***IVAN FERREYRO PALADIN***

***CREA-RS 220004814-9***

***Porto Alegre / RS***

***Fone: (51) 32092990***

***(19)982045128***

***Cel. Recado :(51)93324119 (Nilda)***

**E-mail:**[**ifpaladin@yahoo.com.br**](mailto:ifpaladin@yahoo.com.br)

**ÁREA TÉCNICA INSTRUMENTAÇÃO / AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL**

**FORMAÇÃO**

***- Técnico em Instrumentação Industrial (SENAI/CETEMP São Leopoldo-RS 1987/1988)***

***- Engenharia Elétrica (PUC Porto Alegre-RS  Incompleto)***

***CURSOS DE APERFEIÇOAMENTO:***

**- Configuração Básica DCS CS 3000 (Yokogawa Triunfo RS 35h.)**

**- Básico  de Controladores Lógicos Programáveis (SENAI/CETEMP São Leopoldo-RS 40 h.)**

**- Avançado de Controladores Lógicos Programáveis (SENAI/CETEMP São Leopoldo-RS 40 h.)**

**- CLP SLC500 Intensivo Software RSLOGIX500 (ROCKWELL AUTOMATION São Leopoldo RS 36 h.)**

**- Básico de Eletricidade Industrial (SENAI Triunfo - RS 32 h.)**

**- Metrologia Aplicada ao Processo de Certificação ISO 9000(PUC Porto Alegre-RS 16 h.)**

**- Sistema de Manutenção Industrial - SMI Software (SPES Eng. de Sistemas Triunfo RS 24h.)**

**-Curso Software Maximo/Oracle (Oxiteno/Triunfo RS)**

**- Workshop sobre Seg. Intrínseca e Instrumentação (PEPPERL+FUCHS Porto Alegre - RS)**

**- Auditorias Internas de Gestão Ambiental ISO 14000 (BUREAU VERITAS Porto Alegre-RS    24 h.)**

**- Windows 98 / Word 7.0 / Excel 7.0 (Alcides Maya Informática P. Alegre-RS 56 h.)**

**- Autocad Básico (Alcides Maya Informática Porto Alegre-RS 20 h.)**

**- Configuração Elipse Scada (Elipse Software 16h.)**

**- Curso de Operação de Operação do Controlador Digital CS500 (Smar 24h.)**

**- Curso de Operação IBM (Advancing 45h.)**

**- Curso “Método de Análise de Solução de Problemas MASP” (São Paulo 16h.)**

**- NR 5 Curso Prevenção de Acidentes de Trabalho p/ Componentes CIPA (CETEMP 18h.).**

**- Curso “Segurança no Manuseio de Gases Ind. e Equipamentos” (Air Liquide 8h.)**

**- Curso de Formação de Socorrista (Medipol Serv. Médicos 40h.)**

**- Treinamento de AECT – Ações que podem e devem tomar em prol de sua Segurança e de seus colegas (DuPont Safety Resources 16h.)**

**- Introdução a Análise de Vibração / Operação do coletor de Dados Vibrotip (MGS Tecnologia 8h.)**

**- Eletricidade de Motores Monofásicos (SENAI Porto Alegre-RS 400 h.)**

**- Eletricidade de Motores Trifásicos e de Corrente Contínua (SENAI –  Porto Alegre-RS 400 h.)**

**- NR 10 Curso Básico para Serviço em Eletricidade (SENAI – Porto Alegre RS – 40h.)**

**- Curso Desenvolvimento em Liderança Eficaz (Senac -  Montenegro RS 16h.)**

**-"Segurança para Trabalho em Altura" em atendimento às normas NR-18 , NR-34, NR-35 e RTP 01 e     04. (Safety Sul Consultoria e Treinamento em  Saúde, Segurança e Emergência Ltda. 8h.)**

**-"Saúde e Segurança em Espaço Confinado para Trabalhadores Autorizados e Vigias" em atendimento à norma NR-33 . (Safety Sul Consultoria e Treinamento em  Saúde, Segurança e Emergência Ltda. 16h.)**

**-CBSP (Curso Básico de Segurança em Plataforma) e HUET (Escape de Aeronave Submersa)    SEAL INSPECTION  -  RIO DE JANEIRO 40hs.**

**- NR10 – Atmosfera Explosiva.( ALL Treinamentos Industriais e Assessoria Ltda. 8hs. Serra/Espírito Santo)**

**- NR10 – Segurança em Instalações e Serviços com Eletricidade – Reciclagem – (ALL Treinamentos Industriais e Assessoria Ltda. 8hs. Serra/Espírito Santo)**

