|  |
| --- |
|  |

**HEBER FERNANDO GOMES**

Rua Judite, 675 ap201 Canaã – Ipatinga MG

Tel: 31- 8662-4215 / 31-3826-4322

E-mail: [gomesheber@ig.com.br](mailto:gomesheber@ig.com.br)

35 anos, casado, 01 filha

CREA-MG 183083

**OBJETIVO**

Engenheiro

**FORMAÇÃO ACADÊMICA**

Engenharia Civil – Faculdade UNIPAC – concluído em 2014

Técnico em Meio Ambiente – CEST (Colégio Educacional de Suplência e Técnico) – concluído em 2001

Técnico em Eletrotécnica – ETVA (Escola Técnica Vale do Aço) – concluído em 1999

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

* Empresa: Usinas Siderúrgicas de Minas Gerais S/A – USIMINAS

Período: 12/01/1998 a 04/02/2015

Cargos: 1. Operador de utilidades Casa de Bombas– 12/01/1998 a 31/12/2006

1. Líder de Grupo – 01/01/2007 a 30/09/2008
2. Supervisor de Energia e Utilidades – Tratamento de água – 01/10/2008 a 04/02/2015

Endereço: Av. Pedro Linhares Gomes, 5.431 - Bairro Usiminas - Ipatinga MG

* Empresa: Companhia Siderúrgica do Pecém – CSPECEM

Período: 11/02/2015 a Continua

Cargo: Supervisor Tratamento de água

Endereço: Rua: Rodovia CE 422, Km 11,5 - S/N – Cidade: São Gonçalo do Amarante – Estado: CE

**RESUMO PROFISSIONAL**

Trabalhando na USIMINAS e CSPECEM, na Gerência de Água como Supervisor de Tratamento de Água, cargo de apoio a produção, fornecendo água, de acordo com a qualidade, prazos, custos, segurança, processos e padrões definidos, visando atender ao planejamento e contribuir para o cumprimento das metas estabelecidas para os negócios. Função agrega ainda, conhecimentos técnicos na área de captação, tratamento e distribuição de água para fim industrial e potável, tratamento de efluentes industriais, tratamento e recirculação de água para processo siderúrgico.

Dentre os principais campos de conhecimento descrevo de forma sumária abaixo:

Estação de Tratamento de Água Contendo Resíduo Oleoso: Conhecimento do tratamento utilizando FAD (Flotador por Ar Dissolvido), onde por condicionamento químico faz-se a separação do óleo emulsionado e/ou livre. O resíduo gerado (escuma) é desidratado em centrífugas (Decanter Centrifugo) para disposição final do resíduo classe I e o efluente descartado com parâmetros dentro das exigências legais.

Estação de Neutralização de Ácido: Conhecimento de tratamento de água com características ácidas (pH<4), onde a neutralização é feita utilizando uma base (NaOH ou CaOH), e elevação do pH efluente a valores necessários para que haja a precipitação do ferro solúvel. O resíduo gerado é desidratado em filtros prensa para destinação final, e o efluente descartado em conformidade com as normas de descarte atendendo pH, SST (sólidos suspensos totais), Fe (ferro dissolvido), Turbidez, etc..

Estação de Tratamento de Água contendo Zinco Dissolvido: Conhecimento de tratamento de água contendo zinco dissolvido, onde que por um controle de pH há a precipitação do zinco dissolvido. O resíduo gerado é desidratado por meio de prensa desaguadora e o efluente descartado dentro dos parâmetros exigidos pelos órgãos competentes.

Estação de Tratamento de Água Potável: Conhecimento em tratamento e distribuição de água para consumo humano. Tratamento e controle de parâmetros que atenda as normas de saúde pública.

Recirculações de Água de Caráter Direto e Indireto: Operação e controle de centros de recirculação de água de caráter direto e indireto. Acompanhamento de parâmetros de qualidade de água como ciclo de concentração, pH, turbidez, etc...

Torre de Resfriamento de Água: Conhecimento de operação e performance de torres de resfriamento de água, tanto de corrente cruzada com fluxo induzido ou forçado ou contra corrente com fluxo induzido ou cruzado.

Sistema de lavagem de Gás Siderúrgico: Conhecimento de tratamento e operação de centros de recirculação de água de lavagem de gás proveniente do processo siderúrgico. Acompanhamento de eficiência e operação de filtros a vácuo utilizados para desidratação da fração fina do processo, além de acompanhamento da eficiência de equipamentos utilizados para remoção da fração grossa de resíduo. Acompanhamento de eficiência e operação de espessadores (Thickener).

**INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

* Estágio do curso de Eletrotécnica concluído na gerencia de inspeção eletromecânica da gerência de manutenção de energia e utilidades.
* Monografia do curso Técnico em Meio Ambiente realizado na gerência de água e despejos industriais da usina de Ipatinga.
* Estágio curricular do curso de Engenharia Civil feito na gerência de engenharia de manutenção da usina de Ipatinga (200h), com atividades centradas em análise de falha e avaliação de integridade de estruturas metálicas, e na gerência de água e despejos industriais da usina de Ipatinga (100h) no acompanhamento e inclusão de itens de caráter técnico na especificação de compra do serviço de avaliação de estabilidade da barragem da lagoa da Anta para estudo geotécnico e hidrológico em conformidade com a DN’s 87 e 62 do COPAM.

**CURSOS COMPLEMENTARES**

* Windows; Word, Excel básico e avançado, Power Point;
* MS Project,
* Primavera P6;
* AutoCAD;
* CypeCAD;
* SAP;
* NR-35 – Trabalho em altura (USIMINAS);
* NR-33 – Supervisor de entrada Espaço confinado (USIMINAS);
* Gestão para Resultados (instituto INDG) (USIMINAS);
* Gestão de Projetos (USIMINAS);
* Ferramentas da qualidade (USIMINAS);
* Treinamentos de desenvolvimento de supervisores (USIMINAS);
* Treinamentos comportamentais (USIMINAS).