TERMELÉSI ÉS SZOLGÁLTATÁSI FOLYAMATOK



Menedzsment és vállalkozásgazdaságtan *A termelés- szolgáltatásmenedzsment alapjai*

Termelés- és szolgáltatásmenedzsment

- A termelő- és szolgáltatórendszerek anyagáramlási folyamataival kapcsolatos problémákkal foglalkozik
 - A termelési/szolgáltatási feladat tervezése
 - A termelési/szolgáltatási terv hatékony lebonyolítása
- A vállalkozás elsődleges termékét készítő vagy szolgáltatását nyújtó rendszer tervezésével, működtetésével, valamint javításával, azaz menedzselésével foglalkozik





Műszaki menedzsment

- A menedzsment és a mérnöki tevékenységek határán helyezkedik el
- Feladat:
 - Egy rendszer sikeres menedzseléséhez ismerni kell annak műszaki-technikai vonatkozásait
 - Egy rendszer megfelelő megtervezéséhez tisztában kell lenni a menedzselés alapjaival
- Megközelítés:
 - Problémát leíró modell létrehozása
 - Az eredmény gyakorlati értelmezése





Kvantitatív menedzsmentterület

- Funkcionális menedzsmentterület: a fő termelő-, szolgáltatófolyamatok menedzselése
- Operációkutatás: rendszerek optimális tervezésének és irányításának tudományos módszertana
- A kvantitatív eszközökre épülő versenyzés időszaka
 - Modellezés és optimalizálás széleskörű használata a döntések támogatására
 - Vállalatszintű, stratégiai megközelítés
 - Vezetői elkötelezettség





Termelő- és szolgáltatórendszerek

- Az input erőforrásokat
 - anyag
 - energia
 - munkaerő

alakítanak át termékké vagy szolgáltatássá.







Példák termelőrendszerekre

Rendszer	Bemenő erőforrások	Komponensek	Transzformáció	Termék vagy szolgáltatás
Kórház	betegek	orvosok, ápolók, műszerek, gyógyszerek	kezelés, ápolás	gyógyult paciensek
Étterem	éhes vendégek	élelmiszerek, szakács, pincér , környezet	főzés, kiszolgálás	elégedett, jóllakott vendégek
Gépkocsi- összeszerelő üzem	acéllemezek, motorok, alkatrészek	munkások, gépek, szerszámok	gyártás és összeszerelés	jó minőségű személygép- kocsik
Alapképzés	Érettségizett személyek	tanárok, könyvek, osztálytermek	oktatás	alapdiplomás személyek
Áruház	vásárlók	kirakat, árukészlet, eladó	foglalkozás a vevővel, eladás lebonyolítása	elégedett vásárlók
Raktári elosztó központ	raktározandó áru	rakodóhelyek, raktári eszközök, dolgozók	raktározás, elosztás, adminisztráció	a rendelkezési helyre időben elérkező áru





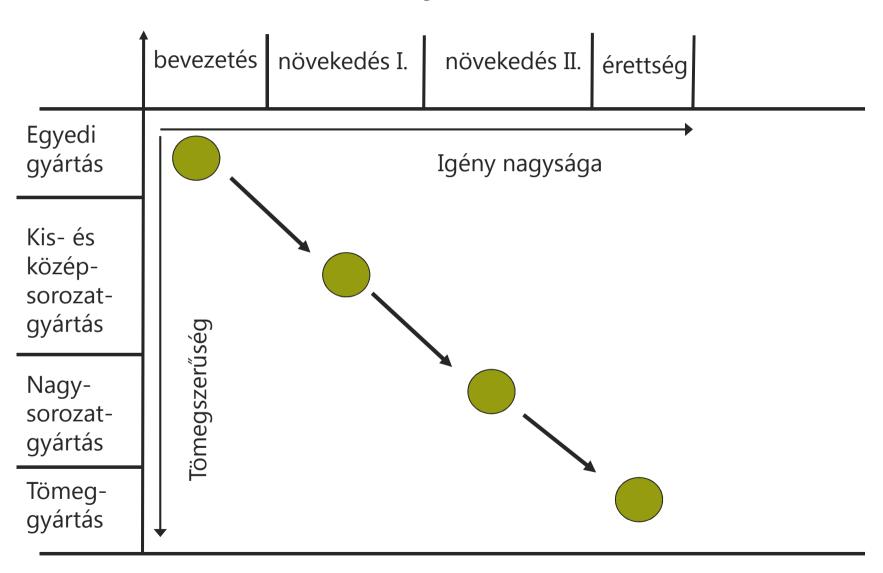
Tömegszerűség

- A gyártott mennyiségnek az igénybevett kapacitáshoz viszonyított relatív nagysága
 - Egyedi gyártás
 - Kissorozat- és középsorozat-gyártás
 - Nagysorozat-gyártás
 - Tömeggyártás
- A termelőrendszer sajátosságai és a gyártandó termék tömegszerűsége összhangban kell, hogy legyenek





Termék – folyamat mátrix







A PROJEKTMENEDZSMENT ALAPJAI



Menedzsment és vállalkozásgazdaságtan *A termelés- szolgáltatásmenedzsment alapjai*

Egyedi gyártás jellemzői

• Az inputperiódus (P) és az egyetlen termék elkészítési idejének (T) aránya egynél kisebb, tehát

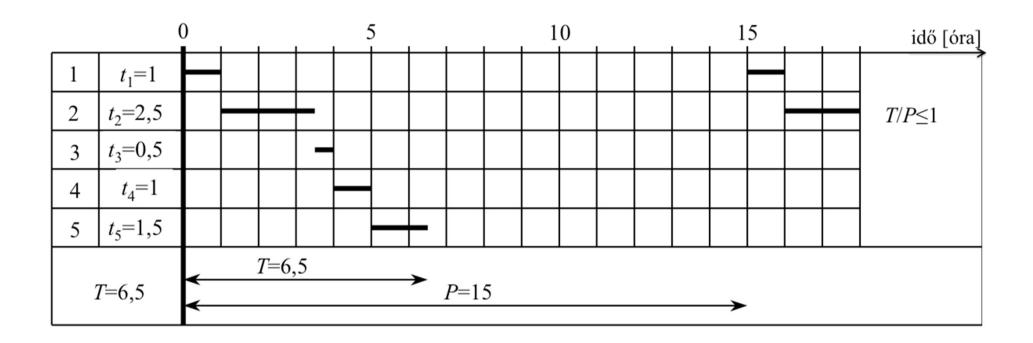
$$\frac{T}{P} \le 1$$

ritkábban jelenik meg a termék a termelőrendszerben, mint amennyi idő egyetlen darab elkészítéséhez szükséges, tehát a termék nincsen mindig jelen a termelőrendszerben

- Elméleti értelemben egyedi gyártás az, amikor P→∞, tehát minden terméket csak egyetlen egyszer készítünk el
- Eszközök: projektmenedzsment eszközei, egyedi gyártásütemezés



Egyedi gyártás Gantt diagramja





Projektmenedzsment

 A projekt egy időszakos törekvés egy egyedülálló termék vagy szolgáltatás előállításának vállalására

 A projektmenedzsment a projekt tevékenységeinek végrehajtása során tudás, készségek, eszközök és technikák alkalmazása a projekt követelményeinek teljesítése céljából





A projektmenedzsment eszközei

Tradicionális módszerek

- Gantt diagram
- Ciklogram
- Egyensúlyi vonal módszere

Gráfelméleti alapokon nyugvó módszerek

- Kritikus út módszere
- Programértékelő és –ellenőrző technika (PERT)
- Metra potenciálok módszere (MPM)

Egyéb technikák

- Érettségi modellek
- Agilis módszertanok





Hálótervezés

- A gráfelméletben alkalmazott elveken és ábrázolási technikákon alapszik
- Háló:
 - Irányított élek
 - Csomópontok
- Projektek:
 - Tevékenységek
 - Események
- Hálók típusai:
 - Tevékenységélű háló (Activity on Arc, AoA)
 - Tevékenység-csomópontú háló (Activity on Node, AoN)





Hálók elemei

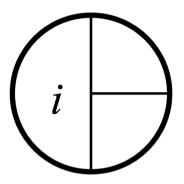
- Tevékenységek
- Események
- Speciális elemek
 - Mérföldkő: egy kiemelt fontosságú, határidőhöz kötött esemény
 - Látszattevékenység: az események közötti függőségi viszonyt fejezi ki, nincs időtartama
 - Függőágy tevékenység: kezdete és vége más tevékenységek kezdeteitől és végeitől függ



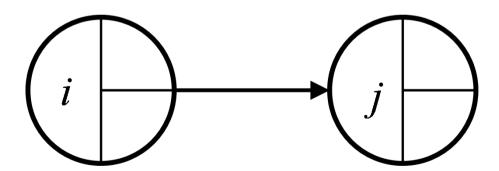


Tevékenységélű hálók

Az eseményeket csomópontként ábrázoljuk



A tevékenységeket élként ábrázoljuk







Példa

Az érintett vállalkozás egy **televízióállomás** ár-ajánlatának készítéséhez szeretne hálótervet készíteni.

A televízióállomás egyrészt egy 70 méter magas antennatoronyból és a hozzá tartozó kiszolgáló-épület megépítéséből áll.

Az árajánlatban kizárólag a tornyot és a hozzá tartozó elektromos berendezéseket, a kiszolgálóépületet, az épület és a torony közötti kapcsolathoz szükséges kábelt, valamint a helyszín előkészítését szerepeltetik.

A pályázat miatt egy minősített projektmenedzser alvállalkozó segítségével az átadásig szigorú **nyomon követési és jelentési rendszert** kell működtetni az előrehaladásról.





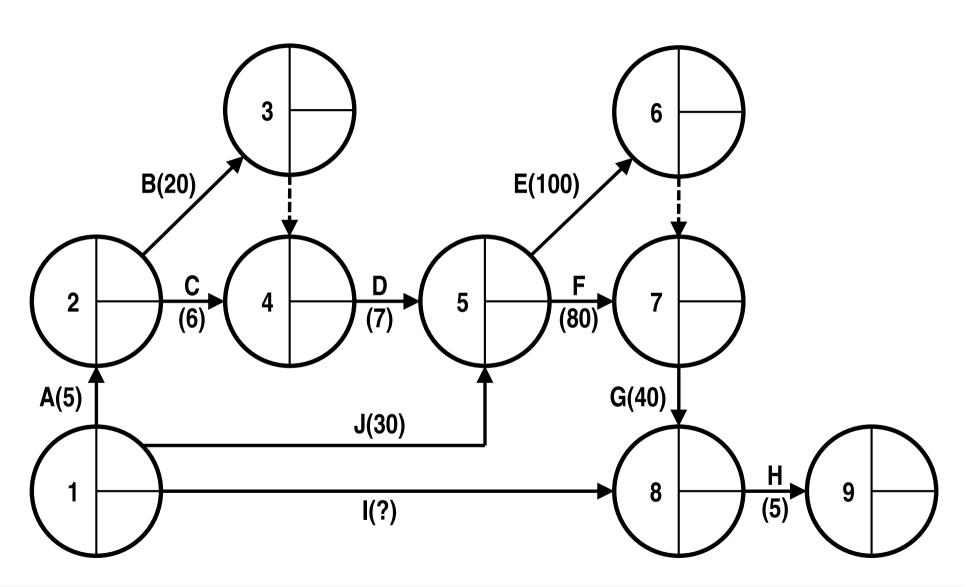
Példa

TEV. KÓD	TEVÉKENYSÉG MEGNEVEZÉSE	IDŐTART. (NAP)	KÖZVETLEN MEGELŐZŐ TEV. KÓDJA
Α	Alvállalkozókkal szerződés	5	-
В	Anyagbeszerzés	20	Α
C	Földmérés	6	Α
D	Szintezés	7	B, C
E	Torony megépítése	100	D, J
F	Kiszolgálóépület megépítése	80	D, J
G	Belső szerkezetek, közművek	40	E, F
Н	Átadás és átvétel	5	G, I
I	Nyomon követés	?	-
J	Speciális engedély	30	-





Hálóterv







Kritikus út módszere

- Tevékenységélű hálók elemzési módszere
- Critical Path Method, CPM
- Meghatározza
 - A projekt időtervének szempontjából kritikus tevékenységeket
 - A teljes projektátfutási időt (Total Project Time, TPT), azt az időtartamot, ami alatt a projekt befejezhető
- A tevékenységek és események időparaméterei között az alapvető függőségi szabály teremt kapcsolatot: egy esemény addig nem következhet be, amíg a ráirányuló összes tevékenység be nem fejeződött
- A kritikus út és teljes projektátfutási idő meghatározása két fázisban történik





Első fázis

- Előrefelé történik az elemzés (forward pass)
- A tevékenységek korai kezdetének (Earliest Start Time, *EST*) és a tevékenység átfutási idejének (*D*) segítségével a tevékenység korai befejezte (Earliest Finish Time, *EFT*) meghatározható:

$$EFT = EST + D$$

- Az alapvető függőségi szabály alapján az eseményt közvetlenül megelőző tevékenységek korai befejezései közül a legnagyobbat választjuk az esemény legkorábbi bekövetkeztének (Earliest Event Time, EET)
- A számítás eredményeképpen megkapjuk a projekt teljes átfutási idejét





Második fázis

- Visszafelé történik az elemzés (backward pass)
- A tevékenység késői befejezésének (Latest Finish Time, *LFT*) és a tevékenység átfutási idejének (*D*) segítségével a tevékenység késői kezdete (Latest Start Time, *LST*) meghatározható:

$$LST = LFT - D$$
.

