



# PEMERINTAH PROVINSI BANTEN

## DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI

Kawasan Pusat Pemerintahan Provinsi Banten (KP3B) Jl. Syeh. KH. Nawawi Al Bantani  
Telp. (0254) 267111 Fax. (0254) 267112 Kota Serang 42171

### SURAT KETERANGAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN

Nomor : 566 / 9460 - UPTDPK / K3-PU / IX / 2024

Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengujian yang telah dilakukan oleh PJK3 PT. Expro Jaya Mandiri pada tanggal 2 Agustus 2024 terhadap Pesawat Uap, diterangkan bahwa :

A. Data Umum Objek Pengujian

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| 1. Jenis Objek K3 yang diuji | : Boiler Pipa Api   |
| 2. Nama Perusahaan / Pemilik | : PT. PELAT TIMAH NUSANTARA TBK   |
| 3. Alamat                    | : Jl. Australia I Kav. E1 Kawasan Industri KIEC Cilegon – Banten 42443. |
| 4. Lokasi Objek              | : Area Fluids Utility   |

B. Data Teknis Objek K3 Pengujian

- |                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1. Bentuk                   | : Silindris Mendatar                |
| 2. Type                     | : Fire Tube                         |
| 3. Pabrik Pembuat           | : Standardkessel. Duisburg. Germany |
| 4. Tempat / Tahun Pembuatan | : 1984                              |
| 5. No. Serie                | : 17843 / 01                        |
| 6. Model/Type               | : DDHS-10.0 – 10 bar EA - EN        |
| 7. Tekanan Kerja Max        | : 10 bar                            |
| 8. Jenis Pemeriksaan        | : Pemeriksaan Berkala               |

C. Hasil Pemeriksaan dan Pengujian

- |                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Pemeriksaan Visual | : "BAIK" (Terlampir) |
| 2. Pengujian          | : "BAIK" (Terlampir) |

D. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengujian tersebut **Boiler Pipa Api**

### MEMENUHI **PERSYARATAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

Demikian Surat Keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat digunakan sebagaimana mestinya dan berlaku sepanjang objek pengujian tidak dilakukan perubahan dan/atau sampai dilakukan pengujian selanjutnya sesuai dengan ketentuan perundang-undangan paling lambat Agustus 2025.

Serang, 03 September 2024

Mengetahui,  
Kepala Dinas Tenaga Kerja dan  
Transmigrasi Provinsi Banten



SEPTO KALNADI  
NIP. 19680916 198903 1 010

Yang Melakukan Evaluasi  
Pengawas Ketenagakerjaan

ADITYA CHANDRA B.  
NIP. 19810222 201001 1 004



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



CCI  
SSAB



LAPORAN PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN  
BOILER 01

I. DATA UMUM

PEMILIK PERALATAN	: PT. PELAT TIMAH NUSANTARA, Tbk.
ALAMAT	: Jl. Australia I Kav. E1 Kawasan Industri KIEC Cilegon – Banten 42443.
PEMAKAI	: PT. PELAT TIMAH NUSANTARA, Tbk.
NAMA PERALATAN	: BOILER PIPA API
BENTUK	: SILINDRIS MENDATAR
TYPE	: FIRE TUBE
PABRIK PEMBUAT	: Standardkessel. Duisburg. Germany
TAHUN PEMBUATAN	: 1984
NO. SERI	: 17843 / 01
MODEL/TYPE	: DDHS-10.0 – 10 bar EA - EN
LOKASI	: Area Fluids Utility
PEDOMAN PEMERIKSAAN	: PERATURAN UAP & UNDANG-UNDAN UAP 1930
HARI/TANGGAL PEMERIKSAAN	: Jum'at, 02 Agustus 2024
AKTE IZIN NO	: PK.10/A. 017
SIFAT PEMERIKSAAN	: PEMERIKSAAN BERKALA (RESERTIFIKASI)



**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



**II. DATA TEHNIK**

TEKANAN KERJA MAX	: 10 bar
WORKING PRESSURE	: 6.5 bar
LUAS PEMANASAN	: m <sup>2</sup>
RATED CAPACITY	: 10.000 kg/hr
TEMPERATUR	: 180 °C
MEDIA YANG DIISIKAN	: AIR BERUBAH FASA MENJADI UAP
UAP DIGUNAKAN	: Proses Produksi
PLAT BADAN ( DRUM )	: 12 mm
RUANG BAKAR ( FURNACE )	: 10 mm
TUBE PLATE	: 12 mm
PIPA API ( SMOKE TUBE )	: 3.2 mm
BAHAN BAKAR	: Natural Gas



**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



CCI  
SSAB



### III. DATA TEKNIS

No	BAGIAN-BAGIAN KETEL UAP	KETERANGAN
1	Shell / Badan <ul style="list-style-type: none"><li>- Jumlah Roundshell</li><li>- Penyambungan</li><li>- Material / Bahan</li><li>- Diameter dalam (OD)</li><li>- Ketebalan ( t )</li><li>- Panjang</li><li>- Bentuk</li></ul>	1 Las Double V Weld Butt Joint Din 17155 H II 2500 mm 12.0 mm 5400 mm Rata
2	Tutup <ul style="list-style-type: none"><li>- Jenis</li><li>- Diameter depan/Diameter belakang</li><li>- ketebalan ( t )</li></ul>	Rata - 14.0 mm
3	Lorong Api ( furnace ) <ul style="list-style-type: none"><li>- Jenis</li><li>- Material / Bahan</li><li>- Diameter luar ( OD )</li><li>- Diameter dalam ( ID )</li><li>- Ketebalan ( t )</li><li>- Panjang</li></ul>	Corrugated / bergelombang Din 17155 31 A 1220 mm 1200 mm 10.0 mm 4820 mm
4	Pipa api (smoke tube ) <ul style="list-style-type: none"><li>- Jalur pertama (first Pass )</li><li>- Jalur ke dua ( second Pass )</li><li>- Diamater</li></ul>	Lorong api 76.7 mm



**PJK3**

**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB



ISO 9001:2015

31021/2015

41221

	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tebal</li><li>- Panjang</li><li>- Jumlah</li><li>- Jalur ketiga (third pass)</li><li>- Diameter</li><li>- Tebal</li><li>- Panjang</li><li>- Jumlah</li><li>- Pipa penguat</li><li>- Diameter</li><li>- Ketebalan</li><li>- Panjang</li><li>- Jumlah</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>3.2 mm</li><li>5375 mm</li><li>80 btng pipa</li><li>76.1 mm</li><li>3.2 mm</li><li>4570</li><li>86 btng pipa</li><li>60.0 mm</li><li>4.0 mm</li><li>180 mm</li><li>42 batang</li></ul>
5	Tube plate / pipa penguat <ul style="list-style-type: none"><li>- Depan / belakang diameter</li><li>- Ketebalan</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>2670 mm</li><li>12.0 mm</li></ul>
6	Penguat pipa tunjang <ul style="list-style-type: none"><li>- Jenis / spec</li><li>- Jumlah / dimensi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Din 17175 31B</li><li>42 btg, Ø 70.4, 74 x 180 mm</li></ul>
7	Ruang Pembalik ( Reversal Chamber ) <ul style="list-style-type: none"><li>- Material / bahan</li><li>- Bentuk / dimensi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Din 17155 31B</li><li>Tube / Ø 1900 ; 12 x 624</li></ul>



