|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\windows\Pictures\Nova pasta\Sem título.png  Jair Ventura Santana (Currículo - Profissional) | **Atualizado em:** 15/11/2014 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Data de nascimento:** |  | 21/08/1966 (48 anos) |
| **Estado civil:** |  | Divorciado |
| **Endereço:** |  | Victorino José Goulart |
| **Bairro:** |  | São Tomé |
| **Cidade:** |  | Viamão, RS |
| **CEP:** |  | 94460-260 |
| **País:** |  | Brasil |
|  |  |  |
| **Telefone:** |  | **(51) 96698762           Contato (51) 99646599** |
|  |  |  |
|  |  |  |

**OBJETIVO**

Técnico Mecânico de Manutenção

**GRADUAÇÃO 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Instituição:** |  | Escola São Lucas ULBRA |
| **Curso:** |  | Técnico em Mecatrônica |
| **Ano que está cursando:** |  | Concluído |
| **Período:** |  | De 06/2005 a 06/2007 |

**GRADUAÇÃO 2**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Instituição:** |  | Escola Técnico Educacional Equipe |
| **Curso:** |  | Ensino Médio |
| **Ano que está cursando:** |  | Concluído |

**HABILIDADES**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Idiomas:** |  | Inglês Intermediário Espanhol Básico |

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

**Empresa: DANA Industrias**

**Cargo: Mecânico de Manutenção Industrial**

**Período: De 15-04-2014 à 06-08-2014**

**Atribuições do Cargo:**

**Atividades relacionadas a manutenções mecânicas corretivas e preventivas de máquinas de usinagem, tais como centros de usinagem MAZAK, Tornos Cncs INDEX, MAZAK, ROMI, Brochadeiras, Fresadoras, soldas em geral, acompanhamento de defeitos eletroeletronicos, trabalhos executados em turno Noturno.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Empresa:** | |  | GKN |
| **Cargo:** | |  | Mecânico de Manutenção Industrial |
|  | |  |  |
| **Período:** | |  | De 06/2010 à 17-02-2014 |
| **Atribuições do cargo:** | |  | Atividades relacionadas a manutenções corretivas e preventivas de maquinas operatrizes em geral do ramo metalmecânico, eixos arvore (spindles) fusos de esferas recirculantes, guias lineares, geometria de maquinas, linhas de processo continuo, celulas "C", maquinas de tratamento termico, Ajuste de eixos em mancais com rolamentos ou buchas de bronze em contato cerâmico, fabricação de serpentinas para maquinas de tratamento térmico, revisão de caixas de velocidades, ajustes de torres porta-ferramentas, placas de aperto pneumático, solução de problemas hidráulicos e pneumáticos, layout de maquinas com instalação pneumática e hidráulica. |
|  | | | |
| **Empresa:** | |  | Stihl Ferramentas Motorizadas Ltda. |
| **Cargo:** | |  | Técnico Mecânico de Manutenção |
|  | |  |  |
| **Período:** | |  | De 03/1995 até 01/2010 |
| **Atribuições do cargo:** | |  | Atividades relacionadas a manutenções corretivas, preventivas e preditivas em maquinas operatrizes tais como, tornos CNC, retificas cilíndricas angulares, centros de usinagem MAZAK, WOTAN, CINCINATTI, CHIRON, maquinas de brunir NAGEL e  SUNNEN, manutenções em linhas de processo continuo (Linha decromagem) e reforma de maquinas.  **Atividades desenvolvidas** Atuar diretamente na manutenção e conservação de equipamentos mecânicos para o processo de fabricação. Trabalho com manutenções corretivas, preventivas  e preditivas, no intuito de conservar e garantir um equipamento estável para o processo e entre os trabalhos desenvolvidos estão alinhamento e geometria de maquinas através de analise preditiva com equipamento balbarRENISHAW,  balanceamento de eixos arvore de alta velocidade (20.000 rpm) e com rolamentos cerâmicos com equipamento HOFFMANN. Solução de problemas hidráulicos e pneumáticos Montagem de tanques e estruturas em PVC, soldagem de polímeros em geral. Trabalho com ferramentas de gerenciamento como SAP, PDCA, 7 s, TPM e Quatro olhos.  Liberação de novas maquinas junto à àrea de processo (Tryout) Trabalho diretamente com Fornecedores, empresas terceirizadas, compra de materiais de reposição. Trabalhando diretamente com processo fabril, desenvolvendo projetos de melhoria para aumento da produtividade e ergonomia, trabalhando efetivamente com, LEAN, CCQ e KAIZEN.  Atuando como líder de manutenção, distribuição de ordens de serviço entre os técnicos mecânicos e eletrônicos e acompanhamento da produção no chão de fabrica quanto a paradas dos equipamentos. |
|  | | | |
| **Empresa:** |  | | DHB Componentes Automotivos AS |
| **Cargo:** |  | | Mecânico de Manutenção Industrial |
|  |  | |  |
| **Período:** |  | | De 05/1986 até 11/1994 |
| **Atribuições do cargo:** |  | | Atividades relacionadas a manutenções corretivas de maquinas operatrizes tais como, tornos mecânicos, tornos revolveres e comandos numéricos (CNC), retificas cilíndricas e centerles, fresadoras universais, centros de usinagem HELLER, WOTAN, BREVET BUGAR |
|  | | | |

**CURSOS E ESPECIALIZAÇÕES**

-Mecânica Geral 1600 horas (Senai)  
 -Manutenção em Máquinas CNC CHIRON FZ12W  
 -Manutenção de Maquinas WOTAN H2 e VT18  
 -Manutenção de maquinas MAZAK QTN100  
 -Operação e Segurança de Empilhadeira (Senai)  
 -Comandos Pneumáticos Básicos (Senai)  
 -Comandos Pneumáticos Automação (Senai)  
 -Hidráulica Industrial (Parker Training)  
 -Proporcionais e Servos-sistemas (Hidrosistemas)  
 -Segurança na Eletricidade e Manutenção (Senai)

-Supervisor de Espaço Confinado, NR33, (GKN)  
 -AutoCAD R12 Básico (Workspace)

**RESUMO DO CURRÍCULO**

Durante anos trabalhando no setor metalmecânico, pude aprimorar meus   
conhecimentos e ampliar minhas metas. Sempre busco novos desafios, para que eu não pare meu ciclo de aprendizagem.