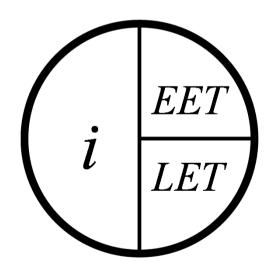
- Az alapvető függőségi szabály alapján az eseményt közvetlenül megelőző tevékenységek késői kezdetei közül a legnagyobbat választjuk az esemény legkésőbbi bekövetkeztének (Latest Event Time, LET)
- A számítás eredményeképpen megkapjuk a projekt kezdetének lehetséges legkésőbbi kezdetét





Az események paraméterei

- **1. fázis: legkorábbi bekövetkezés** (Earliest Event Time, *EET*)
- **2. fázis: legkésőbbi bekövetkeztés** (Latest Event Time, *LET*)







Példa – előrefelé elemzés

- **1. esemény**: kezdőpont *EET*(1)=0
- A tevékenység: 1. eseményből indul EFT(A) = EST(A) + D(A) = 0 + 5 = 5
- **2. esemény**: az A tevékenység befejezésekor következik be *EET*(2)=*EFT*(A)=5
- **B tevékenység** :2. eseményből indul EFT(B)=EST(B)+D(B)=5+20=25
- C tevékenység: 2. eseményből indul EFT(C)=EST(C)+D(C)=5+6=11
- **3. esemény**: a B tevékenység befejezésekor következik be *EET*(3)=*EFT*(B)=25
- 4. esemény: a 3. esemény bekövetkeztével és C tevékenységek befejezésekor következik be EET(4)=MAX[EET(3);EFT(B)]=MAX[25;11]=25





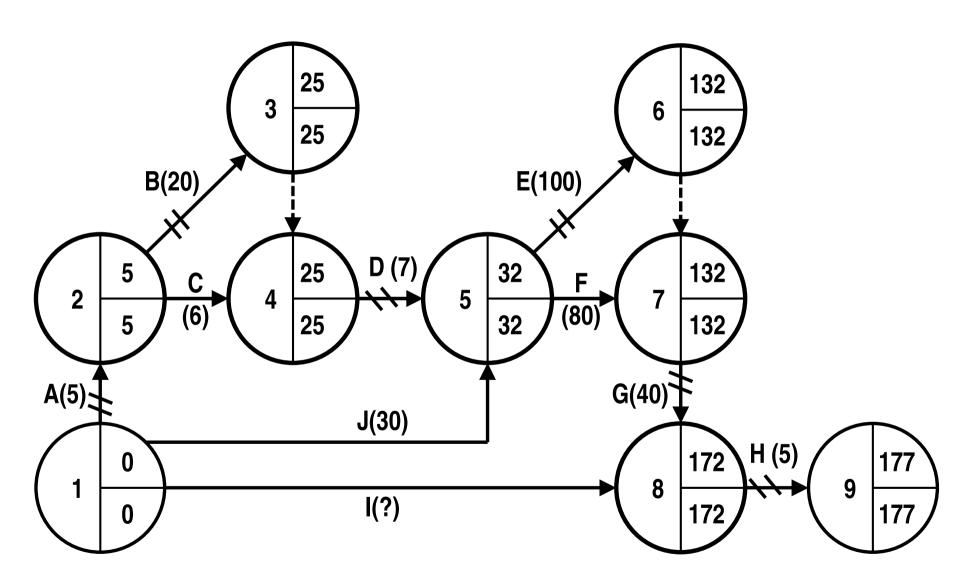
Példa – visszafelé elemzés

- **9. esemény**: befejező esemény LET(9) = EET(9) = 177
- **H tevékenység:** 9. esemény bekövetkeztekor ér véget LST(H)=LET(9)-D(H)=177-5=172
- 8. esemény: a H tevékenységet indítja el *LET*(8)=*LST*(H)=172
- •
- **E tevékenység**: LST(E) = LFT(E) D(E) = 132 100 = 32
- **F tevékenység**: LST(F) = LFT(F) D(F) = 132 80 = 52
- 5. esemény: az E és F tevékenységek bekövetkeztekor ér véget LET(5)=MIN[LST(E);LST(F)]=MIN[32;52]=32





Példa



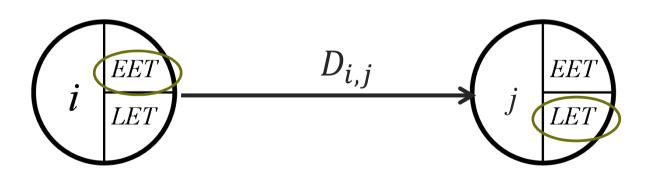




Tartalékidők

 A teljes tartalékidő (Total Float, TF) az a teljes időmennyiség, amennyivel egy (i és j események által határolt tevékenység) K tevékenység kiterjedhet vagy késhet a teljes projektidőre gyakorolt hatás nélkül:

$$TF(K) = TF_{i,j} = (LET_j - EET_i) - D_{i,j}$$







Példa

- A J tevékenységet
 - a 32. napig kell befejezni (LFT(J)=LET(5)=32)
 - a 0. napon elkezdhető (EST(J) = EET(1) = 0)
 - -30 nap alatt lehet befejezni (D(J)=30)

$$TF(J) = LET(5) - EET(1) - D(J) = 32 - 0 - 30$$

= 2 munkanap

- A D tevékenységet
 - a 32. napig kell befejezni (LFT(D)=LET(5)=32)
 - a 25. napon elkezdhető (EST(D) = EET(4) = 25)
 - 30 nap alatt lehet befejezni (D(J)=7)

$$TF(J) = LET(5) - EET(1) - D(J) = 32 - 25 - 7$$

= 0 munkanap





Kritikus út

- A kritikus út (vagy utak) a kritikus tevékenységek egy láncolata
- A kritikus tevékenység az, aminek bármilyen időbeli kiterjedése (csúszása, meghosszabbodása) befolyásolja a projekt teljes átfutási idejét
 - A kritikus tevékenységeknek teljes tartalékideje nulla
- A kritikus utat a háló színétől eltérő módon vagy duplán áthúzott vonallal jelöljük
- A mintapéldában a kritikus út: A-B-D-E-G-H





Függőágy-tevékenység

- Kezdete és vége más tevékenységek kezdeteitől és végeitől függ
- Az elemzett háló alapján határozható meg a hossza
- Példánkban ilyen a nyomon követési rendszer működtetésével és jelentések készítése (I tevékenység)
- Az 1. esemény kezdete és a 8. esemény befejezte fogja közre, ezért hossza:

$$LET(8)-EET(1)=172-0=172$$





Eredmények

- A projekt tervezése és elemzése adatokat szolgáltat
 - az erőforrások allokálásához
 - a költségvetés elkészítéséhez
 - a kivitelezés során a nyomon követéshez
 - az előrehaladási jelentések elkészítéséhez
 - a projekt módosításához, a változások rugalmasan követéséhez





KAPACITÁSELEMZÉS



Menedzsment és vállalkozásgazdaságtan *A termelés- szolgáltatásmenedzsment alapjai*

Sorozat- és tömeggyártás

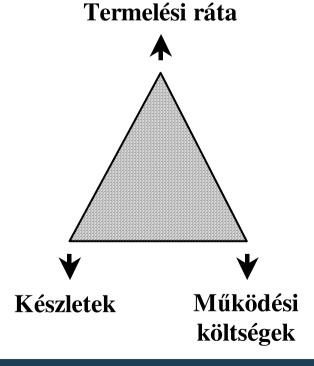
- A gyártás, szolgáltatás tömegszerűsége alapján
 - Kissorozat- és középsorozat-gyártás
 - Nagysorozat-gyártás
 - Tömeggyártás
- A termék folyamatosan jelen van a termelőrendszerben
- Egy termék gyártásához szükséges idő hosszabb, mint a termék gyártásának inputperiódusa





Hatékonyság

- A termelt mennyiséget kifejező mutatók
- A készletek alakulását kifejező mutatók
- A termelési folyamat közvetlen működtetésének költsége







Kapacitás

Kibocsátóképesség

- az előállított termékek, teljesített szolgáltatások száma
- a termékkibocsátások és a szolgáltatásteljesítések között eltelt idő
- a vevői igényeknek megfelelő, a piacon eladható termékek, szolgáltatások száma
- Egy vizsgált erőforrás kapacitása egy meghatározott időszak alatt gyártható termék vagy nyújtható szolgáltatás mennyisége





Abszolút kapacitásmutatók

 Tervezési kapacitás az egy adott időszakban, ideális körülmények közötti maximális kibocsátóképesség

tervezési kapacitás =
$$\frac{NDSH}{M}$$

• Effektív kapacitás a tényleges munkarendnek megfelelő kibocsátóképesség

effektív kapacitás =
$$\frac{NDSH(1-\xi)}{M}$$
,





Relatív kapacitásmutatók

 A kapacitáskihasználás megadja, hogy az ideális körülményekhez képest milyen mértékben vettük igénybe a kapacitást a tényleges működés során:

$$kapacitáskihasználás = \frac{tényleges kibocsátás}{tervezési kapacitás}$$

 A hatékonyság kifejezi, hogy a tényleges munkarend szerinti kapacitást milyen mértékben vettük igénybe a tényleges működés során:

hatékonyság =
$$\frac{\text{tényleges kibocsátás}}{\text{effektív kapacitás}}$$





Egy nyomtatott áramköröket gyártó berendezés egy héten öt napot dolgozik, naponta egy, nyolc órás műszakban. Egy nyomtatott áramköri kártya forrasztásának időszükséglete 3,6 másodperc (0,01 óra). A berendezés hasznos időalapjából 10% a karbantartási, valamint átállási idő. Az egyik vizsgált héten a berendezés kibocsátása 3000 db volt.

tervezési kapacitás =
$$\frac{NDSH}{M}$$
 = $\frac{1\cdot5\cdot1\cdot8}{0,01}$ = 4000 db/hét effektív kapacitás = $\frac{NDSH(1-\xi)}{M}$ = $\frac{1\cdot5\cdot1\cdot8\cdot(1-0,1)}{0,01}$ = 3600 db/hét kapacitáskihasználás = $\frac{\text{tényleges kibocsátás}}{\text{tervezési kapacitás}}$ = $\frac{3000}{4000}$ = 0,75 \rightarrow 75% hatékonyság = $\frac{\text{tényleges kibocsátás}}{\text{effektív kapacitás}}$ = $\frac{3000}{3600}$ = 0,833 \rightarrow 83,3%





Kapacitáselemzési problémák

- Az igény és a kapacitás összhangjának megteremtése
- A kapacitásváltoztatás iránya szerint
 - Kapacitásbővítés
 - A kapacitás szinten tartása
 - Kapacitásleépítés
- A változtatás időhorizontja
 - Rövidtávú kapacitásmódosítás
 - Hosszútávú kapacitásmódosítás





Rövid távú kapacitástervezés

- Az igény és a kapacitás rövid távú összhangjának megteremtése
- Egyensúly visszaállítása:
 - Az igény alakulásának befolyásolása (igénymenedzsment)
 - A rendelkezésre álló kapacitás megváltoztatása (kapacitásmenedzsment)
 - A kettő ötvözete
 - Gazdaságossági döntés a megfelelő eszköz kiválasztása





Igénymenedzsment

- Az igény átirányítása a kapacitáshiánnyal rendelkező időszakokból a kapacitásfelesleggel rendelkező időszakokba
- Árváltoztatás
- Raktárra termelés
- Rendelések átfutási idejének változtatása
- Rendelés felvétele





A kapacitás befolyásolása

- A rendelkezésre álló kapacitás nagyságának módosítása
- Túlóra
- Műszakszám növelése
- Karbantartás átütemezése
- Alvállalkozók alkalmazása
- Berendezések bérlése
- Termelésütemezés (sorozatnagyság növelése)
- Ütemidő változtatása





Amennyiben egy bankban azt jelzik előre, hogy egy meghatározott időszakban naponta átlagosan 100 vevő jelentkezik, hogy egy újonnan bevezetett számlatípust megnyisson, a kiszolgálási folyamat jellemzőinek ismeretében meghatározható az alkalmazottak szükséges száma.

