

Se desea que la resistencia de un artículo sea de por lo menos 300 psi. Para verificar que se cumple con tal característica de calidad, se hacen pequeñas inspecciones periódicas y los datos se registran en una carta de medias. El tamaño del subgrupo que se ha usado es de tres artículos, que son tomados de manera consecutiva cada dos horas. Los datos de los últimos 30 subgrupos se muestran en la tabla siguiente.

SUBGRUPO	DATOS		
1	315.6	319.2	303.8
2	318.8	309.2	321.4
3	311.2	312.1	342.9
4	322.0	321.1	329.1
5	315.2	327.4	300.6
6	310.3	319.8	338.5
7	320.6	315.9	318.3
8	322.2	303.6	323.4
9	329.1	306.7	312.4
10	322.4	318.8	299.7
11	326.2	310.1	338.5
12	328.8	325.0	322.0
13	328.8	306.3	305.6
14	318.7	320.8	310.3
15	326.7	316.7	327.3
16	313.4	307.4	329.5
17	337.3	312.9	324.4
18	316.3	314.1	323.0
19	327.2	338.2	340.9
20	337.8	343.0	337.4
21	309.2	321.7	310.5
22	314.3	321.6	318.0
23	318.9	322.2	333.5
24	303.7	326.3	337.1
25	319.3	338.8	320.9
26	317.0	327.4	312.5
27	310.6	318.5	336.7
28	319.5	326.0	333.2
29	308.6	321.7	306.0
30	316.2	321.6	328.5

Elabore e interprete la carta de media.