CURRICULUM VITAE

**Dados Pessoais**

**Nome:** João Enedir de Castilhos **Fone:** (051) 9442-05-46 ou (054) 9108-83-16

**Endereço:** R.Hélio Costa, 211 Bairro: Parque dos Eucaliptos – Gravataí.

### Data de nascimento: 18/12/72 Estado civil: Solteiro

**E-mail:** joao.castilhos@via-rs.com.br

**Objetivo: Desenvolver atividades na área de gestão de produção e pessoas.**

# Formação Acadêmica

### Universidade de Caxias do Sul

#### Tecnologia em Automatização Industrial

Registro Profissional: CREA 121182

**Pós Graduação** pela Universidade de Caxias do Sul - UCS

Especialização em Administração da Produção e Materiais

**Pós Graduação** pela Faculdade da Serra Gaúcha - FSG.

Especialização em Gestão Estratégica de Pessoas e Competências.

**Pós Graduação** pela Faculdade da Serra Gaúcha - FSG.

Especialização em Engenharia de Produção.

# Cursos de Aperfeiçoamento

**Eletricidade de Instalação Predial -** SENAI Nilo Peçanha / 19/09/88 a 18/12/89

**Mecânico de Manutenção de Máquinas** - SENAI / 03/03/90 a 19/12/92 – 2400 horas

**Comandos Pneumáticos Básicos -** SENAI José Gazola / 26/04/091 a 05/07/91 – 40 horas

**Automação Pneumática -** SENAI José Gazola / 16/08/91 a 18/08/091 – 40 horas

**Comandos Hidráulicos Básicos -** SENAI José Gazola / 24/10/91 a 28/11/91 – 40 horas

**Comandos hidráulicos Industriais -** SENAI José Gazola / 04/12/91 a 13/12/91 – 40 horas

**Controlador Lógico Programável Altus – Básico -** SENAI / 23/07/02 a 09/08/02 – 40 horas

**Controlador Lógico Programável Altus – Avançado -** SENAI / 29/08/02 a 12/09/02 – 40 horas

**Comissão Interna de Prevenção de Acidentes –** SESI / 21/10/02 a 31/10/02 – 20 horas

**Automação de Processos Industriais -** WEG SC / 17/02/03 a 21/02/03 – 40 horas

**Variação de Velocidade -** WEG SC / 24/02/03 a 28/02/03 – 40 horas

**Eletricidade Industrial -** SENAI Nilo Peçanha / 17/01/03 a 17/04/03- 150 horas.

**MASP -** CIC – 10 horas – 04/2003

**Implantação de Manutenção Corretiva, Preventiva e Produtiva -** CIC - 04/2003 – 16 hs

**Cronometragem -** CIC – 12 horas – 06/2003

**Auditor Interno da ISO -** DNV – 16 horas – 07/2003

**Gestão de Equipes** – Módulo Inicial - CIC – 12 horas – 01/2004

##### **Chefia e Liderança na Produção - CIC** – 16 horas – 06/2004

**Desenvolvimento de Gestores –** com Janay Pierucini – 20 horas – 05/2006

**FMEA –** Excelência Gestão Empresarial – 16 horas – 04/2007

**Interpretação da SA 8000** – DPS – 4 horas – 05/2007

**Gerenciamento de Processos** – DPS – 12 horas – 03/2008

**Ferramentas da Qualidade:** Diagrama de causa e efeito, gráfico de pareto, método GUT, MASP, PDCA, 5W2H, FMEA, Controle Estatístico do Processo.

**Implantação da ISO 9000:** DPS – 12 horas – 03/2009

**Sensibilização para a Qualidade**: SENAI – 20 horas 04/2010.

**O Papel do Gestor nas Relações de Trabalho – Relações Sindicais e Medidas Disciplinares –** Fibraplac 2015 e Saccaro Móveis com Dr. Renato Zuco em 2011.

**Desenvolvimento Profissional:** Acompanhamento e desenvolvimento profissional com a Psicóloga Machyelis Michelin – Especialista em Psicologia Organizacional. – 1,2 anos.

**Sensibilização para Implantação de Novos Projetos:** SENAI – 16 horas – 26/09/14. In company.

**NR-12 Operação Segura de Máquinas –** Volpato Engenharias – 4 horas – 24/09/15. In company.

**Programa 5S** – SENAI – 12 horas – In company.

**Idiomas:**

Inglês: Sesi (nível 2 / livro 2) – Interrompido em 2013.

# Experiências Profissionais

**Empresa: FIBRAPLAC –MÁXIMA TECNOLOGIA EM PAINÉIS**

**Endereço:** Rua Avelino Maciel Neto, 1800.

**Período:** 15/07/14 a 03/12/15

**Cargo: Supervisor de Produção.**

Atividades: Responsável por acompanhar a execução dos programas de produção. Supervisionar e coordenar as atividades da área industrial, relacionadas ao planejamento e controle de produção, manutenção, controle de qualidade e fabricação.

