# **Evandro Alves.**

Rua Rui Barbosa, 96 – 93270-420

Esteio - RS

## Fone: (51) 30203026 / (51) 97979268

E-mail: evandro.unisinos@hotmail.com

Brasileiro, Casado.

Data Nascimento: 07/03/1982

RG: 7075152301

CPF: 98056611053

# **OBJETIVO PROFISSIONAL**

Desenvolver todo meu conhecimento adquirido durante os anos trabalhando na indústria, atuando fortemente para o cumprimento das metas e objetivos da empresa, podendo atuar nas áreas de processo, qualidade ou produção.

# **ESCOLARIDADE**

**Técnico:** Técnico eletromecânico

**Engenharia de Produção Mecânica:** Em andamento - Universidade do Vale dos Sinos – Unisinos - São Leopoldo/RS.

**Formação Profissionalizante (1°):** Tornearia Mecânica – SENAI Lindolfo Collor – São Leopoldo/RS

**Formação Profissionalizante (2°):** Programador e Preparador de Torno CNC – SENAI Lindolfo Collor – São Leopoldo/RS

**EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL**

06/2011 – Atual **MWM International Motores.**

* **Técnico de Processos:**
* Atuo na Engenharia de Processo como Técnico de processos, onde realizo tarefas de elaboração de plano de trabalho, de controle e ilustrações, definindo sequencia de operações, máquinas, ferramentas e equipamentos, estudos de racionalização da produção analisando o processo, layout, manuseio, transporte, dispositivos, ferramentas e equipamentos, análise de viabilização econômica e técnica da fabricação de novos produtos e alterações técnicas já existentes, desenvolvimento e realização "try-out" de equipamentos, decidindo pela sua aprovação (funcional, ergonomia, capacidade e tempos), instrução e treinamento de preparadores, operadores, quanto à melhor forma de se executar as operações, desenvolvimento de planos de ação para contenção de defeitos mostrados nos indicadores de qualidade internos e externos, desenvolvimento de métodos de fabricação para eliminar a falha humana, introdução de meios para o controle estatísticos da produção (CEP, Cartas Variável de Controle), alterações técnicas do produto, visando à melhoria técnica e econômica, acompanhamento de serviços de manutenção de máquinas, equipamentos e dispositivos, adequação de procedimentos para atender as normas de Qualidade, Meio Ambiente e Segurança, Contato direto com fornecedores de peças, visando eliminar problemas de qualidade, bem como, propor melhorias no processo de fabricação e desenvolvimento de estudos para planos de investimentos futuros na parte operacional.

Gestões de indicadores de qualidade de falhas internas e de fornecedores, dando suporte direto à áreas de garantia Zero Quilometro e de Campo, análises de causa raiz de problemas através de ferramentas da qualidade e elaboração de planos de ação para os mesmos.

06/2004 -05/2011 **MWM International Motores.**

* **Testador de Motores Diesel:**
* Preparação e despreparação de motores diesel para teste através de dispositivos, mangueiras, engates, pallets, operação de dinamômetro computadorizado para colocar o motor em funcionamento, acoplamento dos motores no dinamômetro através de dispositivos de engates, mangueiras, execução do funcionamento do motor através do programa de teste computadorizado, observando o desempenho durante o programa de teste, verificação da curva de potência do motor de acordo com a condição de aprovação programada e instruções de trabalho, confrontando os parâmetros de especificações de potência, torque, consumo de combustível e rotações máximas e mínimas, verificação das temperaturas, passagem de gases do motor quando necessário, grau de fumaça de poluição do motor, verificação de ruídos, vibrações, vazamentos, aprovação ou rejeição de motores conforme as especificações, preenchendo os respectivos relatórios, envio de motores rejeitados para o retrabalho, identificados com etiquetas próprias, indicando o defeito encontrado, auxilio na aferição do dinamômetro e instrumentos, efetuação de manutenção preventiva (PMO), processos de limpeza, arrumação e organização do seu posto de trabalho e zelando pela conservação dos equipamentos, ferramentas e dispositivos utilizados (5’S), execução de tarefas quando habilitado, em alguns postos de trabalho, tais como treinamento e liderança de equipes, retrabalho de motores, abertura de notas no sistema SAP e segregação de produtos não conformes, pequenos serviços de serralheria e manutenções, quando habilitado, responder pelo treinamento “On The Job” dos colaboradores inexperientes.

