**Luís Eduardo Soares Bento,** 36 anos, Solteiro.

R.G.: MG-9129731

Rua Juiz de Fora 26-CEP 35930-067-Lourdes- João Monlevade- Minas Gerais, Brasil

(5542)9988-0823/(5542)9151-2165/(5531)9624-9708 /(5531)3851-4729

[luiseduardos@msn.com](mailto:luiseduardos@msn.com)

Disponibilidade de mudança para outras cidades.

CPF 04275928601.

**OBJETIVO**

Desejo atuar nas áreas abaixo citadas (item preferências profissionais), como Técnico Eletrônico (ou em áreas compatíveis, como automação, instrumentação, elétrica), desempenhando funções inerentes a cada ramo de atividade (manutenção, suporte, vendas, telecomunicações e etc...).

Registro Definitivo Profissional no CREA-MG -N°MG000044375TD.

**FORMAÇÃO**

**01-2000 / 12-2001. Colégio e Faculdade Kennedy, Brasil**

Área de Formação Eletrônica

NÍVEL: 2º grau Técnico Completo, TIPO: Técnico Eletrônico

**06-1994 / 07-1996. Senai-Mg/ Cfp Nansen Araújo, Brasil**

Área de Formação: NÍVEL: 1º grau Completo, TIPO: Torneiro Mecânico.

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

**06/2015 – 06/2016- Klabin S/A(Projeto Puma –Telemâco Borba)-CELULOSE E PAPEL.**

**Fiscal de Implantação de Projetos.**

Integrante da equipe de engenharia de automação do projeto, com a função de fiscal de implantação na disciplina de Automação/instrumentação,responsável pelas áreas de Fornos e Caustificação,Evaporação,BOP1(Contemplando várias aréas do processo).

Integração direta com epcistas, das aréas de atuação sendo Poyry,Andritz,Confab.

E as referidas montadoras e fornecedoras das mesmas sendo estas:Enesa,Niplan,Estel Máquinas e Serviços,IrmãosPassaura,FornecedoresEmerson,Yokogawa,Flowserve,Vega,WEG,ABB,EndressHauser,,Schneider Invensys(Fornecedora do SDCD FOXBORO EVO).

Fiscalização da instrumentação de campo sendo esses:

-Yokogawa Transmissores de pressão,vazão,nível e temperatura,medidores de vazão (magnético,vortex e Mássico)

- Endress Hauss transmissores de nível,

- Vega densimetros radioativos,Transmissores de Nivel Ultrasônicos e Radar,

- Flowserve Válvulas diversas,atuadores e posicionadores

,-Analisadores de Alcali,sólidos,Co2,Naho2,PH,Condutividade,sendo eles da Sinduz Andritz,Kpatentes,Metso,Yokogawa entre outros.

Implantação de Encouders,sensores indutivos, resistivos e capacitivos,Fluxostatos,solenóides e Pressostatos, rotâmetros .

Testes de sintonia e controle de malha do processo e seus intertravamentos pelo SDCD.

Teste de campo com calibradores de processo Hart 475,485 e Hand Health Yokogawa ,no instrumento ou via remota de campo para loop teste, ajuste de parâmetros e calibração.

Fiscalização da implantação das remotas de campo e sala,(incluindo as salas central de Controle da planta) e sistema de Automação ( SDCD EVO) nas fases de montagem, comissionamento e star-up,

Acompanhamento e execução de testes do SDCD com a Invensys em todas etapas.

Analíse técnica dos documentos de engenharia..

Acompanhamento e controle de check de calibração de todos instrumentos das aréas,seguindo critérios de montagem definidos pela engenharia Klabin/Poyry.

Participação em reuniões gerenciais com gestores das aréas e contratadas e subcontratadas para definição de metas e avanços do projeto.

Utilização dos softwares de engenharia e gestão (GED FUSION,MS-PROJECT,AUTO DESK(AUTO CAD,NAVISWORKS),SAP.)uso do pacote office para elaboração de planilhas, documentos e apresentações.

**04/2014 – 1/2014Egt Comissionamento(Projeto Minas-Rio Anglo American,Conceição do Mato Dentro.)**

**Técnico Instrumentação Sênior.**

Comissionamento na Anglo American projeto Minas Rio,atuando na via úmida usina de concentração realizando testes e parametrização de toda parte de instrumentação(medidores,posicionadores,Phmetros,sensores,densimetros,válvulas,pressostatos,fluxostatos,transmissores,controle PID de malhas de processo ).  
Uso da interface(Profidtm e PBI) para configuração de parâmetros de instrumentos,endereçamento na rede através do software de comunicação PACTWARE.  
Teste com a sala de controle para teste de campo e parametrização de instrumentos.  
Realização de protocolos de completaçãomecânica,pré-comissionamento e comissionamento.

