

HIT	7.1 基本概念		
		黑盒测试	白盒测试
	优点 缺口	①适用于各阶段测试 ②从产品功能角度测试 ③容易入手生成测试数 据 ①某些代码得不到测试 ②如果规格说明有误, 则不法发现	①可构成测试数据使特定程 序部分得到测试 ②有一定的充分性度量手段 ③有较多工具支持 ①不易生成测试数据(通常) ②无法对未实现规格说明的 部分进行测试
	点	③不易进行充分性测试	③工作量大,通常只用于单 元测试,有应用局限
	性质	是一种确认技术,回答 "我们在构造一个正确 的系统吗?"	是一种验证技术,回答 "我们在正确 地构造一个系 统吗?"
100	公園演2業大学 もの电子与电力传动实验室 British Institute of Teconocular Lab of PEED Bring bleas Together		









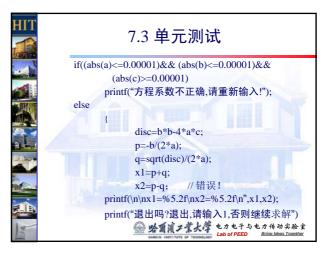




























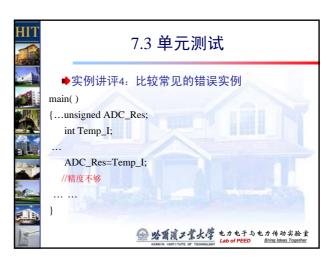


























7.4 集成测试

- ➡非渐增式测试方法: 先分别测试每个模块, 再把所有模块按设计要求放在一起结合成所
- ▶渐增式测试方法: 把下一个要测试的模块同 已经测试好的那些模块结合起来进行测试, 测试完以后再把下一个应该测试的模块结合

公面減ス業大学 电力电子与电力传动实验室 Lab of PEED Bring Ideas Together



7.4 集成测试

- **⇒**第二,渐增式测试可以较早发现模块间的接 口错误: 非渐增式测试最后才把模块组装在 一起,因此,接口错误发现得晚。
- ◆第三,非渐增式测试一下子把所有模块组合 在一起,如果发现错误则较难诊断定位;反 之,使用渐增式测试方法时,如果发生错误 则往往和最近加进来的那个模块有关。

── 哈爾濱ノ葉大学 电力电子与电力传动实验室 Lab of PEED Bring Ideas Toggether.



7.4 集成测试

- ◆第四,渐增式测试方法把已经测试好的模块 和新加进来的那个模块一起测试,已测试好 的模块可以在新的条件下受到新的检验,因 此,这种方法对程序的测试更彻底。
- **⇒**第五,使用非渐增式测试方法可以并行测试 所有模块, 因此能充分利用人力, 加快工程 进度。

── 哈爾濱ノ常大學 电力电子与电力传动实验室
Lah of PEED Bring Ideas Together
Lah of PEED

Ring Ideas Together

A part of PEED

Ring Ideas Together

Lah of PEED

Ring Ideas Together

Ring Ideas Together

Lah of PEED

Ring Ideas Together

Lah of PEED

Ring Ideas Together

Lah of PEED

Ring Ideas Together

Ring Ideas Together

Lah of PEED

Ring Ideas Together

Lah of PEED

Ring Ideas Together

Ring Idea



7.4 集成测试

◆第六,渐增式测试需要较多的机器时间,这 是因为测试每个模块时所有已经测试完的模 块也都要跟着一起运行,当程序规模较大时 增加的机器时间是相当明显的。当然,使用 渐增式测试方法时需要开发的测试软件较 少,因此也能节省一些用于开发测试软件的 机器时间,但是,总的说来,增加时间是主

── 哈爾濱工業大学 电力电子与电力传动实验室 Lab of PED Bring Ideas Together

Lab of PED Bring Ideas Together



7.4 集成测试

• 自顶向下结合

- ▶自顶向下的结合方法是一个日益为人们广泛 采用的组装软件的途径。
- ▶由下述四个步骤完成:
 - >第一步,对主控制模块进行测试,测试时 用存根程序代替所有直接附属于主控制模 块的模块:

── 哈爾濱ノ葉大学 电力电子与电力传动实验室 Lab of PEED Bring Ideas Together

