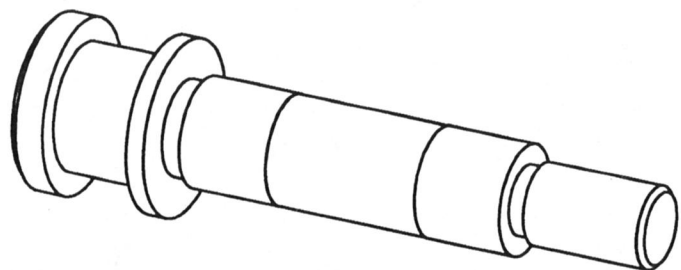
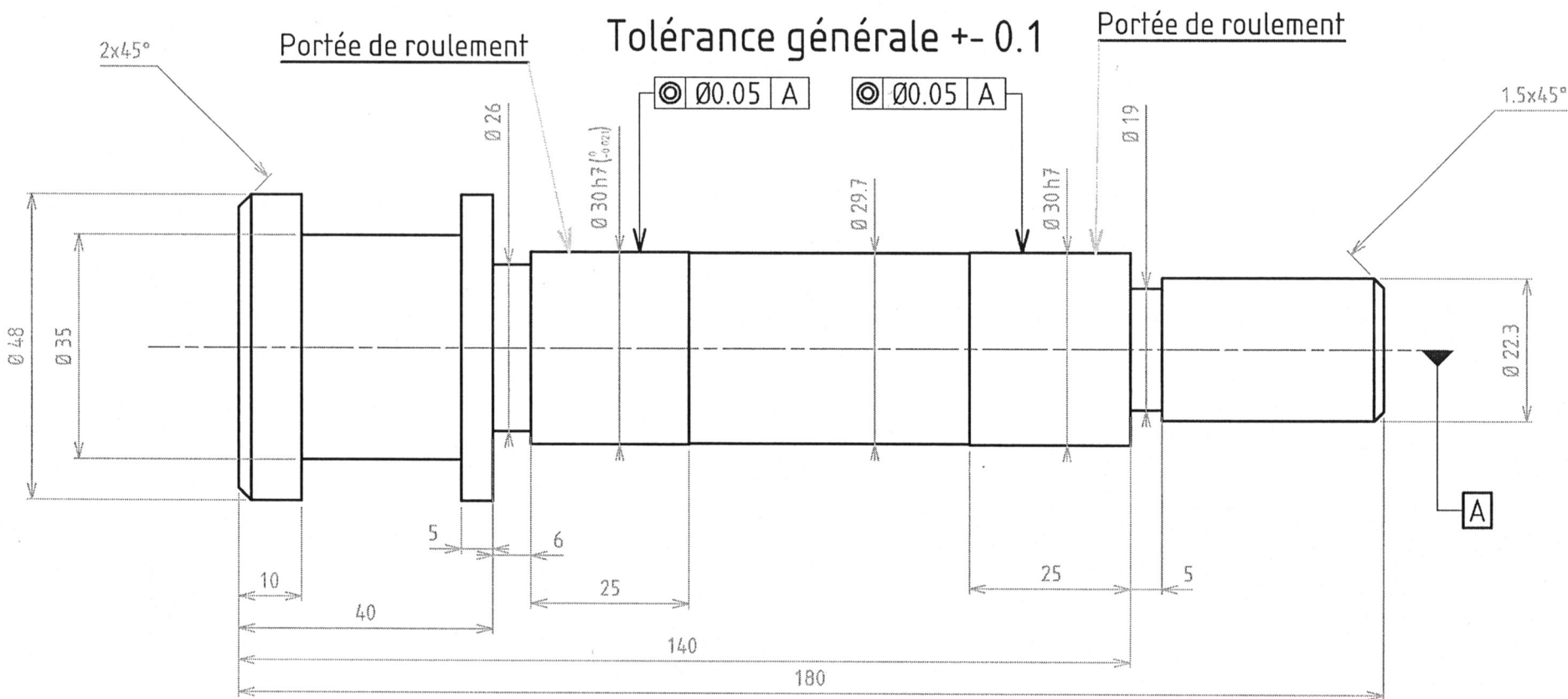