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



SSAB



#### IV. LAPORAN PEMERIKSAAN

##### 1. PENELAAHAN DOKUMEN / VERIFIKASI DOKUMEN

No	ITEM	KETERANGAN
1	Spesifikasi Data	Ada ( lengkap )
2	Inspection report	Ada
3	Visual report	Ada
4	Pengukuran Ketebalan	Ada
5	Perhitungan Kekuatan	Ada

##### 2. PENGUKURAN DIMENSI

No	KOMPONEN	UKURAN/DIMENSI	KETERANGAN
1	Shell / badan - Ketidak bulatan - Ketebalan - Diameter (OD) - Panjang	- 12.0 mm 2500 mm 5400 mm	
2	Lorong Api - Diameter (OD) - Ketebalan (t) - Panjang	(1270+1170/2)= 1220 mm 10.0 mm 4820 mm	
3	Pipa api - Diameter	70.4 mm	



PJK3

**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)

UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ketebalan (t)</li> <li>- Panjang</li> </ul>	3.2 mm 5375 mm	
4	Tube plate / pelat pipa <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diameter</li> <li>- Ketebalan (t)</li> </ul>	2670 mm 12.0 mm	
5	Pipa air <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diameter</li> <li>- Ketebalan (t)</li> <li>- Panjang</li> </ul>	60.0 mm 4.0 mm 180 mm	
6	Header / penampang uap <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diameter</li> <li>- Ketebalan</li> <li>- Panjang</li> </ul>	- - -	

## V. LAPORAN PEMERIKSAAN VISUAL

### FIRE TUBE STANDARDKESSEL

No	NAMA BAGIAN	PEMERIKSAAN TERHADAP	HASIL PEMERIKSAAN SEPANJANG YANG DAPAT DILIHAT
1	Komponen Pesawat Uap <ul style="list-style-type: none"> <li>- Drum</li> <li>- Bouleur</li> <li>- Lorong api</li> <li>- Peti api</li> <li>- Salut peti api/batu</li> </ul>	Korosi / rubah bentuk - Korosi / rubah bentuk Korosi / rubah bentuk Rusak / pecah-pecah	Tipis merata / tidak Tipis merata / tidak Tipis merata / tidak Tidak / tidak



PJK3

**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)

UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KEPERAWATAN KERJA

	<p>tahan api</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kamar nyala</li><li>- Pipa api</li><li>- Superheater</li><li>- Economizer</li><li>- Reaheter</li></ul>	Korosi / rubah bentuk  Korosi / rubah bentuk  -  -  -	Tipis merata / tidak  Tidak / tidak
2	<p>Kelengkapan ketel uap</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kisi / sarangan</li><li>- Alat pembakaran</li><li>- Kipas tekan (FDF)</li><li>- Kipas isap (IDF)</li><li>- Pemanasan udara pembakaran</li><li>- Penyalur udara pembakaran</li><li>- Unit penangkap abu</li><li>- Cerobong asap</li><li>- Tangga / bordes</li><li>- Salut / insolation</li></ul>	Korosi / rubah bentuk  Fungsi  Fungsi  Fungsi  Fungsi  Fungsi  Fungsi  Korosi /rubah bentuk  Kondisi /korosi  Kondisi	Tipis merata / tidak  Baik  N/A  N/A  N/A  N/A  N/A  Tipis merata/tidak  Baik / tidak  Kurang baik
3	<p>Alat pengaman ( appendages)</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tingkap pengaman (PSV)</li><li>- Cincin pengatur</li><li>- Pipa Pengaman</li><li>- Pipa pembuang uap</li><li>- Pedoman tekanan</li><li>- Tanda tekanan tinggi</li><li>- Pipa lengkung berisi air</li></ul>	Fungsi / kondisi  -  Fungsi / kondisi  Fungsi / kondisi  fungsi / kondisi  kondisi  kondisi  kondisi	Baik / baik  N/A  Baik / baik  Baik /baik  Baik / baik  Perlu tanda strip merah  Baik  baik



PJK3

**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)

CCI  
SSAB

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kerangan coba</li> <li>- Gelas pedoman air</li> <li>- Batas air terendah</li> <li>Letaknya diatas grs api</li> <li>- Pompa pengisi air</li> <li>- Black pluit</li> <li>- Kerangan pembuang</li> <li>- Lobang lalu orang</li> </ul>	kondisi kondisi fungsi / kondisi - Fungsi / kondisi Fungsi / kondisi	baik baik baik / baik baik / baik baik / baik baik / baik
4	Pelat nama	Fungsi / kondisi	Baik / terpasang

## VI. Pengukuran Ketebalan

Posisi	Nominal tickness	Actual tickness					Min' tickness	keterangan
Shell / badan		0 90 180 270						
1	12.0 mm	12.70	12.60	12.60	12.40			
2	12.0 mm							

Lorong api	10.0 mm	0	90	180	270	Min.tick	keterangan
Dari arah burner							
1	10.0	10.11	10.73	10.41	11.19	Sesuai	
5	10.0	10.71	11.23	11.67	11.08	Sesuai	
10	10.0	11.05	11.04	11.86	10.90	Sesuai	
15	10.0	11.51	10.84	10.70	11.63	Sesuai	



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



GCCI  
SSAB



20	10.0	10.47	11.31	11.79	10.80	Sesuai	
25	10.0	11.44	10.91	10.82	11.20	Sesuai	
30	10.0	10.38	10.62	10.96	10.75	Sesuai	

**Tube plate bagian kanan dari depan boiler**

1	2	3	4	5
17.67	17.29	17.16	17.27	17.5

**Tube plate bagian kiri dari depan**

1	2	3	4	5
16.97	17.68	17.18	17.29	-

**Tube pass 2**

1	2	3	4	5	6	7
3.99	3.50	3.52	3.52	3.37	3.63	3.45

**Tube pass 3**

1	2	3	4	5	6	7
2.93	2.93	2.94	2.93	2.91	3.15	3.23



**PJK3**

**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



**CCI  
SSAB**



**VII. DATA HASIL PENGUKURAN KETEBALAN DIAMBIL SECARA SAMPLING**

No	Tempat pengukuran	T aktual (mm)	Hasil pengukuran ( mm )
1	Plat badan sisi air	12.0	12.40
2	Plat drum sisi uap	12.0	12.83
3	Tube plate	17.0	16.97
4	Plat lorong api (furnace)	10.0	10.11
5	Pipa api (smoke tube) pass 2	3.2	3.50
6	Pipa api (smoke tube ) pass 3	3.2	2.91



LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



GCCI  
SSAB



### VIII. PERHITUNGAN KEKUATAN SHELL ( BADAN ) BOILER

Diketahui ;

P = 10 kg/cm <sup>2</sup>	Θ = 180 °C
ID = 2500 mm	S <sub>v</sub> = 26.6667 kg/cm <sup>2</sup>
C = 5 (factor pemanasan)	{ S <sub>v</sub> = 5/9 . S <sub>b</sub> }
X = 1.5 (factor keamanan)	S <sub>b</sub> = 48 kg/cm (table material)
Z = 80	Δ = 1 mm

$$f(\Theta) = 1 - \left( \frac{\Theta}{525} \right)$$

$$= 1 - \left( \frac{75}{525} \right)$$
$$= 0.857143$$

$$Sv\theta = f(\theta) \cdot Sv$$
$$= 0.857143 \cdot 26.6667$$
$$= 22.857143$$

$$t = \frac{P \cdot D \cdot X}{2(Z - C)Sv\theta - P \cdot X} + \Delta$$

$$t = \frac{10 \cdot 2500 \cdot 1.5}{2(80 - 5) \cdot 22.857175 - 10 \cdot 1.5} + 1$$

$$t = 10.98554 + 1$$



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



CCI  
SSAB



$$t = 11.98554 \text{ mm}$$

t perhitungan didapat ketebalan = 11.985554 mm

t pengukuran saat ini didapat = 12.40 mm memenuhi standard

## IX. PERHITUNGAN KETEBALAN PLAT LORONG API

Diketahui ;

$$P = 8 \text{ kg/cm}^2$$

$$DL = 1150 \text{ mm}$$

$$L = 4570 \text{ mm}$$

$$tL = 10 \text{ mm}$$

$$\Delta = 1 \text{ mm}$$

$$P \cdot D + 0.2 \cdot L + 2000$$

$$t = \frac{8.1150 + 0.2.4750 + 2000}{1200} + \Delta$$

$$8.1150 + 0.2.4750 + 2000$$

$$t = \frac{8.1150 + 0.2.4750 + 2000}{1200} + 0$$

$$t = 10.95$$

$$t = 10.95 \text{ mm}$$

t perhitungan didapat ketebalan = 10.95 mm

t pengukuran saat ini didapat = 10.11 mm



PJK3

**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)

CCI  
SSAB

## X. Kesimpulan hasil pemeriksaan dan pengujian :

1. Pemeriksaan dilakukan dalam kondisi Boiler tidak beroperasi kondisi konstruksi baik dan tidak ditemukan hal-hal yang memberatkan.
2. Pemeriksaan yang dilakukan ;
  - a. Verifikasi Dokumen
  - b. Sifat tampak ( visual )
  - c. Pengukuran ketebalan
  - d. NDT Penetrant test
3. Beberapa saran perlu mendapat perhatian.

## XI. Saran untuk pemakaian selanjutnya :

1. Pedoman tekanan, pedoman suhu, dan sensor ketinggian air terkalibrasi rutin guna akurasi pembacaan dan penunjukkan secara tepat dan akurat.
2. Penelaahan dokumen : cukup lengkap
3. Visual untuk Smoke tube dengan kondisi baik
4. Pengukuran ketebalan pada Drum air, plat Ruang bakar dan Pipa api dilakukan secara sampling dengan kriteria keberterimaan ASME V.
5. PSV dengan jenis WEIGHT LOAD / BANDUL, sebaiknya tidak perlu dikalibrasi
6. Perlu mendapat perhatian dari hasil pemeriksaan visual terdapat temuan korosi pada ;
  - ✓ Air pengolahan dijaga pH, TDS dan unsur gas sesuai standar baku mutu air umpan.
  - ✓ Hasil sampling baku mutu air umpan dan air boiler disesuaikan dengan baku mutu air boiler standard.



**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



7. kondisi pemeriksaan boiler dalam melakukan pembersihan belum maksimal / secara apa adanya ditambah factor kalibrasi alat ukur sehingga didapat pengukuran agak lebih besar dari ketebalan existing plat manufactur.
8. Untuk pertimbangan keamanan pengoperasian terhadap STEAM BOILER / KETEL UAP FIRE TUBE tersebut maka segala petunjuk dari pabrik pembuat dan SOP diikuti secara prosedur.
9. Agar menjadi perhatian untuk FIRE TUBE BOILER STANDARDKESSEL ini mengingat usia Boiler sudah 40 th, diharapkan pemeriksaan berikutnya dilakukan dengan alternatif pemeriksaan khusus, Pemeriksaan Bahan (PB) dengan pemeriksaan NDT dan DT menurut peraturan di usia Boiler 35 tahun.
10. Pemeriksaan selanjutnya direkomendasikan pihak Dinas Tenaga Kerja Setempat

Cilegon, 16 Agustus 2024

Pemeriksa

AK3 PU dan Bejana Tekan

Ir. Mohammad Ichsan  
SKP No. 5/1269/AS.01.04/II/2024



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



## DOKUMENTASI PEKERJAAN

### I. Visual Inspection





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMALAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA



DOKUMENTASI ALAT PENGAMAN ( APPENDAGES )





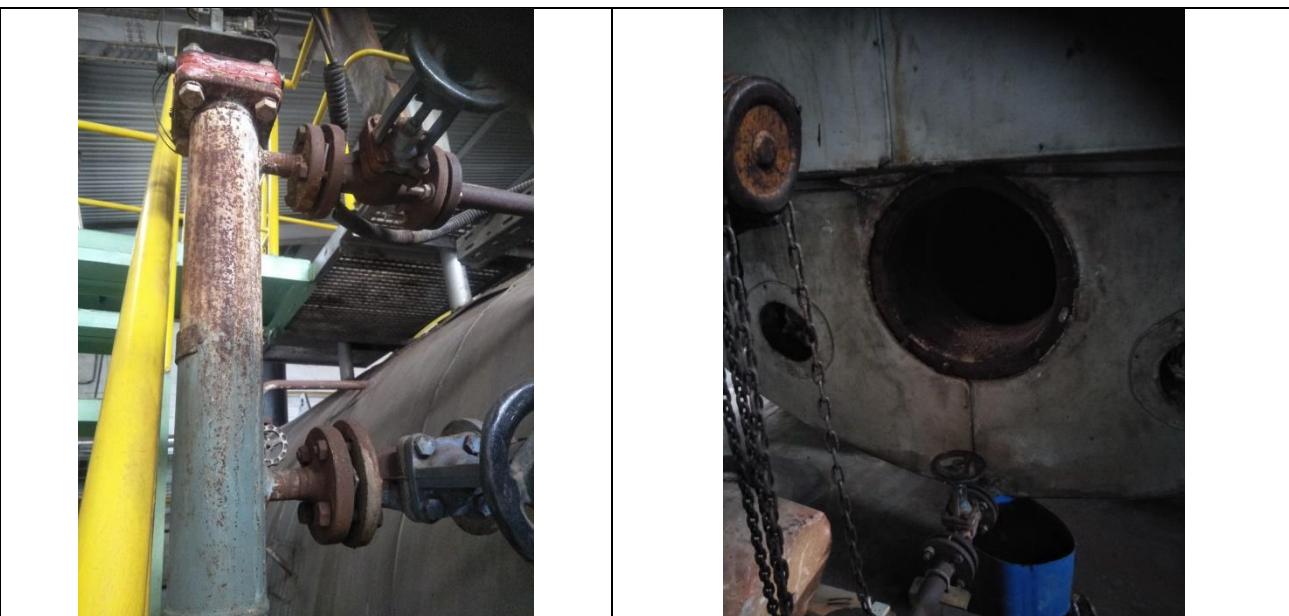
PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