Egy az új számlatípus nyitásával foglalkozó alkalmazott átlagosan három vevőt tud kiszolgálni óránként, de minden vevőhöz továbbá 40 percnyi adminisztrációs munka is tartozik később az irodában. Az alkalmazottak idejük 20%-át egyéb tevékenységekkel töltik (megbeszélések, értekezletek stb.).

A munkaidő **a hét öt napján 9 órától 16 óráig tart egy óra ebédidő közbeiktatásával** délben.





$$Q = 500 db/hét$$

$$M = 60/3 + 40 = 60 \text{ perc/db}$$

$$D = 5 \text{ nap/hét}$$

$$S = 1 \text{ műszak/nap}$$

$$H = 16 - 9 - 1 = 8 \text{ óra/műszak}$$

$$\xi = 20\%$$

A szükséges alkalmazottak átlagos száma (N):

$$N \ge \frac{QM}{DSH(1-\xi)} = \frac{500.60}{5.1.8.60.(1-0.2)} = 20,83 \approx 21 \text{ alkalmazott}$$





A rendszer tervezési és effektív kapacitása:

tervezési kapacitás =
$$\frac{21 \cdot 5 \cdot 1 \cdot (16 - 9 - 1) \cdot 60}{60} = 630 \frac{\text{vevő}}{\text{hét}}$$

effektív kapacitás =
$$\frac{21 \cdot 5 \cdot 1 \cdot (16 - 9 - 1) \cdot 60 \cdot (1 - 0,2)}{60} = 504 \frac{\text{vevő}}{\text{hét}}$$

 Ha naponta 90 vevőt (heti 450 vevőt) szolgáltak ki a kapacitáskihasználás és hatékonyság:

kapacitáskihasználás =
$$\frac{\text{tényleges kibocsátás}}{\text{tervezési kapacitás}} = \frac{450}{630} = 0,7143 \rightarrow 71,43\%$$

hatékonyság =
$$\frac{\text{tényleges kibocsátás}}{\text{effektív kapacitás}} = \frac{450}{504} = 0,8928 \rightarrow 89,28\%$$





Hosszú távú kapacitáselemzés

- Az igény és a kapacitás hosszú távon gazdaságosan megteremthető egyensúlyáról kell gondoskodni
- E feladat megoldásakor két lényeges szempontot kell figyelembe venni
 - A menedzsment feladata annak meghatározása, hogy az egyensúly felbomlása az igény vagy a kapacitás javára történjen-e, és mekkora legyen annak megengedett mértéke
 - Hosszú távú döntéseknél figyelembe kell venni a jövőbeni adatok bizonytalanságát

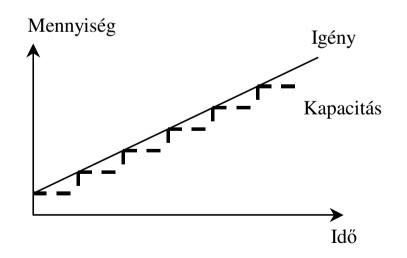


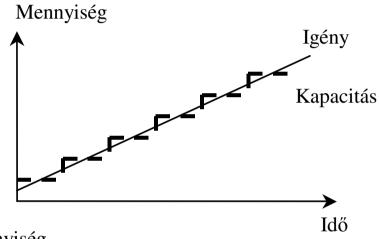


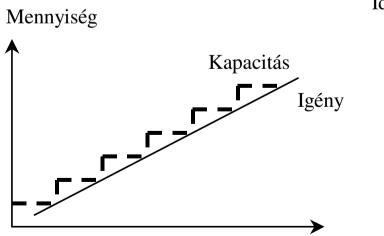
Az igény és a kapacitás közötti egyensúly biztosításának vizsgálata

• Az **igény folytonos** és a **kapacitás diszkrét** változását kell összehangolni

- A kapacitásbővítés stratégiái
 - Az igény átlagos kielégítése
 - Maximális kapacitáskihasználás
 - Minden vevő kiszolgálása











A kapacitásváltoztatási stratégia kiválasztása

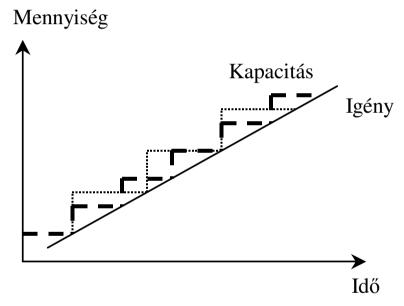
- A legfontosabb befolyásoló tényezők:
 - Piaci pozíció
 - A termék vagy szolgáltatás hozama
 - A kielégítetlen igény vesztesége
 - A termékszerkezet stabilitása
 - A kapacitás megbízhatósága
 - A kihasználatlan kapacitás költsége
- A stratégia vonatkozhat
 - Kapacitásbővítésre
 - Kapacitáscsökkentésre





A kapacitásváltoztatás mértéke

 Mekkora lépésekben (és milyen gyakorisággal) kövesse a kapacitásváltoztatás az igény változását



- A döntést befolyásoló tényezők:
 - a mérettől függő gazdaságosság
 - a bővítés finanszírozása





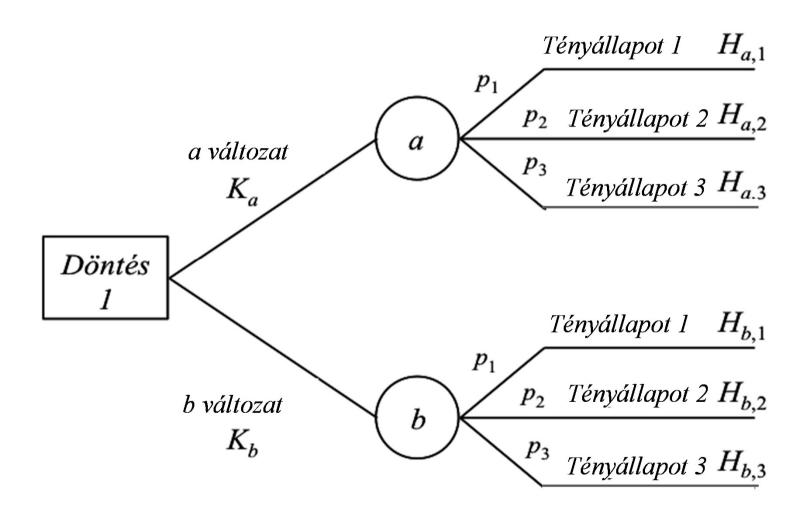
A bizonytalanság figyelembevétele

- Az egyes döntési változatok gazdasági eredményét a következőkben a környezeti feltételek várható alakulásának függvényében vizsgáljuk
 - Döntés: döntési változat
 - Környezeti feltétel: tényállapot
- A valószínűségszámítás segítségével a döntési változatok hozamainak (költségeinek, hasznainak stb.) várható értékét optimalizáljuk
- A kockázatos kapacitásváltoztatási döntések a döntési fa módszerével támogathatók





Döntési fa







A döntési kritérium

• A haszon várható értékét maximalizáljuk (vagy a felmerülő költségek várható értékét minimalizáljuk):

$$\max_{j} \left[\sum_{i} (p_{i}H_{i,j} - K_{j}) \right] =$$

$$= \max[(p_{1}H_{a,1} + p_{2}H_{a,2} + p_{3}H_{a,3} - K_{a}); (p_{1}H_{b,1} + p_{2}H_{b,2} + p_{3}H_{b,3} - K_{ab})]$$

- Adott döntési változat (j), adott tényállapotának (i) bevételét (H_{i,j}) a bekövetkezés valószínűségével súlyozva a bevétel várható értéke adódik
- Ezt korrigáljuk a döntési változat költségével (K_i)
- A maximális várható haszonnal rendelkező döntést (j) választjuk
- A szekvenciálisan egymáshoz kapcsolódó döntéseknél a jövőből a jelen felé halad az elemzés





Egy IT vállalkozás infrastruktúrafejlesztési döntése a következő két év vizsgálata alapján történik.

Jelenleg:

- a vállalkozás évi 10 millió Ft bevételre számíthat, piackutatás alapján az is ismert, hogy 40% annak valószínűsége, hogy a piac nem növekszik tovább
- 60% annak valószínűsége, hogy sikerül bővíteni a vállalkozás vevői körét, amikor is 15 millió Ft éves bevételre számíthat a cég

Az infrastruktúra fejlesztése érdekében lehetőség van beruházni egy **új gépterembe**, aminek **költsége 30 millió Ft**

- az új gépteremben elérhető kedvezőbb feltételek következtében a piac változatlansága (40%) esetén a vállalkozás évi 20 millió Ft bevételre számíthat
- a vevői kör kiszélesítésével (60%) pedig évi 30 millió Ft-ra





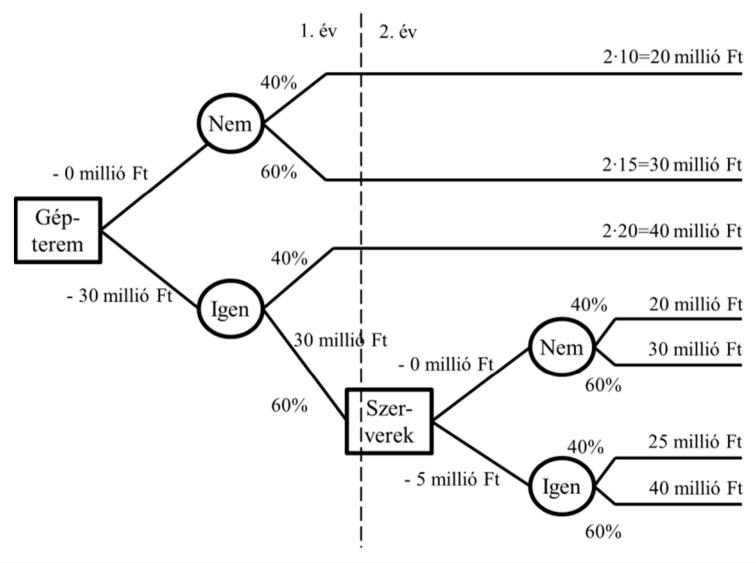
A piac kedvező alakulása esetén **egy év után** érdemes elgondolkozni azon, hogy **az új gépterembe** vásároljanak-e **további szervereket 5 millió Ft** értékben:

- az új szerverekkel a vállalat bevétele stagnálás (40%)
 esetén évi 25 millió Ft-ra nő
- új ügyfelekkel (60%) évi 40 millió Ft-ra nő

Hogyan döntsön a vállalat?