**HISTÓRICO PROFISSIONAL  (● estágio) (► técnico em instrumentação industrial)**

**(# mantenedor em instrumentação industrial)**

**► CSE Mecânica e Instrumentação Ltda. – Parada de manutenção unidade UFCC em turbo maquinas : calibração e ajuste de transmissores de pressão, vazão e temperatura com emissão de certificado de calibração, utilizando Programador Hart 475, Presys 507 ,Fluke 754 levantamento de curva e ajuste de GAP em sensores de deslocamento axial e radial utilizando TK3 e multímetro Fluke 754, sistema Bently & Nevada 3500.**

**(RPBC Petrobras/Cubatão SP, outubro/dezembro 2015)**

**Parada de manutenção em turbo maquinas em regime off shore : calibração e ajuste de transmissores de pressão, nível, vazão, temperatura,calibração de válvula de controle, verificação de acelerômetros e velômetros sistema Bently & Nevada 3500,com emissão de certificado de calibração, utilizando Programador Hart 475, Presys 507 ,Fluke 754.**

**(P-58 Petrobras/ Bacia Parque das Baleias/ES, agosto/setembro 2015)**

**Parada de manutenção e acompanhamento de partida assistida, unidade Coque II na Replan /Paulínia SP ( junho a julho 2015)**

**► Consorcio Skanska/Promon/Setal.  – Loop teste em Instrumentação industrial na TECAB/PETROBRAS em Macaé/RJ. Loop teste de malhas de controle , parametrização de instrumentos , válvulas de controle e motorizadas , utilizando programador Hart 275,375 e 475, PRESYS PC-507 ,Presys Isocal MCS 8. Verificação de pendências etc.. (Setembro 2014 até abril 2015).**

**► ESAM Montagem Industrial Ltda.  – Calibração em Instrumentação industrial na TECAB/PETROBRAS em Macaé/RJ. Calibração e ajuste de transmissores de nível,(tipo radar), transmissores de pressão, temperatura, vazão, calibração e ajuste de válvulas de controle, utilizando programador Hart 275,375 , PRESYS PC-507 ,Presys Isocal MCS 8, com emissão de certificado de calibração. (Janeiro 2014 até setembro 2014).**

**► Arimar Automação Industrial Ltda.  – Comissionamento em Instrumentação industrial na  plataforma P-62  no  Estaleiro Alântico Sul em Suape/PE. Calibração e ajuste de transmissores de nível,(tipo radar), transmissores de pressão, temperatura, vazão, calibração e ajuste de válvulas de controle, utilizando programador Hart 475, Fluke 744 com módulos de pressão, com emissão de certificado de calibração. (novembro 2013 á dezembro 2013).**

**► CSE Mecânica e Instrumentação Ltda. – Comissionamento em Instrumentação industrial na  plataforma P-63  no  Estaleiro Quip em Rio Grande /RS. Calibração e ajuste de transmissores de nível,(tipo radar, magneto restritivo e DpCell), transmissores de pressão, temperatura, vazão, calibração e ajuste de válvulas de controle, utilizando programador Hart 375,475, Fluke 744 com módulos de pressão, com emissão de certificado de calibração. (março 2013 á julho 2013).**

**► EMS Eletromecânica Ltda. – Comissionamento em Instrumentação industrial na UTE Porto de Itaqui / MPX em São Luiz MA. Configuração, calibração e loop teste de instrumentos analíticos phmetros, condutivimetros, turbidimetros, redox, residual/total de cloro, PPM e detecção de óleo (ABB, Endress + Hauser) nas unidades de Pré – tratamento (água do mar) e Osmose (remoção de sais), instalação e calibração de posicionadores inteligentes (ABB, Bray) em válvulas de controle, configuração, calibração e loop teste de transmissores de pressão, nível, temperatura etc.. (ABB, Endress+Hauser, Emerson etc..) utilizando programador Hart 475 e Presys PC 507 nas unidades FGD e Torres de resfriamento. Loop teste e ajuste de curso e torque nos atuadores multi-volta elétrico AUMA e LEWA (stroke remoto) na caldeira, loop teste sistema Big Bag (transporte de cal) e filtros manga: chaves fim de curso /solenóides de válvulas tipo guilhotina, monitor de posição/solenóides válvulas tipo borboleta com atuador retorno por mola, solenóides filtro manga, válvula diversora, chaves de nível etc.. (junho a dezembro 2012) contrato por “obra certa”.**

