**Sérgio Romazini Tricot**

**sergiotricot@hotmail.com**

Rua Veador Porto, nº 368, Apto 307 – Santana – Porto Alegre – RS

CEP: 90610-200

Dados pessoais:

Data de nascimento: 06/03/1950.

Naturalidade: Rio Grande do Sul.

Estado Civil: Casado.

Formação:

Civil: Ensino Superior (Incompleto)

Militar: Cabo Pára-quedista: 27º Batalhão de Infantaria do Exército/RJ- Período: 6 anos.

Cursos Profissionalizantes:

Curso de Formação de Operador – PETROQUISA.

Curso de Operação de Fornalhas – PETROFLEX.

Curso de Destilação Prática- PETROFLEX.

Curso de Redução de custos Operacionais – PETROFLEX.

Curso Básico de Instrumentação e Controle de processos Industriais-ENGEPROTEC.

Experiência Profissional:

Petroflex Indústria e Comércio S.A

Rua Paraná, s/nº- Campos Elíseos- Duque de Caxias.- Rio de Janeiro – R.J.

Cargo: Operador de Unidade Industrial .

Função: Supervisor de Planta de PBLH

Atividades Desenvolvidas:

***FABUT****-* Fábrica de Butadieno.

Forno de cargas - Reatores- Geradores e Compressores de Gás- Sistema de Ar de regeneração para reatores – Compressores Centrífugos de Hidrocarbonetos – Área de Recuperação de Gases – Painel de Controle das Áreas.

***MTBE*** – Metil Terc Butil Éter – Implantação, desenvolvimento e operação de processo em planta-piloto com finalidade de coleta de dados para processo em planta-protótipo e unidade industrial. Operando com reator adiabático, leito fixo, reação em meio ácido, com troca iônica em sistema contínuo. Bombas centrífugas e dosadoras. Operação de planta protótipo de 1982/1983.

Participante da partida da Unidade de MTBE da Copene em Camaçari – Bahia em Dezembro de 1983.

***PBLH****-* Poli Butadieno Líquido Hidroxilado – Treinamento em Planta-Piloto do CENPES – Implantação e desenvolvimento de processo em Planta-protótipo – Bombas de vácuo, centrífugas e dosadoras –Bateria de ejetores – Supervisão.

**NABOR** E ANDRADE CONSULTORIA LTDA. Função Técnico de Operação- Atuação: Estações de Coari e Juaruna - Amazonas – No período de Fevereiro de 2011 a Março de 2012 nas Estações de Compressão de gás natural do gasoduto Urucú-Manaus, operando com compressores da SIEMENS com turbinas a GN, aquecedores GASCAT, compressores de ar ATLAS COPCO e geradores a GN - STEMAC, Curso da NR-10.

**QUIP ENGENHARIA        Projeto-P-63**

Período de março de 2012 a 31 de julho de 2013.

Admitido nesta Empresa em 19 de março de 2012 até 31 de julho de 2013, data da entrega da P-63 à Petrobrás

No período em que a PLATAFORMA P-63 chegou à Cidade de Rio Grande, no Estado do Rio Grande do Sul, realizamos o acompanhamento de montagem, lavagem de linhas, secagem, teste hidrostático  e estanqueidade dos módulos de recebimento de óleo cru e recebimento de PIG (modulo22).

Lançamento de PIG (modulo-21)

Utilidades: HPU, AR COMPRIMIDO, GERAÇÂO DE NITROGÊNIO, TRATAMENTO DE ÓLEO CRÚ, WELL SERVICE PUMP e LIQUID PUMP ( M-81)

Utilidade: HEAT MEDIUM E COOLING MEDIUM ( M-82)

Utilidade: PRODUTOS QUÍMICOS (M-83)

SISTEMA DE FLARE (M-31)

Participação na execução das TAP’S dos módulos.

ATUAL:

CQG – CONSTRUÇÕES OFFSHORE S.A – Projeto P-58

Inicio das atividades em 01 agosto de 2013.

Realizamos o acompanhamento nos testes de operação dos compressores de ar da HBR.

Lavagem de linhas, secagem, teste hidrostático. Participamos do Comissionamento até a data de entrega da Plataforma em 04 de dezembro de 2013 na Cidade de Rio Grande no Rio Grande do Sul. Dispensado em 19 de dezembro de 2013, por término do Projeto.