CCI  
SSAB





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

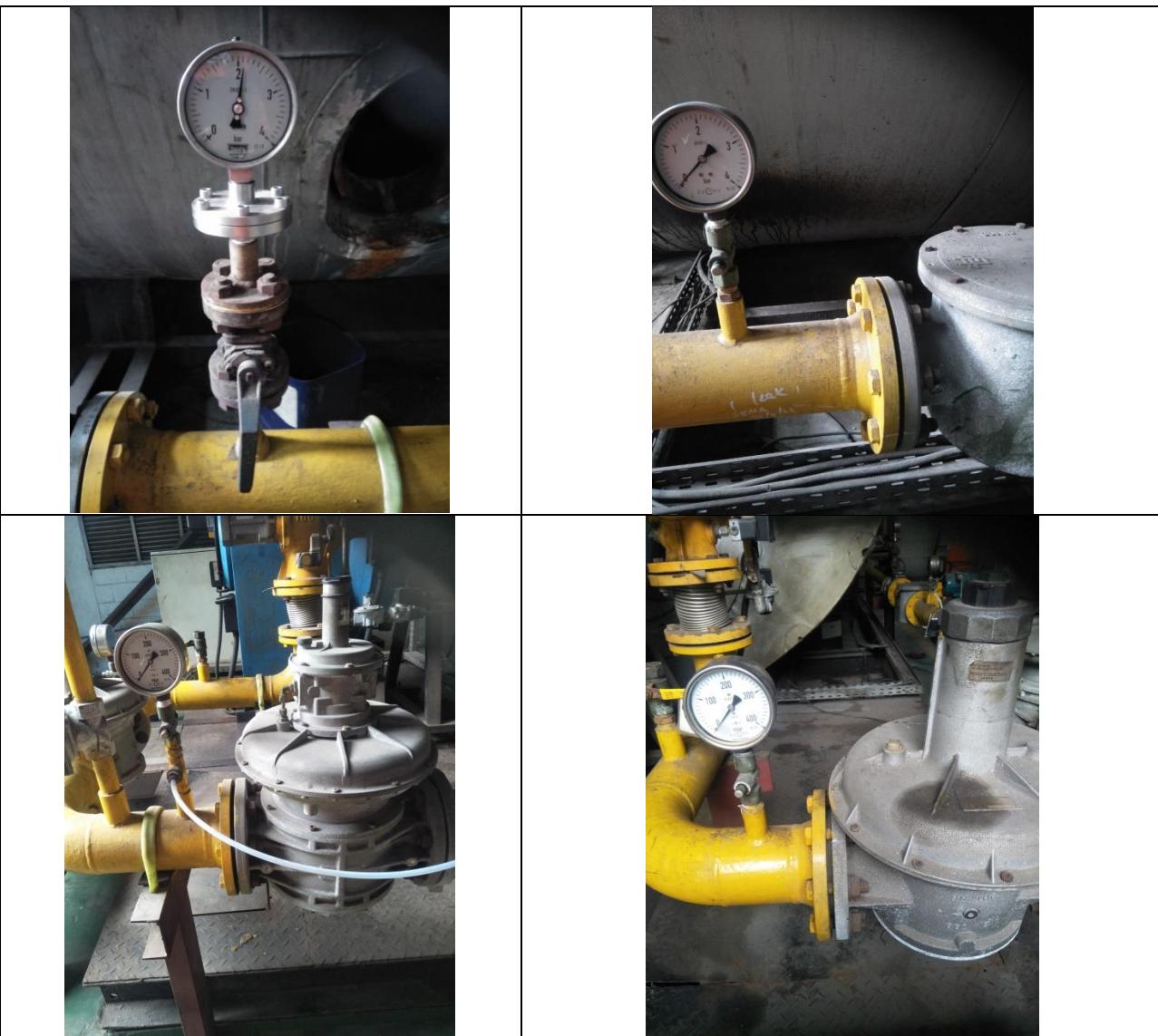
Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA



2. DOKUMENTASI KELENGKAPAN ACCESORIES





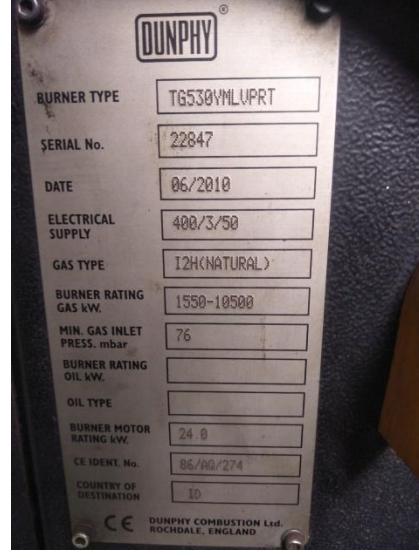
PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMALAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA





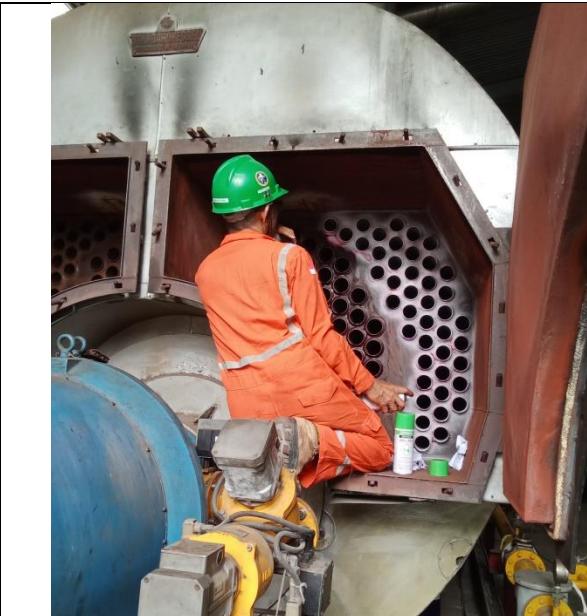
PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESELAMATAN KERJA