**TécnicoInstrumentação Sênior**

[Forship Engenharia Vale(Projeto conceição Itabiritos).](http://www.linkedin.com/company/312237?trk=prof-exp-company-name)

junho de 2013 – Janeiro 2014-,Itabira e Região, Brasil.

Execução dos serviços de comissionamento (Planejamento do comissionamento, pré-comissionamento e comissionamento), apoio e suporte a operação assistida dos Projetos Conceição Itabiritos e Adequação Conceição de propriedade da Vale, localizada em Itabira - MG • Acompanhamento e validação das inspeções de completação mecânica e execução das verificações de pré-comissionamento de instrumentação, incluindo, mas não se limitando a, testes de instrumentos, válvulas de controle, PV's, teste de malha de instrumentação, teste de intertravamento lógico, bem como execução do comissionamento de instrumentos eletro-eletrônicos, pneumáticos, eletro pneumáticos, além de preparação e execução dos testes de comissionamento com carga e sem carga dos equipamentos e sistemas operacionais do projeto.

**01/2012-11/2012 Mineração Usiminas.**

**Técnico de Instrumentação.**

Atuação nas duas plantas de beneficiamento de mínerio.Manutenção,inspeção e calibração de instrumentos,Balanças integradoras e dosadoras,atuação no supervisório de controle(ELIPSE),redes de automação(REDE ETHERNET IP)plc,s(PLC CONTROLLOGIX 500,5000,).

suporte a engenharia de projetos de expansão,atuação no hardware e rede de automação da planta,atuação nas malhas de controle(vazão,pressão,nível,temperatura) e processo PID DA PLANTA.Uso SAP para diversas (ordens de serviço,requisição,compras,etc)

**11-2011,01/2012Comau do Brasil(FIAT).**

Eletricista Eletrônico Especializado.

Atuação na Funilaria da Fiat.

Manutenção em inversores de frequência, comandos elétricos, interpretação de esquemas elétricos e fechamento de motores. Manutenção em linhas automatizadas. .

Atuação em programação PLC (RSLOGIX 5000),redes Devicenet e robôs COMAU.

**09-2007 / 02-2011 - Companhia Vale Do Rio Doce, Brasil**

Técnico Eletroeletrônico

Atuação na Mina de Brucutu como Técnico Eletroeletrônico: Atuação na Sala de Controle da Planta (Sistema de Supervisório Siemens e Schneider, Tela de interface IN TOUCH, WIZCON); Realização de Testes, correção de defeitos, intervenções com equipes de manutenção de Campo Via sistemas da sala de Controle; Atuação na equipe de manutenção corretiva eletroeletrônica (Parte de Automação, instrumentação e elétrica) em toda planta (Usina de Beneficiamento, Maquinas de Pátio, Britagem, Subestações Elétricas e Carregamento de Vagões), Atuação na preventiva elétrica em equipamentos Usina, Britagem e Maquinas de Pátio; Atuação na equipe de adequação de projetos elétricos e automação da Usina e Britagem, Atuação em substações de Alta (230KV) Média (13,8/4.16KV) e Baixa tensão (480 v); Participação com equipe de Preditiva Elétrica em todas as subestações da planta (termográfia e termovisão equipe de Itabira) em ccm´s, Inversores de Freqüência, Painéis Elétricos na detecção de pontos quentes e suas correções; Acompanhamento e inspeção na coleta semestral de Óleo Isolante Mineral (transformadores elétricos), para teste cromatográfico e rigidez dielétrica dos mesmos, envio de relatórios para engenharia elétrica em Itabira; Manutenção corretiva e preventiva em Inversores de Freqüência, (Danfoss,Weg,Siemens) Motores (Weg, Siemens, Sew entre outros), CCM´S Inteligentes (Mecatron, Ortengue, Schneider e Weg); Manutenção preventiva e corretiva em Válvulas, Posicionadores, transmissores e Medidores (nível,temperatura,vazão e pressão), Sensores (Indutivos,Capacitivos,nível e outros),chaves de emergência e desalinhamento, botoeiras de comando,fluxostatos, pressostatos,Células de carga entre outros;Uso de instrumentos de medição para testes e Manutenções (Megômetro, Multímetro, detectores de tensão, calibradores e outros)Testes nas redes de automação (Profibus PA e DP), Leitura e interpretação de desenhos elétricos, diagramas elétricos e instrumentação linguagens de programação LADDER e Blocos Lógicos para programas de Plc´s, alteração e construção de lógica de supervísório via sala de Controle para teste e condição de equipamentos e dispositivos de campo; Manutenção, teste e análise de comandos elétricos, acionamentos, soft starters; Manutenção e manobras em substações e ccm´s inteligentes e suas gavetas de comando e controle, configuração e parametrização de reles de proteção (Simocode,369,MIVI). Recolocação de instrumentos e dispositivos na rede de Automação (Profibus DP e PA), identificação de seus endereços na rede (Configuração de nó de rede); Testes em intervenções em remotas de campo e PLC´s de área na sala de comando por área (servidores); Comissionamento de equipamentos de campo e Subestação elétrica da Jigagem 3º linha de operação da Usina de Beneficiamento..

