

## **Engenheiro Mecânico**

Edson Fortes de Menezes

Data nascimento: 05/11/1984

Endereço: Portugal, 224

Bairro: Parque Manoel João

Cidade: Charqueadas – RS, em caso de necessidade posso residir em Alvorada.

CEP: 96745-000

Telefone residencial: (51) 3658-1636

Telefone celular: (51) 81147960; (51) 95735791 ou recados (51) 91064814

E-mail: edsonfortes2011@hotmail.com

Graduado em Engenharia Mecânica pela Universidade Luterana do Brasil, Campus Canoas, habilitado pelo órgão regional competente CREA-RS e CONFEA.

Inscrição no CREA-RS sob o numero RS195724

## **Síntese de qualificações**

- Responsável pelo desenvolvimento e implantação do Sistema de Manutenção Autônoma, atualizando dados de lubrificação, vida útil, limpeza e organização dos equipamentos da célula.
- Vivência na elaboração de planilhas, elementos de controle, documentos operacionais, alteração de normas técnicas.
- Atuação no Sistema de melhoria continua, sendo responsável por avaliar as condições iniciais e finais da melhoria a ser realizada.
- Vivência muito forte no Sistema de Segurança Total, participando de treinamentos e palestras, definindo novas normas de segurança e tornando o local mais seguro para se trabalhar.
- Atuação no Sistema de Qualidade Total, testando e identificando novos métodos e formas mais simples, seguras e organizadas de realizar o trabalho.
- Coordenador de implantação de NR-12, tendo trabalhado com montagem mecânica de estruturas para máquinas, interpretação e elaboração de desenhos mecânicos.
- Desenvolvimento de planilhas operacionais para melhorar os índices operacionais.
- Conhecimento de sistemas térmicos e de Coogeração.
- Aptidão para trabalhos em equipes e muita vontade de aprender e ter novas experiências profissionais.

## **Formação Profissional**

### **Graduação Engenheiro Mecânico – CREA-RS195724**

Instituição: Universidade Luterana do Brasil – Campus Canoas

Período: 08/2006 a 12/2011

### **Graduação Técnica em Eletromecânica**

Instituição: CNEC Carolino Euzébio Nunes

Período: 07/2002 a 12/2003 (1200 horas)

### **Graduação Operador de Processos Siderúrgicos**

Instituição: SENAI Visconde de Mauá

Período: 02/2002 a 12/2002 (800 horas)

### **Graduação Mecânico Industrial**

Instituição: SENAI Visconde de Mauá

Período: 02/2001 a 12/2001 (800 horas)

### **Cursos de informática**

Conteúdos: Word, Internet, Excel e Power Point

Instituição: SENAI Visconde de Mauá

Período: Agosto de 2001 (80 horas)

### **Idiomas**

Inglês Nível Intermediário

Instituição: Up Time

### **Experiências profissionais**

#### **Profissional autônomo – 19/07/2013 até o momento**

Prestação de serviços para NHF Engenharia, Aperam tubos de Aço, Celulose Riograndense

- Montagem mecânica industrial
- Identificação de problemas mecânicos
- Interpretação de desenhos mecânicos
- Elaboração de cronograma de paradas industriais
- Emissão e avaliação de ART's
- Emissão de laudos técnicos

#### **NHF Engenharia e Automação Industrial – 08/04/2013 a 18/07/2013**

- Engenheiro Mecânico

Salário: 2.000,00

- Coordenação de projetos mecânicos
- Implantação de sistemas de segurança em máquinas industriais (NR 10 e NR 12)
- Implantação de melhorias em máquinas industriais
- Coordenação de manutenção de sistemas industriais

#### **GKN Driveline – 6 meses – 22/10/2012 até 01/04/2013**

- Operador de Máquinas – Cargo inicial

Salário: 1.700,00

- Operação de equipamento
- Organização do setor

#### **Gerdau Aços Especiais S/A – 8 anos e 8 meses – 06/2003 a 02/2012**

- Operador de Equipamento - Último cargo

Salário: 2.200,00

- Planejamento, organização e execução de metas operacionais.
- Atuação e planejamento da implantação de novos sistemas da qualidade.
- Desenvolvimento e implantação do sistema de Manutenção Autônoma.
- Atuação em grupos de solução de problemas.
- Elaboração e planejamento de paradas operacionais.

## **Treinamentos específicos realizados em empresas:**

### **Área da qualidade**

Plano de Ação  
Gerenciamento da Rotina  
5s Básico  
Sistema da Qualidade - ISO/ABNT  
Conceitos de TQC  
MASP Rápido  
7 Ferramentas da Qualidade  
Curso Básico de Siderurgia  
Grupos de Solução de Problemas (GSP's)  
Sistema SAP/SPP  
Sistema GMR (Gestão de Melhoria de Rotina)  
Raciocínio Estatístico  
Controle Estatístico Processo  
Estrutura Padronização  
Auditoria de Padrões  
Tratamento de Falhas  
Elaboração de Padrão de operação e procedimento de rotina  
PDCA - Básico  
Definição do Negócio  
Área da segurança  
Conceitos de Prevenção e Controle de Perdas  
Regras e Permissão de Trabalho  
Análise de Procedimento de Tarefas Críticas  
Treinamento de Análise de Tarefas Críticas

### **Área ambiental**

Gerenciamento de Resíduos  
Sistema de Gestão Ambiental

### **Área de manutenção**

Manutenção integrada (operador e manutenção)  
Manutenção Autônoma  
Elementos Máquinas  
Lubrificação

### **Área de tratamento térmico**

Introdução Geral dos Aços  
Tipos de Aços e Tratamento Térmico