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESELAMATAN KERJA



SSAB



ISO 9001:2015

31021/2015

41221



02 Agu 2024 14.12



02 Agu 2024 14.13



02 Agu 2024 15.07



02 Agu 2024 15.07



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

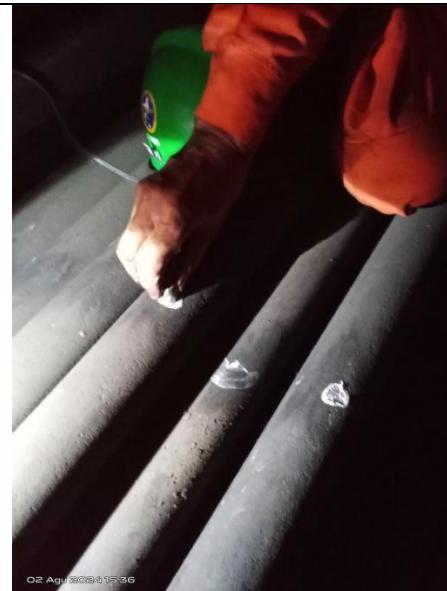
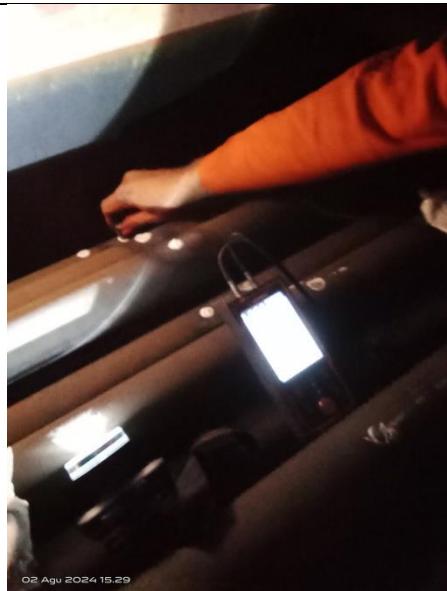
Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMALAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMAMPUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



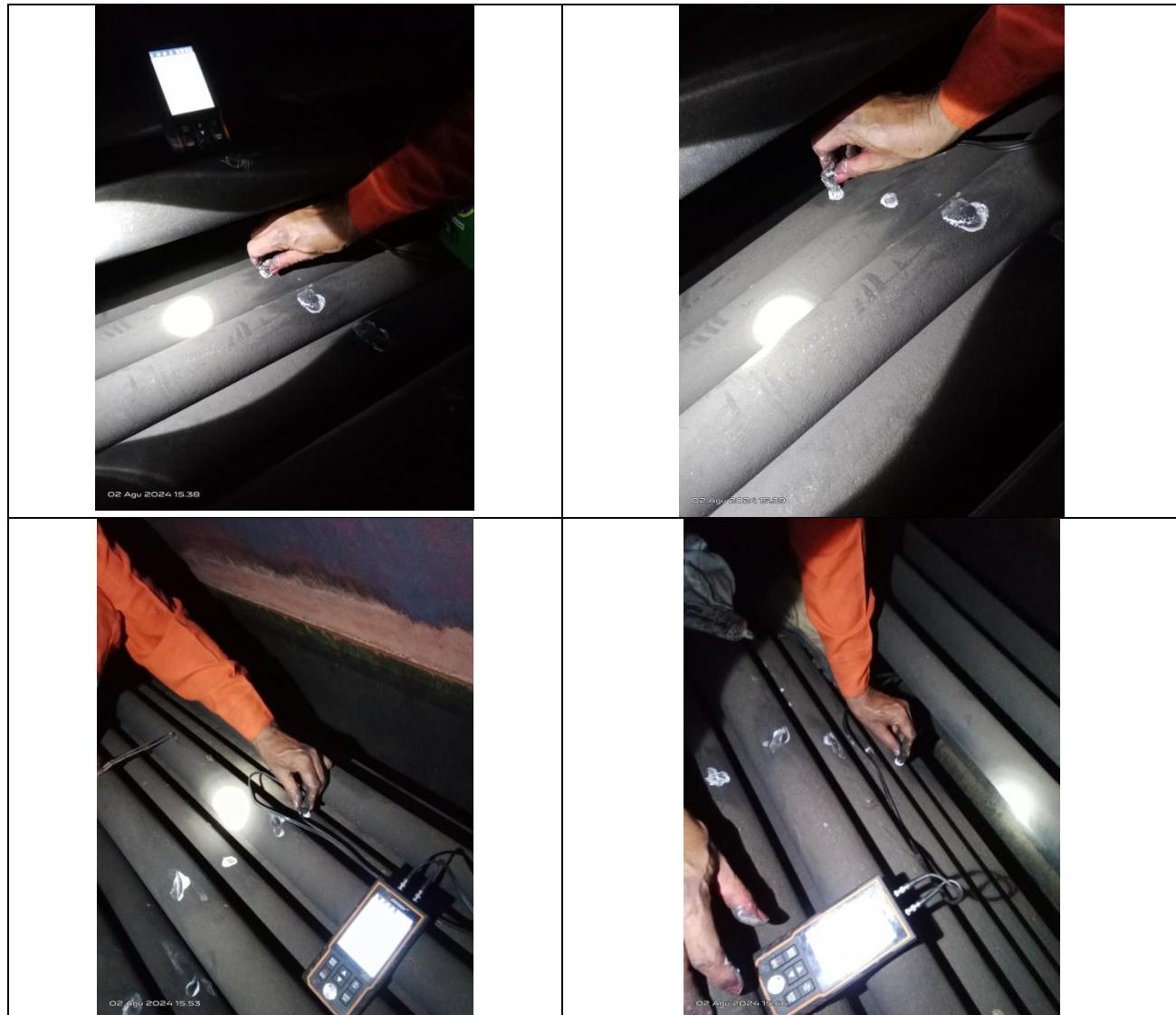
SSAB



ISO 9001:2015

31021/2015

41221





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMAMPUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



