnico Eletromecânica - Escola Cenecista Carolino Euzébio Nunes – Concluído em 2000

Ensino Médio – Escola Estadual Assis Chateaubriand – Concluído em 1997

## Experiência

- Cargo: Técnico Mecânico – Outubro e novembro de 2015 – BS Blocos e Pavimentos

Principais responsabilidades: Responsável pela manutenção da planta, caldeiraria, mecânica de precisão, responsável pela ferramentaria na montagem, ajuste e recuperação de moldes para prensa de blocos e pavimentos visando qualidade, suporte na área elétrica como recuperação de painéis elétricos e ajuste de layout, responsável pela manutenção hidráulica e pneumática, responsável pela realização e implantação de projetos mecânicos e elétricos, responsável pelo acompanhamento e apresentação de indicadores, responsável pelo controle do almoxarifado e suprimentos como compras de materiais para insumo da produção, elemento de máquinas para controle da manutenção, controle de lubrificantes. Controle de qualidade atendendo especificações técnicas junto ao processo produtivo com instrumentos adequados.

- Cargo: Técnico Mecânico - dezembro de 2014 a junho 2015 – AB Energy do Brasil

Principais responsabilidades: responsável pelos equipamentos com detecção de falhas através de supervisão e alimentação de banco de dados, responsável pela manutenção corretiva, preventiva, preditiva e programada, montagem de equipamentos, manutenção em motores de cogeração com combustível a gás, start up de equipamentos, trabalho com usinagem, trabalho com solda elétrica, desenvolver relatório de compras, trabalho com otimização de processo, liderar equipes de manutenção, trabalho com SAP. Controle de estoque de peças, gerar relatórios de compra, controle de lubrificantes, elementos de máquina, inventários de sobressalientes. Todos os trabalhos pertinentes a função. (realizar com a equipe as manutenções programadas em toda a empresa, suporte na parte elétrica com inversores, sensores e plcs, motores cogeração, baterias elétricas de ignição, manutenção de transformadores, manutenção no sistema hidráulico, motores de insufladores, manutenção nas mangueiras de alta pressão, troca e coleta de óleo para análise preditiva, manutenção em trocadores de calor, manutenção de sistema pneumático, compressores, válvulas, mangueiras e lubrificador, revisões da parte elétrica, manutenção e controle de filtro prensa)

- Cargo: Técnico de Manutenção - setembro 2013 a dezembro 2014- Lear Corporation (complexo automotivo GM)

Principais responsabilidades: responsável pela manutenção mecânica e elétrica, preventiva, corretiva e planejada, manutenção em painéis elétricos, trabalhos com usinagem em torno, fresa, retífica plana,

solda elétrica, manutenção em caldeiras, programação plc, inversor de frequência, sistema de transmissão mecânica, solda elétrica, montagem de equipamentos, manutenção corretiva durante o processo produtivo, ajuste de equipamentos, desenvolvimento de projetos para otimização, fazer compras via SAP e Portal, desenvolver fornecedores, suporte a área de almoxarifado com itens de manutenção como elementos de máquina, lubrificantes e suporte a área produtiva com controle de qualidade conforme norma TS 16949. Trabalho com MTBF , MTTR , Six Sigma e Lean Manufacturing. ( Manutenção em transportador de bancos para carga de carregamentos em caminhões do tipo 32 kits , manutenção em gerador diesel, carrossel de moldes ( 38 moldes) para injeção , manutenção em robôs ABB 6 eixos com acionamento hidráulico, manutenção em motores elétricos, manutenção em unidades hidráulica com acumuladores de pressão, manutenção em mancais e rolamentos de grande esforço, manutenção em moto redutores e caixas de transmissão )

- Cargo: Técnico Planejamento Eletromecânico – setembro 2012 a setembro 2013—Ambev