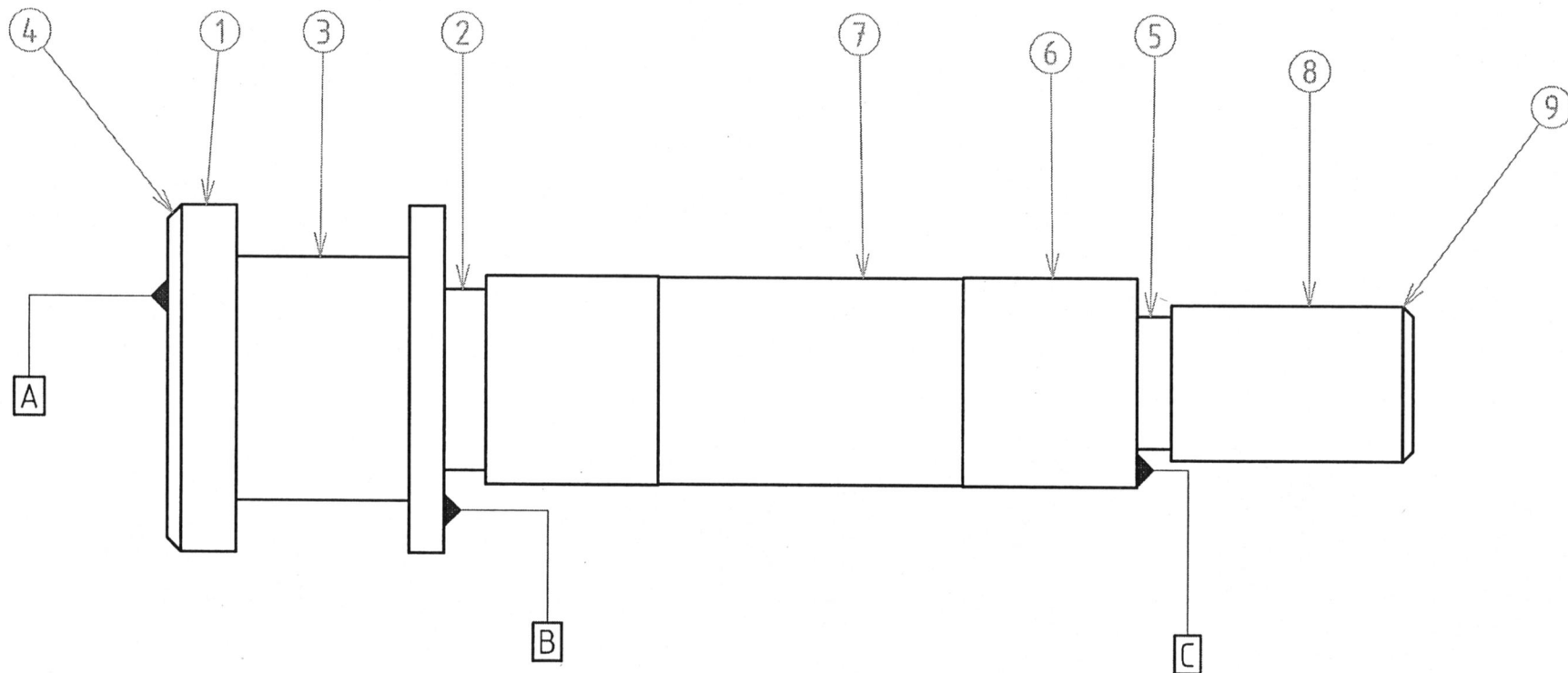
BUT DE L'EXERCICE


- Réalisation de gorges.
- Réalisation d'un diamètre tolérancé



ÉCHELLE 1:1	EXO5	AUTEUR jean-michel		
		DATE 13/01/2004		
	 CFAI 57		Adresse1	
			Adresse2	
A4	Travaux pratiques de tournage			00