3. DOKUMEN PENGUKURAN KETEBALAN SHELL / PELAT BADAN BAGIAN DALAM

	 02 Agu 2024 15.31	 02 Agu 2024 15.31		
	 02 Agu 2024 15.57		 02 Agu 2024 15.57	



PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB



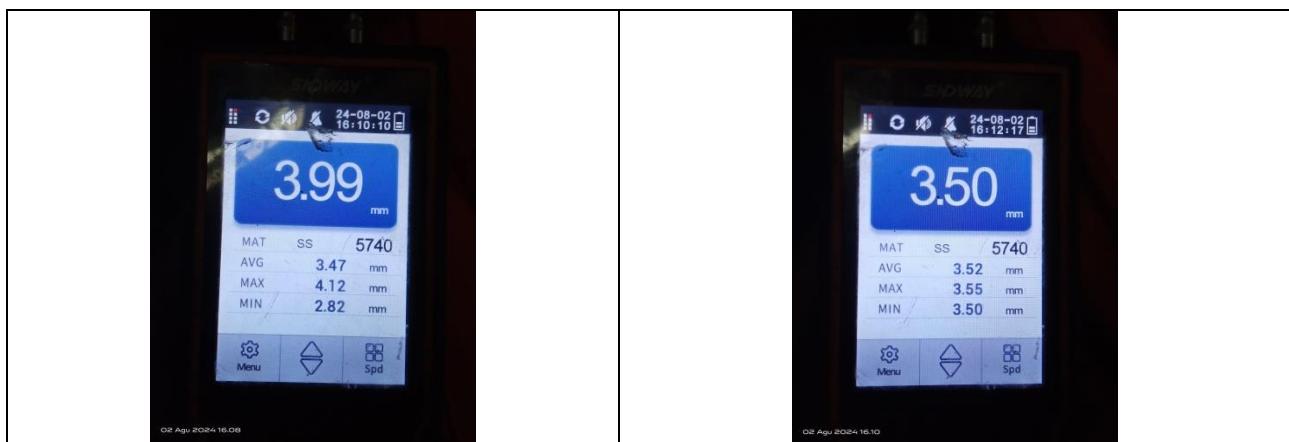
ISO 9001:2015

31021/2015

41221



Ketebalan tube Pass 2





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMAMPUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB



ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



PENGUKURAN KETEBALAN TUBE PASS 3





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



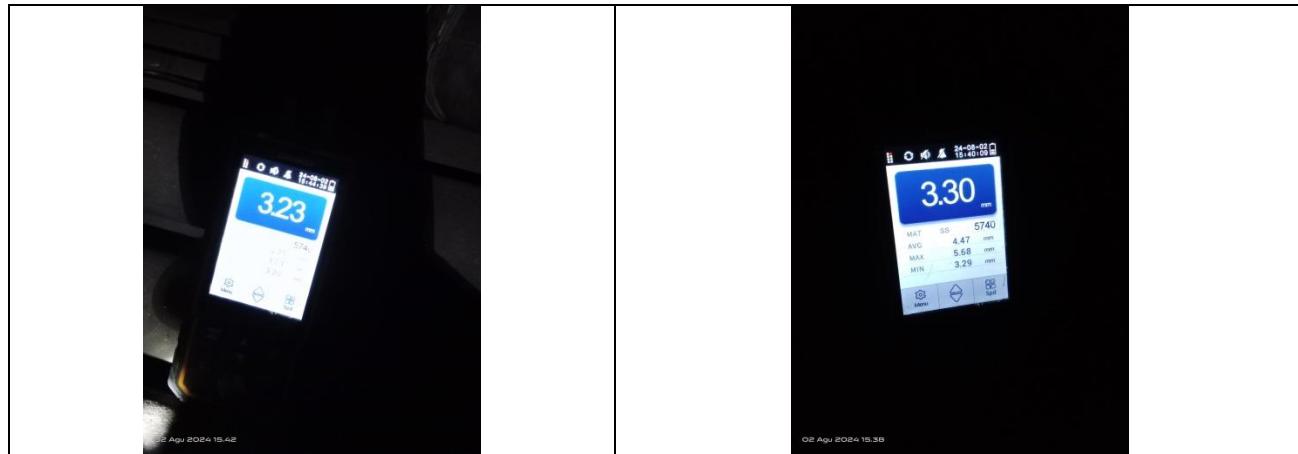
SSAB



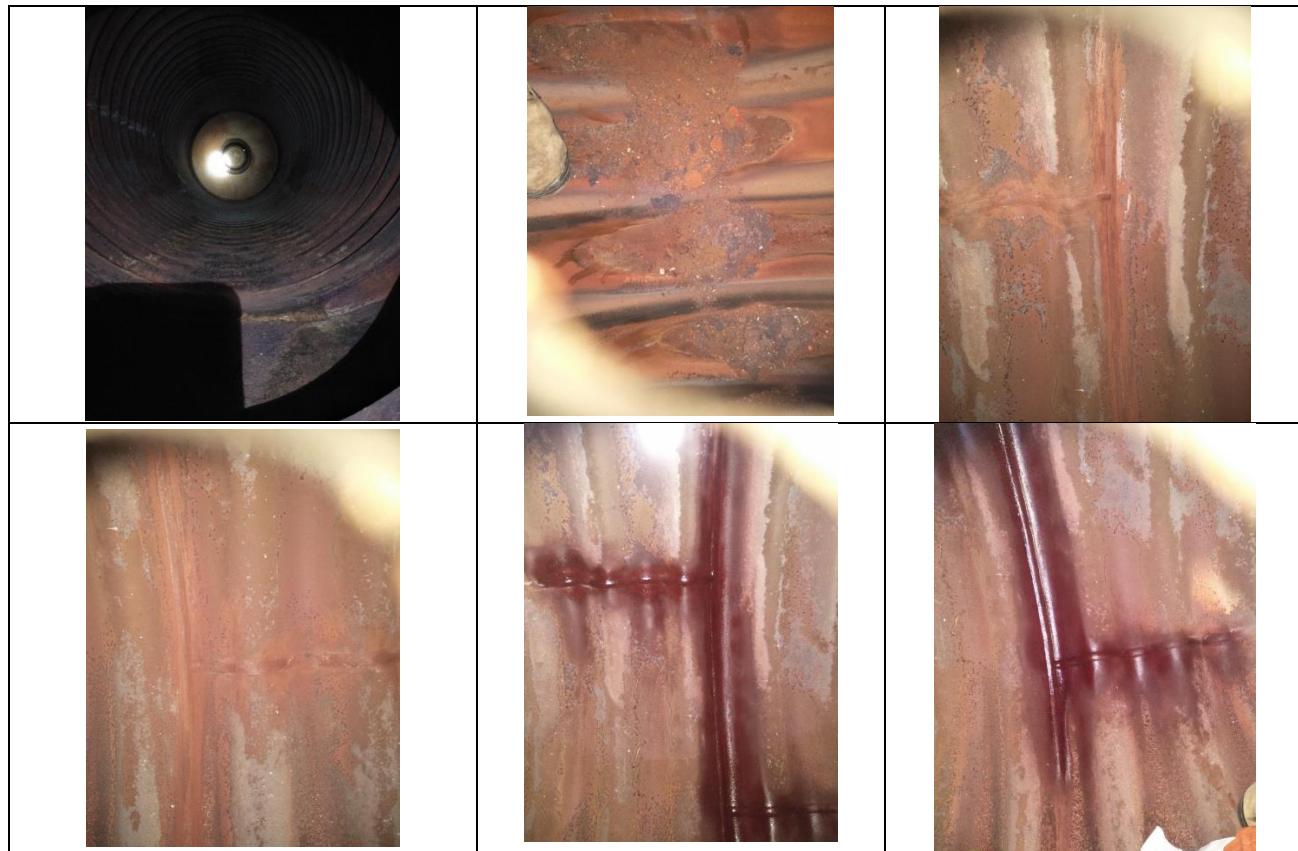
ISO 9001:2015

ISO 18001:2007

ISO 45001:2018



LORONG API ( FURNACE )