**► Indutest Fiscalização Obras Ltda – Fiscalização de serviços em instrumentação na planta II na parada de manutenção na UNIB/RS (set e out / 2011) Triunfo/RS**

**# Oxiteno Nordeste S.A Ind. E Com.  Pólo Petroquímico de Triunfo /RS**

**Admissão: maio / 1997  Desligamento: agosto / 2011**

**#  Missão do cargo:**

**Acompanhar, assistir  tecnicamente e executar a manutenção corretiva, preventiva  e preditiva em instrumentos eletroeletrônicos, digitais, analíticos e pneumáticos, sistemas de controle de processos e automação, emitindo os respectivos relatórios de situação; supervisionar os serviços e métodos de trabalho executados por empresas prestadoras de serviços, otimizando os recursos materiais e humanos disponíveis; atendimento à atividades pertinentes ao sistema da qualidade; participar de implantações de novas instalações e melhorias de processo, de forma a garantir a continuidade operacional da unidade.**

***# Atribuições do cargo:***

**Executar supervisão sobre trabalhos de prestadores de serviços, distribuindo tarefas, verificando e avaliando resultados, bem como acompanhar testes de aceitação em equipamentos fornecidos por terceiros.**

**Assistir tecnicamente e executar as atividades de apoio e manutenção preditiva, preventiva e corretiva, inerentes  à área de instrumentação e automação, identificando causas de falhas em instrumentos analíticos, pneumáticos, eletrônicos e digitais, painéis de comando, circuitos eletrônicos e sistemas de segurança e inter travamento, reparando-os no local ou oficina, desmontando, substituindo peças, calibrando e ajustando, utilizando equipamentos, ferramentas e métodos especificados em catálogos e procedimentos de manutenção.**

**Realizar manutenção e testes em sistemas digitais de controle distribuído (SDCD Centum V /CS3000 V 3:00 YOKOGAWA), controladores lógicos programáveis (CLP SLC 500 ALLEN & BRADLEY) e analisadores  de processo.**

**Implantar novos projetos e modificar as instalações industriais, analisando aspectos relacionados a otimização de recursos de forma adequada.**

**Inspecionar as instalações, máquinas e equipamentos, verificando as condições de funcionamento, avaliando suas características por critério de  segurança, operacionalidade e vida útil, visando garantir o perfeito funcionamento dos mesmos.**

**Ler e interpretar diagramas, desenhos, esquemas, fluxogramas, normas de engenharia, normas de segurança  e catálogos, a fim de orientar e/ou prestar informes sobre procedimentos  e técnicas adequadas de manutenção.**

**Propor modificações de projetos de reparos ou montagens, apresentando métodos mais propícios à sua execução.**

**Elaborar relatórios em sistema informatizado ou outros meios correlatos, contendo históricos dos trabalhos realizados, identificação de anomalias, tempos dispendido, suas causas, custos envolvido e ações corretivas necessárias, controlando e analisando a ocorrência atendida.**

**Elaborar instruções e procedimentos técnicos, visando atender os requisitos inerentes ao sistema da qualidade.**

**Zelar pelo efetivo cumprimento das normas de higiene, segurança, assiduidade, pontualidade e disciplina, contribuindo para o crescimento da equipe de trabalho.**

**Requisitar os materiais e equipamentos necessários junto ao almoxarifado, emitindo requisição de acordo com a natureza dos serviços a serem executados.**

**Recuperar instrumentos com defeitos, efetuando a desmontagem na oficina, fazendo a descontaminação substituindo peças e executando os testes de funcionamento, segundo padrões definidos em catálogos e padrões de calibração.**

**#  Trabalhos Realizados:**

***Planejamento de manutenção corretiva/ preventiva e parada de manutenção em instrumentação industrial em ambiente em software manutenção MAXIMO/ORACLE, elaboração de cronograma de parada de manutenção utilizando MS Project 98.***

***Start up em compressor de freon, caldeira flamo tubular, sistema de selagem N2 p/ tanques armazenamento produto combustíveis utilizando PLC SLC 500 Allen & Bradley (detalhamento diagrama de malhas e especif. de instrumento)***

***Configuração de telas gráficas DCS CS3000 V 3:00 Yokogawa e DCS Centum V Yokokawa;***

***Detalhamento/instalação de malhas (configuração típico de montagem ), levantamento de materiais especificação de instrumentos para modificação de projetos Automação/Instrumentação;***