Példa – 1. döntés

Az új szerverekről szóló döntés:

 Ha a vállalkozás nem vásárol szervereket, nem jelentkezik plusz költség és 40% valószínűséggel egy év alatt 20 millió Ft, 60% valószínűséggel 30 millió Ft bevételre számíthat:

$$0,4\cdot20+0,6\cdot30-0=26$$
 millió Ft

 Ha a szervek megvásárlása mellett dönt a vállalkozás, azzal 5 millió Ft költsége keletkezik, a bevétele azonban 40% valószínűséggel 25 millió Ft-ra, 60% valószínűséggel 40 millió Ft-ra nő:

$$0,4.25+0,6.40-5=29$$
 millió Ft

A két döntési alternatíva közül gazdaságilag **a szerverek beszerzése a kedvezőbb**, tehát emellett kell döntenie a vállalkozásnak – **ha új géptermet létesített korábban** a vállalat





Példa – 2. döntés

- A gépterem létesítésének problémája:
 - Ha nem létesít új géptermet, nem jelentkezik plusz költség és 40% valószínűséggel két év alatt kétszer 10, összesen 20 millió Ft, 60% valószínűséggel kétszer 15, összesen 30 millió Ft bevételre számíthat:

$$0,4\cdot20+0,6\cdot30-0=$$
26 millió Ft

– Amennyiben géptermet létesít a vállalkozás, azzal 30 millió Ft költsége keletkezik. Ha a piacot nem sikerül bővíteni (40%), nincs szükség új szerverekre, és ekkor két év alatt kétszer 20, 40 millió Ft lesz a vállalkozás bevétele. Ha sikerül bővíteni az ügyfélkört (60%), akkor a vállalat egy évig 30 millió Ft bevételre számíthat, és a korábbi döntés értelmében, ha a vevői kör bővítése sikerül, a második évben új szervereket vásárol vállalkozás, ebben az évben a bevétele várhatóan 29 millió Ft lesz:

$$0,4\cdot40+0,6\cdot(30+29)-30=$$
21,4 millió Ft





Példa – eredmény

- Gazdaságilag nem indokolt az új gépterem létesítése
 - A várható haszon 26 millió Ft
- Ha mégis új géptermet létesített a vállalat és vevői körét sikerül bővítenie egy év alatt, érdemes egy év múlva újabb szervereket vásárolnia
 A várható haszon 21,4 millió Ft
- A tényleges eredmény a megvalósított döntés és a bekövetkező tényállapot függvénye





A rövid és hosszú távú kapacitáselemzés különbségei

- A hosszú távú problémáknál az adatok bizonytalansága jelentős szerepet játszik
 - ezért e problémáknál a valószínűségszámítás, valamint érzékenységvizsgálat fontos szerepet játszik a döntéshozatalban
 - a rövid távú kérdéseknél szervezési intézkedésekkel a termelőrendszert teszik alkalmassá a bizonytalanság kedvezőtlen hatásainak enyhítésére
- A rövid távú problémák konkrét feladatok megoldásával foglalkoznak, míg a hosszú távú kérdések rendszerint inkább koncepcionális jellegűek
 - a rövid távú vizsgálat eredménye gyakran igen hamar megvalósul
 - a hosszú távú vizsgálatok eredményei inkább tájékoztató jellegűek, a végső döntést sok egyéb információ is meghatározhatja





A KÉSZLETGAZDÁLKODÁS ALAPJAI



Menedzsment és vállalkozásgazdaságtan *A termelés- szolgáltatásmenedzsment alapjai*

Készletek

- A termelés- és szolgáltatásmenedzsment sorozatés tömeggyártásának fontos működési mutatószáma:
 - a készletek finanszírozásának gazdasági következménye jelentősen befolyásolja a vizsgált folyamat gazdasági eredményét.
 - a készletekkel kapcsolatos döntések gyakran a raktáron messze túlmutató, a vállalat egész tevékenységét átható következményekkel járnak, és így alapvetően befolyásolják a vizsgált folyamat gazdasági eredményét.





A készletek funkciói

- A raktározás funkciója, hogy az anyagáramláson belül puffert biztosítson, ami a teljes termelési folyamatot végigkíséri az alapanyag beérkezésétől a késztermék értékesítéséig
 - Időbeli kiegyenlítés egyrészt a különböző anyagok
 beérkezése és a felhasználásuk igénye között, másrészt a termelés és a vevői igény között
 - Mennyiségi kiegyenlítés a különböző dimenziójú anyagáramlások között (például a termelés és a vevői igény között)
 - Biztonsági funkció, ami az előre nem látható ingadozásokat egyenlíti ki a raktárba, illetve a raktárból történő szállítások során (tartalék vagy biztonsági készlet)





A készletek funkcionális csoportosítása

- Okok szerinti megkülönböztetés:
 - tervezett készletek (elsősorban az időbeli kiegyenlítés érdekében)
 - ciklus készletek (a mennyiségi kiegyenlítés érdekében)
 - fluktuációs készletek (biztonsági funkció)
 - szállítási készletek (amelyek épp az elosztási csatornában tartózkodnak)
 - tartalékalkatrész-készletek
 - spekulációs készletek (a tényleges vagy várt kedvező beszerzési feltételek kiaknázása érdekében)





A készletek számviteli csoportosítása

- A készletek származási, megjelenési formája szerint
 - vásárolt készletek
 - alapanyagok
 - alkatrészek
 - saját termelésű készletek
 - befejezetlen termelés
 - félkész termék
 - késztermék





Készletekkel kapcsolatos döntések

- A stratégiai döntések azt határozzák meg, hogy egy készletezési rendszernek milyen szinten kell kielégítenie a vevői igényeket
 - Felső vezetői szinten meghozott döntés
- A működési döntések arra adnak választ, hogy a stratégia által meghatározott szolgáltatás-színvonalat hogyan érheti el a vállalat a leggazdaságosabban, vagyis hogy miből mikor, mennyit és hogyan rendeljen
 - A termelés- és szolgáltatásmenedzsment szintjén meghozott döntések





Készletezéssel kapcsolatos alapfogalmak

 Tisztán készletező rendszerről beszélünk akkor, ha a megrendelt mennyiség a külső szállítótól érkezik meg a raktárba

Termelő-készletező rendszerről beszélünk, ha a megrendelt mennyiséget **egy termelési folyamat szolgáltatja**

 Független igényű készletezési rendszerről beszélünk, ha a raktározott termék iránti igény nem függ egy másik termék iránti igénytől

Függő igényű készletezési rendszerről beszélünk, amikor a raktározott termék igénye egy másik termék igényétől függ





Készletezési mechanizmusok

- A készletezési mechanizmus meghatározza, hogy milyen esemény, vagy események bekövetkezésekor kell a rendelést feladni (mikor?), és a rendelés nagyságát milyen elvek szerint kell meghatározni (mennyit?)
- Alapesetei:
 - Folyamatos készletvizsgálat
 - Periodikus készletvizsgálat





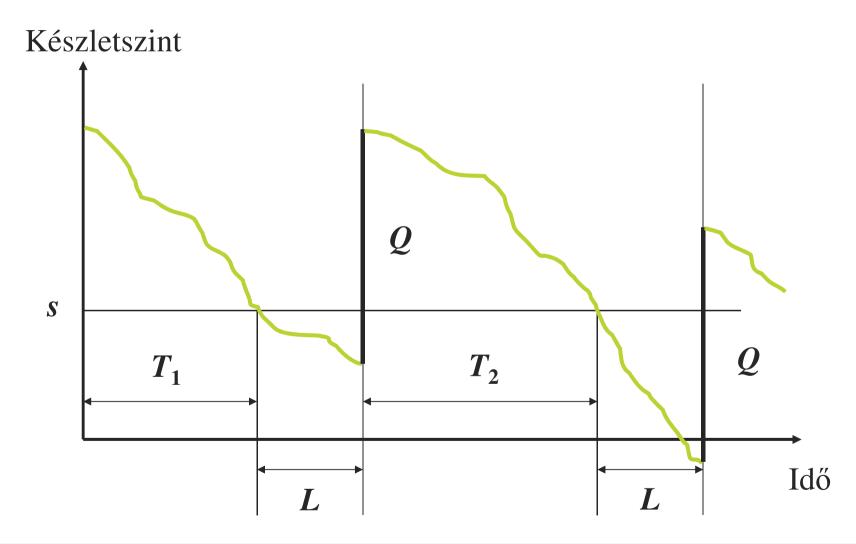
Folyamatos készletvizsgálat

- A készletek nagysága folyamatosan ismert
- Működési elv:
 - Ha készletszint lecsökken egy bizonyos értékre (utánrendelési készletszint – s),
 - akkor feladunk egy rögzített rendelési mennyiségre
 (Q) szóló rendelést,
 - ami az utánrendelési időköz (L) letelte után érkezik meg.
- Állandó rendelési tételnagyság, (Q,s), két konténeres rendszer





Folyamatos készletvizsgálat







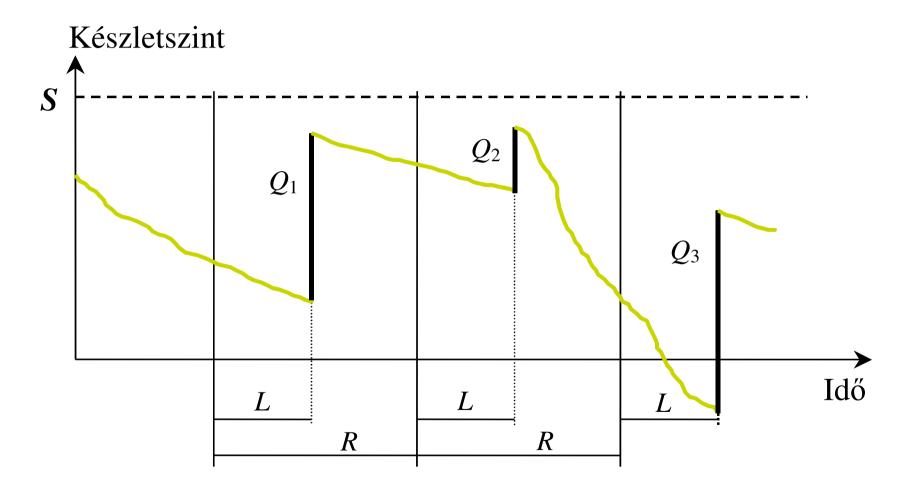
Periodikus készletvizsgálat

- A készletek nagyságát csak bizonyos időközönként ellenőrizzük
- Működési elv:
 - A készletvizsgálati periódus elteltével (R)
 - feladunk egy olyan mennyiségre szóló rendelést, ami az elméleti maximális készletszinthez (S) képesti hiányt fedezi,
 - és ami az utánrendelési időköz (L) letelte után érkezik meg.
- Állandó rendelési periódus, (S, R) rendszer





Periodikus készletvizsgálat







Az alapvető készletezési mechanizmusok összehasonlítása

A hiány valószínűsége

- Folyamatos készletvizsgálat: L időszak alatt
- Periodikus készletvizsgálat: L+R időszak alatt

Szervezési feladatok

- Folyamatos készletvizsgálat: idő- és költségigényesebb
- Periodikus készletvizsgálat: kevesebb ráfordítás

Gyakorlat

- A hiány következménye, a készletek értéke és az igény ingadozása határozza meg
- A két alapeset megfelelő kombinációja





A készletgazdálkodás költségtípusai

- A teljes költség (TK) összetevői:
 - Beszerzési költség
 - Rendelési költség
 - Készlettartási költség
 - Hiányköltség
- Mivel a teljes költséget minimalizáló rendelési tételnagyságot keressük, a rendelési mennyiséggel (Q) való kapcsolatot vizsgáljuk





Beszerzési költség

A szükséges

- anyag,
- alkatrész,
- részegység,
- termék

előállításának vagy beszerzésének költsége.