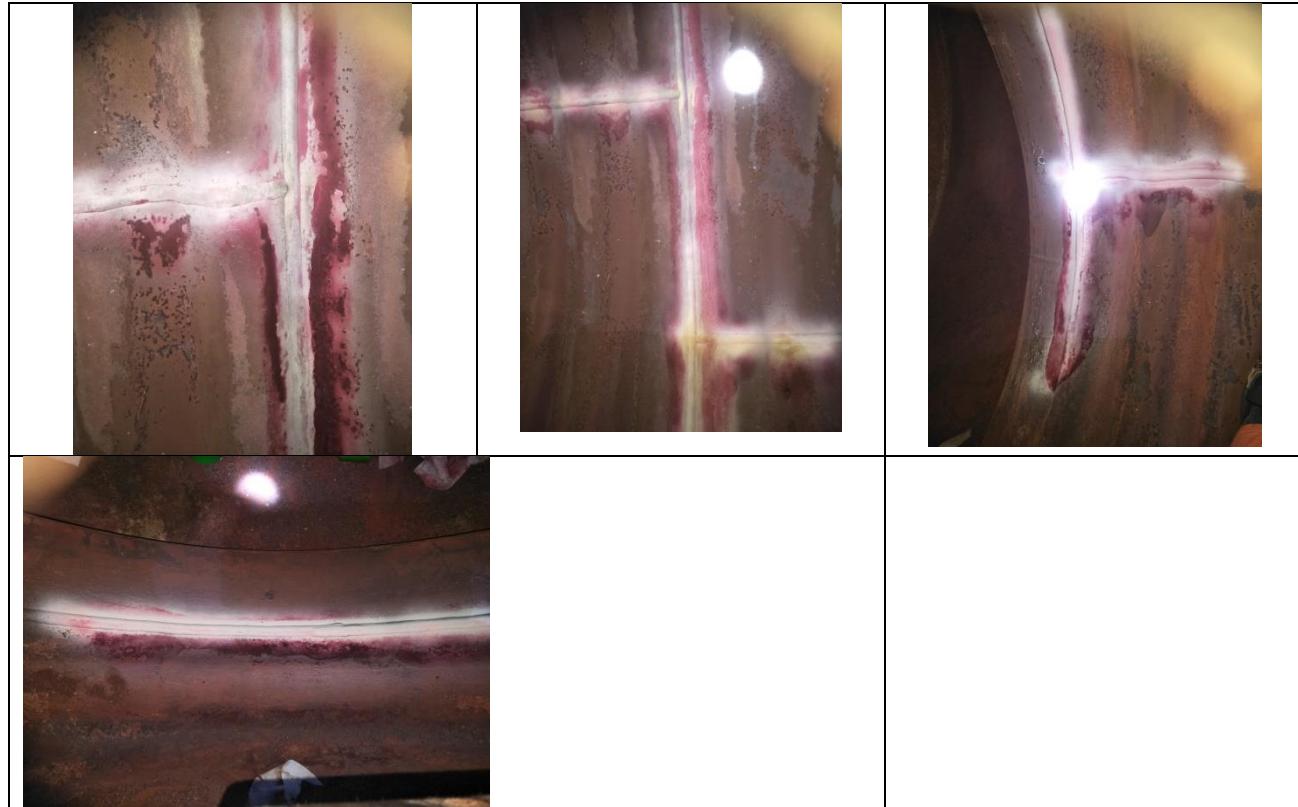
PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



**LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01**

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMAMPUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB



