

**GIOVANE DA SILVA LUCAS**

Solteiro, 25 anos Pretensão Salarial: 1,900,00 à 2,500,00   
Endereço – Rua Venezuela, 137 Carteira de Habilitação: AB  
Bairro São Miguel – Charqueadas – RS  
Telefone: (51) 98133808 Email:giovanelucas@hotmail.com

**OBJETIVO**

Aprender e Crescer com a empresa, para adquirir mais experiência e crescimento profissional tendo a segurança e a corbertura necessária para desenvolver uma carreira sólida no mercado de trabalho.

**FORMAÇÃO**

* **TÉCNICO MECATRÔNICA**

IFTS - RS – (CEFET), Conclusão 2010.

* **TÉCNICO DE OPERADOR DE PROCESSOS SIDERÚRGICOS**

SENAI – Anexo Gerdau - Charqueadas, conclusão 2009.

* **TÉCNICO MECÂNICA** Industrial Nivel SENAI

SENAI – Anexo Gerdau - Charqueadas, Conclusão 2008.

* **ENSINO MÉDIO COMPLETO** – CNEC Charqueadas, Conclusão 2007.

**ATIVIDADES EXTRACURRICULARES**

* **Nr 10 básico** – CNEC Charqueadas – 19/09/2011.
* **Reciclagem Nr 10** – 26/01/2013.
* **Programação de CLP SIEMENS**– Linguagem Step 7 – CNEC Charqueadas.
* **Treinamento de Prevenção e combate de incêndio** – TECFIVE.
* **Curso NSK Rolamentos –** NSK Rolamentos.
* Participação WorkShop: “Aplicação da NR – 10 em Instrumentos de Medição”; “Pesquisa Integrada no Currículo”; “Oportunidades de Mercado”.
* Curso de atualização em Elétrica – Conexões, Interruptores, Disjuntores e Sistemas de Aterramento - Redemac Trevo.
* Curso Empreender é conquistar – Junior Achievement.

**QUALIFICAÇÕES PROFISSIONAIs**

* Montagem de circuitos eletro hidráulicos e eletropneumáticos.
* Programação de Microcontroladores (PIC).
* Programação e manutenção de CLP step 7(400,300,200),Altus.
* Interpretação e execução de desenho mecânico, elétrico (predial e industrial) manual e por software (Solidworks e Autocad) 3d e 2d(2000/2009).
* Conhecimentos de soldagem (Elétrica e a Gás-Acetilênico).
* Analise e montagem e manutenção de circuitos eletrônicos analógicos e digitais.
* Conhecimentos em montagem e manutenção de CNC’S.
* Processos de conformação mecânica (Forjamento, Laminação, Fundição).
* Mecânica básica.
* Manutenção e montagem de circuitos elétricos prediais e industriais.

**expeRIÊNCIA profissional**

* **Técnico Eletrônico –** **Promatec** Eletrônica e Manutenção Industrial (2012/Atual).

*Atividades Realizadas*: Realizar manutenções testes em circuitos eletrônicos e componentes analógicos e digitais em bancada como:diodos,transistores,transformadores etc..Através de equipamentos como osciloscópio,multímetro,placas de teste etc..Criar e acompanhar circuitos eletrônicos, montagem e instalações de painéis elétricos, acompanhar instalações de sistemas controle e medição nas empresas contratantes.

* **Técnico Eletrônico – GKN** Driveline do Brasil (Rs service)(2012).

*Atividades Realizadas*: Realizar manutenções preventivas e corretivas nas células de montagem de semi-eixos, verificação de componentes (sensores, motores, acionamentos, componentes em geral), auxiliar a engenharia de processo e o setor de qualidade nas Amostras (implementação de novas peças nas células de montagem realizando toda programação e adequação da máquina), realizar a implementação de sistemas de segurança em via software (CLP siemens/Altus/rockwell) e hardware, eliminar avarias de origem elétrica ou eletrônica, etc., fazendo a utilização de instrumentos de medição de grandezas elétricas (multímetro, megômetro, amperímetro, etc.) e processos de automação e melhoria das células.

* **ESTAGIÁRIO DE MECATRÔNICA – GKN** Driveline do Brasil Charqueadas (2010/2012).

*Atividades Realizadas*: Auxiliar os técnicos eletrônicos em manutenções preventivas, preditivas e corretivas de máquinas operatrizes e conversores de têmpera, melhoria de máquinas e implementação de sistemas de automação nas células de produção, rearmes de dispositivos de proteção elétrica (disjuntores, relés térmicos) e apuração da causa da ativação dos mesmos, acompanhar e verificar o funcionamento de máquinas e equipamentos com o objetivo de eliminar avarias de origem elétrica ou eletrônica, etc., fazendo a utilização de instrumentos de medição de grandezas elétricas (multímetro, megômetro, amperímetro, etc.) e a troca de componentes como: sensores, resistores, CI’s quando danificados, realiza-se comunicação com as máquinas via PG (computador usado para comunicação CLP/CNC através de softwares específicos).

* **ESTAGIÁRIO DE MECÂNICA INDUSTRIAL - LUPA** Indústria Metalúrgica (2010)

*Atividades Realizadas*: Operação de máquinas ferramenta: Furadeira de bancada, Torno mecânico. Processos de soldagem e traçado de calderaria.

* **APRENDIZ INDUSTRIAL – GERDAU** Aços Especiais Piratini (2008/2009)

Duração: Curso profissionalizante.