**04-2006 / 07-2006 AmBev-Companhia de Bebidas das Américas, Brasil**

Técnico eletro-eletrônico

Atuação nas áreas de Engenharia, Automação e manutenção (elétrica e instrumentação) da empresa; Atuação com softwares supervisórios (RS VIEW, RS LINK´S CONTROL LOGIX, LABVIEW; Atuação com PLC´s (rockwell,step 5 e 7), metrologia, comandos elétricos, calibração e aferição de instrumentos; Acionamento de motores, inversores de freqüência; Manutenção preventiva e corretiva nos equipamentos citados; uso do sistema interno para diversas atividades,solicitação de compra e reparos de equipamentos; Uso do Windows, Pacote Office e Internet Explorer.

**02-2006 / 03-2006 Gerdau Armafer, Brasil**

Eletricista de Manutenção

Manutenção em ccm´s, inversores de freqüência, PLC´S, painéis elétricos, uso de instrumentos de medição e leitura e interpretação de desenhos e projetos de automação, motores elétricos, manutenção corretiva e preventiva e inspeção.

**01-2006 / 02-2006 Energy Solution Engenharia Ltda. Brasil**

Eletricista industrial

Atuação na Mina de Brucutu da COMPANHIA VALE DO RIO DOCE; Manutenção em CCM´S, Gavetas, instalação e montagens de Painéis elétricos e barramentos de motores.

**08-2004 / 03-2005 Unitech Engenharia De Automação Industrial Ltda. Brasil**

Auxiliar Técnico de Automação Industrial

Atuação nas áreas de pesquisa e desenvolvimento de projetos de automação industrial;Experiência com vendas e fornecimento produtos para star up (Plc,s,Drives,Inversores,SoftStarts,ABB,DANFOSS,SIEMENS,SCHEINEDER E WEG). Realização das atividades em conjunto com a equipe de automação da empresa, Desenvolvimento de atividades a partir da necessidade da empresa cliente; Utilização de softwares de programação, criação (Supervisório como InTouch e Wizcon), lógica, simulação dentre outros; Programação de CLP´S e o Gerenciamento de suas ações de processo; Uso do Auto CAD para confecção e correção de desenhos de projetos de automação (partes elétricas, eletrônicas, mecânicas, instrumentação e outras) plotagem e impressão; Uso do pacote Office para edição de documentos, planilhas,relatórios e outras atividades; Utilização de internet para compra de produtos, pesquisas, contatos, consultas e outras ações.

**10-2002 / 01-2003 Nova Era Silicon S/A (Grupo CVRD), Brasil**

Técnico de Operação

Execução e comando de operações elétricas, eletroeletrônicas e metalúrgicas em fornos elétricos de redução; Fazer carregamentos de carga nos fornos com matéria-prima (quartzo, carvão, hematita) para fabricação do ferro Silício. Controle, leitura e ajuste da parte elétrica dos fornos feita na sala de comando; Manutenção periódica nos eletrodos, regulando suas tensões, correntes e acionamento de comandos especiais, avaliação de suas pontas verificando estados de calcinação, situação das camisas e nível das pastas eletródicas; Operações de dosagem, carregamentos (Acionando Alimentadores vibratórios, correias transportadoras e silos de pesagem e dosagem) slipping´s (alongamento de eletrodos) hoyst; Fazer controle, leitura e ajuste de instrumentos elétricos, eletrônicos (digitais e analógicos) nos painéis da sala de operação; Lançamento diário no sistema de relatórios, planilhas e roteiros de programação e controle de matérias-primas, produção por corrida, consumo elétrico dos fornos e a produção total; Fazer desligamento e religamento dos fornos quando necessário; Execução das operações citadas feitas via PLC; Atuação conjunta com as equipes de manutenção para bom funcionamento dos fornos.