Rendelési költség

Rendeléskor

- Adminisztratív költségek
- A tétel szállításával, érkezésével, átvételével kapcsolatos költségek

Gyártáskor

- Gépek átállításának költségei
- Átállás miatt kieső kapacitás elmaradó hozama
- Anyagveszteség





Készlettartási költség

A finanszírozás költsége

A készletekben fekvő tőke elmaradt haszna

A raktározás költségei

- A készlettartás mennyiségtől függő költségei
- Technikai és fizikai avulás költségei
- Mennyiségi veszteségből adódó költségek
- Biztosítások, vámok stb.





Hiányköltség

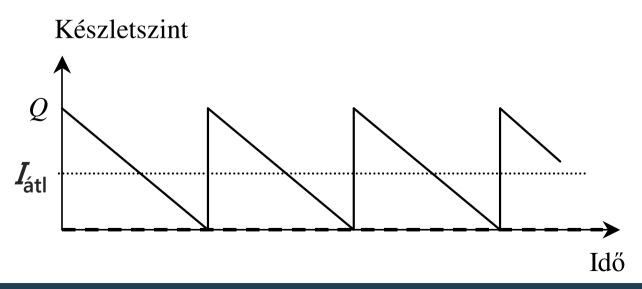
- Többletköltség (pl. késve szállítás miatti kötbér)
- **Elmaradó hozam** (pl. elvesztett megrendelés)
- Tovagyűrűző hatások
 - Elvesztett vevő elmaradó hozama
 - Szervezeten belüli járulékos költségek (pl. alkalmazotti motiváció csökkenése)
 - Potenciális vevők elvesztése





Az EOQ modell feltételei

- Az igény ismert és állandó
- Az utánrendelési idő nulla
- A megrendelt mennyiség egy tételben érkezik
- Hiány nem fordulhat elő
- A rendelési költség független a rendelt mennyiségtől
- A készlettartási költség arányos a beszerzési költséggel







Teljes költség számítása

$$TK(Q) = Dv + A\frac{D}{Q} + I_{\text{átl}}vr + 0$$

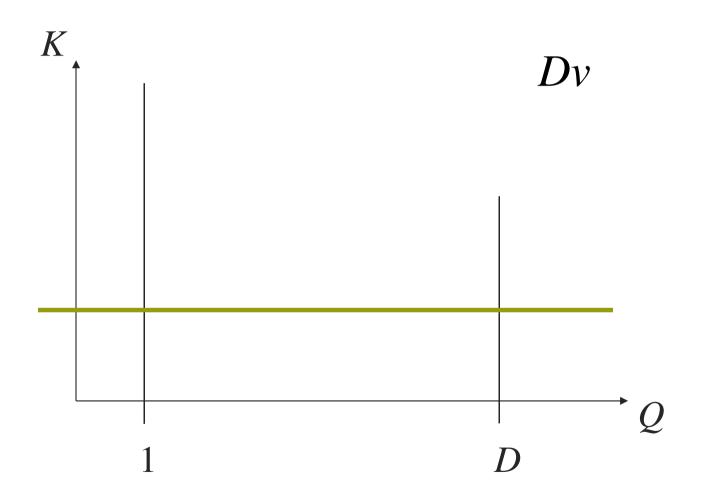
ahol

- D az igény ismert értéke egy egységnyi időszakban ([darab/időszak]),
- v egységnyi mennyiség beszerzési ára ([Ft/darab]),
- A egyetlen rendelés költsége ([Ft/rendelés]),
- Q a megrendelt mennyiség ([darab]),
- I_{átl} az átlagos készletszint nagysága ([darab]),
- r a készlettartási ráta ([Ft/Ft/időszak]), ami kifejezi, hogy a beszerzési költség hányad részét tekintjük készlettartási költségnek a vizsgált egységnyi időszakban





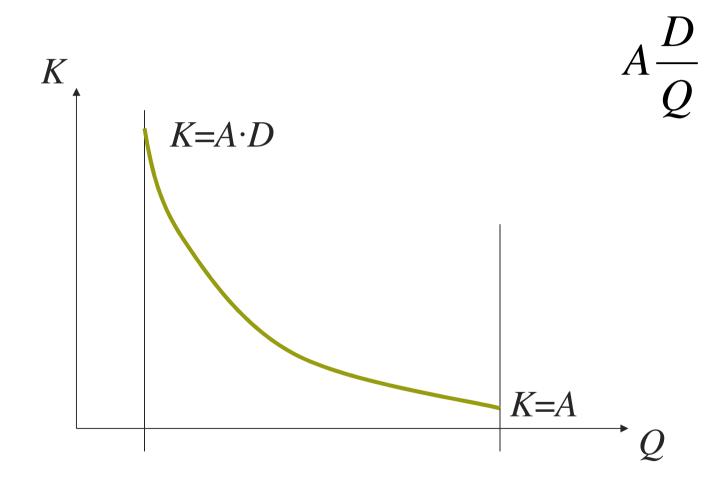
Beszerzési költség az EOQ modellben







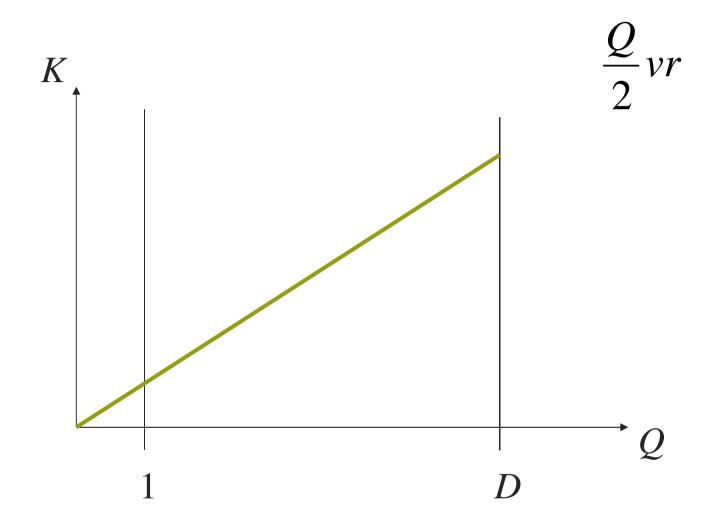
Rendelési költség az EOQ modellben







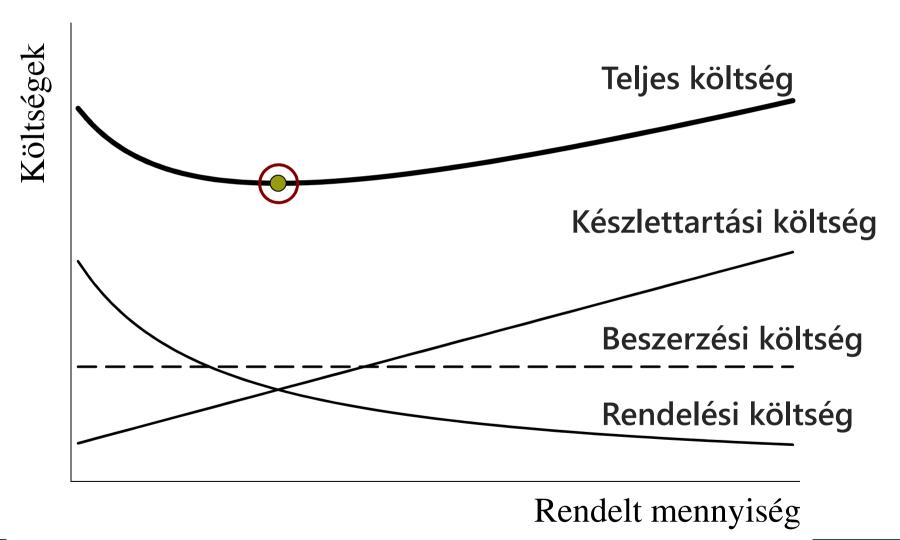
Készlettartási költség az EOQ modellben







Az EOQ modell teljesköltség-függvénye







Az optimális rendelési tételnagyság meghatározása

A teljes költséget minimalizáló rendelési mennyiséget keressük:

$$TK(Q) = Dv + A\frac{D}{Q} + \frac{Q}{2}vr \rightarrow MIN$$

$$\frac{dTK(Q)}{dQ} = 0 - A\frac{D}{Q^2} + \frac{vr}{2} = 0 \qquad /+A\frac{D}{Q^2}$$

$$\frac{vr}{2} = A\frac{D}{Q^2} \qquad /\cdot Q$$

$$\frac{Q}{2}vr = A\frac{D}{Q} \qquad Q = EOQ = \sqrt{\frac{2AD}{vr}}$$





Operatív kérdések

Mennyit rendeljünk? (folyamatos készletvizsgálat)

$$Q = EOQ = \sqrt{\frac{2AD}{vr}}$$

 Milyen időközönként rendeljünk? (periodikus készletvizsgálat)

$$T_{\text{EOQ}} = \frac{EOQ}{D} = \frac{1}{D} \sqrt{\frac{2AD}{vr}} = \sqrt{\frac{2A}{Dvr}}$$

Mennyi a rendelési politika teljes költsége?

$$TK(Q) = Dv + A\frac{D}{Q} + \frac{Q}{2}vr$$





Legyen egy termék iránti igény egy évben átlagosan 3 600 darab. Egy rendelés költsége 12 000 Ft. Egy darab beszerzési költsége 2 500 Ft, az éves készlettartási ráta pedig 60%. Számoljunk közelítőleg évi 300 munkanappal.

Mekkora az optimális rendelési tételnagyság? Mennyi a készletezési politika teljes költsége? Mennyi idő telik el két rendelés között?





•
$$D = 3600 \text{ db/év}$$

•
$$A = 12000 \text{ Ft}$$

•
$$v = 2500 \text{ Ft/db}$$

•
$$r = 60\% (0.6)$$

300 munkanap

$$EOQ = \sqrt{\frac{2AD}{vr}} = \sqrt{\frac{2 \cdot 12\ 000 \cdot 3600}{2500 \cdot 0,6}} = 240\ darab$$

$$TK{240} = 3600 \cdot 2500 + 12000 \cdot \frac{3600}{240} + \frac{240}{2} \cdot 2500 \cdot 0, 6 =$$

$$= 90000000 \text{ Ft} + 1800000 \text{ Ft} + 1800000 \text{ Ft} = 93600000 \text{ Ft}.$$

$$T_{\text{EOQ}} = \frac{EOQ}{D} = \frac{240}{3600} = 0,0667 \text{ év} = 20 \text{ nap}$$





A félévente történő rendelés milyen költségnövekedést okoz?

A rendelt mennyiség:
$$Q = \frac{D}{2} = 1800 \text{ darab}$$

Ennek költsége:

$$TK(1800) = 3600 \cdot 2500 + 12000 \cdot \frac{3600}{1800} + \frac{1800}{2} \cdot 2500 \cdot 0, 6 =$$

$$= 9000000 \text{ Ft} + 24000 \text{ Ft} + 1350000 \text{ Ft} = 10374000 \text{ Ft}$$

A költségváltozás:

$$\Delta TK = \frac{TK(1800) - TK(240)}{TK(240)} = 0,1083 \rightarrow 10,83\%$$





Mekkorának kellene lennie az **egy rendelés feladásával kapcsolatos költségne**k ahhoz, hogy ez legyen az **optimális rendelési politika**?

