### **Curriculum vitae**

### Experiência em indústria metalúrgica, indústria de alimentos, indústria de higiene e indústria petroquímica geração III em formação de plástico e participação em 3 star-tup de fábrica ( Polo Films, Vonpar refresco e John Deere. Caso haja necessidade de mudança de cidade sem problema .

### **Cargo pretendido: Analista de Manutenção, Técnico de Manutenção, compras.**

### **Pretencao Salarial: a combinar**

1. **Dados pessoais:**

Nome: **Sandro Alex Ferreira da Silva** Data Nascimento: 07/04/1970

End: Rua J2 203 Cohab – Guaiba

Telefones: 051-99287968/ 51-80406107

Email:ferreirasandroa@gmail.com/ rita.silva.malta@gmail.com

1. **Formação Escolar/Profissional:**

Administração de Empresa Ulbra – conclusão dez/15

Técnico Mecânico Mesquita 4000 hs

Mecânico de Manutenção SENAI 600 hs

Ajustador Mecânico SENAI 1600hs

Aperfeiçoamento em automação industrial SENAI 338hs

1. **Curso de aperfeiçoamento profissional:**

3.1 Treinamento SAP modulo PM 120hs HB consultoria SAP.

3.2 Treinamento SAP modulo PM 16hs John Deere.

* 1. Procedimento de compras IMS 12hs JOHN DEERE.
  2. Financas para não financeiro 16horas .
  3. Informática (Word e Excel) 40hs INFOMID
  4. Mistake proffing 8hs JOHN DEERE
  5. Aperfeiçoamento em Automação industrial 338hs SENAI
  6. Treinamento programação CLP Modular XC-CPU 100/200
  7. SPA técnicas de automação industrial 20hs Festo
  8. CIPA Formação de cipeiro 20 hs SENAI
  9. Resolução de Problemas 12hs John Deere
  10. Treinamento MP1 –Programação Básica de CLP da Altus 32hs Altus
  11. Treinamento MP9 – Programação de IHM –Cirex /Exter/H 16hs Altus
  12. Treinamento MP2 – Programação avançada de CLP da Altus 24hs Altus
  13. TPM “Manutenção Produtiva Total” – Curso de Extensão – UNISINOS 32hs
  14. Avaliação dos Aspectos e impactos Ambientais e Perigos danos ocupacionais32hs John Deere/Montenegro.
  15. DPS- Sistema Deere de Produção 16hs – John Deere /Montenegro
  16. Metodologia Seis Sigma – YELLOW BELT – 24 hs - John Deere /Montenegro
  17. Operação e Manutenção de Centro de usinagem Mori Seiki (comando Fanuc) 16hs John Deere/Montenegro.
  18. Planejamento produção PCP MRP 12HORAS
  19. Curso de RH 40 horas ética consultoria
  20. Calculadora HP 12 C 12horas ética consultoria
  21. Tecnicas de liderança 16hs
  22. Manutenção mecânica nas Maquinas MCH 350 e MCH250

**Experiências profissionais**

**Empresa: Solar Agronegocio (Naturovos)**

**Cargo: Mecânico industrial**

**Período: 05/12/2014 07/07/2015**

**Atuação**:As atividades realizadas, manutenção em bombas, motores, maquinas separadora de ovos, lavadoras de bandejas, esteiras, acompanhamento e execução de projetos realizados da engenharia, acompanhamento de terceiros nas atividades solicitadas.

**Empresa: JOHN DEERE BRASIL LTDA**

**Cargo: Analista de engenharia**

**Período: 16/01/06 07/11/2014**

**Atuação**: As atividades realizadas como Analista de Manutenção,analisando problemas, apoiando

técnicos , responsável pelo plano de manutenção preventiva, manutenção programada e manutenção

preditiva nos equipamentos da fabrica, atividades em compras de peças de manutenção, de serviços

em geral, desenvolver fornecedores, negociação com fornecedores,controle estoque de pçs no

almoxarifado, analise para criação de novos códigos IMs, levantamento de necessidades de mão-de-

obra e material para serviço de manutenção e área produtiva. Treinamentos voltado para a área de

compras como técnicas de negociação, ética na negociação, Participação na implantação do sistema

SAP R/3 nos módulos PM e MM. Criação e implantação de Norma Técnica de Construção de

Máquinas e Equipamentos “Manutenção Pró-Ativa”. Avaliação, acompanhamento e liberação no

processo de fabricação de máquinas e equipamentos destinados à área fabril da empresa

”Comissionamento”. Teste e avaliação de parâmetros operacionais de Máquinas e Equipamentos

novos, realizado junto aos fornecedores “Tray-Out”. Criação e implementação de Normas e

Procedimentos para o método de gestão TPM “Total Productive Manufacture”.Auditor de 5Ss

,contato com fornecedores para compra de peças e serviços, programação de preventivas ,etc.

**Empresa: KIMBERLY CLARK KENKO**

**Cargo**: Técnico MecânicoII

**Período**: 08/02/01 a 13/01/06

**Atuação**: Planejamento e controle de manutenção preventiva, preditiva e corretiva. Manutenção em equipamentos de produção continua manutenção em equipamentos de transmissão de movimentos. Manutenção em sistema de automação industrial. Manutenção em circuito hidráulicos e pneumáticos. Pesquisa e desenvolvimento (modificações) de processos de produção e usinagem em geral .

**Empresa: POLO INDÚSTRIA E COMERCIO LTDA**

**Cargo**: Técnico Mecânico de Manutenção .

**Período**: 04/11/99 a 07/02/001

**Atuação;** Empresa em processo de instalação de nova unidade fabril ,localizada em Montenegro/RS com matriz em Varginha /MG onde foi realizado um treinamento em manutenção das maquinas e processo de fabricação durante um mês .Manutenção preventiva, preditiva e corretiva em equipamentos de produção continuam. Manutenção em sistema pneumáticos e hidráulicos. Manutenção e operação em equipamentos da área de UTILIDADES. Manutenção em pontes roletas e bombas centrifugam. OBS: Participação no star-tup da fabrica.

**Empresa: VONPAR REFRESCOS LTDA**

**Cargo**: Técnico Industrial

**Período**: 14/07/97 a 03/11/99

**Atuação**: Manutenção e operação em equipamentos na área de utilidades, manutenção em equipamentos da produção, Participação na implantação do 5s.

#### OBS: Participação no star-tup da fabrica.

Sandro Alex Ferreira da Silva