ISO 9001:2015



ISO 18001:2007



ISO 45001:2018

**4. PENGUKURAN KETEBALAN PLAT LORONG API ( FURNACE )**





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KEPERHATIAN KERJA



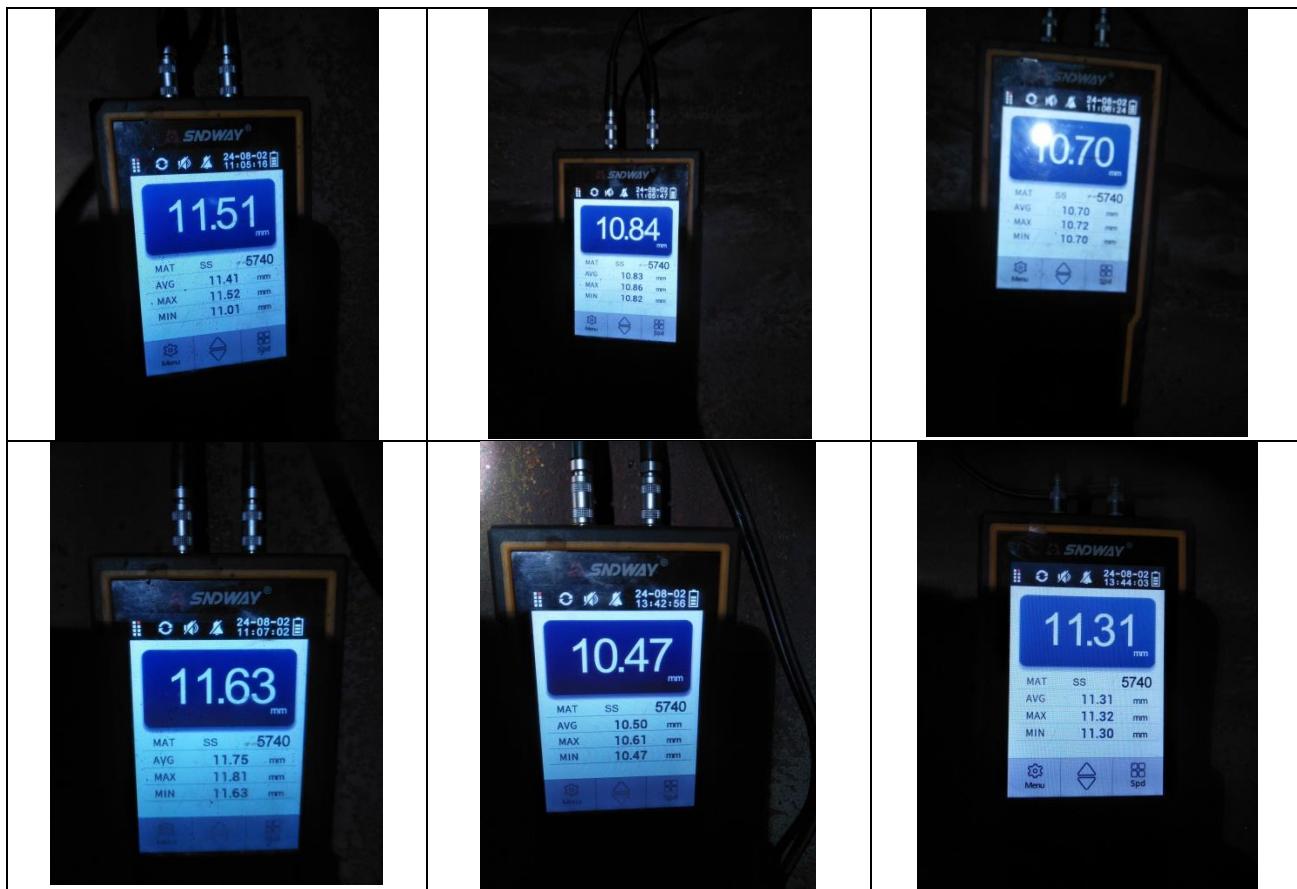
SSAB



ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



CCI  
SSAB



5. PENGUKURAN KETEBALAN TUBE PLATE BAGIAN DEPAN





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEMAMPUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLUAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB



ISO 9001:2015

31021005

41221





PJK3

LAPORAN  
PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN K3  
PESAWAT UAP DARAT BERPINDAH 01

Nomor Laporan : 103/LHP-EJM/VIII/2024  
Jenis Pemeriksaan : Berkala (Resertifikasi)



UTAMAKAN KEPERLAMATAN  
DAN KESEHATAN KERJA



SSAB



ISO 9001:2015

ISO 14001:2015

ISO 45001:2018



# KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA  
NOMOR 5/1269/AS.01.04/I/2024

## TENTANG

### PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG PESAWAT UAP DAN BEJANA TEKANAN

MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

- Menimbang** : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Uap dan Bejana Tekanan di tempat kerja, dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;  
b. bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap Sdr. MOHAMMAD ICHSAN, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Uap dan Bejana Tekanan;  
c. bahwa untuk itu perlu ditetapkan dengan Keputusan Menteri.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;  
2. Undang-Undang Uap Tahun 1930 dan Peraturan Uap Tahun 1930;  
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.04/MEN/1987 tentang Panitia Pembina Keselamatan dan Kesehatan Kerja Serta Tata Cara Penunjukan Ahli;  
4. Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia Nomor Per.02/MEN/1992 tentang Tata Cara Penunjukan Kewajiban dan Wewenang Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja;  
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari Nomor : 0008/EJM-SP/XI/2023, tanggal 05 November 2023 perihal Permohonan Penerbitan SKP Ahli Keselamatan dan Kesehatan bidang Pesawat Uap dan Bejana Tekanan;  
2. Berita Acara Tim Penilai Penunjukan Ahli K3 No. 5/4/AS.01.04/I/2024 tgl 30 Januari 2024.

## MEMUTUSKAN :

**Menetapkan** : KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG PESAWAT UAP DAN BEJANA TEKANAN

**KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Ahli Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Bidang Pesawat Uap Dan Bejana Tekanan Kepada :

Nama : MOHAMMAD ICHSAN  
Tempat, tanggal lahir : Jakarta, 30 April 1957  
Perusahaan : PT EXPRO JAYA MANDIRI  
Alamat : RUKO CILEGON BUSINESS SQUARE BLOK B NO. 18  
KEL. KEDALEMAN KEC. CIBEBER KOTA CILEGON - BANTEN, Banten

**KEDUA** : Kepada Ahli tersebut pada Diktum KESATU diberi tugas melakukan pemeriksaan dan pengujian bidang Pesawat Uap dan Bejana Tekanan dan dalam melaksanakan tugas harus mematuhi ketentuan perundang-undangan yang berlaku.

**KETIGA** : Keputusan ini berlaku selama 3 (tiga) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam Keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di Jakarta  
Pada tanggal 06 Februari 2024

a.n. MENTERI KETENAGAKERJAAN R.I.

PEKTUR JENDERAL  
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN  
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Haryati Rumondang, M.A.  
40419 198903 2 001





**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI**  
**DIREKTORAT JENDERAL**  
**PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151  
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045  
Home page : <http://www.naker.go.id>

**KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN  
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**  
**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA**  
**NOMOR 5/557/AS.01.02/VII/2024**  
**TENTANG**  
**PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**  
**DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN**  
**KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

- Menimbang** : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;  
b. bahwa berdasarkan laporan kegiatan yang dilakukan PT EXPRO JAYA MANDIRI oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;  
c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat** : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;  
2. Peraturan Pemerintah No. 05 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;  
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;  
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I Nomor 37 Tahun 2016 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bejana Tekanan dan Tangki Timbun;  
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;  
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI No. 06 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan** : 1. Surat Permohonan dari PT EXPRO JAYA MANDIRI Nomor : 004-Rev/EJM-SKP/V/2024 tanggal 29 Mei 2024 perihal Permohonan Perpanjangan SKP PJK3;  
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Pesawat Uap dan Bejana Tekanan Nomor 5/1269/AS.01.04/II/2024 a.n Mochamad Ichsan;  
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) Nomor 71203. Nomor Induk Berusaha (NIB) 2508220064897;  
4. Sertifikat BPJS ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 23130737;  
5. Wajib Lapor Ketenagakerjaan Nomor : 42422.20240202.0001, tanggal 2 Februari 2024;  
6. Nomor Wajib Pajak (NPWP) 70.142.842.7-417.000 dinyatakan berstatus valid;  
7. Laporan pelaksanaan kegiatan selama 2 (dua) tahun terakhir.
- MEMUTUSKAN:**
- Menetapkan** : **KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**
- KESATU** : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:  
Nama Perusahaan : PT EXPRO JAYA MANDIRI  
Alamat : Ruko Business Square Blok B No 18, Cilegon  
Penanggung Jawab : Didi Karnadi. ST. MM  
Tenaga Ahli : Mochamad Ichsan  
Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Pesawat Uap, Bejana Tekanan dan Tangki Timbun
- KEDUA** : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :  
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.  
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.

Ditetapkan di Jakarta  
Pada tanggal 10 Juni 2024

a.n. DIREKTUR JENDERAL

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3

DIREKTUR BINA KELEMBAGAAN

KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Hery Sutanto, S.T.,M.M,  
16709281997031002