Az optimalitási kritérium az egyensúlyi elv

$$A\frac{D}{Q} = \frac{Q}{2}vr$$

• Q=1800 db, A=?

$$A = \frac{Q^2 vr}{2D} = \frac{1800^2 \cdot 2500 \cdot 0.6}{2 \cdot 3600} = 675\ 000\ \text{Ft/rendelés}$$





Egyéb készletgazdálkodási modellek

- Nem egy tételben érkezik a megrendelt mennyiség
 - folyamatos beszállítás
- A beszerzési költség a rendelt mennyiség függvényében változhat – mennyiségi árkedvezmény
 - Proporcionális
 - Növekmény jellegű
- Az igény nem állandó és előre nem ismert
 - Sztochasztikus készletgazdálkodási modell (biztonsági készlet, hiány gyakorisága)





ÖNKÖLTSÉGSZÁMÍTÁS



Menedzsment és vállalkozásgazdaságtan *A termelés- szolgáltatásmenedzsment alapjai*

Termelés-gazdaságtan

- Feladata a termelésben, szolgáltatásnyújtásban felhasznált erőforrások mérése és értékelése
 - erőforrások mérése
 - a tervezett és tényleges erőforrás-felhasználás viszonya és az eltérések lehetséges okai
 - a költségek és a termelés kapcsolatának törvényszerűségei
 - a termeléshez kapcsolódó pénzáramlás menedzsmentvonatkozásai
- A termelés-gazdaságtan a vezetői (menedzseri)
 számvitel elemzéseit alkalmazza





Vezetői (menedzseri) számvitel

- belső érdeklődők (menedzserek), döntéshozatal
- termelési folyamat teljes körű megfigyelése
- jövőre koncentrál
- nem a törvény által előírt normákon alapul
- nem kötelező
- kisebb súly a precizitáson
- más diszciplínákkal szoros kapcsolat





Költségek

- A sorozat- és tömeggyártás egyik fő hatékonysági mutatói a működési költségek
- A költség a termelési folyamatban felhasznált erőforrások pénzben kifejezett értéke
- Az árbevétel (a költséghez hasonlóan) a termelési folyamat jellemzője, a fő tevékenységből származó termékek/szolgáltatások pénzben kifejezett ellenértéke





A költségek csoportosítása

- A vezetői számvitel a költségeket az információigény szerint csoportosítja
 - Költségnemek
 - Költségviselőkre való feloszthatóság szerinti csoportosítás
 - A termelt mennyiséggel való kapcsolat szerinti csoportosítás
- Költségek a pénzügyi beszámolóhoz való viszonyuk szerint
 - Eredménykimutatásban szereplő költségek
 - Láthatatlan költségek
 - Látható, de irreleváns költségek





Költségnemek

- Tárgyi jelleg szerinti csoportosítása
 - anyagi jellegű ráfordítások
 - személyi jellegű ráfordítások
 - értékcsökkenési leírás (amortizáció): a több éven át használt eszközök beszerzési költségének adott évben költségként elszámolt összege
- A felmerülés formáját adja meg
- A felmerülés okára vonatkozik
- Mélyreható, menedzsmentszempontú gazdasági elemzést nem tesz lehetővé





Költségviselőkre való feloszthatóság szerinti csoportosítás

- A költségviselőhöz (termékhez, szolgáltatáshoz) rendelhetőség szerint
 - Közvetlen költség: egyértelműen a kérdéses termék,szolgáltatás érdekében merül fel
 - Közvetett (általános vagy rezsi-) költség: több vagy valamennyi termék, szolgáltatás előállításának célját szolgálják
 - a felmerülés helye szerinti alcsoportokban (költséghelyeken) gyűjtjük
 - időszakonként fel kell osztani az érintett költségviselők között
- A csoportosítást önköltség-számításhoz használjuk





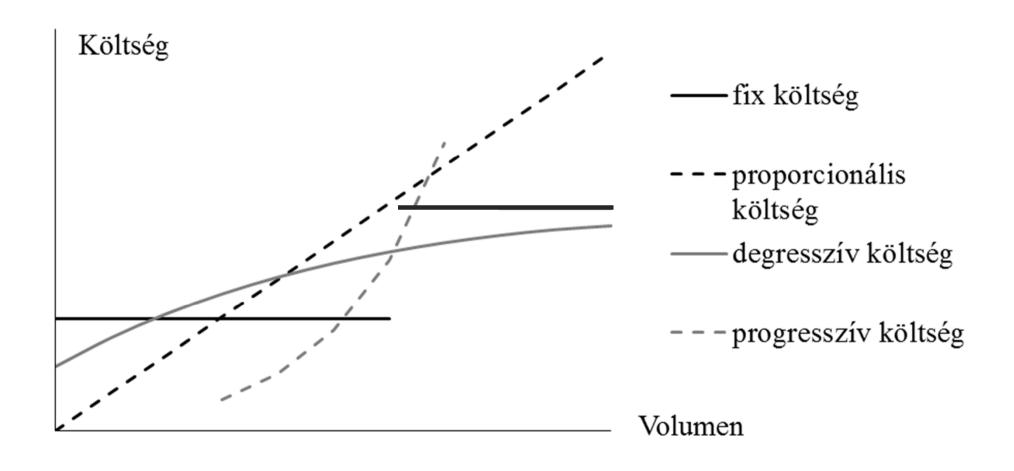
A termelt mennyiséggel való kapcsolat szerinti csoportosítás

- A mennyiségi változásra történő reagálás szerinti csoportosítás
 - Állandó (fix) költség: nem reagál a mennyiségi változásra
 - Változó költség: reagál a mennyiségi változásra
 - Proporcionális: a mennyiséggel egyenesen arányosan változik
 - Progresszív költség: az egyenes aránynál nagyobb mértékben változik
 - Degresszív költség: az egyenes aránynál kisebb mértékben változik
- Költség-volumen-nyereség elemzéshez alkalmazzuk ezt a csoportosítást
 - A vállalat gazdasági helyzetének reálisabb megítélése
 - A dinamizmus, a tervezési döntések megbízhatóbb adatokkal történő támogatása





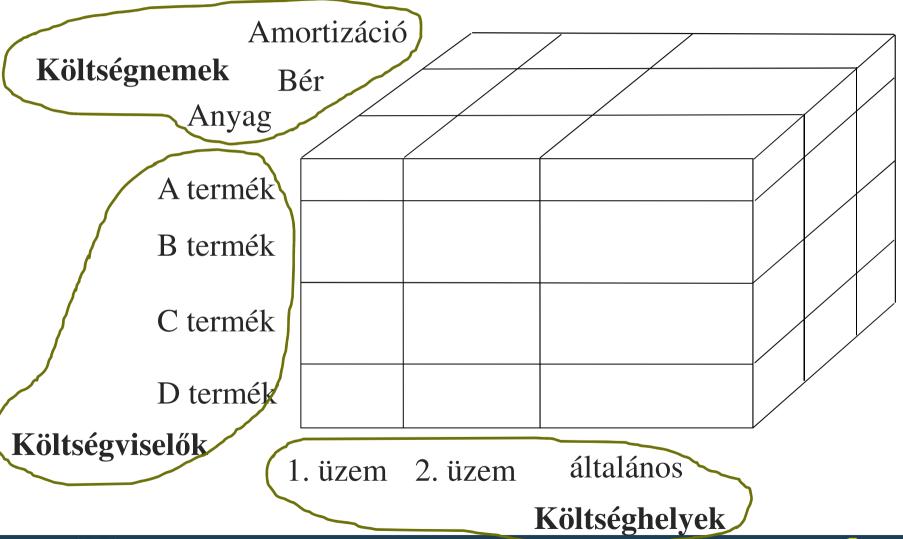
Költségváltozás a volumenváltozás függvényében







Több szempontú vizsgálat







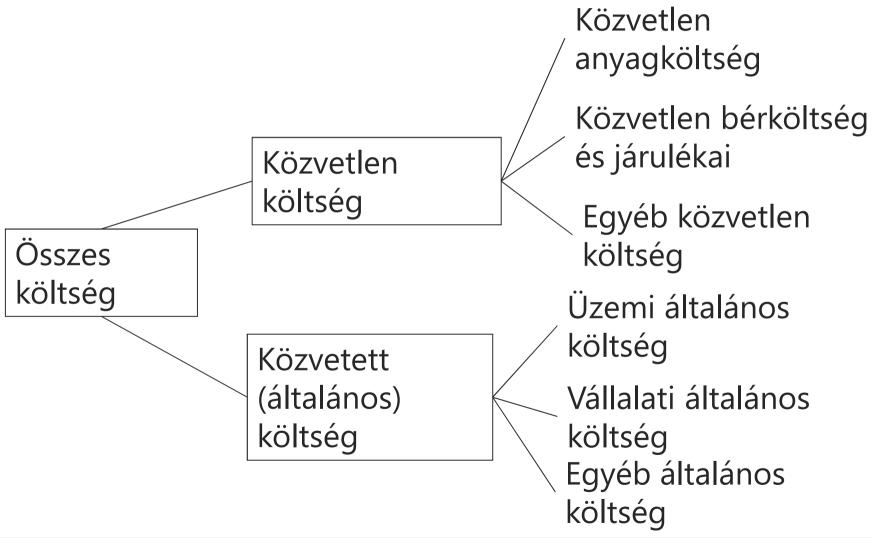
Önköltségszámítás

- Meghatározza, hogy mennyibe kerül a termék, szolgáltatás egy egységének előállítása
- Önköltségszámítás fajtái:
 - Tradicionális önköltségszámítás
 - Tevékenységalapú költségszámítás
- A költségek termékhez, szolgáltatáshoz rendelhetőség szerinti csoportosítását alkalmazzuk
 - Közvetlen költségek
 - Közvetett költségek





Költségek csoportosítása







Az önköltség fajtái

- Egy-egy termék összes közvetlen költségének összege a termék közvetlen önköltsége
- Az üzemi általános költségeket a költségviselők között felosztva és a közvetlen önköltséghez hozzáadva kapjuk a szűkített önköltséget
- A vállalat minden (közvetlen és közvetett) költségét a termékekhez, szolgáltatásokhoz rendelve meghatározzuk a (teljes) önköltséget





Tradicionális költségszámítás

- A számítás menete:
 - a közvetlen költségek számbavétele
 - egy adott időszak általános költségeinek igazságos szétosztása az előállított termékekre, szolgáltatásokra
- Fajtái:
 - Egyszerű osztókalkuláció
 - Egyenértékszámos osztókalkuláció
 - Pótlékoló kalkuláció





Pótlékoló kalkuláció

- Az önköltségszámítás legáltalánosabban használt módszere
 - Összetett termelési folyamat
 - Sokfajta terméket gyártó vállalatok
- A közvetett költségek költségviselők közötti felosztása vetítési alap segítségével történik.
 - Az általános költségek és a költségviselők között teremt kapcsolatot
 - A különböző termékekben megjelenő aránya (elfogadhatóan) tükrözi a termékeknek a közvetett költség keletkezésében betöltött szerepét
 - Az önköltség pontosságát döntően befolyásolja a vetítési alap megválasztása





Pótlékkulcs

 A közvetett költségek termékek közötti szétosztását a pótlékkulcs (rezsikulcs) segítségével végezzük:

Pótlékkulcs (
$$P$$
) = $\frac{\text{Felosztandó általános költség}}{\text{Vetítési alap tömege}}$

- Kifejezi, hogy a felosztásra kerülő általános költség hányad része esik a vetítési alap egy egységére
- A teljes vetítési alapból az egyes termékekre eső rész (fajlagos vetítési alap) ismeretében a közvetett költségek a termékek között feloszthatók





A pótlékoló kalkuláció menete

- 1. Kiválasztjuk a felosztandó általános költség **vetítési alapját**.
- 2. Meghatározzuk a **vetítési alap teljes tömegét** (a fajlagos vetítési alapok és a gyártott mennyiség szorzata, összegezve minden költségviselőre).
- 3. Meghatározzuk a **pótlékkulcsot**, azaz a vetítési alap egy egységére eső általános költséget.
- 4. A pótlékkulcsot az adott termék fajlagos vetítési alapjával szorozva meghatározzuk a **termékek önköltséget**.





A vizsgált vállalat havi 1 280 000 Ft-os összes költségéből **640 000 Ft közvetlen**, **640 000 Ft általános költséggel** rendelkezik.

A vállalat az **A termékből 1400 darabot**, a **B termékből 800 darabot** és a **C termékből 1000 darabot** készített. A termékek **fajlagos közvetlen önköltsége** rendre **210 Ft/db, 270 Ft/db és 140 Ft/db**.

A vállalat közvetett költségei közül

- 180 000 Ft az alkatrészgyártó üzem általános költsége,
- 160 000 Ft a szerelő üzem általános költsége
- 300 000 Ft a vállalati általános költség.





1. A közvetett költségek termékekre történő felosztásánál a **közvetlen bért** használja a vállalat **vetítési alapként**.

