



# COMUNE di Cesenatico

Via M. Moretti n. 3/5 – 47042 Cesenatico (FC)

Mail: [Cesenatico@cert.provincia.fc.it](mailto:Cesenatico@cert.provincia.fc.it)

## Denuncia di **NUOVA ISCRIZIONE/VARIAZIONE/CESSAZIONE** **TASSA RIFIUTI (TARI)- UTENZE DOMESTICHE**

**Spett.le COMUNE DI CESENATICO**  
**Ufficio Tributi**  
**Via M. Moretti 3/5**  
**47042 Cesenatico (FC)**

**Il sottoscritto/a** \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_  
il \_\_\_\_\_ residente in via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_  
CAP \_\_\_\_\_ Comune \_\_\_\_\_ prov. ( \_\_\_\_\_ )  
Cod.Fisc. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
in qualità di \_\_\_\_\_, **della società** \_\_\_\_\_,  
con sede in \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_\_,  
C.F. /P.Iva \_\_\_\_\_,

Recapito (da indicare se diverso dall'indirizzo di residenza):

Presso \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ lett. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ Comune \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ fax \_\_\_\_\_

### DICHIARA AI FINI DELLA TARI

Che a decorrere dal \_\_\_\_\_ ☐ occupa/ detiene ☐ cessa di utilizzare i sotto indicati locali

In qualità di (Titolo occupazione **obbligatorio**):

☐ Proprietario ☐ Usufruttuario ☐ Locatario ☐ Altro diritto \_\_\_\_\_

Proprietario dell'immobile (da indicare solo se diverso dal soggetto passivo occupante)

Nominativo/ragione sociale \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

### TIPO DI DENUNCIA:

☐ Nuova iscrizione (indicare cognome e nome dell'eventuale precedente occupante e/o del proprietario)

\_\_\_\_\_

☐ Variazione

☐ Cessazione (indicare cognome e nome dell'eventuale nuovo occupante e/o del proprietario)

\_\_\_\_\_

☐ Subentro <sup>1</sup> (indicare cognome e nome del precedente occupante e/o proprietario)

\_\_\_\_\_

### DATI RELATIVI ALLE UNITA' IMMOBILIARI

site in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_

Destinazione	Superficie tassabile mq ( <sup>2</sup> )	Dati catastali( <sup>3</sup> )			
		Fg	Part.	Sub.	Cat.
ABITAZIONE					
GARAGE					
GARAGE					
VANI ACCESSORI (cantina, solaio, ecc.)					
ALTRO (specificare uso) _____					
<b>SUPERFICIE TOTALE</b>					

### PER UTENZE DOMESTICHE RESIDENTI SI DICHIARA INOLTRE

NUMERO TOTALE OCCUPANTI L'UNITA' IMMOBILIARE \_\_\_\_\_ (da indicare se diverso da quanto risulta nel foglio di famiglia anagrafico: es. due o più nuclei familiari conviventi, unità immobiliare occupata oltre che dai membri del nucleo familiare anagrafico anche da altri soggetti dimoranti per almeno 6 mesi nell'anno senza aver assunto la residenza anagrafica, quali badanti, colf, ecc)

### CHIEDE

di poter beneficiare della **RIDUZIONE**(<sup>4</sup>) prevista dal vigente regolamento comunale, come di seguito indicato:

- ☐ **30%** per unità immobiliare tenuta a disposizione/per uso stagionale o discontinuo (fino ad un massimo di 183 giorni nell'anno solare)  
Periodo di utilizzo: \_\_\_\_\_
- ☐ **30%** per unità immobiliari occupate da soggetti passivi che risiedono o hanno la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero;

### DICHIARA ALTRESI'

di essere stato informato/a, nel caso di denuncia tardiva od infedele o omessa, dell'applicazione delle sanzioni previste dall'art. 1, comma 695 e ss. della L. n. 147/2013 e successive modificazioni ed integrazioni.

Comunicazioni del dichiarante \_\_\_\_\_

<sup>1</sup> La sottoscrizione del subentro costituisce denuncia di cessazione in carico al precedente proprietario e/o occupante a decorrere dalla data di presentazione della denuncia tempestivamente presentata.

<sup>2</sup> La superficie è misurata sul filo interno dei muri (superficie calpestabile). Sono da **escludere** a titolo esemplificativo: centrali termiche e vani tecnici, balconi, terrazzi e portici non verandati e locali per la parte che non raggiunge l'altezza di ml 1,5. Consultare gli artt. 5 e 6 del vigente Regolamento Comunale TARI, i quali disciplinano i locali e le aree tassabili o escluse dal tributo.

<sup>3</sup> I dati catastali dell'immobile sono indicati nel rogito di acquisto/vendita o nella visura catastale. Gli inquilini possono richiedere questi dati ai proprietari delle unità immobiliari.

