**Mauricio Cardoso da Silva Borges**



**Nascido 11/07/1988**

**Natural de Camaquã RS**

**Solteiro**

Analista de Melhoria Contínua na Celulose Irani S/A

eq.mauricioborges@yahoo.com.br

(49) 9114-2157

Resumo

Engenheiro Químico e Analista de Melhoria Contínua da Unidade Embalagem SC da Celulose Irani S.A. Especialista em Lean Seis Sigma pela Pontifícia Universidade Católica do Paraná. Black Belt pela Academia Lean PUCPR Especializações: Curso KPO - Coordenador Lean pela Ótima Estratégia e Gestão Curso de Green Belt pela Seta DG.

Experiência na Condução de 15 Semanas Kaizens na Celulose IRANI S.A.

Experiência na Orientação de 13 projetos Green Belts na Celulose IRANI S.A.

Especializações

Curso KPO - Coordenador Lean pela Ótima Estratégia e Gestão.

Curso de Green Belt pela Seta DG.

Pretensão Salarial

Acima de R$ 6.000,00, porém valor a negociar

Experiência

**Analista de Melhoria Contínua na Celulose Irani S/A**

Outubro de 2012 - até o momento

Principais atividades: Trabalhar estrategicamente para a implantação e massificação da filosofia Lean Manufacturing na unidade papel e Embalagem SC da Celulose Irani S/A, com foco na mudança da cultura organizacional fortalecendo a estrutura da empresa na formação de pessoas como resolvedoras de problemas. Tornando funcionais ferramentas como 5S, trabalhos padronizados, TRF (redução de set-ups),Gestão a Vista, Daily Accountability e Kaizens como base de um pensamento enxuto. No planejamento estratégico participação no Hoshin Kanri da organização na etapa de definição de indicadores e metas para calcular desempenho e eficiência de produção e de serviços, desenvolvimento de projetos para contribuir para o atingimento das metas e monitoramento sobre os indicadores atuando nos desvios.

Dono do Projeto de implantação de Green Belts na Celulose IRANI S.A.

* 3 A3 de resolução de problemas desenvolvidos;
* 3 A3 estratégicos de desdobramento de metas desenvolvidos;
* 15 Conduções de Kaizens;
* 13 Orientações de Projetos Green Belts;
* 1 projeto Black Belt desenvolvido.

**Técnico em Melhoria Contínua na Celulose Irani S/A**

Setembro de 2011 - setembro de 2012

Principais atividades: Participação na implantação da filosofia Lean Manufacturing na unidade papel da Celulose Irani S.A. buscando eliminar os desperdícios dentro do processo produtivo, através de ferramentas como A3, gestão a vista, trabalhos padronizados, 5S, Hoshin Kanri (Desdobramento Estratégico) e Kaizens. Experiência no acompanhamento de paradas programadas, bem como participação na implantação de um novo sistema de gestão de tempos de paradas programadas, baseado nas estatísticas de ocorrências pós paradas divulgados em gestão a vista. Realização de Benchmarking em empresas que trabalham com a filosofia Lean.

**Estagiário em Engenharia de Processo na Celulose Irani S/A**

Março de 2011 - setembro de 2011

Principais atividades: Controle de Químicos, Acompanhamento do processo juntamente com buscas por otimizações e redução de custos através de análises estatísticas pelo software Excel. Responsável por projetos relacionados a gestão de pessoas, conscientização e otimização dos processos.

Projetos (Exemplos

**Redução do Downtime de Manutenção**

Agosto de 2012 até dezembro de 2012

**Redução de Paradas por Manutenção Impressora DRO**

Agosto de 2014 até Dezembro 2014

**Aumento da capacidade de expedição de Chapas!**

Janeiro de 2015 até Junho de 2015

**Implantação da formação de Green Belts!**

Março de 2013 previsto para julho de 2014

Idiomas

**Inglês médio (1100-1500)**

Competências e Especialidades

**Lean Manufacturing**

**Six Sigma**

**Black Belt**

**5S**

**Iso 9000**

**Kaizen**

**PDCA**

**Continuous Improvement**

**Microsoft Excel**

**TPM**

**Seis Sigma**

**Ciclo PDCA**

**Fabricação enxuta**

**Engenharia**

Formação acadêmica

**PUC-PR**

Lean Six Sigma - Certificado Black Belt, Lean Six Sigma, 2012 – 2014

**Fundação Universidade Federal do Rio Grande**

Engenheiro Químico, Universidade Federal do Rio Grande (FURG), 2007 - 2011