Analisar criticamente o desempenho da área de produção, monitorando indicadores de produção, garantindo seu desempenho, disponibilidade e confiabilidade, discutir questões do andamento dos trabalhos e o cumprimento do programa estabelecido, providenciar e acompanhar o treinamento dos subordinados, visando manter capacitados para as operações da área, monitorar a evolução das ordens de produção e participar de reuniões periódicas. Coordenador da implantação do programa 5S na área fisica 16 (Revestimento). Experiência na área de revestimento, conhecimento em impregnação, usinagem de piso, e pequeno conhecimento desde a fabricação de cavaco de madeira, prensa continua e lixadeira.

**Empresa: INGECON MÓVEIS COMERCIAIS**

**Endereço:** Rua B, Distrito Industrial de Canoas.

**Período:** 09/10/13 a07/07/14

**Cargo: Encarregado de Produção.**

Atividades: Coordenar a utilização racional dos equipamentos, materiais, pessoal e produtos utilizados na execução dos trabalhos a serem desenvolvidos. Demitir, transferir, promover e propor alteração de salários, elaborar planos de férias; coordenar as atividades da área de embalagem final, estoque de produtos prontos e supervisionar a expedição.

Empresa: SACCARO MÓVEIS.

Endereço: R. Padre Gerônimo Rossi, 1956. Bairro: Ana Rech, Caxias do Sul.

Período: 14/09/05 a 30/07/13.

Cargo: Supervisor de Produção.

Atividades:Gestão de 42 funcionários, planejando, organizando e supervisionando as atividades de produção dentro das especificações e padrões de qualidade estabelecidos. Elaborar o planejamento estratégico do setor para o exercício. Acompanhar e controlar sistematicamente o desempenho da produção, por meio da análise de indicadores, propondo os planos e ações necessários, visando assegurar o cumprimento das metas e objetivos estabelecidos. Controlar as despesas do setor buscando a redução de custos. Estudar, em conjunto com a Gerência, Engenharia e Qualidade, as necessidades da empresa em implementar os respectivos programas de desenvolvimento de novos equipamentos, produtos, lay-out, processos etc. Supervisionar as atividades de inspeção de controle de qualidade, visando assegurar conformidade com as especificações e padrões de qualidade estabelecidos. Garantir o cumprimento das normas de segurança do trabalho e legislação trabalhista.

Supervisionar a produção e a manutenção de máquinas (ambos os setores) durante três anos. Coordenar a área de metalúrgica com corte, dobra, solda de tubos e extrusão de fibra sintética;

Coordenar a área de estofaria envolvendo todas as atividades desde o corte de tecido, costura à montagem final dos produtos; experiênciana área de montagem, pintura e acabamento final.

**Empresa: TycoDinaço Ind. e Com. De Ferro e Aço Ltda.**

**Endereço:** RS 122 Km 80 Bairro: N. Sra. Saúde**.**

**Período:** 03/12/00 à 01/08/05

**Cargo:** Líder Operacional

Atividades:Inspecionar a qualidade na área de engenharia da qualidade, recebimento, processos, documentação da ISO, e controle/aferição de instrumentos de medição;

Em 04/2003 exercia a função de analista de métodos e processos, com objetivo de aumentar a produtividade e qualidade dos produtos, redução e cronometragem de tempos, melhores condições para os trabalhadores, melhorias em máquinas a fim de evitar acidentes de trabalho, correção do fator de potência industrial e controle de demanda;

Em 02/2004 exercia a função de líder operacional no 2º turno, coordenando as atividades da produção de tubos, chapas, telhas, perfis e tubos serrados, conscientização dos funcionários quanto a uso EPIs. Possuo experiência com aços planos, produção de tubos com costura por solda indutiva, corte de sliiter, conformação de telhas e desbobinamento de chapas.

Último salário: R$ 4.950,00

**Cargo Pretendido:**Supervisor de produção, Coordenador de produção.

**Pretensão Salarial:**Negociável. Disponibilidade de horário, turnos e mudança de estado.

**Declaro serem verídicas as informações contidas no presente Curriculum Vitae, cujos dados poderão, a qualquer momento serem comprovados.**

**RESUMO DE QUALIFICAÇÕES**

Gestor de produção e pessoas. Especialização em Administração de Produção e Materiais, Gestão de Pessoas e Competências, Engenharia de Produção. Graduado em Tecnologia em Automatização Industrial.

Experiência de 12 anos com liderança de equipes e 3 anos como supervisor de manutenção industrial. Conhecimento em automatização, administração de materiais, legislação trabalhista, ISO,controle e cálculo de produtividade, indicadores de produção, grupos de melhorias, apresentação de relatórios e reuniões com colaboradores.

Habilidade em interagir e supervisionar equipes de trabalho.

Domínio de informática e utilização de software ERP. (Dez e Protheus)

Tenho fácil adaptação de trabalhar com pessoas, bom relacionamento e facilidade de aprendizado.

Foco em metas, objetivos e resultados.

**João Castilhos**