**12-2001 / 06-2002 Estel Máquinas E Serviços Ltda. Brasil**

Estagiário técnico de instrumentação

Atuação do estágio foi efetuada nas áreas da CST (Companhia Siderúrgica de Tubarão) sendo elas: ACIARIA e LINGOTAMENTO CONTÍNUO. Recuperação e confecção de holders, cabos Messotron, Amepa, twin e botoeiras das máquinas de lingote; Recuperação e confecção de lanças de medição de temperatura (aciaria e língotamento contínuo), acoplamentos das pontas de lanças de oxigênio da aciaria; Recuperação, confecção e uso de termopares de diversos tipos; Manutenção em inversores de freqüência e alternadores, Housing do Sonic-Meter (aciaria); Manutenção e calibração em malhas de válvulas, transmissores e analisadores de gás; Calibração e ajuste do Roll Gap e Roll Gap Checker, pressostatos e NKK; Uso do laboratório eletromecânico para ajuste e calibração de válvulas, transmissores e  outros componentes,com o uso de instrumentos específicos a cada situação como: multímetros, calibradores de processo, comunicadores Hart, calibradores dentre outros; Medição de vazão, nível, pressão e temperatura; Uso do Supervísório dos PLC´S, da Aciaria e Lingotamento Contínuo; Manutenção e operações em PLC,s efetivação de trocas de cartões analógicos e digitais; Aferição e Calibração em instrumentos de medição; Execução destas atividades acompanhadas com supervisores e técnicos da CST.

**CONHECIMENTOS**

**IDIOMAS**

INGLÊS: Oral Básico, Escrito Intermediário

ESPANHOL: Escrito Básico, Oral Básico

ITALIANO: Escrito Básico, Oral Básico

**INFORMÁTICA**

OFFICE: Nível de conhecimento Avançado

BASE DE DADOS: Nível de conhecimento Intermediário

PROGRAMAÇÃO: Nível de conhecimento Básico

FERRAMENTAS GRÁFICAS: Nível de conhecimento Intermediário

SOFTWARE DE GESTÃO: Nível de conhecimento Básico

**OUTROS**

Curso de Autocad 2000 : : Curso realizado no SENAI/ CECOTEG- Belo Horizonte com duração de 40h (concluído em agosto 2004); Utilização do Curso para elaboração de projetos de Automação, eletrônico,elétrico e outros; Correção e criação de desenhos e projetos; Conceitos fundamentais,edição de objetos, textos, hachuras, dimensionamento, blocos,impressão e plotagem, comandos.

Curso de Comandos Elétricos: Curso de aperfeiçoamento em comandos elétricos, realizado no SENAI/ CETEL- Belo Horizonte com duração de 60h. (concluído em novembro de 2004) Motores elétricos, tipos características, Ligações internas de motor de indução trifásico, de rotor bobinado de duas ou mais velocidades; Identificação de Diagramas de comando elétrico; Estudo de circuitos quanto ao comportamento: partidas de MIT´s; Implemento e teste de circuitos em painéis elétricos; Estudo de circuitos especiais:sua função e seu comportamento seqüencial.

Controladores Lógicos Programáveis Nível 1: Curso de CLP de aperfeiçoamento, realizado no SENAI/CETEL- Belo Horizonte com duração de 40horas (concluído em outubro de 2004); Onde se aprende a desenvolver projetos e programação de processos e equipamentos a serem gerenciados por CLP, S; Conhecimento de Hardware e periféricos: conceitos básicos sobre CP´s, estrutura básica de um CP; Sistema de memória e Cpu, módulos de entrada e saída; Linguagens de programação; Cp´s com operandos lógicos; Automação com CP´s; Terminais de programação, impressoras e canal serial RS salto, relé mestre, temporizador, contactor; Operações aritméticas com CP´s 3; Aplicativos: painel de leds e chaves, banco de motores e elevadores.

**CARGO**: Técnico Eletrônico/Automação/Instrumentação/Eletríca.

**Treinamentos:**

**NR-10**

**NR-35**