***Start up de modulo de monitoramento de vibração Bently & Nevada 3500 em compressores (motor + compressor) acelerômetros + deslocamento axial, Bently & Nevada 1900 em torre de resfriamento (motor + redutor) velometros/acelerômetros e Bently Nevada 3300 em bombas (motor + bomba)acelerômetros com uso TK3;***

*** Acompanhamento de manutenção em DCS (EPY 100  CENTUM V– Yokogawa); implementação de telas gráficas, instrumentos  Centum, interpretação e criação de tabelas de seqüência  (inter travamento);***

***Instalação e parametrização de inversores de freqüência Allen & Bradley Power Flex 70 em bombas dosadoras de acido nítrico ;***

***.Especificação, detalhamento (diagrama de malhas) , instalação , programação linguagem  ladder SLC 500 Allen&Bradley e configuração de tela gráfica em Supervisório Elipse Scada em Sistema de Detecção de Gases Combustiveis utilizando PLC;***

***Experiência em Sistema da qualidade ISO 9001 e 14001, rastreabilidade de padrões (cálculo de incertezas) - ambiente software qualidade QSIM, elaboração procedimentos de calibração e ajuste.***

*●***Petroquímico Triunfo - RS – Estágio em Instrumentação Industrial (Calibração de Instrumentos.).**

**● Copesul-RS- Estágio em Instrumentação Industrial (Calibração de Instrumentos.)**

**► Contrap Controle e Aplicação-Manutenção em Instrumentação no CETRAE Norte/Sul na área      da Copesul (Triunfo - RS)**

**► Intech Instrumentação – Execução de modificação de projeto em instrumentação na área da Petroflex e da Poliolefinas (Triunfo - RS)**

**► STE S/A – Fiscalização de Instrumentação na montagem da planta industrial e piloto na área da PPH (Triunfo - RS)**

**► Semmi Instrumentação Ltda. – Manutenção em Instrumentação na área da Igaras Papel e Celulose (Otacílio Costa-SC)**

**► Expansul Ltda. – Start up e manutenção (visitas periódicas) UTE na área da Recofarma (Manaus-AM) e da Sanepar ETA Passaúna (Curitiba-PR)**

**► Intec Ltda. – Manutenção em Instrumentação na área da Gerdau Riograndense (Sapucaia do Sul-RS) e instalação de PLC na Usina de Gás da White Martins (Triunfo - RS)**

**►PID Instrumentação Industrial Ltda. - Montagem, Calibração e Start up em Instrumentação da planta Juno na área da Milenia Agrociencias (Taquari-RS), Calibração de instrumentos em atendimento ao Sistema da Qualidade/ISO 90001 na Riocel (Guaíba-RS), Calibração de instrumentos e start up  na planta de Cloro/Soda da Trombini Morro Verde (Candói PR),     manutenção em Instrumentação na planta de SBA/MEC na Oxiteno Nordeste S.A (Triunfo RS)**

***Breve Dissertação:***

**Experiência em planta petroquímica, realizando serviços em instrumentação e automação, também exercendo supervisão de equipe de técnicos de empresa contratada. Avalio-me como um profissional esforçado, que busca sempre o aperfeiçoamento tendo como foco o aprendizado constante, procurando sempre colocar em pratica o conhecimento adquirido. Como mantenedor (15 anos) em uma petroquímica, situada no Pólo Petroquímico de Triunfo, com um quadro de manutenção reduzido, sendo somente um profissional por área (instrumentação/automação, elétrica, mecânica e caldeiraria) complementada por equipes de terceiros, essa realidade determinou uma dinâmica de trabalho na qual a diversidade de tarefas em automação: sistemas tipo DCS Centum V e CS3000 V3.00 e PLC’s Allen & Bradley SLC500, instrumentação: manutenção e aferição de instrumentos eletrônicos e pneumáticos, especificação de novos instrumentos, modificação de projetos, diagnostico de falha em equipamentos de combustão, compressores de frios, e mesmo a rotina de um sistema de qualidade e meio ambiente, proporcionaram-me um conhecimento e uma visão ampla de tudo que norteia a manutenção. Considero, porém que tenho ainda muito a aprender nesta área em que os avanços tecnológicos são uma constante, tendo em mente que a busca do conhecimento, um bom relacionamento entre pares na busca do objetivo comum, é determinante para realizar um trabalho com qualidade.**

**Ivan Paladin**

***Nota: Currículo simplificado.***