Márcio Gulart Brasileiro 37 anos , casado, Dois filhos.

Rua- Porto Velho N 340 Próximo estação Unisinos.  
Sapucaia do Sul – Rio Grande do Sul– RS Naturalidade- Cerro Largo RS.  
Telefone: (51) 9882-1928 (51) 9927-9773 / E-mail: [marciogulart@hotmail.com](mailto:marciogulart@hotmail.com)

objetivo

Trabalhar e desempenhar as funções a mim atribuída sempre. Com espírito de equipe, com ambição e disposição para novos desafios e mantendo sempre a qualidade em tudo o que faço.

FORMAÇÃO

* Ensino médio completo.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

* **20/02/2014 Até o momento Hyundai elevadores Brasil**

Cargo: Atualmente Operador de máquina CNC corte laser Trumpf 3030.

* **21/02/2013 a 19/02/2014 soluções em aço Usiminas**

Cargo: Operador de máquina.

* **22/10/2012 a 20/02/2013 GKN em Porto Alegre**

Cargo: Operador de máquinas CNC fresadoras e retificas cilíndricas.

* **17/01/2011 a 06/10/2012 Empresa Gerdau**

Cargo: Operador de laminação setor saída rolos e LPP e operador ponte rolante,

Brigadista, multiplicador de segurança e responsável pela reunião de DDS

* **2004-2010 Empresa Stihl motosserras LTDA.**   
  Cargo: Operador de máquina corte solda laser (CNC) no setor de sabres por três anos.  
  Cargo: ferramenteiro de manutenção de moldes no setor de cilindro.  
  Principais atividades: Operador centro de usinagem por três anos em manutenção de moldes e dispositivos. Operador de retifica plana, solda tig. Ferramentas usadas diariamente relógio apalpadores, paquímetros, altímetro e micrometro.
* Cargo: **1999-2004 Empresa Borrachas Tipler LTDA.**  
  operador de bambury, cilindro, calandra e máquina de extrusão.

Cursos

* Curso Técnico mecânica precisão Cetemp período 2003 e 2004.
* Programação e operação centro de usinagem CNC. SENAI período 2006 – 70h
* Curso soldagem processo Tig. SENAI período 2008 - 40h
* Curso eletro erosão por penetração. SENAI período 2008 – 15h
* Curso auxiliar mecânica industrial. SENAI período 2002 – 150h

estágio

Estágio na empresa Stihl motosserras no setor ferramentaria central construções de moldes e dispositivo 600 horas no ano 2005, Curso Técnico Mecânica de Precisão.