<sup>4</sup> La somma delle agevolazioni non può superare, su base annua, la soglia del 60% del tributo dovuto; la riduzione decorre dalla data di presentazione della richiesta; il contribuente stesso deve provvedere a dichiarare, con le stesse modalità e tempistiche previste per la presentazione della dichiarazione TARI, eventuale revoca/cessazione della riduzione richiesta

---

**ALLEGATI OBBLIGATORI:**

- fotocopia del documento di riconoscimento,
- **copia della planimetria comprovante la superficie imponibile** e quella eventualmente esclusa;
- copia del contratto di locazione o altro atto (es. comodato d'uso ecc.)

\_\_\_\_\_, lì \_\_\_\_\_

**Firma**

\_\_\_\_\_

**PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO**

La firma in calce alla domanda è stata apposta in mia presenza dall'interessato identificato mediante: \_\_\_\_\_

Cesena, lì \_\_\_\_\_

timbro e firma

\_\_\_\_\_

**NOTE: Le modalità di apposizione della firma in calce alla domanda sono le seguenti:**

Allegare alla stessa copia di un documento di riconoscimento o firmarla in presenza dell'incaricato al servizio.

---

## **INFORMATIVA per il trattamento dei dati personali ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016**

### **1. Identità e dati di contatto del titolare del trattamento e del Responsabile della Protezione dei dati personali**

Ai sensi dell'art. 13 del Regolamento europeo n. 679/2016, il Titolare del trattamento dei dati personali di cui alla presente informativa è il Comune di Cesenatico, con sede in Via M. Moretti, 5 – 47042 CESENATICO.

Il Comune di Cesenatico ha designato quale Responsabile della protezione dei dati la società Lepida Spa ([dpoteam@lepida.it](mailto:dpoteam@lepida.it)).

### **2. Soggetti autorizzati al trattamento**

I suoi dati personali sono trattati da personale interno previamente designato quale delegato o incaricato al trattamento, al quale sono impartite idonee istruzioni in ordine a misure, accorgimenti, modus operandi, tutti volti alla concreta tutela dei dati personali.

### **3. Responsabili del trattamento**

L'Ente può avvalersi di soggetti terzi per l'espletamento di attività e relativi trattamenti di dati personali di cui è Titolare; tali soggetti, designati a "Responsabili del trattamento", assicurano livelli di esperienza, capacità ed affidabilità tali da garantire il rispetto delle vigenti disposizioni in materia, ivi compreso il profilo della sicurezza dei dati, anche in virtù di specifiche istruzioni, compiti ed oneri, nonché verifiche periodiche al fine di constatare il mantenimento dei livelli di garanzia registrati in occasione del conferimento dell'incarico.

### **4. Finalità e base giuridica del trattamento**

Il trattamento dei suoi dati personali viene effettuato dal Comune di Cesenatico per lo svolgimento delle proprie funzioni istituzionali pertanto, ai sensi dell'art. 6 comma 1 lett. e), non necessita del suo consenso.

I dati personali sono trattati per le seguenti finalità: adempimento obblighi di legge e disciplina e gestione tributi locali, ivi comprese le attività di recupero evasione, rimborso, mediazione e contenzioso.

### **5. Destinatari dei dati personali**

I suoi dati personali non saranno oggetto di diffusione; potranno invece essere comunicati ai Responsabili del trattamento di cui al punto n. 3

### **6. Trasferimento dei dati personali a Paesi extra UE**

I suoi dati personali non sono trasferiti al di fuori dell'Unione Europea

### **7. Periodo di conservazione**

I suoi dati sono conservati per un periodo non superiore a quello necessario per il perseguimento delle finalità sopra menzionate. A tal fine, anche mediante controlli periodici, viene verificata costantemente la pertinenza, non eccedenza, necessità dei dati forniti e, laddove il dato non risulti tale, non verrà utilizzato, salvo che per l'eventuale conservazione dell'atto o del documento che lo contiene.

### **8. I diritti dell'interessato**

In qualità di "interessato", lei ha diritto :

- di accesso ai suoi dati personali;
- di ottenere la rettifica o la cancellazione o la limitazione del trattamento dei dati che la riguardano;
- di opporsi al trattamento;
- di proporre reclamo al Garante per la Protezione dei dati personali.

Le richieste inerenti l'esercizio dei summenzionati diritti possono esser presentate al Comune di Cesenatico - Ufficio Tributi, anche tramite e-mail (all'indirizzo [tributi@comune.cesenatico.fc.it](mailto:tributi@comune.cesenatico.fc.it)) o PEC (all'indirizzo [cesenatico@cert.provincia.fc.it](mailto:cesenatico@cert.provincia.fc.it)).

### **9. Conferimento dei dati**

Il conferimento dei suoi dati è necessario per le finalità sopra indicate, per cui, in mancanza, risulterà impossibile considerare la documentazione/istanza presentata.