**Gilsinei Fagundes da Silva**

**Dados Pessoais**

Endereço: Rua Generino Vargas, 170, Bairro Charrua, Butiá, RS.

Fone: (51) 97912946

E-mail: gilsinei.fagundes@gmail.com

Estado Civil: Casado

Idade: 30 anos

CNH: Categoria B

**Objetivo Geral**

Atuar na gestão de métodos, processo e operações, nas áreas de Produção, Qualidade, Manutenção ou Logística.

**Qualificações**

Carreia consolidada na área metal mecânica, com experiência em análise e solução de problemas e gestão de métodos, processos e operações e experiência em execução e gestão de projetos.

Um dos projetos que executei, foi o meu trabalho de conclusão de curso, onde foram obtidos grandes resultados com redução de custos devido a produtos não conforme e consumo de ferramentas, gerando um ótimo retorno econômico para a organização.

Conhecimento sólido nas ferramentas e métodos do Sistema Toyota de Produção, tais como, *Lean Manufacturing*, *Kaizen*, TRF, TPM, FMEA, MRP, JIT e ERP e também nas ferramentas da qualidade como diagrama de *Ishikawa*, CEP, análise de Pareto e relatório A3. Conhecimento avançado nas normas ISO TS 169494, ISO 14000 e OHSAS 18001.

**Formação Acadêmica**

* Tecnólogo em gestão da produção industrial - Concluído em 2014 na Universidade Luterana do Brasil (ULBRA).

**Experiências Profissionais**

* 08/2013 a data Atual – ***GKN Driveline,* Charqueadas, RS.**

**Função:** Técnico de Processos.

Responsável pela gestão do setor de Preset no segundo turno; Análise, manutenção e reposição de ferramental; Preparação de set-up’s (pré-set de ferramentas); Acompanhamento de vida útil de ferramentas; Solicitações de alterações e de novos projetos; Acompanhamento de desenvolvimento de novas ferramentas; Análise e acompanhamento de custos; Monitoramento do tempo de set-up; Análise e acompanhamento de anomalias de ferramentas em máquinas; Gestão de estoque, Possoas e compras de ferramentas.

* 09/2010 a 08/2013 - ***GKN Driveline,* Charqueadas, RS.**

**Função:** Operador de produção.

Operação, preparação e programação de máquinas com comandos CNC, dentro das normas de segurança, ambientais de da qualidade.

* 04/2007 a 08/2010 – **Cia. Semeato de Aços, Butiá, RS.**

**Função:** Torneiro II.

Operação de máquinas operatrizes (Torno, Fresadora, Retificadora e Mandriladora); Soldagem, ajustagem e montagem de ferramentas.

**Idioma**

* Inglês nível intermediário;
* Espanhol nível básico.

**Curso de complementares**

* CAD 2D – ULBRA, 2013;
* Workshop de Supply Chain, GKN Driveline, 2013;
* Mecânico industrial I, SENAI, 2003;
* Auxiliar de mecânico industrial, SENAI, 2002;
* Básico para mecânica industrial, SENAI 2002.

**Informática**

* Pacote Office nível intermediário;
* Conhecimento em Software de simulação de processo e Sistema de Gestão Integrado (Oracle).