

Description	Quantité	m2	Pourcentage	Statistiques	Valeur	
Pièces demandées	19	7.03		Nombre de plans de coupes	2	
Pièces en +/-excédentaires	0	0.00		Plans avec cpes. de têtes	0	
Pièces sousproduites	0	0.00		Plans tournés	1	
Pièces produites	19	7.03	57.62%	Plans avec recoupes	2	
Restes	1	3.36	27.54%	Nombre de cycles	2	
Chute		1.81	14.84%	Longueur de coupe	43.6	
Dressage		0.00	0.00%	Débit (M3/Hr)	0.7	
Panneaux	2	12.20	100.00%	Chutes (%Pièces)	73.54%	
				Chutes (%Panneaux)	42.38%	
Panneaux utilisés		12.20	100.00%			
Restes utilisés		0.00	0.00%			
Restes générés		-3.36	-27.54%			
Besoin matériau net		8.84	72.46%			
Temps de coupe	0:19Hr					
Pièces produites	19	7.03	57.62%			

Panneaux	Long.	Largeur	Qté	Surface	
	mm	mm	Utilisé	m2	
LMC_EPICEA_18 LMC_EPICEA Epaisseur 18.0 Pqt. 2					
711633	5000.0	1220.0	2	12.20	
			2	12.20	
			2	12.20	

Code	Description	Epaisseur	Total	
			m	
Aucune entrée trouvée pour ce sommaire				

N°	Pièce /	Long.	Largeur	Total	Fil	Ch Lo AV	Ch Lo AR	Ch la G	Ch la D	Total	Dimension finie	Prog 1	Prog 2	
	Description	mm	mm	Dem						m2				
LMC_EPICEA_18 LMC_EPICEA Epaisseur 18.0 Pqt. 2														
1.	A	930.0	720.0	5	O					3.35	930.0 x 720.0			
2.	B	1290.0	290.0	3	O					1.12	1290.0 x 290.0			
3.	C	570.0	320.0	5	O					0.91	570.0 x 320.0			
4.	D	1150.0	364.0	2	O					0.84	1150.0 x 364.0			
5.	E	1150.0	524.0	1	O					0.60	1150.0 x 524.0			
6.	F	300.0	130.0	2	O					0.08	300.0 x 130.0			
7.	G	1100.0	114.0	1	O					0.13	1100.0 x 114.0			
				19						7.03				
Total				19						7.03				

opti m lharaig

opti m lharaig///04\_Standard/10\_HPP510/SO

[illegible]