Principais responsabilidades: manutenção corretiva e preventiva, trabalho com solda elétrica, trabalho com oxiacetileno, usinagem com torno, fresa, retífica, manutenção em bombas de palhetas, bombas de engrenagens, bombas de lóbulos, bombas centrífugas, manutenção em esteiras correntes transportadoras, acompanhamento de caldeira com gás natural, resfriamento com chiller, acompanhamento das bombas de amônia, trabalho com sistema SAP, trabalho em espaço confinado, trabalho em altura, programação sistema SAP para equipe técnica mecânica/elétrica, acompanhamento de projetos e procedimentos, fazer orçamentos e desenvolver fornecedores.( Planejar manutenção mecânica e elétrica conforme softer de programação, manutenções em motores elétricos, painéis, programação manutenção civil, planejar manutenção e revolvedores de 200 toneladas, planejar manutenção em estufas de 400 toneladas, planejar manutenção em sistemas de transmissão, planejar usinagem em componentes específicos)

- Cargo: Técnico de Manutenção de Estamparia - Junho de 2004 a Agosto de 2012 – Empresa Rexam

Principais Responsabilidades: controle e confecção de ferramentas para estampa de blank de alumínio, manutenção de matriz para prensa hidráulica e pressostática, manutenção e alinhamento de prensas e qualificação das mesmas, operação de torno, fresa, retífica, solda elétrica de pequeno porte, uso de oxiacetileno, manutenção em prensa hidráulica 150 toneladas, utilização SAP, suporte a área da qualidade com controle de especificações e qualificação de equipamentos, lançamento de dados em sistema para controle de estoque e pedidos de compra, trabalho em altura, trabalho em espaço confinado, desenvolver fornecedores, treinamentos, suporte em outras unidades do Brasil. ( Manutenção de sistemas hidráulicos e pneumáticos, manutenção ETE e ETA, tanques misturadores, agitadores, filtro prensa )

- Cargo: Mecânico de Manutenção – Fevereiro de 2003 a Maio de 2004 - Kley Hertz Medicamentos

Principais Responsabilidades: manutenção preventiva e corretiva de equipamentos e melhorias de processo.

- Cargo: Técnico de Produção – Fevereiro de 2002 a Janeiro de 2003 – Latasa

Principais Responsabilidades: controle de eficiência de prensas, monitoramento de qualidade e orientação a operadores de linha contínua.

- Cargo: Operador de Usinagem – Dezembro de 1993 a Outubro de 2001 – Grupo Gerdau

Principais Responsabilidades: operação de equipamentos de usinagem retíficas cilíndricas, retífica plana, fresa, torno horizontal, operação de ponte rolante, operação de serras programáveis.

## **Qualificações**

- Curso de Mecânica Geral – Senai – 850 hs
- Curso Elétrica Industrial - Senai - 300 hs
- Curso de Ferramentas em Carbide- Sandvik - 4 hs
- Curso de Empilhadeira – Senai – 16 hs
- Curso de Brigada de Emergência – PAAR- 24 hs
- Curso NR 10 - Learncafe - 40 hs
- Curso NR 11 - Senai- 8 hs
- Curso NR 12 - Senai - 16 horas
- Curso NR 13 - Senai - 40 horas
- Curso NR 33 - Senai- 16 horas
- Curso NR 35 - Paar--20 hs
- Curso SAP
- S7 Siemens - Senai - 20 horas
- Curso de Inglês básico/ intermediário - Inglês Curso
- Excel avançado - Learncafe - 60 horas
- Hidráulica - Senai - 40 horas
- Curso de Italiano – Centro Studi Ad Maiora- 80 horas
- Curso de Integração Industrial (segurança do trabalho, EPI's, OHSAS 18001, Técnicas de soluções de problemas, sistema Just in time, TQC, 5s, CEP, ISO 9000/ QS9000/ ISO TS 16949, ISO 14000 – CTQI – 30 horas
- Curso de Cep – Senai – 16 horas
- Gestão da Qualidade – Senai – 8 horas
- Curso de 5S's – Senai – 8 horas
- Curso de Kaizen (melhoria contínua) – Senai – 16 horas
- Curso de BPF – Senai – 2 horas