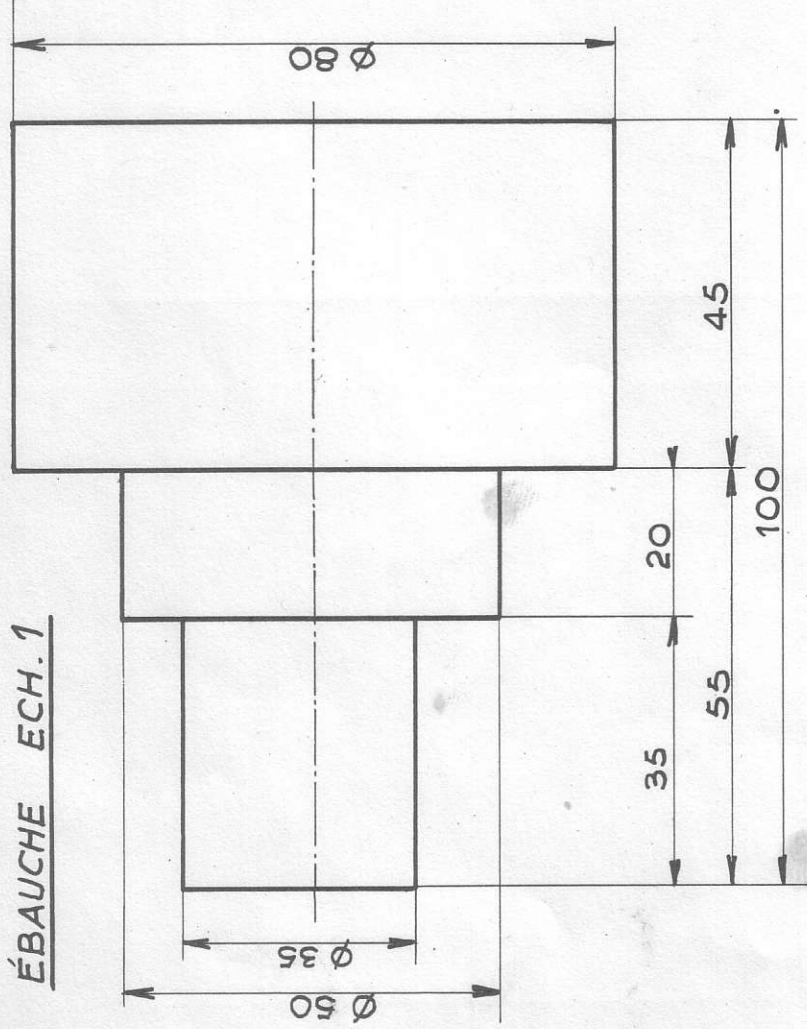


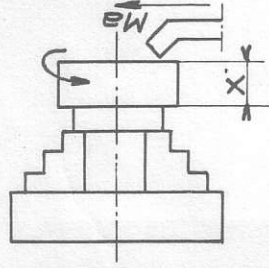
# MÉTHODE D'EXÉCUTION

ÉBAUCHE ECH. 1

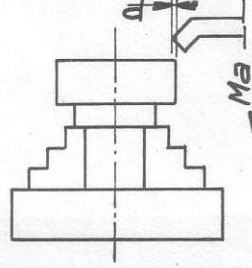


Ph. CROQUIS

DRESSAGE D'UNE FACE - Faire tangenter l'outil sur la pièce, repérer la position du tambour gradué. Dégager l'outil en arrière, puis déplacer vers la gauche d'un nombre de divisions P, fixé par le moniteur. Effectuer une passe dans le sens Ma. Répéter l'opération. Contrôler la cote X après chaque passe.

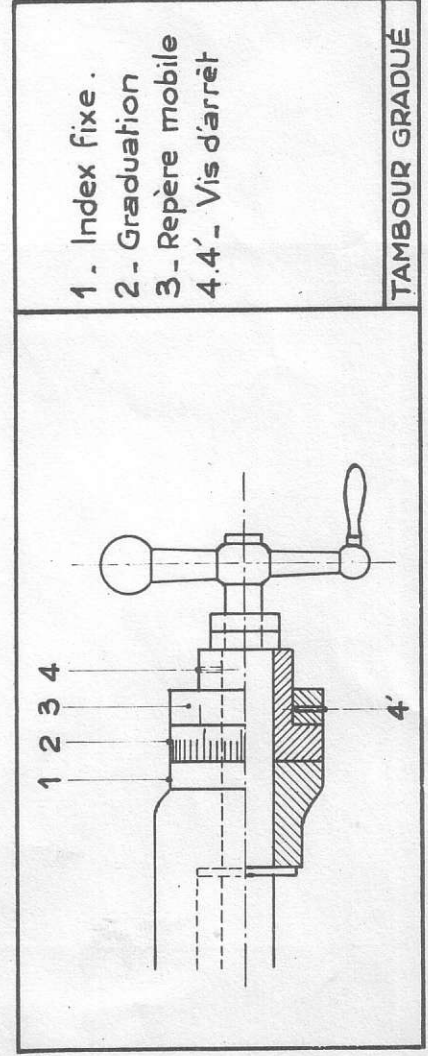


CHARTOTAGE CYLINDRIQUE - Faire tangenter l'outil. Ramener le tambour gradué à 0. Dégager l'outil latéralement. Avancer l'outil de p. : profondeur de passe fixée par le moniteur, en utilisant le tambour gradué. Exécuter une passe sens Ma et contrôler la différence de  $\phi$ .



## TAMBOUR GRADUÉ

Les mouvements de l'organe porte-outils (voir fig. ci-contre), avance et pénétration sont contrôlés par des tambours gradués solidaires des volants de manœuvre. Lorsque l'on fait tourner le volant d'un tour, le coulisseau porte-outil se déplace d'une quantité égale au pas de la vis. **EXEMPLE :** Pour une graduation de tambour à 50 divisions, avec vis de commande au pas de 5 mm le déplacement sera :  $\frac{5 \times 1}{50} = 0,1 \text{ mm}$



Rep.	Nbr.	Désignation	Ebauche fournie	Matériau	Outillage

Comité National de Coordination des Œuvres d'Apprentissage des Industries des Métaux					To. m
PRISE DE PASSE (DRESSAGE. CYLINDRAGE)					2
					Prél.