

SCR-Systeme

Temperatur und HWL-beständige Kunststoffbaugruppen für SCR-Systeme zur Kostenoptimierung ihrer SCR-Anlage.

- Temperaturbeständige und mediendichte Gehäusebaugruppen von -55°C bis +150°C (IP6K9K).
- HWL-dichter Silikon- oder PUR-Verguss in eigenem Haus.
- 100% EOL geprüfte Baugruppen.
- Frostausgleichselemente und Heizelemente in hoher Qualität.
- In kritischen Bereichen komplexe Keramikteile die im CIM-Verfahren hergestellt werden.
- Globale Fertigungsmöglichkeiten.