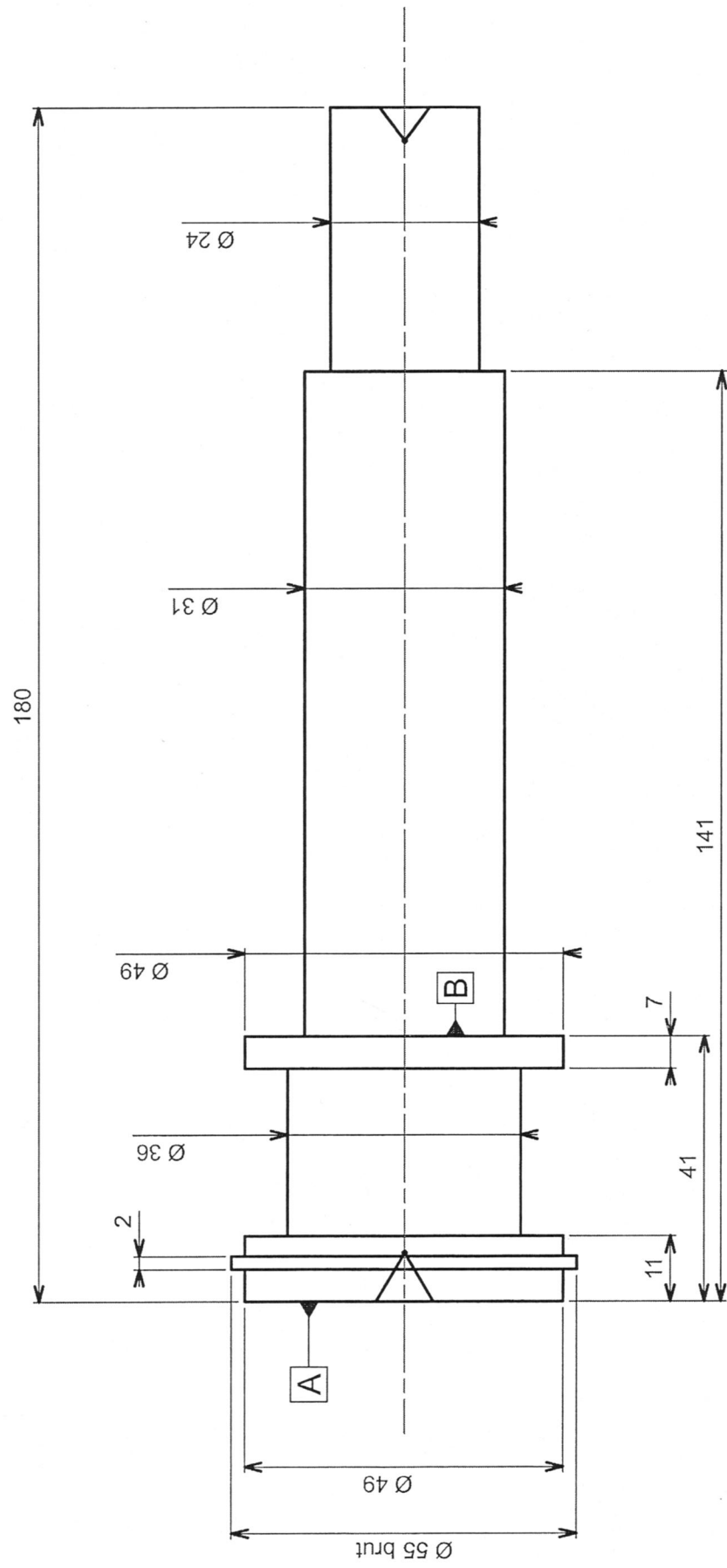
REPERAGE DES SURFACES



ÉCHELLE 1:1	EXO5	AUTEUR jean-michel		
		DATE 13/01/2004		
	CFAI 57	Adresse1		
		Adresse2		
A4	Travaux pratiques de tournage			00

A B C D

PLAN DE LA PIECE EN EBAUCHE



ÉCHELLE	EXO 5 Ebauche		AUTEUR	jean-michel		
1:1			DATE	13/01/2004		
	TopSolid	CFAI 57	Adresse1			
A4	Travaux pratiques de tournage		Adresse2			
						00

D A



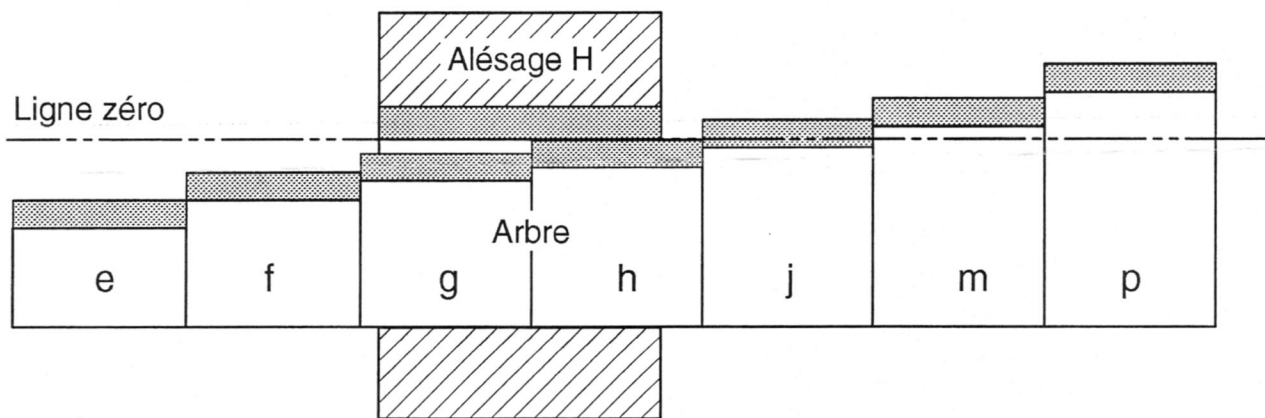
7 - Système de l'alésage normal H

Afin de limiter les dépenses de fabrication, on utilise, dans la plupart des cas l'alésage normal de position H.

Pour avoir avec l'alésage normal des ajustements avec jeu ou avec serrage on fait varier la position de l'IT des arbres.

L'alésage normal H a toujours un écart inférieur nul et un écart supérieur positif.

Exemple : $50 \text{ H7} = 50 \begin{smallmatrix} +0,025 \\ 0 \end{smallmatrix}$



Exemple de quelques ajustements courants

H7 / e7	Ajustement libre
H7 / f7	Ajustement tournant (pièces cylindriques)
H7 / g6	Ajustement glissant (pièces prismatiques)
H7 / h6	Ajustement glissant juste
H7 / j6	Ajustement légèrement dur
H7 / m6	Ajustement bloqué
H7 / p6	Ajustement serré (assemblage à la presse)