**Jose Paulo Santos Rodrigues**

E-mail J-Rodrigue@hotmail.com

Rua Encruzilhada do sul, 20, Parada 65.

Vera Cruz – Gravataí/RS Cep-94090-420

Telefones: (51) 9760-1835 (51) 8511-1180

Não fumante, CNH “AB”.

***Objetivo***

Atuar na área de Técnico em Automação ou Eletrônico de Manutenção de forma dinâmica e crescente em área competente, habilidades de trabalho em equipe, pró-atividade na solução de problemas e agilidade na tomada de decisões e sujeito a novos desafios.

***Qualificações***

Ótimo relacionamento interpessoal, senso crítico, disposição e

dinamismo.

***Cursos Profissionalizantes***

**Técnico Mecatrônico – 1800hs.**

Período: 17/02/2006 à 23/12/2008.

Entidade: E.E.P. SENAI Ney Damasceno Ferreira - Gravataí/RS.

**Manutenção** **hardware e redes de computadores – 800hs.**

Período: 05/03/2009 à 15/12/2009.

Entidade: Microlins Formação Profissional-Cachoeirinha/RS

**Técnico em Informática**-**1600hs**-Cachoeirinha/RS

Entidade: Marechal Mascarenhas de Morais, Incompleto.

**Tecnólogo em Automação Industrial- Incompleto**

Entidade: Faculdade SENAI de Tecnologia

***Conhecimentos***

Atividade em toda área relativa a manutenção eletroeletrônica na área de atuação, Heller MC 16/16k/2000/4000/5000 e MCPH250, NR10, NR35, NR12, manobras em Rede de baixa e média tensão, AutoCad 2012, projetos elétricos, Cálculo técnico, Normas DIN, CNC comandos, FANUC, Siemens e outros, Programação de C.L.P, Siemens Step7 200/300/400/1200, LOGO, Software Zelio, programação básica de robô ABB IRC5,FANUC , Curso de Instrumentação Analítica Industrial e **Inglês Téc. Intermediário.**

***Experiência Profissional***

**Empresa**: **Maxiforja componentes automotivos**

**Admissão: 02/2012** **Saída: 09/2015**

**Cargo:**  **Técnico em Manutenção Eletrônica Pleno.**

**Atividades na área Eletrônica:** Montagem de equipamento elétrico e eletrônico em geral. Capacidade de executar todo o projeto de um quadro de comando desde a compra de materiais. Conhecimento e trabalho prático com componentes elétrico/eletrônico como micro chaves, relés, contactoras, disjuntores, motores, inversores de freqüência, sensores capacitivos, indutivos e fotoelétricos, fontes de tensão, controladores de temperatura e temporizadores, trabalho em manutenção de máquinas industriais tornos Index, retificas, temperas GH, centro de usinagem Heller, fornos e máquinas operatrizes, amplo conhecimento em comandos Fanuc 21i,160i,180i,32i, e Siemens 802/805/810/840 e sinumerik, conhecimento em clp´s tais como siemens s7200/ s7300 e 1200 , LOGO, Allen Bradley, IHM configurações de redes industriais PROFIBUS e outros, , identificar e consertar pontos críticos e possíveis pontos de perigo no equipamento, propor melhorias visando atualização tecnológica, analisar e programar ações preventivas e corretivas, Estudar e propor melhorias para otimização de linhas e processos redução de desperdícios. Projetos visando excelência operacional em segurança, ergonomia, qualidade, produtividade e meio-ambiente.

**Empresa**: **FITESA S.A**

**Admissão: 09/2015** **Saída: 01/2016**

**Cargo:**  **Técnico Manutenção Eletrônico II .**

**Atividades na área Eletrônica:** Conhecimento Técnico em programação S7300, IHM e configurações de redes industriais PROFIBUS, conhecimento e trabalho prático com componentes elétrico/eletrônico como micro chaves, relés, contactoras, disjuntores, motores, inversores de freqüência, sensores capacitivos, indutivos e fotoelétricos, fontes de tensão, controladores de temperatura e temporizadores, trabalho em manutenção de máquinas industriais, amplo conhecimento em comandos Fanuc 21i,160i,180i,32i, e Siemens 802/805/810/840 e sinumerik, conhecimento em clp´s tais como siemens s7200/ s7300 e 1200 , LOGO, Allen Bradley e outros, levantamento e controle de dados estatísticos de falhas nos equipamentos, controle de documentos identificar e consertar pontos críticos e possíveis pontos de perigo no equipamento, propor melhorias visando atualização tecnológica. Analisar e programar ações preventivas e corretivas, Estudar e propor melhorias para otimização de linhas e processos redução de desperdícios. Projetos visando excelência operacional em segurança, ergonomia, qualidade, produtividade e acompanhamento de planos de ação.

**Empresa**: **FERRAMEK**

**Admissão:01/2016** **Saída:**

**Cargo: Téc. Automação PLENO.**

**Atividades na área Automação:** Propor e supervisionar atividades relativas a manutenção eletroeletrônica na área de atuação, orientar e executar trabalho técnico em CNC, Inversor de frequência, CLP, Fontes, DRIVES, MODULOS, SERVO MOTORES, IHM, máquinas e equipamentos, analisar o planejamento de serviços e capacitação em elaborar relatórios técnicos e prestar sistematicamente informações detalhadas sobre ações desenvolvidas em cada etapa de trabalho.

Conhecimento Técnico em programação S7300, IHM e configurações de redes industriais PROFIBUS, conhecimento e trabalho prático com componentes elétrico/eletrônico como micro chaves, relés, contactoras, disjuntores, motores, inversores de freqüência, sensores capacitivos, indutivos e fotoelétricos, fontes de tensão, controladores de temperatura e temporizadores, trabalho em manutenção de máquinas industriais tornos INDEX/PROMECOR, retificas ZEMA/MECANODORA/NOVA, temperas GH/INDUCTOHEAT, centro de usinagem HELLER/GROB/MAZAK, fornos e máquinas operatrizes, amplo conhecimento em comandos Fanuc 21i,160i,180i,32i, e Siemens 802/805/810/840D e sinumerik, conhecimento em clp´s tais como siemens s7200/ s7300 e 1200 , LOGO, Allen Bradley e outros, Analisar e programar ações preventivas e corretivas, projetos visando excelência operacional em segurança, ergonomia, qualidade, produtividade e acompanhamento de planos de ação.