	A LKATRÉSZ- GYÁRTÓ ÜZEM	Szerelő üzem	ÖSSZESEN
A TERMÉK	15 Ft/db	15 Ft/db	30 Ft/db
B TERMÉK	25 Ft/db	15 Ft/db	40 Ft/db
C TERMÉK	9 Ft/db	17 Ft/db	26 Ft/db





2. A pótlékoló kalkuláció elvégzéséhez meg kell határozni a vetítési alapok tömegét.

Alkatrészgyártó üzem:

15 Ft/db · 1400 db + 25 Ft/db · 800 db + 9 Ft/db · 1000 db = = **50 000 Ft**

Szerelő üzem:

15 Ft/db · 1400 db + 55 Ft/db · 800 db + 17 Ft/db · 1000 db = **50 000 Ft**

Vállalat:

30 Ft/db · 1400 db + 40 Ft/db · 800 db + 26 Ft/db · 1000 db = **100 000 Ft**





3. A vetítési alapok tömegének ismeretében már számolható a pótlékkulcs:

Alkatrészgyártó üzem:

$$P_{\text{Alk.}} = \frac{180\ 000}{50\ 000} = 3,6\ \text{Ft/Ft}$$

Szerelő üzem:

$$P_{\text{Szer.}} = \frac{160\ 000}{50\ 000} = 3,2\ \text{Ft/Ft}$$

Vállalat:

$$P_{\text{Váll.}} = \frac{300\ 000}{100\ 000} = 3\ \text{Ft/Ft}$$





4. A pótlékkulcsok segítségével meghatározható a közvetlen költség egyes termékekre jutó (fajlagos) értéke.

Alkatrész- Gyártó üzem		Szerelő üzem	Vállalat	
A TERMÉK	3,6·15 =	3,2·15 =	3·30 =	
	= 54 Ft/db	= 48 Ft/db	= 90 Ft/db	
B termék	3,6.25 =	3,2·15 =	3.40 =	
	= 90 Ft/db	= 48 Ft/db	= 120 Ft/db	
C TERMÉK	3,6.9 =	3,2.17 =	3.26 =	
	= 32,4 Ft/db	= 54,4 Ft/db	= 78 Ft/db	





A közvetlen önköltséghez a felosztott üzemi költségeket hozzáadva a szűkített önköltséget kapjuk. A szűkített önköltség és a felosztott vállalati általános költség összege a (teljes) önköltség.

	Közvetlen	Fajl. üzemi	Szűkített	Fajl. Váll.	ÖN-
	ÖNKÖLTSÉG	ÁLT. KÖLTSÉG	ÖNKÖLTSÉG	ÁLT. KÖLTSÉG	KÖLTSÉG
A TERMÉK	210 Ft/db	102 Ft/db	312 Ft/db	90 Ft/db	402 Ft/db
B TERMÉK	270 Ft/db	138 Ft/db	408 Ft/db	120 Ft/db	528 Ft/db
C TERMÉK	140 Ft/db	86,8 Ft/db	226,8 Ft/db	78 Ft/db	304,8 Ft/db





A tradicionális önköltségszámítás problémái

- Nem alkalmas a vállalat gazdasági helyzetének megítélésére
 - Az általános költségek szétosztása bármilyen vetítési alap használata esetén is többé-kevésbé torzít
 - A fajlagos nyereség/veszteség alkalmatlan a gazdasági sorrend megítélésére
 - Napjainkra az általános költségek aránya 30–60%, de sok esetben 80–90%-ra nőtt, így minden, a kalkuláció során elkövetett hiba hatása súlyos következményekkel járhat
- A számítás statikus jellegű
 - Óvatosan kell kezelni a jövőre vonatkozó tervezési döntéseknél
 - A termelési volumen, illetve a termékszerkezet változásának az eredményre gyakorolt hatása nem ítélhető meg





KÖLTSÉGTERVEZÉS



Menedzsment és vállalkozásgazdaságtan *A termelés- szolgáltatásmenedzsment alapjai*

Költség-volumen-eredmény-elemzés

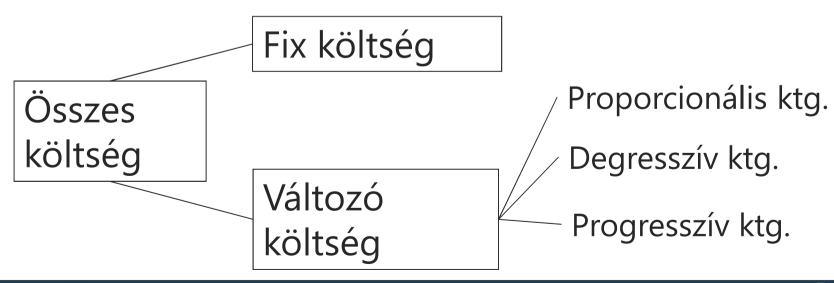
- Vizsgálja, hogy a gyártott mennyiség hatására hogyan módosul a vállalat költségeinek és gazdasági mutatóinak nagysága
 - Dinamikus gazdasági elemzése
 - Lehetőségek, veszélyek vizsgálata
- A költségeket aszerint csoportosítja, hogy azok milyen mértékben változnak a kibocsátás, a volumen megváltozásának hatására





Költségcsoportok

- Állandó (fix) költségek
- Változó költségek
 - Proporcionális költségek
 - Degresszív költségek
 - Progresszív költségek

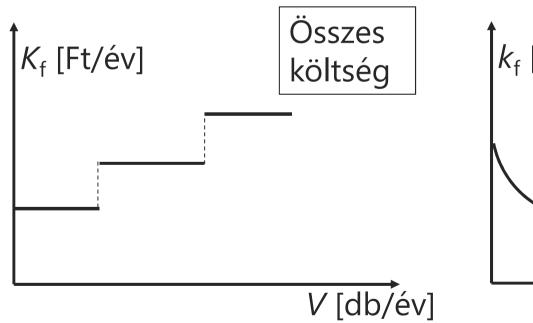


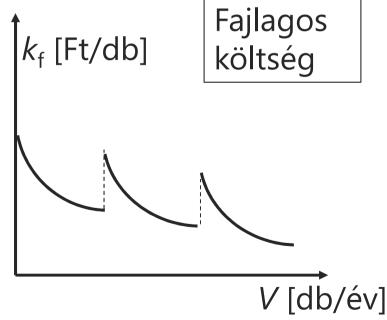




Fix költség

- A kibocsátás változásától függetlenül állandó mértékű költségek – adott határon belül
- A vállalat (tárgyi, szellemi) kiépítettségével kapcsolatos költségek



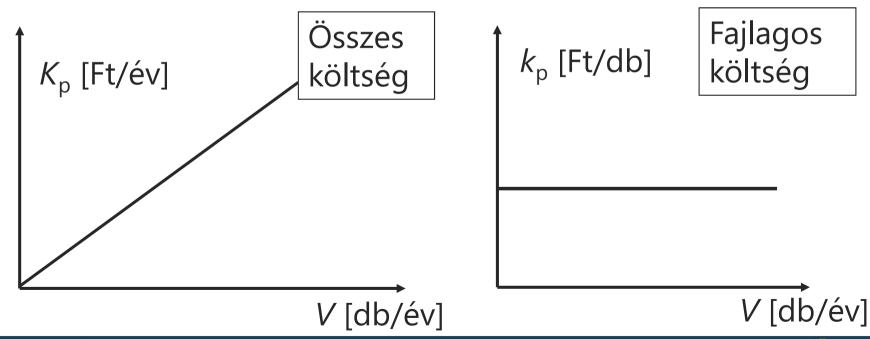






Proporcionális költség

- Arányosan követi a termelt mennyiség változását
- A termeléssel, a termékekkel szoros kapcsolatban levő költségek

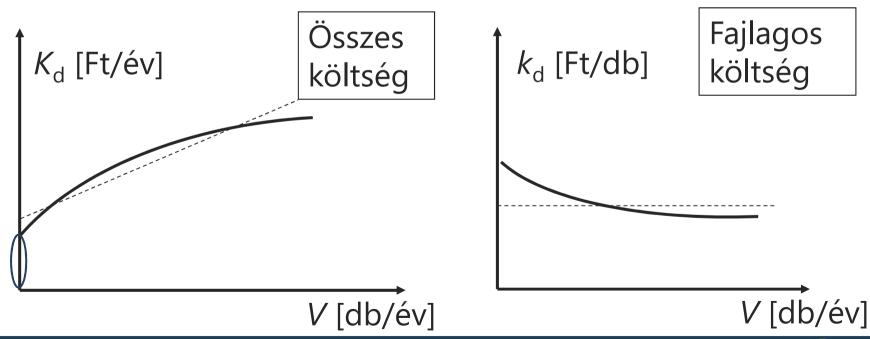






Degresszív költség

- A termelt mennyiség változásának arányánál kisebb arányban változik a költség,
- Az üzemeltetéssel, termeléssel kapcsolatosak, de nem kötődnek szorosan a termék előállításához

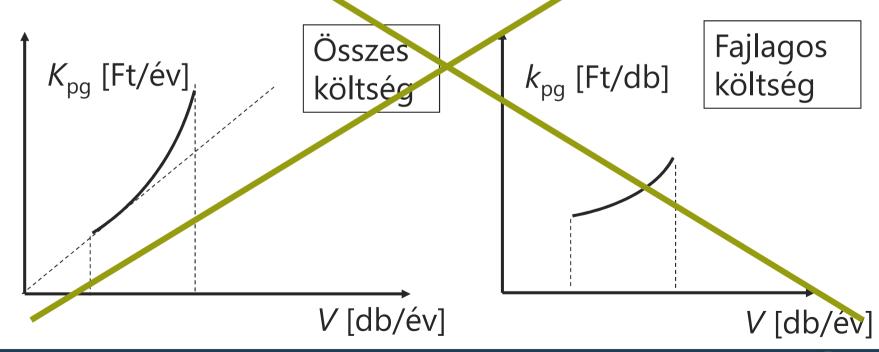






Progresszív költség

- A termelt mennyiség változásának arányánál nagyobb arányban változik a költség
- Többnyire valamilyen zavar, túlfeszített működés következménye







Költségváltozási tényező

- A költségváltozási tényező (δ) elemi költség esetén értelmezhető
 - megmutatja, hogy 1%-os volumenváltozás hány százaléknyi költségváltozást okoz

$$\delta_{i} = \frac{\Delta K_{\rm d,i} [\%]}{\Delta V [\%]}$$

a proporcionalitás mértékét fejezi ki

Fix költség: $\delta = 0$

Proporcionális költség: $\delta = 1$

Degresszív költség: $0 < \delta < 1$

Progresszív költség: $\delta > 1$





Átlagos költségváltozási tényezők

- Információ a költségek együttes viselkedéséről
- Az elemzések, számítások egyszerűsítése
 - Költséghelyi (üzemi) szint:

$$\delta_{ii} = \frac{\sum_{i=1}^{r} (K_{d,i} \cdot \delta_i)}{\sum_{i=1}^{r} K_{d,i}}$$

– Vállalati szint:

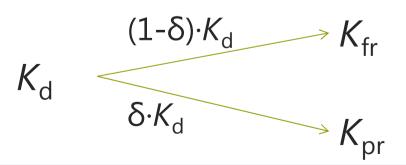
$$\delta_{\rm v} = \frac{K_{\rm po}}{K_{\rm o}}$$





Költségredukció

- A költségredukció során a degresszív költségeket fix és változó (lineáris viselkedést feltételezve, proporcionális) részre bontjuk fel
- A degresszív költségek eredeti formájukban megszűnnek
 - Redukált fix költség (K_{fr})
 - Redukált proporcionális költség (K_{pr})







Az A üzem karbantartási költsége degresszív költség. Nagysága 2 000 000 Ft, költségváltozási tényezője 0,65.

$$-K_d = K_{A, karb} = 2 000 000 \text{ Ft}$$

$$-\delta_{A, karb} = 0.65$$

A degresszív költség 0,65-ad része **redukált proporcionális költség:**

$$K_{\rm pr} = K_{\rm d} \cdot \delta = 2\ 000\ 000 \cdot 0,65 = 1\ 300\ 000\ {\rm Ft}$$

