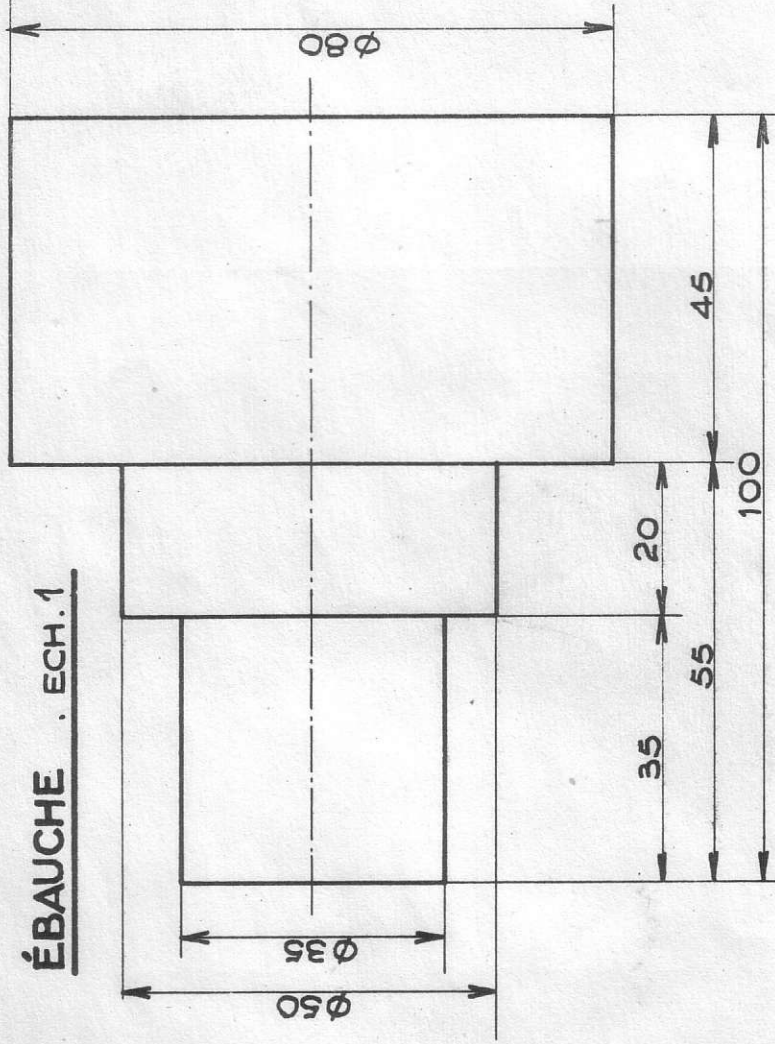


# ÉBAUCHE . ECH.1



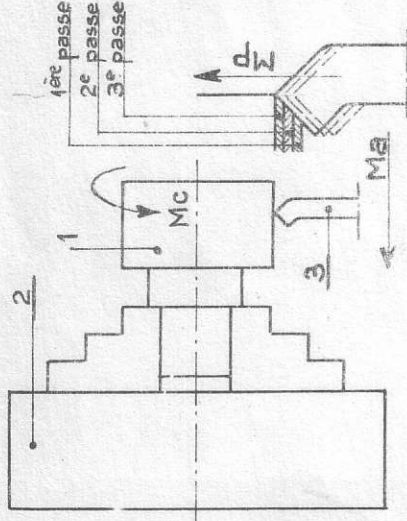
## BUT DE L'EXERCICE

Sous la direction du Moniteur, apprendre à monter une pièce en mandrin 3 mors concentriques et à régler convenablement un outil sur la tourelle pivotante porte-outil, à communiquer à l'outil sans à-coup les mouvements d'avance et de pénétration par la rotation continue des manivelles des différents chariots.  
Exécuter par passes successives le dressage de la grande face en bout et un court chariotage cylindrique sur le plus gros diamètre.

### CROQUIS

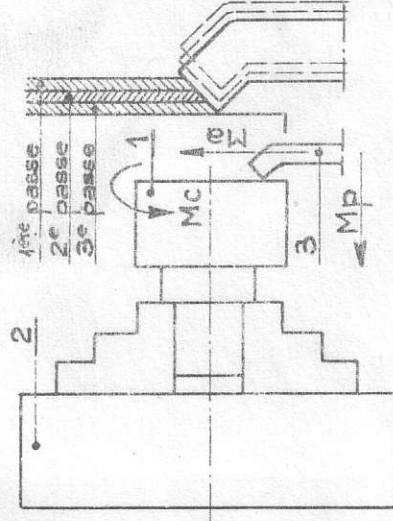
Ph.

1

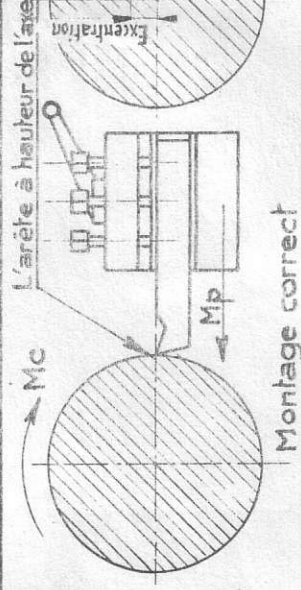


**CHARIOTAGE CYLINDRIQUE**  
1. Pièce d'essai  
2. Mandrin  
3. Outil.  
Ma.: Mouvement d'avance parallèle à l'axe  
Mc.: Mouvement de coupe  
Mp.: Mouvement de pénétration perpendiculaire à l'axe.

2



**DRESSAGE D'UNE FACE**  
1. Pièce d'essai  
2. Mandrin  
3. Outil  
Ma.: Mouvement d'avance perpendiculaire à l'axe  
Mc.: Mouvement de coupe  
Mp.: Mouvement de pénétration parallèle à l'axe.



Défauts de montage.

Rep.	Nbr	Désignation	Ebauche fournie	Outil à chariotier à droite.

Comité National de Coordination des Oeuvres d'Apprentissage des Industries des Métaux

To.m.

DRESSAGE - CHARIOTAGE

1 Prél.