**STIVES MIGLIORINI**

Brasileiro, natural de Lençóis Paulista/SP.

Habilitação cat. AB, nascido em 23/12/1986.

Tel. (67) 9619-1486.

E-mail. stives.migliorini@hotmail.com

**- FORMAÇÃO ACADEMICA:**

Administração de empresas, Unigran/Dourados. (Interrompido).

**- NÍVEL TÉCNICO:**

Técnico em Química, SENAI/Dourados. (Concluído).

Operador de Produção de álcool, 686 horas, SENAI/Deodápolis. (Concluído).

Operador de Processos Químicos Industriais, SENAI/Deodápolis. (Cursando).

**- HABILIDADES/DOMÍNIO**

**Caldeiras:**

- Acompanhamento dos processos de Vapor, avaliação para manutenção preventiva, planejamento de trabalhos, auxiliar e supervisionar funcionários do setor.

- Liderança de turno, colaborando na gestão e na operação de Geração de Vapor, Tratamento de Água e fuligem.

- Star-up de Caldeiras.

- Ampliação da planta.

- Operar Caldeiras, controle visualmente os indicadores de níveis de água, temperatura e pressão de vapor.

- Acompanhamento de montagem e reforma de caldeiras.

- Orçamento de materiais para entre safra.

- Recebimento de materiais.

- Sistema SAP – OS, OC, Requisição de materiais.

- Liberação para trabalhos internos e externos PT, PTT, ART, ATR.

- Manutenção Caldeiraria.

- Manutenção de melhoramentos.

- Manutenção de entre safra em geral.

**ETA:**

- Operação de ETA Aberta e Fechada, Abrandador, Osmose reversa, Desmi e Leito misto.

- Analisava parâmetros da qualidade da água.

- Inspeção nos Vasos de Desmi e leito.

- Controle de Resinas Catiônicas e Aniônicas.

- Manutenção nas crespinas dos Vasos.

- Recebimento de insumos.

- Ácido Clorídrico HCL 33%.

- Soda Caustica NaOH 50%.

- Manutenção nas tubulações e Vasos de HCL e NaOH.

**Triturador de Palha:**

- Operação de Triturador de Palha (Vermeer HG6000E).

- Manutenção nas esteiras transportadoras, troca de jogo de facas.

- Manutenção de Caldeiraria.

**Diversos:**

- Desenvolvimento de boas pratica e adequação a condições operacionais.

- Elaboração de instruções de trabalho e planejamento de melhoria para a planta de Caldeiras, ETA e ETALG.

- Orientações técnica e instruções de trabalho, visando melhorias do processo e segurança para os Operadores.

- Implantação e formação das equipes de manutenção e produção.

- Manutenção de Caldeira e ETA em Geral.

**- EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS (COM REGISTRO EM CARTEIRA)**

**2005 – 2006 – RMV Construções LTDA.**

Cargo: Ajudante Geral.

Atuando em: Construções.

**2006 – 2011 – ETH Bioenergia S/A. (Unidade Eldorado).**

Cargo: Operador de Caldeira III Líder.

Atuando em: Caldeira, ETA e ETE, na parte Operacional e liderança de equipes. Sempre melhorando os resultados da empresa, garantindo um bom resultado na produção de água, Vapor e energia.

- Start-up da planta.

Caldeira DEDINE Categoria "A".

Modelo AZ-200.

Caldeira Ano de Fabricação 2005.

Pressão 42bar – 600lbf/pol².

Vazão 200ton/h.

Star-up em Duas ETA abertas de 125m³ “cada” e duas Osmose reversa de 60m³ “cada”, dois leito misto aniônico e catiônico.

**2011 – 2012 – INFLEX indústria de embalagens flexíveis LTDA.**

Cargo: Monitor de Qualidade.

Atuando em: Melhoria na Produção de embalagens e garantindo um bom resultado.

**2012 – 2013 – Fátima do Sul Agro-Energetica S/A.**

Cargo: Operador de Caldeira II.

Atuando em: Caldeira, ETA e ETE, na parte Operacional e liderança, garantindo um bom resultado na produção de água, Vapor e energia.

1ª Safra com Uma Caldeira Engevap (modificada).

Pressão 21bar – 300lbf/pol².

Vazão 100ton/h.

Star-up em Duas ETA fechada de 60m³ “cada”e dois Abrandador de 60m³ “cada”.

**2014 – 2015 – Usina São Fernando.**

Cargo: Operador de Caldeira III.

Atuando em: Caldeira, ETA e ETALG, na parte Operacional e liderança de equipes.

Operação da sala de controle CLP. Operando Supervisório de Caldeiras, ETA/Desmi, ETALG.

Operação com Duas Caldeiras Categoria "A".

Caldeira 1 - Pressão 100bar – 1.500lbf/pol².

Ano de Fabricação 2008, HPB/SERMATEC.

Modelo VS 500.

Vazão 250ton/h.

Caldeira 2 - Pressão 100bar – 1.500lbf/pol².

Ano de Fabricação 2010, HPB/SIMISA.

Modelo VS 500.

Vazão 250ton/h.

Três leito de Desmi FILTRÁGUA 60m³ “cada” com conjunto de Leito misto.

Operação de sistema de fuligem ETALG, com sistema VLC 60m³de água recuperada.

Operação de sistema de refrigeração de alta e baixa temperatura.

**- CURSOS COMPLEMENTARES**

**Desenho Técnico Mecânico, 304 horas.**

SENAI – Lençóis Paulista/SP

**CIPA (NR- 05), 20 horas.**

CM – Capacitação.

**Instalações e serviços elétricos (NR- 10).**

SENAI – Dourados/MS.

**Segurança para operadores de Caldeira (NR- 13), 40 horas.**

SENAI – Dourados/MS.

**Monitoramento de combustão e de emissões em Caldeiras.**

ZETEC - Energia e Meio Ambiente.

**Brigada de combate a incêndio (NR- 23).**

ETH/Bioenergia S/A.

**Segurança e saúde em espaço confinado (NR- 33).**

ETH/Bioenergia S/A.

**Trabalhador e vigia em espaço confinado (NR- 33).**

G&S Assessoria de Segurança e Medicina do Trabalho.

**Segurança em trabalho em Altura (NR- 35).**

G&S Assessoria de Segurança e Medicina do Trabalho.

**Tratamento de águas industriais.**

GE Water & Process Technologies.

**Caldeiraria, 40 horas**.

EBA Consultoria Empresarial.

**Manutenção de microcomputadores, 123 horas.**

SENAI – Lençóis Paulista/SP.

**Inteligência competitiva.**

CIPAD CRA - MS

**Windows – MS Office, Word, Excel, PowerPoint e Outlook – Internet.**

**Inglês e Espanhol (Básico).**

**- EXPERIENCIAS PROFISSIONAIS (SEM REGISTRO EM CARTEIRA)**

Conhecimento com Caldeira de Recuperação.

LWARCEL, celulose e papel – Lençóis Paulista/SP.

    Entre minhas características básicas encontram-se: adaptabilidade, bom humor, dinamismo, responsabilidades, perfeccionismo, auto-exigência, dedicação ao trabalho e bom relacionamento em geral.

       Neste momento, busco novos desafios no mercado, visando o desenvolvimento de um trabalho objetivo e gerador de resultados, proporcionando o crescimento da empresa.

    Agradeço a atenção e coloco-me ao inteiro dispor para contato pessoal.