|  |  |
| --- | --- |
| **Request # /**  **Заявка №:** | **Electrical equipment serial № /**  **Серийный номер электрооборудования:** |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Completed works /**  **Выполненные работы** | | | | |
| Amount of slots:  Количество пазов: | | Heating:  Обогрев: | | |
| Number of phases slot:  Количество фаз на паз: | | Temp. feeler:  Темп . датчик: | | |
| Length lead of windings - out cable:  Расстояние катушки от стержня - ведомый: | | Wire diameter old:  Диаметр провода старый: | | |
| Lenght lead of windings - none out cable:  Расстояние катушки от стержня - не ведомый: | | Amount wires old:  Количество проводов старых: | | |
| Length of lamination:  Длина пазы: | | Wire diameter new:  Диаметр провода: | | |
| Diameter of lamination:  Диаметр пазы: | | Amount wires new:  Количество новых проводов: | | |
| Amount of bars:  Количество шин: | | Amount windings coil/slot:  Количество витков/ пазах: | | |
| Span equipitential:  Интервал эквипотенциаля: | | Step winding (DC):  Шаг обмотки (пост ток): | | |
| Number equipotentional:  Кол-во эквипотенциаля: | | Circuit:  Цепь: | | |
| Wire diameter:  Диаметр провода: | | Step winding (AC)  Шаг обмотки: | | |
| Lamination repaired:  Ламинирование отремонтирован: | | Lamination tested:  Испытание ламинирование: | | |
| Amount of hours  Количество часов: | | Circuit drive right way  Направление вращение цепи правильно: | | |
| Type Slot Wedges  Тип пазового клинья: | | Magnaval  Намагничивание ротора: | | |
| Glass  Класс: | |  | | |
|  | **Prepared by**  **Подготовил** | | **Checked by**  **Проверил** | **Approved by**  **Утвердил** |
| Job Title  Должность |  | |  |  |
| Name  Ф.И.О. |  | |  |  |
| Signature  Подпись: |  | |  |  |
| Date:  Дата: |  | |  |  |