A degresszív költség (1 - 0,65) = 0,35-ad része **redukált fix költség:**

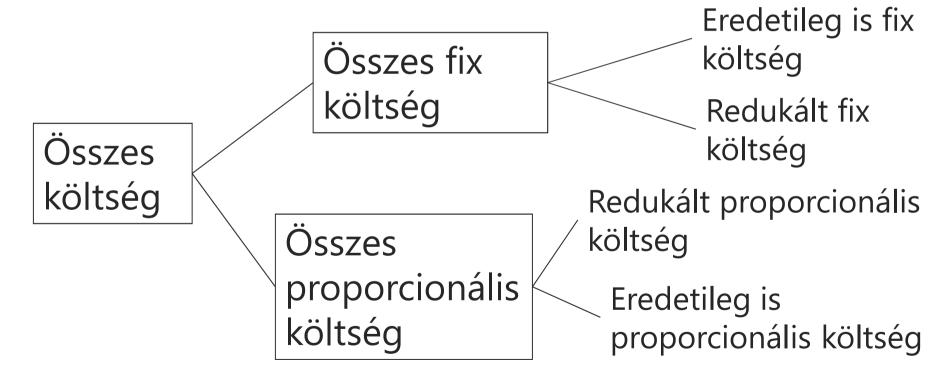
$$K_{\rm fr} = K_{\rm d} \cdot (1-\delta) = 2\,000\,000 \cdot 0.35 = 700\,000\,{\rm Ft}$$





Költségfajták a költségredukció után

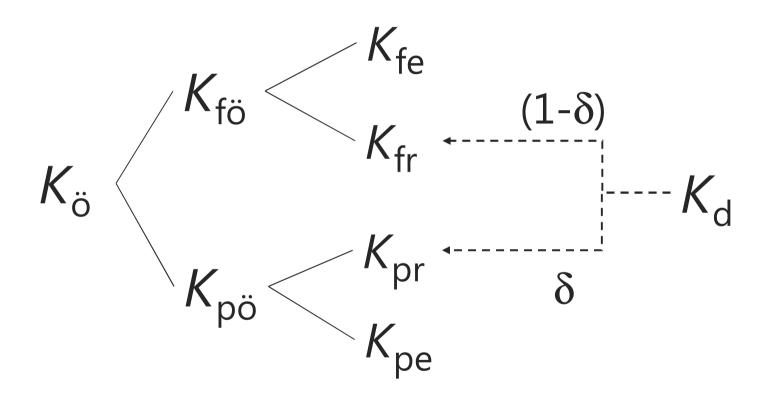
- A további elemzésekben kétféle költség szerepel
 - Egyszerűbb elemzés
 - Átláthatóbb hatások







A költségfajták kapcsolata







ÁKFN-modell

- Az árbevétel, a költségek, a fedezet és nyereség között teremt kapcsolatot
- A volumenváltozás eredményre és költségszerkezetre gyakorolt hatását vizsgálja

ÁKFN KOMPONENS	J ELÖLÉS	MILLIÓ FT / ÉV
ÁRBEVÉTEL	Á	100
ÖSSZES PROPORCIONÁLIS KÖLTSÉG	- К _{рö}	- 40
FEDEZET	F	60
ÖSSZES FIX KÖLTSÉG	- K _{fö}	- 30
Nyereség	N	30





Fedezet

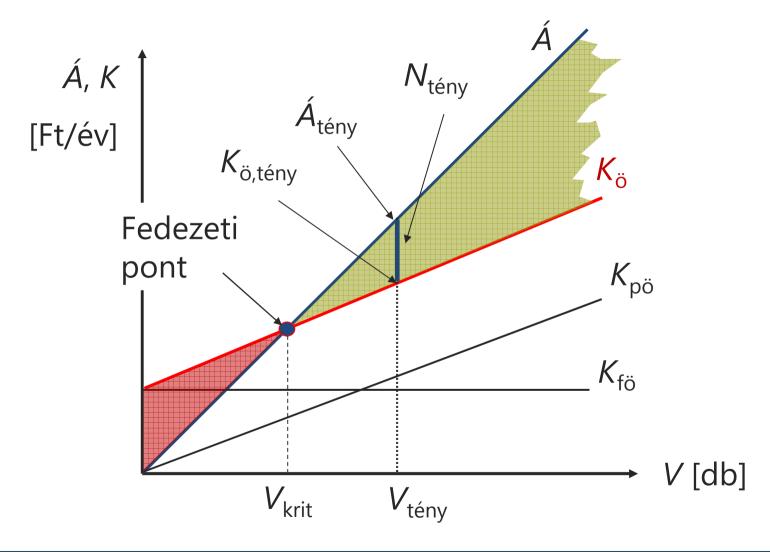
- A **fedezet** (F) az árbevétel és az összes proporcionális költség különbsége ($F = \acute{A}$ -Kpö)
 - Az árbevételből a termelés által okozott költségeket levonva ez az összeg áll rendelkezésre (a fix költség fedezeteként, majd nyereséget képezve)
 - A fedezet a nyereség és az összes fix költség összege
- A nyereség maximalizálása azonos eredményre vezet a fedezet maximalizálásával:

$$N = A - K_{\ddot{o}} = A - (K_{p\ddot{o}} + K_{f\ddot{o}}) = F - K_{f\ddot{o}}$$





ÁKFN-modell grafikus ábrázolása







Fedezeti pont

A fedezeti pontban

- Az árbevétel éppen megegyezik a költségekkel (N = 0)
- A nyereség éppen nulla $(A = K_{\ddot{0}})$
- A fedezet éppen egyenlő a fix költségekkel $(F = K_{f\ddot{0}})$
- A fedezeti ponthoz tartozó volumen a kritikus kibocsátás
 - Kisebb kibocsátásnál a vállalat veszteséges
 - Nagyobb kibocsátásnál veszteséges





Érzékenységvizsgálatok

A vállalati döntések nyereségre gyakorolt hatását az ÁKFN-struktúrára épülő **érzékenységvizsgálatokkal** lehet kimutatni

 Adott mértékű nyereségváltozást, azzal azonos mértékű ár- vagy költségváltozással érhetünk el

$$\Delta \acute{A}\% = \frac{\Delta N}{\acute{A}} \cdot 100 \qquad \Delta K_{\text{p\"{o}}}\% = \frac{\Delta N}{K_{\text{p\"{o}}}} \cdot 100 \qquad \Delta K_{\text{f\"{o}}}\% = \frac{\Delta N}{K_{\text{f\"{o}}}} \cdot 100$$

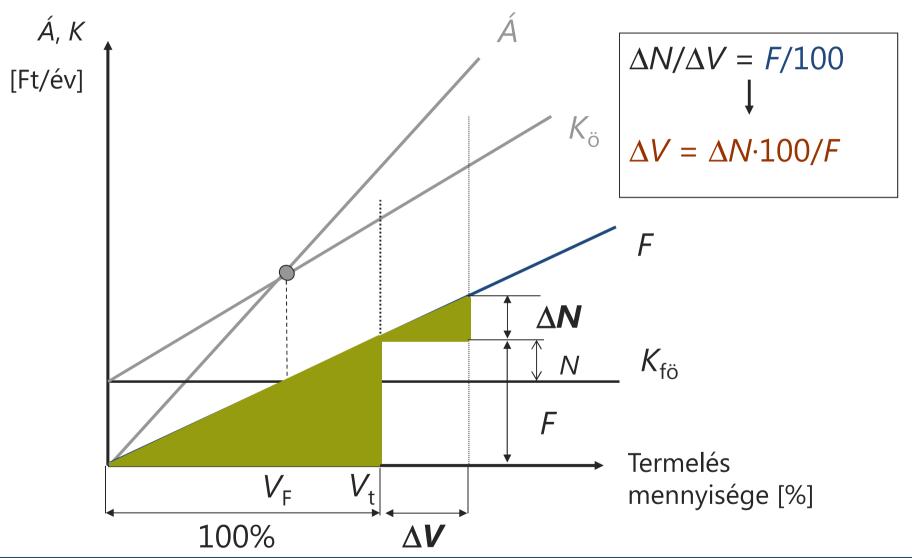
 A volumenváltozással arányosan változik az árbevétel és a proporcionális költség is, azok különbsége, a fedezet is

$$\Delta V\% = \frac{\Delta N}{F} \cdot 100$$





Volumenváltozás







Egy vállalat az ÁKFN struktúra érzékenységvizsgálatával kívánja meghatározni egy béremelés hatásaira adandó reakcióját. A vállalat elmúlt évi **árbevétele 250 millió Ft** volt. A vállalkozás éves **összes költsége 200 millió Ft**. A **vállalati szintű költségváltozási tényező 0,6**.

A vállalat **20%-os béremelést** tervez a következő évre. Ez a **proporcionális költségeket 10%**-kal, a **fix költségeket** pedig **5 millió Ft**-tal növeli meg.





$$K_{\text{p\"o}} = \delta_{\text{v}} \cdot K_{\ddot{\text{o}}} = 0,6\cdot200 = 120 \text{ milli\'o Ft}$$
 $K_{\text{f\"o}} = K_{\ddot{\text{o}}} - K_{\text{p\"o}} = 200 - 120 = 80 \text{ milli\'o Ft}$
 $F = \acute{A} - K_{\text{p\"o}} = 250 - 120 = 130 \text{ milli\'o Ft}$
 $N = F - K_{\text{f\"o}} = 130 - 80 = 50 \text{ milli\'o Ft}$

	E REDETILEG	BÉREMELÉS UTÁN
ÁRBEVÉTEL (Á)	250 millió Ft	250 millió Ft
ÖSSZES PROP. KÖLTSÉG ($K_{p\ddot{o}}$)	120 millió Ft	132 millió Ft
FEDEZET (F)	130 millió Ft	118 millió Ft
ÖSSZES FIX KÖLTSÉG (K _{fö})	80 millió Ft	85 millió Ft
Nyereség (N)	50 millió Ft	33 millió Ft





- A béremelés következtében a vállalat nyeresége
 17 millió Ft-tal csökkent.
- Milyen mértékű áremeléssel tudja kompenzálni a vállalat a kieső nyereséget?

	ÁREMELÉSSEL	
ÁRBEVÉTEL (Á)	267 millió Ft	
ÖSSZES PROP. KÖLTSÉG ($K_{p\ddot{o}}$)	132 millió Ft	
FEDEZET (F)	135 millió Ft	
ÖSSZES FIX KÖLTSÉG (K_{fo})	85 millió Ft	
Nyereség (N)	50 millió Ft	

$$\Delta A \% = \frac{\Delta N}{A} \cdot 100 =$$

$$= \frac{17}{250} \cdot 100 =$$

$$= 6,8\%$$





- A béremelés következtében a vállalat nyeresége
 17 millió Ft-tal csökkent.
- Milyen mértékű kibocsátásnöveléssel tudja kompenzálni a vállalat a kieső nyereséget?

	Vol.vált.	
ÁRBEVÉTEL (Á)	286 millió Ft	
ÖSSZES PROP. KÖLTSÉG ($K_{p\ddot{o}}$)	151 millió Ft	
FEDEZET (F)	135 millió Ft	
ÖSSZES FIX KÖLTSÉG ($K_{f\ddot{o}}$)	85 millió Ft	
Nyereség (N)	50 millió Ft	

$$\Delta V\% = \frac{\Delta N}{F} \cdot 100 =$$

$$= \frac{17}{118} \cdot 100 =$$

$$= 14,4\%$$





Összefoglalás

- Költségtervezés
 - A termelt mennyiség megváltozásának hatása
 - Standardok felállítása
- Költségelemzés
 - Az ÁKFN modell minden elemére elvégezhető
 - Rövid és hosszú távon is fontos információkat szolgáltat
 - Pénzügyi és naturális (műszaki) mutatók eltéréseinek elkülönítése





KÖSZÖNÖM A FIGYELMET!