01/2003 –05/2004 **MWM International Motores.**

**Montador:**

Submontagem e/ou montagem de peças e/ou conjuntos nos motores em diferentes postos da linha de montagem, procedendo a ajustes, regulagens e medições sempre que necessário; Utilização de variados tipos de ferramentas manuais, dispositivos de montagem, equipamentos especiais, dispositivos de inspeção e calibradores, tais como relógio comparador, calibres de folga, réguas, e verificando sempre se a montagem está de acordo com as especificações, operação apertadeiras múltiplas e/ou monofusos, equipamentos de manuseio e transporte de peças, talha, prensa; Seguindo as instruções dos planos de trabalho, planos de controle e planos de manutenção preventiva total (PMO), seguindo as instruções quanto ao preenchimento de documentos de rastreabilidade e qualidade, tais como cartas de controle variáveis, check-list, aferições de equipamentos, efetuação manutenção preventiva total (PMO), Proceder à limpeza, arrumação e organização do seu posto de trabalho, e zelar pela conservação dos equipamentos, ferramentas e dispositivos utilizados, execução tarefas quando habilitado, em alguns postos de trabalho, tais como montagem de cavaletes e caixas para armazenamento e manuseio de motores (desenvolvimento e execução), pintura, lavagem e/ou oleamento de motores, controle e verificação visual através de check-list específicos de acordo com as fases de montagem do motor, solicitado em alguns casos para treinamento e liderança de equipes, retrabalho de motores, pequenos serviços de serralheria e manutenção, efetuação, através do sistema informatizado (SAP), a abertura de notas de avaria, digitação de produção (gráficos de produção) de refugos de montagem, fornecedores e retrabalhos, execução, quando necessário e se habilitado e/ou treinado (matriz de versatilidade), a preparação e despreparação dos motores para testes (Banco de Testes) e Dress-Up, e quando habilitado, responde pelo treinamento “On The Job” dos funcionários inexperientes.

06/1999 -12/2001 **J.H. BECH Metalúrgica**

**Torneiro mecânico:**

Preparação de máquinas convencionais, colocando os dispositivos, programas e ferramentas necessárias para cada sequência de operações, conforme especificado no plano de trabalho, operar máquinas convencionais e de controle numérico nas linhas de usinagem obedecendo as sequencias/métodos descritos nos planos e trabalho e controle, controle de peças usinadas utilizando os métodos, frequências e aparelhos de medição descritos nos planos de controle, utilização da ferramenta CEP - controle Estatístico de processo como meio de diminuir variabilidade do processo e aumento da capacidade, correções de medidas buscando a centralização das tolerâncias, manuseio de peças com auxílio de sistemas de movimentações apropriados, tendo cuidado sobre os riscos de acidentes, execução de manutenção preventiva do Operador (PMO), realização de auditoria do nível operador em relação aos recursos/condições dos postos de trabalho, segregação de produtos não conforme, limpeza, arrumação e organização do seu posto de trabalho e zelar pela conservação dos equipamentos, ferramentas e dispositivos utilizados, operação de outros tipos de máquinas, como brunidoras, prensas de montagem de conjuntos, teste de estanqueidade, máquinas de lavar, soprar, realização quando necessários de pequenos serviços de serralharia e manutenção, retrabalhos e reparos em peças manufaturadas (desintegração de machos, brocas, montagem de helicol, rosca postiça, etc., abertura de notas de avaria, digitação de produção (gráfico de produção), digitação de refugos de usinagem, refugos de fornecedor e retrabalho. através do sistema informatizado (SAP), e quando necessário, utilizando seus conhecimentos técnicos, após treinamento e com acompanhamento, poderá ajudar o setor de Engenharia de Processos no que se refere a atualização de desenhos e documentações técnicas, bem como medições de peças no setor de metrologia.

**PRINCIPAIS QUALIFICAÇÕES**

* Inglês: Nível avançado (Cursando escola Wizard);
* Sistema Lean Manufacturing;
* APQP, PDCA, PPAP;
* CEP – (Controle estatístico de processo)
* Metodologias KAIZEN, KANBAN e Just in time
* Metodologia Seis Sigma - DMAIC (Qualificação Green Belt);
* Ferramentas da qualidade e Processo (Fluxograma, Diagrama Ishikawa, Folhas de Verificação, Diagrama de Pareto, Histograma, diagrama de dispersão, Cartas de Controle, FTA, FMEA e 8’D);
* Norma ISO 14001 - Líder ambiental e ministrador de treinamentos de gestão ambiental;
* Normas ISO 9001:2000 e TS 16949;
* Programação de apertadeiras eletrônicas Atlas Copco: Modelos PF3000, PF4000, Power Max 3000 e Power Max 4000;
* Softwares de desenhos – SOLIDWORKS e AUTODESK INVENTOR;
* Informática – Windows, Word, Excel, Minitab, Power Point, WEB/Internet, SAP e Outlook,

##### SÍNTESE DAS QUALIFICAÇÕES

* Melhoria contínua dos processos;
* Elaboração de projetos de redução de custo, tempo de processo e garantia de qualidade (POKA YOKE);
* Liderança de times de análise da qualidade;
* Análise, implementação e acompanhamento de validações de processos;
* Elaboração de relatórios e especificações de processos;
* Parametrização de processos de manufatura; (Montagem, Cold test e Hot test);
* Mapeamento e elaboração de documentações de processos de manufatura (Fluxogramas, PFMEA, Planos de controle, Instruções de trabalho, notas técnicas, etc.);
* Desenvolvimento de dispositivos para processos de montagem (Projeto e implementação).